Приложение 50
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма Р-1

ИИН/БИН

Заказчик **КГУ "Средняя общеобразовательная школа имени Биржана Исадилова" государственного учреждения "Отдел образования города Семей Восточно-Казахстанской области",Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, город Семей, Школьная, 1** — **991240001051**

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Исполнитель **Товарищество с ограниченной ответственностью "Жылы Қыс",Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, Семей г., Космонавтов, дом № 1а, тел.: +7 (7222) 53-72-07** — **010440003397**

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Договор (контракт) Договор о государственных закупках работ № 43 от 12 июля 2018 года

Номер документа	Дата составления
47	24.07.2018

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

Номер по порядку	Наименование работ (услуг) (в разрезе их подвидов в соответствии с технической спецификацией, заданием, графиком выполнения работ (услуг) при их наличии)	Дата выполнения работ (оказания услуг)	Сведения об отчете о научных исследованиях, маркетинговых, консультационных и прочих услугах (дата, номер, количество страниц) (при их наличии)	Единица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)		
					количество	цена за единицу	стоимость
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Текущий ремонт котельной КГУ «Средняя общеобразовательная школа имени Биржана Исадилова» ГУ «Отдел образования города Семей ВКО"			работа	1	2 899 456,00	2 899 456,00
				Итого	1	x	2 899 456,00

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика _____

наименование, количество, стоимость

Приложение: Перечень документации, в том числе отчет(ы) о маркетинговых, научных исследованиях, консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц _____

Сдал (Исполнитель) Директор / _____ / Винтер Г.К.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

М.П.

Принял (Заказчик) Руководитель / _____ / Тасжуреков А.Ш.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Дата подписания (принятия) работ (услуг) 24.07.2018

М.П.

"SANA-2001" Версия 31-2.35 от 15.02.17 г. Цены региона Восточно-Казахстанская обл. Форма 2В

Заказчик: **КГУ "Средняя общеобразовательная школа имени Биржана Исадилова" ГУ "Отдел образования города Семей Восточно-Казахстанской области"**

Исполнитель: **ТОО "Жылы Қыс"**

Наименование объекта: Работы по установке (монтажу) котельного оборудования

Договор о государственных закупках работ № 43 от 12 июля 2018 года

Акт № 1

выполненных работ от 24 июля 2018 года

Текущий ремонт котельной КГУ «Средняя общеобразовательная школа имени Биржана Исадилова» ГУ «Отдел образования города Семей ВКО"

Составлен в ценах 2001 г. (цены с 15.02.17)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Локальная смета №4-1-1								
		Раздел 1 Демонтажные работы								
1	Е7-61-1 (ДМ)	Разборка перекрытия каналов внутрикотельных боровов из кирпича керамического ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кзпр1=0,8; кэкс1=0,8; кзпм1=0,8; кмат1=0;	0,4	1232,57	579,39	493	232	442	3,1968	1
		м3 сборных конструкций		653,18	225,2	261	90	126	0,72317	–
2	Е52-1-5	Разборка внутрикотельных боровов из кирпича керамического	1,2	4225,16	619,04	5070	743	4181	20,376	24
		м3		3606,12	265,75	4327	319	90	1,212	1
3	Е65-33-1	Разборка обмуровки котлов из кирпича керамического	3,4	3848,94	320,58	13086	1090	14023	19,86	68
		м3 обмуровки		3528,36	58,32	11996	198	115	0,42	1

4	Е65-31-1	Отсоединение котлов от трубопроводов	1	2976,91	–	2977	–	3424	15,75	16
		котел								
				2976,91	–	2977	–	115	–	–
5	Е18-2-3 (ДМ)	Демонтаж котлов стальных водогрейных на твердом топливе КВ3-0,4 Гкал/час ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	1	7389,14	1388,66	7389	1389	7568	28,704	29
		котел								
				6000,48	580,61	6000	581	115	2,3616	2
6	Е52-1-5	Разборка фундаментов котлов из кирпича керамического	2,1	4225,16	619,04	8873	1300	7318	20,376	43
		м3								
				3606,12	265,75	7573	558	90	1,212	3
7	Е65-1-3	Разборка трубопроводов обвязки котлов диаметром 50 мм	1	167,97	2,24	168	2	191	0,9048	1
		м								
				165,73	0,42	166	–	115	0,00312	–
8	Е65-18-5	Разборка трубопроводов обвязки котлов диаметром 100 мм	6	238,4	2,46	1430	15	1632	0,89436	5
		м								
				235,94	0,46	1416	3	115	0,00324	–
9	Е65-3-4	Демонтаж задвижек чугунных д-100 мм обвязки котлов	2	444	9,84	888	20	1003	2,292	5
		шт								
				434,16	1,81	868	4	115	0,01296	–
10	Ц7-169-1 (ДМ	Демонтаж вентиляторов поддува ОПм п.6.1.1б: ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	1	828,24	24,72	828	25	655	3,84	4
		шт								
				803,52	5,18	804	5	81	0,02544	–
11	Е9-4-1 (ДМ)	Демонтаж газоходов из тонколистовой стали массой до 0,1 т ОПс п. 2.8д: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кзпр1=0,6; кэкс1=0,7; кзпм1=0,7; кмат1=0,5;	0,021	20056,73	4234,03	421	89	267	71,496	2
		т конструкций								
				14560,56	1125,2	306	24	81	4,452	–

12 Е18-13-2 (ДМ	Демонтаж насосов К20/30 центробежных с электродвигателем N - 5,0 кВт, n -3000 об/мин ОПм п.6.1.1б: ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	1	1721,14	114,1	1721	114	1903	7,824	8
	насос		1607,04	47,95	1607	48	115	0,1968	–
13 Е16-15-2 (ДМ	Демонтаж кранов шаровых стальных сварных типа Ballomax, на трубопроводах из стальных труб диаметром 50 мм ОПс п. 2.8в: ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	2	166,8	20,35	334	41	358	0,7056	1
	шт		146,45	9,07	293	18	115	0,0336	–
	Раздел 2 Строительные работы								
14 Е8-6-9	Кладка стен каналов внутрикотельных боровов 400х600 мм, из кирпича керамического, в 1 кирпич (3,0 м)	1,2	8320,92	382,38	9985	459	1879	7,14	9
	м3 кладки		1318,68	158,76	1582	191	106	0,648	1
15 Е20-13-16	Установка котловых шиберов 300х800 мм периметром до 2200 мм	2	5510,71	72,06	11021	144	3192	6,8796	14
	клапан		1357,4	30,62	2715	61	115	0,126	–
16 Е7-61-1	Устройство перекрытия каналов внутрикотельных боровов,(3,0 м) из кирпича керамического	0,4	18803,97	724,23	7522	290	554	3,996	2
	м3 сборных конструкций		816,48	281,49	327	113	126	0,90396	–
17 Е8-6-9	Кладка фундаментов котлов из кирпича керамического	2,1	8614,32	477,98	18090	1004	3818	8,211	17
	м3 кладки		1516,48	198,45	3185	417	106	0,81	2
18 Е8-39-3	Кладка необлицованных и неоштукатуренных отопительных печей с топкой под уголь (обмуровка)	3,4	16624,44	662,99	56523	2254	11063	14,352	49
	м3 кладки (без вычета пустот)		2794,5	275,4	9501	936	106	1,125	4

19	Е45-22-1								
	Уплотнительная обмазка поверхности котлов глиной	26	448,97	27,3	11673	710	9880	1,518	39
	м2 покрываемой поверхности								
			353,97	11,43	9203	297	104	0,0465	1
20	Е15-61-1								
	Простая штукатурка обмуровки котла, и внутрикотельных боровов цементно-известковым раствором	32,4	299,05	5,3	9689	172	6004	0,897	29
	м2 оштукатуриваемой поверхности								
			193,75	1,3	6278	42	95	0,07575	2
	Раздел 3 Монтажные работы								
	3.1 Монтаж котла								
21	Е18-2-3								
	Установка котлов КСТ-0,4 Гкал/час, стальных жаротрубных пароводогрейных на твердом топливе	1	26683,93	4469,76	26684	4470	22584	84,99972	85
	котел								
			17768,92	1868,83	17769	1869	115	7,6014	8
22	80-1-1(пл)Пр	Котел стальной водогрейный КСТ-0,4 Гкал/час	1	350000		350000			
	К-т								
23	Е9-61-14								
	Монтаж колосников с балками, топочных и зольных дверец	0,325	13194,26	2522,46	4288	820	2794	46,092	15
	т конструкций								
			9948,42	665,42	3233	216	81	2,58	1
24	Е16-15-1								
	Установка кранов шаровых на трубопроводах из стальных труб д- 20 мм	1	1904,91	65,49	1905	65	532	2,08946	2
	шт								
			433,67	29,2	434	29	115	0,10815	–
25	Е18-22-2								
	Установка манометров "Энко" с обратным клапаном д- 15 мм	1	2276,14	2,43	2276	2	79	0,31271	–
	комплект								
			69,08	–	69	–	115	–	–
26	Е18-22-4								
	Установка термометров "Энко" 1-100 градусов цельсия	1	1551,11	–	1551	–	106	0,44063	–
	комплект								
			92,11	–	92	–	115	–	–

27	Е16-11-2	Прокладка трубопроводов обвязки котлов из стальных электросварных труб диаметром 50 мм	1	908,28	17,49	908	17	185	0,71496	1
		м трубопровода		154,28	7,3	154	7	115	0,02982	–
28	Е16-11-4	Прокладка трубопроводов обвязки котлов из стальных электросварных труб диаметром 100 мм	6	1783,47	32,14	10701	193	1642	1,06321	6
		м трубопровода		224,52	13,44	1347	81	115	0,05469	–
29	8-10-76	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57х3 мм	1	147		147				
		шт								
30	8-10-79	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 100, 108х4 мм	1	401		401				
		шт								
31	Е16-27-8	Врезка в действующие внутренние сети трубопроводов диаметром 100 мм	2	2431,3	185,71	4863	371	4852	9,46652	19
		врезка		2030,19	79,26	4060	159	115	0,309	1
32	Е16-15-3	Установка кранов шаровых стальных сварных типа Ballomax, на трубопроводах из стальных труб диаметром 100 мм	2	4727,45	149,68	9455	299	1900	3,69564	7
		шт		763,72	62,57	1527	125	115	0,2472	–
33	9-4-74	Краны шаровые стальные сварные типа Ballomax, Т до +200 °С, PN 25, DN 100 ГОСТ 21345-2005	2	18117		36234				
		шт								
34	Е16-15-2	Установка клапанов обратных на трубопроводах из стальных труб диаметром 50 мм	1	1575,14	65,49	1575	65	532	2,08946	2
		шт		433,67	29,2	434	29	115	0,10815	–
35	9-3-33	Клапан обратный поворотный фланцевый 19ч16бр для воды и пара, PN 16, DN 50 ГОСТ 11823-91	1	3877		3877				
		шт								

36	Е16-29-1	Гидравлическое испытание трубопроводов диаметром до 50 мм	1	18,53	–	19	–	21	0,07121	–
		м трубопровода		18,23	–	18	–	115	–	–
37	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов диаметром до 100 мм	6	18,67	–	112	–	125	0,07121	–
		м трубопровода		18,23	–	109	–	115	–	–
		3.2 Устройство поддува								
38	Ц7-169-1	Установка вентиляторов радиальных общего назначения с электродвигателем на одной оси, масса до 0,05 т	1	2247,6	61,8	2248	62	1638	9,6	10
		шт		2008,8	12,96	2009	13	81	0,0636	–
39	13-1-73	Вентиляторы радиальные В-Ц14-46 (Вр300-45) из углеродистой стали N2,5А с электродвигателем 4АМ100S2, 0,75 кВт, 3000 об/мин	1	27530		27530				
		комплект								
40	Е9-62-1	Изготовление листовых конструкций газоходов 150х150х1250 мм	0,021	113446,64	22437,92	2382	471	557	126,684	3
		т конструкций		27363,74	5382,11	575	113	81	15,33	–
41	Е9-4-1	Устройство газоходов из тонколистовой стали массой до 0,1 т	0,021	37992,78	7560,76	798	159	509	137,034	3
		т конструкций		27907,74	2009,29	586	42	81	7,95	–
		3.3 Устройство вытяжной вентиляции								
42	Е9-62-1	Изготовление листовых конструкций зонтов и воздуховодов 300х300 мм из листовой стали толщиной 2,0 мм (13,5 м2)	0,211	113446,64	22437,92	23937	4734	5597	126,684	27
		т конструкций		27363,74	5382,11	5774	1136	81	15,33	3
43	Е20-30-1	Установка кронштейнов под вентиляционное оборудование	22	113,82	1,94	2504	43	378	0,06928	2
		кг изделия		14,13	0,81	311	18	115	0,0033	–

44	Е20-21-6								
	Установка зонтов над котлами из сортовой стали, прямоугольного сечения, периметром до 3000 мм	2	3702,67	48,44	7405	97	1127	2,3874	5
	зонт		469,48	20,25	939	41	115	0,09	–
45	Е20-2-10								
	Прокладка воздуховодов класса П периметром 1200 мм (300х300 мм) из листовой стали толщиной 2,0 мм (L - 9,0 м, S - 10,8 м2)	8,8	5974,18	14,75	52573	130	3361	1,6836	15
	м2 поверхности воздуховодов		326,03	6,16	2869	54	115	0,02505	–
46	Е20-24-3								
	Установка узлов прохода вытяжных вентиляционных шахт с диаметром патрубка 400 мм	1	1026,38	85,79	1026	86	1032	4,6092	5
	узел		860,71	36,45	861	36	115	0,15	–
47	Е20-52-1								
	Установка воздушных клапанов (Дефлектор ЦАГИ №4) производительностью до 20 тыс. м3/ч	1	4267,86	145,32	4268	145	1626	6,3204	6
	клапан		1352,54	60,75	1353	61	115	0,24	–
	3.4 Установка сетевого насоса								
48	Е18-13-2								
	Установка насосов К45/30 центробежных с электродвигателем N - 7, 5 кВт, n -3000 об/мин	1	6670,61	367,26	6671	367	5650	23,16882	23
	насос		4758,85	154,35	4759	154	115	0,63345	1
49	10-2-3								
	Насосы конденсатные консольные одноступенчатые, тип К 45/30, подача 45 м3/ч, напор 30 м, двигатель мощностью 7,5 кВт, 3000 об/мин	1	35200		35200				
	шт								
50	Е16-11-2								
	Прокладка трубопроводов обвязки насосов из стальных электросварных труб диаметром 50 мм	1	908,28	17,49	908	17	185	0,71496	1
	м трубопровода		154,28	7,3	154	7	115	0,02982	–
51	Е16-11-3								
	Прокладка трубопроводов обвязки насосов из стальных электросварных труб диаметром 80 мм	1	1481,02	26,54	1481	27	266	1,03194	1
	м трубопровода		219,52	11,11	220	11	115	0,04511	–

52	Е16-11-4	Прокладка трубопроводов обвязки насосов из стальных электросварных труб диаметром 100 мм	1	1783,47	32,14	1783	32	274	1,06321	1
		м трубопровода		224,52	13,44	225	13	115	0,05469	–
53	8-10-109	Переходы концентрические приварные из углеродистой и низколегированной стали, наружными диаметрами и толщинами стенок 89 мм х 3,5 мм - 76 мм х 3,5 мм *шт*	1	141		141				
54	8-10-111	Переходы концентрические приварные из углеродистой и низколегированной стали, наружными диаметрами и толщинами стенок 108 мм х 4 мм - 89 мм х 3,5 мм *шт*	1	223		223				
55	Е16-15-2	Установка клапанов обратных на трубопроводах из стальных труб диаметром 50 мм *шт*	1	1575,14	65,49	1575	65	532	2,08946	2
				433,67	29,2	434	29	115	0,10815	–
56	9-3-33	Клапан обратный поворотный фланцевый 19ч16бр для воды и пара, PN 16, DN 50 ГОСТ 11823-91 *шт*	1	3877		3877				
57	Е16-15-3	Установка клапанов обратных на трубопроводах из стальных труб диаметром 80 мм *шт*	1	2645,45	149,68	2645	150	951	3,69564	4
				763,72	62,57	764	63	115	0,2472	–
58	9-3-34	Клапан обратный поворотный фланцевый 19ч16бр для воды и пара, PN 16, DN 80 ГОСТ 11823-91 *шт*	1	7596		7596				
59	Е16-15-2	Установка кранов шаровых стальных сварных типа Ballomax, на трубопроводах из стальных труб диаметром 50 мм *шт*	1	2471,14	65,49	2471	65	532	2,08946	2
				433,67	29,2	434	29	115	0,10815	–
60	9-4-71	Краны шаровые стальные сварные типа Ballomax, Т до +200 °С, PN 40, DN 50 *шт*	1	5945		5945				

61	Е16-15-3	Установка кранов шаровых стальных сварных типа Ballomax, на трубопроводах из стальных труб диаметром 80 мм	1	4023,45	149,68	4023	150	951	3,69564	4
		шт		763,72	62,57	764	63	115	0,2472	–
62	9-4-73	Краны шаровые стальные сварные типа Ballomax, Т до +200 °С, PN 25, DN 80 ГОСТ 21345-2005	1	13226		13226				
		шт								
63	Е16-15-3	Установка кранов шаровых стальных сварных типа Ballomax, на трубопроводах из стальных труб диаметром 100 мм	1	4727,45	149,68	4727	150	951	3,69564	4
		шт		763,72	62,57	764	63	115	0,2472	–
64	9-4-74	Краны шаровые стальные сварные типа Ballomax, Т до +200 °С, PN 25, DN 100 ГОСТ 21345-2005	1	18117		18117				
		шт								
65	Е16-27-7	Врезка в действующие внутренние сети трубопроводов диаметром 80 мм	1	2406,6	185,71	2407	186	2425	9,46652	9
		врезка		2030,19	79,26	2030	79	115	0,309	–
66	Е16-27-8	Врезка в действующие внутренние сети трубопроводов диаметром 100 мм	1	2431,3	185,71	2431	186	2425	9,46652	9
		врезка		2030,19	79,26	2030	79	115	0,309	–
67	Е18-22-2	Установка манометров "Энко" с обратным клапаном д- 15 мм	1	2276,14	2,43	2276	2	79	0,31271	–
		комплект		69,08	–	69	–	115	–	–
68	Е18-22-4	Установка термометров "Энко" 1-100 градусов	1	1551,11	–	1551	–	106	0,44063	–
		комплект		92,11	–	92	–	115	–	–
69	Е16-29-1	Гидравлическое испытание трубопроводов диаметром до 50 мм	1	18,53	–	19	–	21	0,07121	–
		м трубопровода		18,23	–	18	–	115	–	–

70	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов диаметром до 100 мм	2	18,67	–	37	–	41	0,07121	–
		м трубопровода		18,23	–	36	–	115	–	–
		Всего прямые затраты				**867178**	**23719**			**639**
						128701	**8524**			**31**
		В том числе стоимость: материалов, тенге				364769				
		оборудования, тенге				350000				
		Накладные расходы, тенге				145921				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				39786				
		Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге				**1052885**				
		Итого по акту в текущих ценах 2018 года, Кдог= 2,4105567				**2538039**				
		- материалы, тенге				1752487				
		- сметная заработная плата, тенге				335540				
		- нормативная трудоемкость, чел-ч				492				
		Налог (2 %)				50761				
		Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)				**2588800**				
		НДС (12 %)				310656				
		Всего по акту с учетом НДС (12 %)				**2899456**				

Заказчик:
КГУ "Средняя общеобразовательная школа имени Биржана Исадилова" ГУ "Отдел образования города Семей ВКО"
РК, ВКО, г. Семей, ул. Школьная, 1
БИН 991240001051
ИИК KZ20070103KSN1827000
РГУ "КОМИТЕТ КАЗНАЧЕЙСТВА МФ РК"
БИК KKMFKZ2A

Руководитель

_____ **Тасжуреков Акылбек Шакарович**

М.п.

Исполнитель:
ТОО "Жылы Қыс"

РК, ВКО, г. Семей ул. Космонавтов, 1а
БИН 010440003397
ИИК KZ56926030318J697000
АО "КАЗКОММЕРЦБАНК"
БИК KZKOKZKX

Директор

_____ **Винтер Генрих Карлович**

М.п.