Сторона-1 ТОО "Электро-ХСБМ"

Форма КС-2

Сторона-2 ТОО "AIBAS COMPANY"

Договор о выполнении СМР 10 января 2015 года

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ

на строительство реверсного газопровода на КС-12 Шалкарское ЛПУ

за май 2015 года

Составлен(а) в ценах на 1.01.2001г.

N п/п	Шифр и № позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед, тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Стоимость ед, тенге: Экспл. машин / в т.ч. ЗП машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / ЗП рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Экспл. машин / в т.ч. ЗП машинистов	Накладные расходы: тенге / %	Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей; рабочих, обслуживаю-щих машины: на един.	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		РАЗДЕЛ 1.Реверсные линии КС-10								
1	Е0125-4-7 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.33 К=1,15, К=1,10 и К=1,3 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 1000 мм с предварительным подпгревом стыков с заводской изоляцией	0,22	636870,35	494627,90	140 111	108 818	65 091	700,54	154
		км		142242,45	104314,09	31 293	22 949	118	398,12	87
2	Е0125-30-7	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 1000 мм	0,22	201967,78	160844,21	44 433	35 386	21 938	235,83	52
		км		41123,57	41975,21	9 047	9 235	118	172,84	38
3	Е0125-50-7 т.ч. п-1.37 и п-3.58 К=0,93 и К=0,87	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 1000 мм в два этапа с разрывом по времени	0,22	179815,67	165607,48	39 559	36 433	9 264	68,09	15
		км		14208,20	20884,82	3 126	4 595	118	80,15	18
4	Е0125-43-7	Продувка воздухом трубопровода диаметром 1000 мм	0,22	149401,48	132355,10	32 868	29 118	10 331	83,13	19
		км		17046,38	22083,87	3 750	4 858	118	83,21	19
5	Е0125-44-7	Продувка природным газом трубопровода диаметром 1000 мм	0,22	26072,20	20367,96	5 736	4 481	2 642	30,07	7
		км		5704,24	4302,87	1 255	946	118	15,09	3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	Е0125-12-7	Пересечение трубопроводов газонефтепродуктов с действующими коммуникациями /трубопроводами, кабельными линиями, ЛЭП до 35 кВ/, диаметр трубопровода 1000 мм	5	93766,50	69446,11	468 832	347 230	233 238	144,84	724
		шт		24320,39	14552,63	121 602	72 764	118	52,46	262
7	Е0125-11-5	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром 1000 мм	3,31	73533,01	60930,63	243 395	201 680	99 644	58,96	196
		т		12602,38	12484,12	41 714	41 322	118	43,33	143
8	Е0125-10-12	Установка гнутых отводов заводского изготовления, диаметр трубопровода 1000 мм	8	26587,71	21325,66	212 702	170 605	91 950	24,86	198
		шт		5262,05	4316,01	42 096	34 528	118	14,82	119
9	Е0125-10-7	Установка гнутых отводов, изготовленных на сварочной базе, диаметр трубопровода 1000 мм	5	33259,07	27267,41	166 295	136 337	68 831	28,99	145
		шт		5991,66	5480,17	29 959	27 401	118	19,07	95
10	Е0125-4-7 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.33 К=1,15, К=1,10 и К=1,3 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 1000 мм с предварительным подпгревом стыков с заводской изоляцией	0,209	636870,35	494627,90	133 106	103 377	61 837	700,54	146
		км		142242,45	104314,09	29 729	21 802	118	398,12	84
11	Е0125-30-7	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 1000 мм	0,209	201967,78	160844,21	42 211	33 616	20 841	235,83	49
		км		41123,57	41975,21	8 595	8 773	118	172,84	36
12	Е0125-50-7 т.ч. п-1.37 и п-3.58 К=0,93 и К=0,87	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 1000 мм в два этапа с разрывом по времени	0,209	179815,67	165607,48	37 581	34 612	8 802	68,09	14
		км		14208,20	20884,82	2 970	4 365	118	80,15	17
13	Е0125-43-7	Продувка воздухом трубопровода диаметром 1000 мм	0,209	149401,48	132355,10	31 224	27 662	9 814	83,13	18
		км		17046,38	22083,87	3 563	4 615	118	83,21	18
14	Е0125-44-7	Продувка природным газом трубопровода диаметром 1000 мм	0,209	26072,20	20367,96	5 449	4 257	2 510	30,07	6
		км		5704,24	4302,87	1 192	899	118	15,09	3
15	Е0125-12-7	Пересечение трубопроводов газонефтепродуктов с действующими коммуникациями /трубопроводами, кабельными линиями, ЛЭП до 35 кВ/, диаметр трубопровода 1000 мм	5	93766,50	69446,11	468 832	347 230	233 238	144,84	724
		шт		24320,39	14552,63	121 602	72 764	118	52,46	262

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16	Е0125-11-5	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром 1000 мм	3,31	73533,01	60930,63	243 395	201 680	99 644	58,96	196
		т		12602,38	12484,12	41 714	41 322	118	43,33	143
17	Е0125-10-12	Установка гнутых отводов заводского изготовления, диаметр трубопровода 1000 мм	3	26587,71	21325,66	79 763	63 977	34 481	24,86	75
		шт		5262,05	4316,01	15 786	12 948	118	14,82	44
18	Е0125-10-7	Установка гнутых отводов, изготовленных на сварочной базе, диаметр трубопровода 1000 мм	5	33259,07	27267,41	166 295	136 337	68 831	28,99	145
		шт		5991,66	5480,17	29 959	27 401	118	19,07	95,32
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге			2 561 790	2 022 839		0,00	2 881
			Тенге			538 950	413 487		0,00	1 487
		Накладные расходы -	Тенге			1 142 924				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			222 282				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 1	Тенге			3 926 996				
		РАЗДЕЛ 2.Крановый узел 8Р								
19	Е0125-17-6	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана 1000 мм	1	181816,64	136492,28	181 816	136 492	90 784	239,76	240
		шт		45324,37	30329,49	45 324	30 329	118	112,36	112
20	Ц0112-798-7	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 300 мм	3	3739,94	754,67	11 220	2 264	8 448	16,70	50
		шт		2985,27	143,47	8 956	430	88	0,84	3
21	Ц0112-798-2	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 40-50 мм	2	843,21	58,07	1 686	116	1 429	4,91	10
		шт		785,13	8,84	1 570	18	88	0,05	
22	Ц0112-798-1	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 20 мм	2	733,25	23,78	1 466	47	1 281	3,93	8
		шт		709,47	2,26	1 419	5	88	0,01	
23	Е0125-17-6	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана 1000 мм	1	181816,64	136492,28	181 816	136 492	90 784	239,76	240
		шт		45324,37	30329,49	45 324	30 329	118	112,36	112
24	Ц0118-5-1	Монтаж фильтра листового горизонтального массой 0,19 т	2	4886,43	398,22	9 772	797	8 250	28,50	57
		шт		4488,22	95,07	8 976	191	88	0,55	1
		Емкость для сушки газа 1,5 м3		0	0	0	0	0	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25	Ц0118-1-2	Монтаж в помещении аппарата или сосуда горизонтального или вертикального без привода, масса 0,25 т	1	5246,09	514,67	5 246	515	4 370	30,46	30
		шт		4731,42	123,81	4 731	124	88	0,72	1
26	Е0125-5-5 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.32 К=1,20, К=1,15 и К=1,55 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 3-4 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 700 мм с предварительным подогревом стыков с заводской изоляцией	0,002	358007,91	267748,31	716	536	361	463,55	1
		км		90259,60	60068,66	181	120	118	232,17	
27	Е0125-4-7 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.33 К=1,15, К=1,10 и К=1,3 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 1000 мм с предварительным подпгревом стыков с заводской изоляцией	0,0018	636870,35	494627,90	1 147	890	533	700,54	1
		км		142242,45	104314,09	256	188	118	398,12	1
28	Е0125-30-7	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 1000 мм	0,0018	201967,78	160844,21	364	290	180	235,83	
		км		41123,57	41975,21	74	76	118	172,84	#ЗНАЧ!
29	Е0125-4-1 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 350 мм с заводской изоляцией с заводской изоляцией	0,0735	251621,59	184571,60	18 494	13 566	9 603	341,56	26
		км		67049,99	41827,88	4 928	3 075	118	160,15	12
30	Е0125-30-1	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 350 мм	0,0735	105913,41	82256,30	7 784	6 046	4 167	140,52	11
		км		23657,11	23594,33	1 739	1 734	118	92,83	7
31	Е0125-103-1	Сварка трубопроводов на сварочной базе и трассе с избыточным давлением среды до 10 МПа /100 кгс/см2/, диаметр трубопровода 50 мм	0,024	122000,69	87288,86	2 928	2 095	1 567	173,93	4
		км		34711,83	19716,93	833	474	118	76,77	2
32	Е0125-103-1	Сварка трубопроводов на сварочной базе и трассе с избыточным давлением среды до 10 МПа /100 кгс/см2/, диаметр трубопровода 50 мм	0,002	122000,69	87288,86	244	175	131	173,93	
		км		34711,83	19716,93	70	39	118	76,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
33	Е0122-12-1 Изм. и доп. вып. 1 СН РК 8.02-02-2002, СН РК 8.02-03-2002, СН РК 8.02-05-2002, СН РК 8.02-06-2002	Нанесение нормальной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диам. 50 мм	0,026	36181,97	16239,25	940	423	881	113,99	3
		км		19942,72	6135,37	519	159	128	29,96	1
		Фасонина								
34	Е0125-11-5	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром 1000 мм	0,21	73533,01	60930,63	15 442	12 795	6 321	58,96	13
		т		12602,38	12484,12	2 646	2 622	118	43,33	9
35	Е0125-11-1	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром до 400 мм	0,0427	194775,95	144145,32	8 317	6 155	4 428	233,87	10
		т		50630,63	35780,54	2 162	1 528	118	126,09	5
36	Е0125-10-10	Установка гнутых отводов заводского изготовления, диаметр трубопровода 700 мм	11	19846,55	15557,32	218 312	171 130	101 013	20,73	228
		шт		4289,23	3363,26	47 182	36 995	118	11,54	127
		Свеча сбросная, стояк отбора газа								
37	Е0125-21-6	Устройство свечи продувочной диаметром 300 мм с установкой фундаментов, диаметр трубопровода 800-1000 мм	1	71907,47	53556,63	71 908	53 557	37 769	114,97	115
		шт		18350,84	13122,84	18 351	13 123	118	51,80	52
38	Е0125-109-1	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана до 150 мм	2	28332,56	19267,69	56 665	38 535	34 055	49,13	98
		шт		9064,87	5124,74	18 130	10 250	118	19,17	38
		Испытания								
39	Е0125-50-7 т.ч. п-1.37 и п-3.58 К=0,93 и К=0,87	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 1000 мм в два этапа с разрывом по времени	0,0018	179815,67	165607,48	323	298	76	68,09	
		км		14208,20	20884,82	26	37	118	80,15	
40	Е0125-43-7	Продувка воздухом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0018	149401,48	132355,10	269	238	85	83,13	
		км		17046,38	22083,87	30	39	118	83,21	
41	Е0125-44-7	Продувка природным газом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0018	26072,20	20367,96	47	36	22	30,07	
		км		5704,24	4302,87	10	8	118	15,09	
42	Е0125-50-1	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 350 мм	0,0995	106934,75	98886,91	10 640	9 839	2 497	36,85	4
		км		8047,84	12863,18	801	1 279	118	49,35	5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
43	Е0125-43-1	Продувка воздухом трубопровода диаметром 350 мм	0,0995	75380,12	66536,35	7 501	6 620	2 420	42,74	4
		км		8843,78	11424,06	880	1 137	118	42,29	4
44	Е0125-44-1	Продувка природным газом трубопровода диаметром 350 мм	0,0995	14921,95	12401,47	1 485	1 234	644	12,87	1
		км		2520,48	2872,79	251	286	118	9,89	1
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 2	Тенге			816 551	601 181			1 154
			Тенге			215 369	134 594			494
		Накладные расходы -	Тенге			412 097				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			73 720				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2	Тенге			1 302 368				
		РАЗДЕЛ 3.Крановый узел 8АР								
45	Е0125-17-6	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана 1000 мм	1	181816,64	136492,28	181 816	136 492	90 784	239,76	240
		шт		45324,37	30329,49	45 324	30 329	118	112,36	112
46	Ц0112-798-7	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 300 мм	3	3739,94	754,67	11 220	2 264	8 448	16,70	50
		шт		2985,27	143,47	8 956	430	88	0,84	3
47	Ц0112-798-2	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 40-50 мм	2	843,21	58,07	1 686	116	1 429	4,91	10
		шт		785,13	8,84	1 570	18	88	0,05	
48	Ц0112-798-1	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 20 мм	2	733,25	23,78	1 466	47	1 281	3,93	8
		шт		709,47	2,26	1 419	5	88	0,01	
49	Е0125-17-6	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана 1000 мм	1	181816,64	136492,28	181 816	136 492	90 784	239,76	240
		шт		45324,37	30329,49	45 324	30 329	118	112,36	112
50	Ц0118-5-1	Монтаж фильтра листового горизонтального массой 0,19 т	2	4886,43	398,22	9 772	797	8 250	28,50	57
		шт		4488,22	95,07	8 976	191	88	0,55	1
		Емкость для сушки газа 1,5 м3								
51	Ц0118-1-2	Монтаж в помещении аппарата или сосуда горизонтального или вертикального без привода, масса 0,25 т	1	5246,09	514,67	5 246	515	4 370	30,46	30
		шт		4731,42	123,81	4 731	124	88	0,72	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
52	Е0125-5-5 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.32 К=1,20, К=1,15 и К=1,55 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 3-4 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 700 мм с предварительным подогревом стыков с заводской изоляцией	0,002	358007,91	267748,31	716	536	361	463,55	1
		км		90259,60	60068,66	181	120	118	232,17	
53	Е0125-4-7 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.33 К=1,15, К=1,10 и К=1,3 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 1000 мм с предварительным подпгревом стыков с заводской изоляцией	0,0018	636870,35	494627,90	1 147	890	533	700,54	1
		км		142242,45	104314,09	256	188	118	398,12	1
54	Е0125-30-7	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 1000 мм	0,0018	201967,78	160844,21	364	290	180	235,83	
		км		41123,57	41975,21	74	76	118	172,84	
55	Е0125-4-1 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 350 мм с заводской изоляцией с заводской изоляцией	0,0735	251621,59	184571,60	18 494	13 566	9 603	341,56	26
		км		67049,99	41827,88	4 928	3 075	118	160,15	12
56	Е0125-30-1	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 350 мм	0,0735	105913,41	82256,30	7 784	6 046	4 167	140,52	11
		км		23657,11	23594,33	1 739	1 734	118	92,83	7
57	Е0125-103-1	Сварка трубопроводов на сварочной базе и трассе с избыточным давлением среды до 10 МПа /100 кгс/см2/, диаметр трубопровода 50 мм	0,024	122000,69	87288,86	2 928	2 095	1 567	173,93	4
		км		34711,83	19716,93	833	474	118	76,77	2
58	Е0125-103-1	Сварка трубопроводов на сварочной базе и трассе с избыточным давлением среды до 10 МПа /100 кгс/см2/, диаметр трубопровода 50 мм	0,002	122000,69	87288,86	244	175	131	173,93	
		км		34711,83	19716,93	70	39	118	76,77	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
59	Е0122-12-1 Изм. и доп. вып. 1 СН РК 8.02-02-2002, СН РК 8.02-03-2002, СН РК 8.02-05-2002, СН РК 8.02-06-2002	Нанесение нормальной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диам. 50 мм	0,026	36181,97	16239,25	940	423	881	113,99	3
		км		19942,72	6135,37	519	159	128	29,96	1
		Фасонина								
60	Е0125-11-5	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром 1000 мм	0,21	73533,01	60930,63	15 442	12 795	6 321	58,96	13
		т		12602,38	12484,12	2 646	2 622	118	43,33	9
61	Е0125-11-1	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром до 400 мм	0,0427	194775,95	144145,32	8 317	6 155	4 428	233,87	10
		т		50630,63	35780,54	2 162	1 528	118	126,09	5
62	Е0125-10-10	Установка гнутых отводов заводского изготовления, диаметр трубопровода 700 мм	11	19846,55	15557,32	218 312	171 130	101 013	20,73	228
		шт		4289,23	3363,26	47 182	36 995	118	11,54	127
		Свеча сбросная, стояк отбора газа								
63	Е0125-21-6	Устройство свечи продувочной диаметром 300 мм с установкой фундаментов, диаметр трубопровода 800-1000 мм	1	71907,47	53556,63	71 908	53 557	37 769	114,97	115
		шт		18350,84	13122,84	18 351	13 123	118	51,80	52
64	Е0125-109-1	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана до 150 мм	2	28332,56	19267,69	56 665	38 535	34 055	49,13	98
		шт		9064,87	5124,74	18 130	10 250	118	19,17	38
		Испытания								
65	Е0125-50-7 т.ч. п-1.37 и п-3.58 К=0,93 и К=0,87	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 1000 мм в два этапа с разрывом по времени	0,0018	179815,67	165607,48	323	298	76	68,09	
		км		14208,20	20884,82	26	37	118	80,15	
66	Е0125-43-7	Продувка воздухом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0018	149401,48	132355,10	269	238	85	83,13	
		км		17046,38	22083,87	30	39	118	83,21	
67	Е0125-44-7	Продувка природным газом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0018	26072,20	20367,96	47	36	22	30,07	
		км		5704,24	4302,87	10	8	118	15,09	
68	Е0125-50-1	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 350 мм	0,0995	106934,75	98886,91	10 640	9 839	2 497	36,85	4
		км		8047,84	12863,18	801	1 279	118	49,35	5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
69	Е0125-43-1	Продувка воздухом трубопровода диаметром 350 мм	0,0995	75380,12	66536,35	7 501	6 620	2 420	42,74	4
		км		8843,78	11424,06	880	1 137	118	42,29	4
70	Е0125-44-1	Продувка природным газом трубопровода диаметром 350 мм	0,0995	14921,95	12401,47	1 485	1 234	644	12,87	1
		км		2520,48	2872,79	251	286	118	9,89	1
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 3	Тенге			816 551	601 181			1 154
			Тенге			215 369	134 594			494
		Накладные расходы -	Тенге			412 097				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			73 720				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3	Тенге			1 302 368				
		РАЗДЕЛ 4.Крановый узел 20Р								
71	Е0125-17-6	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана 1000 мм	1	181816,64	136492,28	181 816	136 492	90 784	239,76	240
		шт		45324,37	30329,49	45 324	30 329	118	112,36	112
72	Ц0112-798-7	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 300 мм	1	3739,94	754,67	3 740	755	2 816	16,70	17
		шт		2985,27	143,47	2 985	143	88	0,84	1
73	Е0125-4-7 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.33 К=1,15, К=1,10 и К=1,3 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 1000 мм с предварительным подпгревом стыков с заводской изоляцией	0,0019	636870,35	494627,90	1 210	939	562	700,54	1
		км		142242,45	104314,09	270	198	118	398,12	1
74	Е0125-30-7	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 1000 мм	0,0019	201967,78	160844,21	384	306	190	235,83	
		км		41123,57	41975,21	79	80	118	172,84	
75	Е0125-4-1 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 350 мм с заводской изоляцией с заводской изоляцией	0,011	251621,59	184571,60	2 768	2 030	1 438	341,56	4
		км		67049,99	41827,88	738	460	118	160,15	2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
76	Е0125-30-1	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 350 мм	0,011	105913,41	82256,30	1 165	905	624	140,52	2
		км		23657,11	23594,33	260	259	118	92,83	1
		Фасонина								
77	Е0125-11-5	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром 1000 мм	0,736	73533,01	60930,63	54 120	44 845	22 157	58,96	43
		т		12602,38	12484,12	9 275	9 189	118	43,33	31
78	Е0125-10-10	Установка гнутых отводов заводского изготовления, диаметр трубопровода 700 мм	4	19846,55	15557,32	79 387	62 230	36 732	20,73	83
		шт		4289,23	3363,26	17 157	13 453	118	11,54	46
		Стояк отбора газа								
79	Е0125-109-1	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана до 150 мм	2	28332,56	19267,69	56 665	38 535	34 055	49,13	98
		шт		9064,87	5124,74	18 130	10 250	118	19,17	38
		Испытания								
80	Е0125-50-7 т.ч. п-1.37 и п-3.58 К=0,93 и К=0,87	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 1000 мм в два этапа с разрывом по времени	0,0019	179815,67	165607,48	342	314	80	68,09	
		км		14208,20	20884,82	27	39	118	80,15	
81	Е0125-43-7	Продувка воздухом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0019	149401,48	132355,10	284	252	89	83,13	
		км		17046,38	22083,87	32	42	118	83,21	
82	Е0125-44-7	Продувка природным газом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0019	26072,20	20367,96	49	38	23	30,07	
		км		5704,24	4302,87	11	8	118	15,09	
83	Е0125-50-1	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 350 мм	0,011	106934,75	98886,91	1 176	1 088	276	36,85	
		км		8047,84	12863,18	88	142	118	49,35	1
84	Е0125-43-1	Продувка воздухом трубопровода диаметром 350 мм	0,011	75380,12	66536,35	829	732	267	42,74	
		км		8843,78	11424,06	97	126	118	42,29	
85	Е0125-44-1	Продувка природным газом трубопровода диаметром 350 мм	0,011	14921,95	12401,47	164	137	71	12,87	
		км		2520,48	2872,79	28	31	118	9,89	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 4	Тенге			384 099	289 598		0,00	489
			Тенге			94 502	64 750		0,00	235
		Накладные расходы -	Тенге			190 164				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			34 455				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4	Тенге			608 718				
		РАЗДЕЛ 5.Крановый узел 20АР								
86	Е0125-17-6	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана 1000 мм	1	181816,64	136492,28	181 816	136 492	90 784	239,76	240
		шт		45324,37	30329,49	45 324	30 329	118	112,36	112
87	Ц0112-798-7	Вентили, краны стальные под приварку на условное давление 6,4-10 МПа, диаметр условного прохода 300 мм	1	3739,94	754,67	3 740	755	2 816	16,70	17
		шт		2985,27	143,47	2 985	143	88	0,84	1
88	Е0125-4-7 т.ч. п-1.11, п-1.6 и п-3.33 К=1,15, К=1,10 и К=1,3 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 1000 мм с предварительным подпгревом стыков с заводской изоляцией	0,0023	636870,35	494627,90	1 465	1 138	681	700,54	2
		км		142242,45	104314,09	327	240	118	398,12	1
89	Е0125-30-7	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 1000 мм	0,0023	201967,78	160844,21	465	369	229	235,83	1
		км		41123,57	41975,21	94	96	118	172,84	
90	Е0125-4-1 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11 т.ч. п-1.15, п-1.6 и п-3.42 К=1,08, К=1,07 и К=1,11	Сварка трубопроводов 1-2 категории на сварочной базе и трассе, диаметр трубопровода 350 мм с заводской изоляцией с заводской изоляцией	0,011	251621,59	184571,60	2 768	2 030	1 438	341,56	4
		км		67049,99	41827,88	738	460	118	160,15	2
91	Е0125-30-1	Противокоррозионная изоляция полимерной лентой стыков трубопровода из труб с заводской изоляцией и укладка в траншею трубопровода диаметром 350 мм	0,011	105913,41	82256,30	1 165	905	624	140,52	2
		км		23657,11	23594,33	260	259	118	92,83	1
		Фасонина		0	0	0	0	0	0	0
92	Е0125-11-5	Установка стальных фасонных частей для трубопроводов диаметром 1000 мм	2,391	73533,01	60930,63	175 817	145 686	71 979	58,96	141
		т		12602,38	12484,12	30 133	29 850	118	43,33	103
93	Е0125-10-10	Установка гнутых отводов заводского изготовления, диаметр трубопровода 700 мм	4	19846,55	15557,32	79 387	62 230	36 732	20,73	83
		шт		4289,23	3363,26	17 157	13 453	118	11,54	46
		Стояк отбора газа		0	0	0	0	0	0	0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
94	Е0125-109-1	Сборка и установка узла газового крана, диаметр крана до 150 мм	2	28332,56	19267,69	56 665	38 535	34 055	49,13	98
		шт		9064,87	5124,74	18 130	10 250	118	19,17	38
		Испытания		0	0	0	0	0	0	0
95	Е0125-50-7 т.ч. п-1.37 и п-3.58 К=0,93 и К=0,87	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 1000 мм в два этапа с разрывом по времени	0,0232	179815,67	165607,48	4 171	3 842	977	68,09	2
		км		14208,20	20884,82	329	484	118	80,15	2
96	Е0125-43-7	Продувка воздухом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0232	149401,48	132355,10	3 466	3 071	1 090	83,13	2
		км		17046,38	22083,87	395	512	118	83,21	2
97	Е0125-44-7	Продувка природным газом трубопровода диаметром 1000 мм	0,0232	26072,20	20367,96	605	473	279	30,07	1
		км		5704,24	4302,87	133	100	118	15,09	
98	Е0125-50-1	Гидравлическое испытание трубопровода диаметром 350 мм	0,011	106934,75	98886,91	1 176	1 088	276	36,85	
		км		8047,84	12863,18	88	142	118	49,35	1
99	Е0125-43-1	Продувка воздухом трубопровода диаметром 350 мм	0,011	75380,12	66536,35	829	732	267	42,74	
		км		8843,78	11424,06	97	126	118	42,29	
100	Е0125-44-1	Продувка природным газом трубопровода диаметром 350 мм	0,011	14921,95	12401,47	164	137	71	12,87	
		км		2520,48	2872,79	28	31	118	9,89	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 5	Тенге			513 700	397 481			592
			Тенге			116 219	86 476			311
		Накладные расходы -	Тенге			242 297				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			45 359				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 5	Тенге			801 355				
		РАЗДЕЛ 6.Защита сооружений и коммуникаций от электрохимической коррозии								
101	Ц0108-742-4	Присоединение силового кабеля к вводу типа ВГУ со стороны "чистой" зоны	116	353,75		41 035		38 983	1,97	228
		присоед.		353,75		41 035		93		
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 6	Тенге			41 035	--			228
			Тенге			41 035	--			--
		Накладные расходы -	Тенге			38 983				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			4 801				
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6	Тенге			84 820				
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО АКТУ:	Тенге			5 133 725	3 912 281			6 497
			Тенге			1 221 444	833 902			3 021

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Накладные расходы -	Тенге			2 438 564				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты -	Тенге			454 337				
		ИТОГО ПО АКТУ:	Тенге			8 026 626				
		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч							10 737
		Сметная заработная плата -	Тенге				2 421 131			
		Временные здания и сооружения 2,7%				216 719				
		Удорожание работ в зимнее время 3,78%				311 598				
		Затраты на выслугу лет 1%				82 433				
		Затраты на доп.отпуска 0,4%				32 973				
		ИТОГО в базисных ценах				8 670 349				
		ИТОГО в текущих ценах				22 170 083				
		Командировочные расходы				1 768 757				
		ИТОГО				23 938 840				
		Налоги, сборы, платежи 2%				478 777				
		ИТОГО с налогами, сборами, платежами				24 417 617				
		Сопровождение разделов рабочего проекта				6 484 144				
		Авторский надзор 0,2%				48 835				
		ИТОГО без НДС				**30 950 596**				
		НДС 12%				3 714 071				
		ВСЕГО с НДС				**34 664 667**				

Сторона-1

ТОО "Электро-ХСБМ"

Сторона-2

ТОО "AIBAS COMPANY"