«ОҚО, Шымкент қаласындағы «Оңтүстік» индустриялық аймағының аумағында металл-пластик және алюминий терезелер мен есіктерге арналған керек-жарақтарды өндіретін зауыт салу» (сыртқы алаңнан тыс желілерсіз және сметалық құжаттамасыз)
жұмыс жобасы бойынша

02.11.2018 ж. № 19-0331/18

(оң)

ҚОРЫТЫНДЫ

ТАПСЫРЫСШЫ:
«Компания WDA» ЖШС

БАС ЖОБАЛАУШЫ:
«Конструктор-80» ЖШС

Шымкент қаласы

АЛҒЫ СӨЗ

«ОҚО, Шымкент қаласындағы «Оңтүстік» индустриялық аймағының аумағында металл-пластик және алюминий терезелер мен есіктерге арналған керек-жарақтарды өндіретін зауыт салу» (сыртқы алаңнан тыс желілерсіз және сметалық құжаттамасыз) жобасы бойынша осы сараптау қорытындысы РМК-ның Оңтүстік өңірі бойынша филиалымен берілді.

«Мемсараптама» РМК-ның Оңтүстік өңірі бойынша филиалының рұқсатынсыз осы сараптамалық қорытындыны толық немесе ішінара қайта шығаруға, көбейтуге және таратуға жол берілмейді.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

(положительное)

№ 19-0331/18 от 02.11.2018 г.

по рабочему проекту

«Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территорий индустриальной зоны «Оңтүстік» в г. Шымкент, ЮКО» (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации)

ЗАКАЗЧИК:
ТОО «Компания WDA»

ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК:
ТОО «Конструктор-80»

г. Шымкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное экспертное заключение по проекту «**Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территорий индустриальной зоны «Оңтүстік» в г. Шымкент, ЮКО» (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации)** выдано филиалом РГП «Госэкспертиза» по Южному региону

Данное экспертное заключение не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено без разрешения филиала РГП «Госэкспертиза» по Южному региону

1. НАИМЕНОВАНИЕ: рабочий проект «**Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территорий индустриальной зоны «Оңтүстік» в г. Шымкент, ЮКО» (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации).**

Настоящее заключение выполнено согласно договору № 01-1257 от 29.08.2018 года.

2. ЗАКАЗЧИК: ТОО «Компания WDA».

3. ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК: ТОО «Конструктор- 80». Государственная лицензия № 18007460 от 13.04.2018 года. Приложение к лицензии №001 от 13.04.2018 года, выданные ГУ «Управление государственного архитектурно-строительного контроля Южно-Казахстанской области» Акимат ЮКО. Категория I.

ГИП – Алмуханов Д.Б. Приказ № 31/1 от 14.06.2018 года.

4. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ: государственные инвестиции.

5. ОСНОВНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

5.1 Основание для разработки:

задание на проектирование, утвержденное директором ТОО «Компания WDA» 15.08.2018 года;

архитектурно-планировочное задание (АПЗ) на проектирование № 20/1887 от 09.04.2018 года, выданное отделом архитетуры и градостроительства акимата г. Шымкент ЮКО;

постановление акимата № 341 от 07.12.2017 года на право временного возмездного землепользования на земельный участок;

договор аренды земельного участка за №355 от 11.12.2017 года;

акт на право временного возмездного землепользования (аренды) № 193090491473, выданный Шымкентским городским отделением Департамента земельного кадастра и техническогообследования недвижимости – филиал НАО «Государственная корпорация «Правительство для граждан» по ЮКО;

технический отчет об инженерно-геологических изысканиях, выполненный ТОО «ГЕО-Инженерные Изыскания» в 2017 году, заказ № 4387, лицензия № 13010193 от 24.06.2013 года;

топосъёмка, выполненная ИП «Сулейменов Ж. И.» в 2018 году, ГСЛ № 000730 от 06.04.2007 года;

письмо ТОО «Компания WDA» № 71 от 15.08.2018 года о том, что строительство предусмотрено за счёт собственных средств;

письмо ТОО «Компания WDA» № 70 от 15.08.2018 года о том, что начало строительства предусмотрено в декабре 2018 года.

Технические условия:

на водоснабжение и канализацию № 2103 от 01.11.2017 года, выданные ТОО «Водные Ресурсы Маркетинг»;

на подключение к услугам газоснабжения № ШТ-379 от 02.02.2018 года, выданные ЮКПФ АО «КазТрансГаз Аймак»;

на электроснабжение № 77 от 24.10.2017 года, выданные ТОО «УКИЗ «Оңтүстік»;

5.2 Согласование заинтересованных организаций

экспертное заключение № 80 от 10.10.2018 года о соответствии требованиям закона «О гражданской защите», выданное ТОО «Инженерно – технический центр промышленной безопастности». Аттестат № KZ69VEK00000266 от 27.01.2014 года «Комитет по государственному контролю за чрезвычайным ситуациями и промышленной безопасности» МЧС РК.

эскизный проект, согласованный главным архитектором города Шымкент в 2018 году;

5.3 Перечень документации, представленной на экспертизу

Том 1. Книга 1. Пояснительная записка.
Книга 2. Паспорт проекта.
Книга 3. Энергетический паспорт.
Книга 4. Организация строительства.
Том 2. Альбом 1. Генеральный план.
Альбом 2. Технологические решения.
Альбом 3. АС1 Архитектурно-строительные решения Производственно – административный корпус.
Альбом 4. АС2 Архитектурно-строительные решения. Контрольно-пропускной пункт. Фундаменты под котельную.
Альбом 5. Отопление и вентиляция.
Альбом 5.1. Тепломеханическая часть.
Альбом 6. Водопровод и канализация.
Альбом 7. Газоснабжение внутреннее.
Альбом 8. Силовое электрооборудование и электроосвещение.
Пожарная сигнализация.
Том 3. Книга 1. ОВОС.

5.4 Цель и назначение объекта строительства

Целью строительства является обеспечение аксессуарами фирм, занимающиеся производством металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей в регионах РК.

6. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ОБЪЕКТА И ПРИНЯТЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

6.1 Место размещения объекта и характеристика участка строительства:

Участок для строительства расположен в центральной части территории индустриальной зоны «Оңтүстік» в городе Шымкент, ЮКО.

Поверхность площадки относительно ровная, с небольшим уклоном на запад, юго-запад. Высотные отметки в пределах площадки колеблются в пределах 603,30-603,78 м.

Природно-климатические условия района строительства:

М/пункт Шымкент, Шымкент агро.
Климатический подрайон IV-Г.
Температура наружного воздуха в ^{0}С:
наиболее холодной пятидневки -17.
среднегодовая +12,2.
Преобладающее направление ветра за декабрь- февраль В (восточное).
Преобладающее направление ветра за июнь- август В (восточное).
Район по весу снегового покрова – I (0,8 кПа – нормативное значение).
Район по давлению ветра - III (0,38кПа– нормативное значение).
Район по толщине стенки гололеда - III
Максимальная глубина промерзания, м: - 1,10.

Сейсмичность площадки строительства семь баллов. Категория грунтов по сейсмическим свойствам - вторая.

Инженерно-геологические условия площадки строительства

Инженерно-геологические изыскания выполнены ТОО «ГЕО-Инженерные изыскания» в 2017 году, заказ № 4387.

По номенклатурному виду в пределах площадки, выделено два инженерно-геологических элемента (ИГЭ):

1) первый ИГЭ - насыпной грунт из суглинка, фосфорного шлака, кусков железобетонных плит размером до 1,5 м, кирпича с включением песка, гальки, гравия до 40%, мощностью 4,0-5,7 м;

2) второй ИГЭ – галечниковый грунт с песчаным заполнителем до 30%, малой степени водонасыщения с включением валунов до 10% вскрытой мощностью 2,3-4,0 м.

Характеристики грунтов при водонасыщенном состоянии и природной плотности:

ИГЭ-2 - удельный вес 22,1 кН/м^3, угол внутреннего трения 38°; модуль деформации 30,0 МПа.

Подземные воды выработками до 8,0 м от поверхности земли не вскрыты.

Грунты площадки для бетона марки W4 по водонепроницаемости на портландцементе по ГОСТ 10178-85 слабоагрессивные, на сульфатостойком портландцементе по ГОСТ 22266-2013 - неагрессивные.

Грунты площадки по содержанию Cl^- для бетона марки W4 по водонепроницаемости на портландцементе по ГОСТ 10178-85 неагрессивные, на сульфатостойком портландцементе по ГОСТ 22266-2013 - слабоагрессивные.

6.2 Проектные решения

Строительство завода запроектировано на территории индустриальной зоны Онтустик города Шымкента ЮКО.

Выбранный участок под строительство завода имеет небольшие перепады рельефа с юга на север, перепад по высоте составляет с отметки 603,12 до отметки 604,27. Участок свободен от застройки.

Ситуационная схема

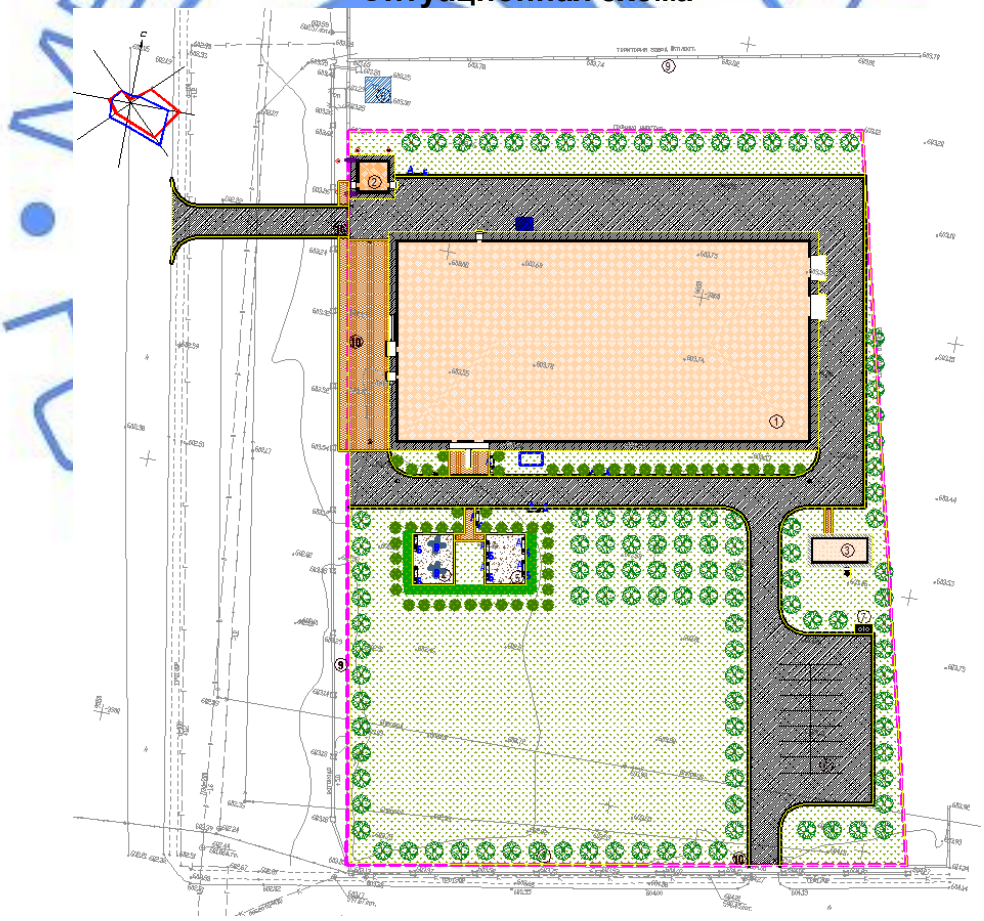


Рисунок №1

Решением генерального плана предусмотрено размещение на участке завода следующих зданий и сооружений: завод; КПП; котельная; гимнастическая площадка; площадка для отдыха; ТП (существующий); мусоросборная площадка; автостоянка.

Топографическая съемка и чертежи ГП выполнены в М1:500.

Система высот и координат – условная.

Все размеры даны в метрах.

Строительство завода с габаритами 80,0х39,0 м. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола первого этажа здания, что соответствует абсолютной отметке - 604,00.

На участок обеспечен подъезд автомашин со стороны внутренних дорог индустриальной зоны.

Вертикальная планировка

Вертикальная планировка решена с учетом сложившегося рельефа местности методом красных отметок. Отвод сточных и ливневых вод решен зданий и сооружений по покрытию. При выносе объекта в натуру за высотную отметку следует принять отметку существующей ТП - 603,30.

Благоустройство

Проектом предусмотрено: устройство площадок; проездов и дорожек с твердым покрытием; установка малых форм архитектуры (скамеек и урн); максимальное озеленение территории свободной от застройки.

Участок по периметру ограждается забором с устройством въезда и входа (с установкой ворот и калитки). По периметру участка предусматриваются ветро и пылезащитные полосы древесных и кустарниковых насаждений.

Доступность маломобильных групп населения

Для доступности маломобильных групп населения на входах в здание предусмотрены пандусы. Ширина путей движения инвалидов на креслах-колясках к входам в здание составляет 1,2 м. На всех входах в здание имеются поручни на ограждениях.

Технико-экономические показатели Таблица №1

п/п	Наименование	Ед изм.	Количество		Примечание
			Площадь	% к общ. площади	
	Площадь участка, в том числе:	га	1,5	100	
	а) площадь застройки	м^2	3332,57	22,2	
	б) площадь покрытия	м^2	4052,0	27,0	
	в) площадь озеленения	м^2	7615,43	50,8	
	Площадь проездов вне участка	м^2	192,0	-	

6.2.2 Технологические решения

Уровень ответственности объекта – технически сложный – II (нормальный).

Производство предназначено для изготовления аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей.

Технологический процесс

Технологический процесс изготовления выпускаемой продукции основан на использовании цинкового сплава, для получения которого используются индукционные плавильные печи. Принцип индукционного нагрева заключается в преобразовании энергии электромагнитного поля, поглощаемого электропроводным нагреваемым объектом, в тепловую энергию.

Плавление металла

Из склада сырья с помощью кран-балки доставляются компоненты (цинк, алюминий, медь, магний) и загружаются в индукционную печь. Время плавления – 55-60 минут. После того, как металл расплавится, отбирается проба для лабораторных исследований. В случае несоответствия пробы нормативам, данный сплав снова возвращается в печь; в случае соответствия - сплав разливается по лоткам в конвейер, где происходит формирование, охлаждение и затвердевание чушек. Из конвейера чушки укладываются в поддоны, которые с помощью вилочного погрузчика или кран-балки отправляются в склад

готовой продукции плавильного цеха. В результате одной плавки получается одна тонна сплава. Мощность сплава в смену составляет 4-5 тонн.

Точное литье

Готовый сплав со склада готовой продукции плавильного цеха доставляется в цех точного литья. Методом литья под давлением изготавливаются отливки. Чушки сплава загружаются в тигель пресса, для расплавки сплава необходимо около 4-х часов. В это время закрепляются пресс-формы, и, после того, как сплав расплавится, отбирается проба с тигля для лаборатории. После получения одобрения от лаборатории начинается производство, состоящее из нескольких этапов. Первый этап – раскрытие пресс-формы и смазка, второй этап – смыкание пресс-формы, третий этап – заливка металла в поршень, четвертый этап – запрессовка металла, пятый этап – снятие готового изделия. Готовые изделия собираются в поддоны и отправляются на дальнейшую обработку.

Гальванизация

Готовые изделия (крепления импоста и ответные планки) поступают в цех гальванизации для укрепления металлической поверхности изделий и защиты их от воздействия внешней среды, от коррозии. На данном производстве электролитическое цинкование включает в себя следующие технологические процессы:

1) химическая обработка в обезжиривающих и щелочных растворах (горячее обезжиривание);
2) электролитическое обезжиривание;
3) промывка простой водой;
4) покрытие (декупаж);
5) промывка простой водой;
6) цинкование;
7) промывка простой водой;
8) осветление в растворе воды с азотной кислотой для снятия окисной пленки;
9) пассивация электролитическим хроматированием;
10) ополаскивание в простой воде;
11) ополаскивание в горячей ванне;
12) отгрузка тележкой к кран-балке;
13) перемещение кран-балкой в сушилку с центрифугой.

Между ваннами детали перевозит специальный робот. После гальванизации готовые изделия поступают в упаковочный цех.

Вибрация

Готовые изделия (петли) перед покраской поступают в цех вибрации, где производится чистка, обезжиривание и подготовка к покраске. Сначала аксессуары загружают в галтовочное оборудование, где посредством вибрации изделия шлифуются, затем промываются и обезжириваются. Далее, в сушильном отделении, также посредством вибрации и специальных опилок, происходит сушка. Готовые изделия собираются в ящики и отправляются в цех покраски.

Покраска производится полимерными красками и осуществляется в несколько этапов:

1) изделия подвешиваются и загоняются в печку, где происходит «закалка» изделий при температуре около 220 градусов по Цельсию;
2) изделия загоняются в камеру покраски для напыления красящего состава;
3) изделия загоняются в печку для полимеризации окрашенной поверхности;
4) изделия извлекаются из печки и происходит процесс остывания.

На покрашенные петли на специальном оборудовании надевают пластиковые втулки. Готовые изделия упаковываются в полиэтиленовые пакеты, складываются в коробки и отправляются на склад готовой продукции.

Организация производства

Основными принципами организации производства является соблюдение необходимых норм технологического процесса. Проектируемые участки и технологическое

оборудование расположены согласно последовательности выполнения технологических операций и с учетом грузопотоков.

Снабжение производственных подразделений необходимым сырьем, материалами и инструментом предусмотрено осуществлять централизованно с заводских складов и по кооперации.

Ремонтные услуги по мелкому и среднему ремонту оборудования, оснастки и прочих механизмов осуществляются собственными силами предприятия в зоне ремонтного обслуживания, капитальный ремонт – специализированными организациями по договорам.

Предусмотрено разделение на зоны

Производственная зона (цеха).

Зона хранения (складские помещения) подразделяется на:

1) склад сырья;

2) склад готовой продукции.

Организация контроля качества продукции.

Для получения качественной продукции данным проектом предусмотрен контроль качества, который подтверждает выполнение заданных требований к выпускаемой продукции и включает в себя:

1) входной контроль (проверка входящего сырья на соответствие запланированному качеству);

2) промежуточный контроль (выполняется систематически согласно специального документа, фиксирующий процедуру контроля и испытаний внутри процесса);

3) окончательный контроль (предназначен для выявления соответствия между фактическим конечным продуктом и тем, который предусмотрен планом по качеству и включает в себя результаты всех предыдущих проверок и отражает соответствие продукта необходимым требованиям).

Количество производственного оборудования и его состав определены исходя из видов технологических операций, а также производственной программы и производительности оборудования. В данном проекте применено оборудование повышенной надежности, эффективного защитного покрытия и защитных устройств.

Управление производством, организация условий и охраны труда

Производственная программа рассчитана, исходя из:

1) круглогодичного время работ (за исключением одного месяца – для профилактических мероприятий);

2) двухсменной работы;

3) сорокачасовой продолжительностью рабочей недели;

4) двести семидесяти пяти суток в году.

Общий штат персонала: 42 человека (производственные рабочие – 26, ИТР – 10, вспомогательный персонал - 6), в наиболее многочисленную смену 34 человека (производственные рабочие – 21, ИТР – 10, вспомогательный персонал - 3).

Группа производственного процесса: по цехам гальванизации, прессовочном, литья – 1в, по остальным производственным участкам – 1б.

Категория помещений по взрывопожарной и пожарной опасности: в цехе гальванизации, прессовочном цехе, цехе литья – Г; на остальных производственных участках и в административно-бытовых помещениях – Д.

Противопожарные мероприятия организуются согласно действующим нормам и правилам и в соответствии с требованиями органов противопожарного надзора.

Безопасные условия труда работающих обеспечиваются следующими принятыми в проекте мероприятиями:

1) категории производств приняты в соответствии с требованиями технологических норм;

2) применением местных отсосов от оборудования;

3) применением безопасного подъемно-транспортного оборудования;

4) устройством ограждений в опасных местах;

5) применением защитных кожухов для оборудования;

6) заземлением и занулением оборудования;

7) обеспечение рабочих бытовыми помещениями согласно категориям групп производственного процесса;

8) применением индивидуальных средств защиты рабочих при выполнении отдельных операций;

90 обеспечение производственных рабочих соответствующей спецодеждой.

Стирка спецодежды осуществляется раз в неделю в химической чистке, находящейся вне территории завода на договорной основе.

Кабинеты ИТР, служебно-бытовые помещения расположены в запроектированной зоне административно-бытовых помещений, непосредственно примыкающей к производственному корпусу.

Основные технические показатели:

Производственная мощность – 2,0 тонны изделий в сутки (550 тонн в год).

Номенклатура выпускаемой продукции – аксессуары для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей.

6.2.3 Архитектурно-планировочные решения

Архитектурно-строительные решения разработаны по индивидуальному проекту, размещение и назначение цехов приняты по заданию на проектирование, выданному заказчиком и в соответствии с требованиями СП РК 2.03-30-2017 Строительство в сейсмических районах РК», СН РК 2.02-01-2014 «Пожарная безопасность зданий и сооружений», СН РК 3.02-27-2013 «Производственные здания», СН РК 3.02-08-2013 «Административные и бытовые здания», СН РК 3.02-07-2014 «Общественные здания и сооружения», СП РК 3.06-101-2012 «Проектирование зданий и сооружений с учетом доступности для маломобильных групп населения».

Объемно-планировочные решения здания завода обеспечивают создание комфортных условий производства для участников технологического процесса, соблюдение противопожарных, теплотехнических, энергосберегающих и санитарных требований нормативной документации РК.

В состав проекта входят следующие здания и сооружения:

1) производственно-административный корпус, контрольно-пропускной пункт.

Здание производственно-административного корпуса состоит из двух блоков - производственного цеха и административного блока, разделенных между собой швом. Размер корпуса в осях 80,00х39,00 м.

Здание производственного цеха одноэтажное без подвала, прямоугольной формой в плане с размерами в осях 66,0х39,0 м, высотой до низа несущих конструкций 6,00м. Здание не отапливаемое.

В производственном цехе расположены: цех плавления; склад сырья; складом готовой продукции цеха плавления; кабинет технолога цеха плавления; электроцех; душевые с раздевалками; санузел; тамбур; цех точного литья; кабинет технолога цеха точного литья; инструментальная; душевыми с раздевалками на отметке 3,000 м; санузел для инвалидов; цех гальванизации; цех покраски; цех упаковки; помещение вибрации; лаборатория; склады готовой продукции 2 шт; кладовая уборочного инвентаря; венткамера; тамбур.

Окна - пластиковые с двойным остеклением ГОСТ 30674-99;

Двери внутренние - деревянные по ГОСТ 24698-81.

Двери наружные - металлические по ГОСТ 30970-2002.

Ворота – металлические индивидуального изготовления.

Внутренняя отделка стен – штукатурка, водоэмульсионная окраска. Панели масляные в цехах, тамбурах, складских помещения, коридорах, кладовой уборочного инвентаря высотой 1,60 м, в гардеробных, душевых, санузлах высотой 1,80 м.

Полы – в помещениях цеха, складских помещениях, кладовой уборочного инвентаря, венткамере – бетонные; в гардеробных, душевых, санузлах - из керамической плитки.

Наружная отделка – штукатурка, водоэмульсионная окраска.

Класс здания – II.

Степень огнестойкости - II.

Степень долговечности ограждающих конструкций - II.

Уровень ответственности здания КII – нормальный.

Категория помещений по пожарной и взрывопожарной опасности:

1) умеренная пожароопасность (Г) в цехах плавления и точного литья;

2) пониженная пожароопасность (Д) в остальных помещениях.

Здание административного блока - одноэтажное без подвала, прямоугольной формой в плане с размерами в осях 39,0х13,50 м, высотой до низа несущих конструкций 3,0м. Здание отапливаемое.

В административном блоке расположены: приемная; кабинет директора с комнатой отдыха; бухгалтерия; кабинет врач с процедурным кабинетом; тамбур.

Столовая, в которой расположены: обеденный зал на 42 посадочных места; горячий цех; доготовочная; моечная; кладовая продуктов; помещение холодильников; загрузочная; кабинет заведующей производством; помещение персонала с душевой и санузлом; кладовая уборочного инвентаря; венткамера.

Окна - пластиковые с двойным остеклением ГОСТ 30674-99;

Двери - деревянные по ГОСТ 24698-81.

Внутренняя отделка стен – штукатурка, водоэмульсионная окраска. Панели масляные в тамбурах, коридорах, кладовой уборочного инвентаря высотой 1,60 м, в санузлах, медицинском кабинете и процедурной, в помещениях столовой, обеденном зале, кладовых, помещении персонала, душевой, из керамической плитки высотой 1,80 м.

Полы – в кабинете директора, приемной, бухгалтерии, медицинском кабинете, процедурной, кабинете заведующей производством, помещении персонала – линолеумные; в помещениях столовой, обеденном зале, кладовых, душевой, санузлах - из керамической плитки; в венткамере – бетонные.

Наружная отделка – штукатурка, водоэмульсионная окраска.

Класс здания - II

Степень огнестойкости - II.

Степень долговечности ограждающих конструкций - II.

Уровень ответственности здания КII – нормальный.

Категория помещений по пожарной и взрывопожарной опасности:

1) пониженная пожароопасность (Д).

Контрольно-пропускной пункт - одноэтажное здание, без подвала, прямоугольной формы в плане, с размерами в осях 6,00х6,00м, высотой до низа несущих конструкций 2,70 м.

В КПП расположены: проходная, комната охранника, смотровая. Здание отапливаемое.

Окна - пластиковые с двойным остеклением по ГОСТ 30674-99;

Двери - пластиковые по ГОСТ 30970-2002;

Внутренняя отделка стен – штукатурка, водоэмульсионная окраска.

Полы – линолеумные;

Наружная отделка – декоративная штукатурка. штукатурка, водоэмульсионная окраска.

Класс здания - II

Степень огнестойкости - II.

Степень долговечности ограждающих конструкций - II.

Уровень ответственности здания КII – нормальный.

Категория помещений по пожарной и взрывопожарной опасности:

- пониженная пожароопасность (Д).

Технико-экономические показатели объемно-планировочных решений

Таблица № 2

№ пп	Наименование	Ед. изм.	Производ. цех	Адм. корпус	Контрольно пропускной пункт	Всего по заводу.
1	Этажность	этаж	1	1	1	1
2	Площадь застройки	м2	2616,20	531,90	42,50	3190,60
3	Общая площадь	м2	2574,00	510,90	31,36	3116,26
4	Строительный объем	м3	22237,40	2393,60	170,0	24801,0

Площадка под модульную котельную - Проектируемая площадка под котельную - прямоугольная в плане. Котельная поставляемая тремя блоками (модулем), представляет собой строительную конструкцию, состоящую из металлического каркаса, обшитого трехслойными «сэндвич» панелями, с несгораемым утеплителем. Помещение относится к категории Г, III степени огнестойкости с классом конструктивной пожарной опасности С0.

В котельной предусмотрен выход непосредственно наружу через дверной проем, дверь открывается наружу. За относительную отметку 0.000 принят уровень чистого пола проектируемой площадки.

Каркас модуля цельносварной, предохранен от коррозии путем грунтования и окраски эмалью.

6.2.4 Конструктивные решения

Конструктивные решения разработаны в соответствии с требованиями СП РК 2.03-30-2017 Строительство в сейсмических районах РК», СН РК 5.01-02-2013 «Основания зданий и сооружений», СН РК 5.03-07-2013 «Несущие и ограждающие конструкции», СН РК 2.01-01-2013 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Расчет монолитных железобетонных конструкций выполнен с использованием программного комплекса «ЛИРА САПР 2016»

Здание производственного цеха

Конструктивная схема здания – каркас одноэтажный, двухпролетный, комбинированный, в одном направлении здания принята рамная схема, а в другом - связевая, с ограждающими конструкциями из газоблоков.

Жесткость здания обеспечивается совместной работой железобетонных колонн с фундаментом и металлических ферм покрытия, вертикальных и горизонтальных связей. Продольный каркас от торцового разделено антисейсмическом швом.

Фундаменты под стойки рам и металлические колонны – столбчатые, монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F25 на сульфатостойком цементе.

Фундаменты под стены и перегородки – ленточные, монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F25 на сульфатостойком цементе.

Фундаменты под оборудование - монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F25 на сульфатостойком цементе. Оборудование технологической линии покупное, расположение фундаментов под оборудование и их размеры приняты по паспортам оборудования.

Рамы – монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F 25.

Колонны межцеховой перегородки – металлические.

Наружные стены из газоблоков толщиной 400 мм.

Перегородки – толщиной 120 мм из обыкновенного обожженного полнотелого глиняного кирпича пластического формования марки КР-р-по 250х120х65/1НФ/120/2,0/50 по ГОСТ 530-2012 на цементно-песчаном растворе М-50.

Крыша - двускатная, непроходная.

Кровля - из профнастила Н57-750-0,8 по ГОСТ 24046-94 по металлическим прогонам и фермам.

Отмостка - бетонная шириной 1,50 м, с уклоном 0.03% от здания.

Здание административного корпуса

Конструктивная схема здания – каркас одноэтажный, однопролетный, комбинированный, в одном направлении здания принята рамная схема, а в другом - связевая, с ограждающими конструкциями из газоблоков.

Жесткость здания обеспечивается совместной работой железобетонных колонн с фундаментом и металлических ферм покрытия, вертикальных и горизонтальных связей.

Фундаменты под стойки рам и металлические колонны – столбчатые, монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F50 на сульфатостойком цементе;

Фундаменты под стены и перегородки – ленточные, монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F50 на сульфатостойком цементе;

Рамы – монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F50;

Наружные стены из газоблоков толщиной 400мм.

Перегородки – из обыкновенного обожженного кирпича толщиной 120 мм марки КР-р-по 250х120х65/1НФ/120/2,0/50 по ГОСТ 530-2012 на цементно-песчаном растворе М50.

Крыша - шатровая, непроходная.

Кровля - из металлочерепицы по металлическим прогонам и фермам;

Отмостка - бетонная шириной 1,50 м, с уклоном 0.03% от здания.

Здание контрольно-пропускного пункта

Здание решено в жесткой конструктивной схеме. Жесткость здания обеспечивается совместной работой стен из каменной кладки связанной монолитными сердечниками с покрытием, создающим за счет антисейсмического пояса жесткий диск.

Фундаменты под стены и перегородки – ленточные, монолитные железобетонные, класс бетона В15, марка по водонепроницаемости W4, по морозостойкости F50 на сульфатостойком цементе;

Кладка стен внутренних и наружных из обыкновенного обожженного кирпича марки КР-р-по 250х120х65/1НФ/120/2,0/50 по ГОСТ 530-2012 на цементно-песчаном растворе М50.

Плиты покрытия – сборные железобетонные сборные по серии 1.141.1, вып.1.

Крыша - односкатная, непроходная, с наружным неорганизованным водостоком.

Кровля - из металлочерепицы «Элит» по деревянным конструкциям кровли;

Отмостка - бетонная шириной 1,50 м, с уклоном 0.03% от здания.

Площадка под модульную котельную

Фундаменты - монолитная железобетонная плита из бетона класса В12.5, армированная сварными сетками.

Отмостка - бетонная класса В7.5, шириной 1,5 м, толщиной 100 мм с уклоном 0,03 от здания.

Основания под фундаменты и фундаменты из монолитного железобетона должны быть освидетельствованы представителем авторского надзора с приложением актов на скрытые работы, лабораторных заключений, исполнительных съемок по формам и приложениям СН РК 1.03-00-2011 «Строительное производство. Организация строительства зданий и сооружений».

Защита строительных конструкций от коррозии

Антикоррозионная защита строительных конструкций разработана в соответствии с требованиями СН РК 2.01-01-2013 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Защитный слой арматуры монолитных железобетонных конструкций соответствует требованиям СНиП РК 5.03.33-2005 «Бетонные и железобетонные конструкции».

Бетонные и железобетонные конструкции, соприкасающиеся с грунтом, выполнены на сульфатостойком портландцементе. Боковые поверхности бетонных и железобетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазаны горячим битумом за два раза.

Все открытые металлические поверхности и конструкции, сантехнические изделия и трубопроводы, соединительные элементы и закладные детали окрашены масляными красками.

Стальные конструкции и выступающие из бетона части закладных деталей покрашены эмалью ПФ 11189 (ГОСТ 6465-76*), по грунтовке ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*) в 2 слоя, согласно СНиП РК 2.01-19-2004. Все неоговоренные в проекте мероприятия по антикоррозионной защите приняты согласно СНиП РК 2.01-19-2004.

Антисейсмические мероприятия

Антисейсмические мероприятия предусмотрены в соответствии с требованиями СП РК 2.03-30-2017 «Строительство в сейсмических районах».

Принятый комплекс антисейсмических мероприятий обеспечивает пространственную жёсткость и сейсмостойкость зданий с учётом требований 7-ми бальной сейсмичности площадки.

Здание разделено антисейсмическим швом, пристройка также отделена от основного здания антисейсмическим швом.

Антипросадочные мероприятия

Антипросадочные мероприятия в проекте предусмотрены в соответствии с требованиями СН РК 5.01-02-2013 «Основания зданий и сооружений» и пособия по проектированию оснований зданий и сооружений (к СНиП 2.02.01-83).

Основанием под фундаменты является подушка высотой 4,50 м, из местного гравийно-песчаного грунта, выполненная с послойным (по 150-200 мм), уплотнением катками или большегрузным транспортом. Насыпной грунт из суглинка, фосфорного шлака, кусков железобетонных плит, кирпича, строительного мусора с включением песка, гальки, гравия полностью удалить до кровли галечникового грунта.

Характеристики грунта уплотнённой подушки: удельный вес 22,1 кН/м^3; угол внутреннего трения 38°; удельное сцепление 1 кПа; модуль деформации 30 МПа.

По периметру зданий предусмотрена бетонная отмостка шириной 1500 мм с уклоном 0,03.

Мероприятия для доступности здания маломобильными группами населения

Проект разработан в соответствии с требованиями СП РК 3.06-101-2012 «Проектирование зданий и сооружений с учетом доступности для маломобильных групп населения» с созданием для них максимально безопасных и комфортных условий.

На входах в здание для доступа инвалидов на креслах-колясках предусмотрены пандусы с уклоном 8%, шириной 1,20 метра с поручнями. По продольным краям маршей пандусов предусмотрены бортики высотой 0,05 м. Поручни пандусов располагаются на высоте 0,7 м и 0,9 м. Ширина входных дверей в здание в свету составляет 900 мм.

В здании цеха предусмотрена кабинка санитарного узла для пользования маломобильными группами населения, оборудованная поручнями, штангами, пространством для размещения кресла-коляски. Двери уборной шириной 900 мм открываются наружу.

6.2.5 Инженерное обеспечение, сети и системы.

Теплоснабжение. Отопление и вентиляция

Отопление и вентиляция здания завода разработан на основании задания на проектирование, технологического задания и в соответствии с действующими нормативными документами.

Расчетная температура наружного воздуха для проектирования отопления и вентиляции принята минус 17ºС.

Теплоснабжение

Теплоснабжение завода предусмотрено от собственной блочно-модульной котельной на природном газе, с учетом потерь в тепловых сетях 10%, общая нагрузка на котельную составляет 600 кВт.

Проектом предусматривается установка блочно-модульной котельной Vans 3-500 с общей мощностью 697.8 кВт, с котлами марки STS 3000 производительностью 348 кВт каждый, в количестве 3-х штук (2 рабочий, 1 резервный). На каждом котле установлена соответствующая запорная, предохранительная и контрольно-измерительная арматура, согласно «Правил устройства и безопасной эксплуатации водогрейных котлов с температурой нагрева воды до 115ºС.

Рабочие параметры теплоносителя 95-70ºС.

Максимальный часовой расход топлива на котельную составляет 66,14 м³/час.

В качестве основного топлива для котельной используется природный газ с теплотворной способностью 8000 ккал/м³.

Система теплоснабжения двухтрубная закрытая.

Для циркуляции в котельной предусмотрены циркуляционные насосы.

Отвод газов осуществляется металлическими дымовыми трубами диаметром 300 мм, отдельно из каждого котла, закрепленные на общую металлическую конструкцию высотой 5 м.

Для приготовления подпиточной воды применяется водоумягчительная установка. Подпитка котлового контура осуществляется автоматически с помощью насосов подпитки из бака запаса воды.

Для компенсации расширение воды при повышении и понижении и поддержания давления воды в системе отопления предусмотрен установка расширительных баков объемом 300 л две штуки.

Трубопроводы тепловых сетей двухтрубные, прокладывается в сборных железобетонных каналах лоткового типа КЛ по опорным подушкам. Трубопроводы выполнены из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-91 из стали марки Ст3сп5, изготовленный по группе В ГОСТ 308-2005.

Для компенсации тепловых удлинений трубопроводов используется углы поворотов трассы.

После монтажа и гидравлических испытаний трубопроводы предусмотрены покрытие антикоррозийным покрытием изоль в два слоя.

Тепловая изоляция трубопроводов выполнена из минеральных матов, стеклянного штапельного волокна толщиной 40 мм и покровным слоем из стеклопластика рулонного.

Опорожнение сетей предусмотрено в нижних точках сети с установкой спускной арматуры.

В местах вводов трубопроводов в здания предусмотрены сальниковые уплотнения.

Протяженность тепловых сетей составляет 56 п.м.

Отопление

В административном корпусе принята двухтрубная горизонтальная система отопления с замыкающими участками. В качестве нагревательных приборов приняты алюминиевые радиаторы «Orion тип 500/95» фирмы «AQUAPEX». В цехах для поддержания расчетной внутренней температуры в зимний период принята воздушное отопление, совмещенное с приточной вентиляцией.

Для выпуска воздуха из системы на радиаторах предусматриваются ручные воздухоотводчики (в комплекте с приборами).

Для возможности регулирования отопительных приборов устанавливаются автоматические терморегуляторы «RA-N-П» фирмы «Danfoss».

Опорожнение системы отопления осуществляется через клапаны, установленные в нижних точках системы на обратном трубопроводе. Падающая и обратная магистраль прокладывается открыто.

Трубы системы отопления приняты из полипропиленовых, армированная сваренным алюминием, труб по ГОСТ Р 54867-2011. Трубопроводы отопления узла ввода и холодоснабжения выполнены из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-91.

Трубопроводы, прокладываемые в конструкции пола, изолируются трубчатой изоляцией типа «K- Flex». Стальные трубопроводы покрываются эмалью за два раза.

Трубопроводы отопления в местах пересечения перекрытий, внутренних стен прокладывается в гильзах. По окончании монтажа все места проходов труб заделывается несгораемыми материалами, обеспечивающими необходимый предел огнестойкости ограждающих конструкций.

Гидравлическое сопротивление системы 17,15 кПа.

Вентиляция

В административном корпусе из кухни предусмотрена приточно-вытяжная вентиляция с механическим побуждением. Удаление воздуха из обеденного зала осуществляется от верхней зоны при помощи регулируемых решеток. Вентиляция от технологического оборудования в горячем цеху приточно-вытяжная с помощью местных приточно-вытяжных отсосов. Из санузлов воздух удаляется естественным путем.

Вентиляционная система производственного корпуса, линии порошковой покраски местная вытяжная. Вытяжная система встроенная, в комплекте с оборудованием, заводского исполнения. Загрязненный воздух до выброса в атмосферу предварительно очищается в фильтрах. Приточный воздух подается в верхнюю зону с помощью диффузоров. Система газоочистки и удаление избыточной теплоты, пыли от индукционных плавильных печей предусмотрено в комплекте с оборудованием. Линия гальванизации оборудована местной вытяжной системой заводского исполнения. Приток чистого воздуха предусмотрено непосредственно в рабочую зону. В лаборатории от лабораторного стола и шкафа предусмотрено местная вытяжная система.

Воздуховоды вентиляционных систем выполнены из оцинкованной стали по ГОСТ 14918-80*.

Монтаж системы отопления и вентиляции производить в соответствии с требованиями СН РК 4.01-02-2013.

Основные показатели по системам отопления и вентиляции

Таблица №3

Наименование здания	Периоды года при Тн, ^{0}С	Расход тепла, Вт				Расход холода Вт/час	Устан. мощн. эл.дв. кВт.
		На отопление	На вентиляц.	На гор. водоснаб.	Общий		
АБК	-17	68500	31000	-	99500	-	
Производственные цеха		45454	400500	-	445954	-	
Всего:		113954	431500		545455		

Газоснабжения

Наружные сети газоснабжения

Раздел наружного газоснабжения завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территорий индустриальной зоны «Оңтүстік» в городе Шымкент, разработан на основании технических условий № ШТ-379 от

02.02.2018 года, выданных ЮКПФ АО «КазТрансГазАймак», технологического задания и в соответствие с действующими нормативными документами.

Проектом предусмотрено прокладка газопровода низкого давления от границы территории завода до блочно-модульной котельной и до здания цеха.

Прокладка газопровода низкого давления выполнена подземным из трубы ПЭ100 SDR11 по СТ РК ГОСТ Р50838-2011 диаметром 90х8,2 мм протяженностью 238 м и в надземном исполнении из стальных труб по ГОСТ 10704-91 диаметром 89х4 мм протяженностью 5,0 м.

Повороты линейной части газопровода подземной прокладки в горизонтальной и вертикальной плоскостях выполнены полиэтиленовыми отводами. Обозначение трассы газ-да предусматривают путем установки опознавательных знаков по трассе газопровода около контрольных трубок (смотри по проекту), укладку сигнального алюминиевого провода по всей длине трассы, позволяющей определить местонахождение газ-да приборным методом. Также по всей длине трассы на 0.2м от верха присыпанного газопровода предусматривается укладка сигнальной ленты.

Все соединительные детали из полиэтилена изготавливаются методом литья под давлением и прессованием, предназначенные для соединения труб по СТ РК ГОСТ Р50838-2011 с использованием сварки нагретым инструментом встык.

При пересечении с внутриплощадочными дорогами и инженерными коммуникациями газопровод проложен в футляре с установкой контрольной трубки.

Отводы стального газопровода выполнены по ГОСТ 17375-2001; переходы ГОСТ 17378-2001 года. Для сварки стального газопровода применяется электроды типа Э42, Э42А по ГОСТ 9467-75.

Защита надземных стальных газопроводов от атмосферной коррозии осуществляется путем нанесения на газопроводы двух слоев эмали ПФ-115 после двухслойной грунтовки ГФ-021.

Монтаж и испытание газопровода вести в соответствии с требованиями СП РК 4.03-101-2013, СН РК 4.03-01-2011 «Газораспределительные системы» и «Требования по безопасности объектов систем газоснабжения» утвержденных приказом МВД РК №673 от 09 октября 2017 года.

Внутреннее газоснабжение

Газоснабжению подлежит газоиспользующие оборудования цеха и блочно-модульная котельная. Прокладка газопровода низкого давления Р=0.005 МПа от точки ввода до горелок печи и пресс аппаратов предусмотрено открытая прокладка. Все газоиспользующие оборудование комплектованы автоматизированными горелками. Внутреннее газопроводы выполнены из стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-91 диаметрами 76х3 мм, 57х3 мм, 32х2 мм, 25х2 мм из спокойной стали марки 3, категории 2, подгруппы В по ГОСТ 380-2005.

Отводы стального газопровода выполняются по ГОСТ 17375-2001; переходы ГОСТ 17378-2001г.

Для сварки стального газопровода применять электроды типа Э42, Э42А по ГОСТ 9467-75.

Газопроводы проложены по креплениям к стене зданий. Газопровод в местах прохода через стену заключается в футляр. Перед горелкой и на продувочном газопроводе предусмотрены отключающие устройства.

В цехе где установлены газоиспользующие оборудование предусмотрено система автоматического контроля загазованности для природных газов САКЗ-МК-1 с сигнализаторами загазованности СЗ-1-Г (на природный газ).

Перед испытанием на герметичность внутренняя полость газопровода должна быть очищена в соответствии с проектом производства работ. Очистку полости внутренних газопроводов следует производить перед их монтажом продувкой воздухом.

Монтаж и испытание газопровода вести в соответствии с требованиями СН РК 4.03-01-2013 «Газораспределительные системы», СНиП РК 4.02-08-2003 «Котельные

установки», «Требования по безопасности объектов систем газоснабжения» утвержденных приказом МВД РК №673 от 09 октября 2017 года.

После монтажа и испытания надземный газопровод защитить от коррозии покрытием из 2-х слоев эмали ПФ-115, по 2,0-м слоям грунтовки.

Основные показатели по рабочим чертежам ГСВ

Таблица №4

Наименование помещения	Объем, м^3	Наименование агрегата	Количество	Расход газа м^3/час		Давление газа, Па	Прим.
				На котел	общий		
Пресс цех	1586	UPH-100	6	8,05	48.3	300-500	
Цех покраски	1378	Инфракрасная газовая печь	1	1,2	1,2	300-500	
Котельная		Котел STS 3000	3	22,05	66,14	300-500	

Водоснабжение и канализация

Внутренний водопровод и канализация.

Водопровод хозяйственно-бытовой и производственный

Данный раздел разработан на основании строительных норм и правил на проектирование наружных и внутренних систем водопровода и канализации, задания на проектирование, чертежей марки АС и задания от технологического раздела.

В здании запроектирована система хозяйственно-бытового и производственного водопровода. По проекту предусматривается один ввод водопровода диаметром 110,0 мм.

Водомерный узел установлен в наружных сетях.

Подводка воды осуществляется для санитарных приборов, расположенных внутри помещений и для технологического оборудования согласно задания технологического раздела. Магистральные трубопроводы водопровода прокладываются открыто вдоль стен, на отметке +2,700 метра. Отводящие трубопроводы внутри помещений, а также в санитарных узлах прокладываются открыто вдоль стен над уровнем пола. Трубопроводы хозяйственно-бытового водопровода монтируются из труб диаметром 15, 20, 25, 32, 40 и 50 мм по СТ РК ИСО 4427-2004.

Водопровод горячего водоснабжения

В здании запроектировано автономное горячее водоснабжение по открытой схеме от электрических водонагревателей. Сети водопровода горячего водоснабжения Т3 прокладываются в помещениях открыто вдоль стен выше трубопроводов хозяйственно-питьевого водопровода и крепятся к стенам при помощи зажимов (клипсы). Сети водопровода горячего водоснабжения монтируются из полипропиленовых труб диаметром 15 мм по СТ РК ИСО 4427-2004. На сети устанавливается запорно-регулирующая арматура.

Хозяйственно-бытовая канализация

Сети хозяйственно-бытовой канализации К1 запроектированы из канализационных полиэтиленовых трубопроводов низкого давления по ГОСТ 22689.2-89 диаметром 50мм и 100 мм. Сети канализации прокладываются открыто вдоль стен в помещениях санитарных узлов с уклоном к стоякам.

Магистральные трубопроводы канализации прокладывается под полом первого этажа с уклоном в сторону выпуска. Для обеспечения надежной и постоянной работы на сети канализации проектом предусматривается установка прочисток и ревизий. Вентиляция канализационной сети предусматривается через стояки.

Стыковые соединения трубопроводов выполнены на резиновых уплотнительных кольцах. Жесткая заделка трубопроводов в конструкциях стен и фундаментов здания не

допускается, отверстия для пропуска труб заполняются эластичным водо- и газонепроницаемым материалом.

Основные показатели систем водопровода и канализации

Таблица №5

Наименование системы	Расчетный расход		
	м3/сут	м3/час	л/с
Водопровод	1,4	1,79	1,06
Канализация	1,4	1,79	2,46

Электротехнические решения:

Электроснабжение

Электроснабжение завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей выполнено на основании задания на проектирование, технических условии №77 от 24.10.2017 года, архитектурно-строительной, технологической, санитарно-технической частей проекта и в соответствии с нормативной документацией СП РК 4.04-106-2013, СН РК 2.04-02-2011.

По степени надежности электроснабжения электроприемники данного объекта, согласно классификации ПУЭ РК относятся к II категории.

Электроснабжение производственно-административного корпуса осуществлено от существующей ТП распределительными сетями (М1, М2, М3, М4) в земле кабелем марки АВБбШВ-1,0 сечением 3х240+1х120 мм² общей протяженностью 145 м и расчетной мощностью Рр=458,5 кВт.

Электроснабжение комплекта индукционной плавильной печи производственно-административного корпуса осуществлено от существующей ТП распределительными сетями (НП1) в земле кабелем марки АВБбШВ-1,0 сечением 3х240+1х120 мм² общей протяженностью 60 м и потребляемой мощностью Рр=200 кВт.

Электроснабжение модульной котельной осуществлено от существующей ТП распределительными сетями (М5, М6) в земле кабелем марки АВБбШВ-1,0 сечением 3х6+1х4 мм² с общей протяженностью 215 м и расчетной мощностью Рр=3,36 кВт.

Электроснабжение КПП осуществляется от существующей ТП распределительными сетями (М7) в земле кабелем марки АВБбШВ-1,0 сечением 3х4+1х2,5 мм² общей протяженностью 30 м и расчетной мощностью Рр=5,5 кВт.

Наружное освещение территории выполнено светильниками типа «РКУ-01» на металлических опорах. Освещенность территории принята 4 лк согласно СН РК 2.04-02-2011 таблица 16, 17 высота подвеса светильников 12,0 м и шаг светильников наружного освещения 20,0 м. Электропитание сетей наружного освещения выполнено кабелем марки АВБбШВ-1,0 расчетного сечения, проложенных в траншее.

Автоматическое управление (по освещенности) наружным освещением осуществляется от ящика управления освещением, установленным на наружной стене сущ.ТП.

Прибор учета электроэнергии предусмотрен на существующей ТП.

Кабели 1 кВ проложены в траншее на глубине 0,7 м от поверхности земли.

Кабели проложить на расстоянии 0,3-0,6 м от кромки асфальтного покрытия.

В местах пересечения с другими подземными коммуникациями и автодорогами, кабели проложить в гибких двустенных гофрированных трубах ДКС диаметром 90 мм.

Все электромонтажные работы выполнить в соответствии с ПУЭ РК и серии А11-2011.

Завод. Силовое электрооборудование и электроосвещение

Силовыми потребителями являются токоприемники технологические и сантехнические оборудования.

В качестве пусковой аппаратуры приняты контакторы типа КМИ и электрощиты, входящие в комплект с оборудованием.

В качестве вводно-распределительных устройств приняты панели типа ВРУ1-11-10УХЛ4 и ПР11-3108. Вводно-распределительные устройства установлены на первом этаже в электрощитовой.

Для подключения к сети переносных электроприемников предусмотрены штепсельные розетки с заземляющим контактом.

Учет электроэнергии осуществляется счетчиками электроэнергии, установленными на панелях ВРУ1-11-10УХЛ4.

В качестве распределительных щитов силового оборудования приняты боксы типа ШРВ и ПР11, для установки в них автоматических выключателей типа ВА88-33, ВА88-35, ВА88-37, ВА47-100 4Р, ВА47-29 4Р, ВА47-29 1Р, АД 12 2Р. Силовые и осветительные щитки установлены на высоте 1,5 м от уровня пола.

В проекте предусмотрено питание датчиков загазованности и клапана загазованности от электрических розеток.

Магистральные питающие сети (от вводно-распределительного устройства до силовых распределительных пунктов и групповых осветительных щитков) предусмотрены кабелем марки ВВГнг, проложенными в трубах ПВХ в подготовке пола. Силовые распределительные сети выполнены кабелем марки ВВГнг в подготовке пола и по стенам под слоем штукатурки в трубах ПВХ.

Проектом предусмотрено рабочее (общее, местное, ремонтное) и аварийное освещение.

Общее рабочее освещение предусмотрено стационарными светильниками с люминесцентными лампами.

Выбор типа светильников производится в соответствии с назначением помещений и характеристикой окружающей среды. Количество светильников определено расчетными данным с использованием методов расчета световых технологии. Освещенность принята, согласно действующим нормам и правилам.

Управление рабочим освещением осуществляется выключателями, установленными на входе в помещение. Для местного освещения, в кабинетах предусмотрены розетки для подключения настольных ламп. Аварийное (эвакуационное) освещение для эвакуации людей предусмотрено по линиям проходов и выходов из здания; для продолжения работы - в помещениях согласно действующим нормам и правилам. Светильники аварийного (эвакуационного) освещения выделяются из числа светильников общего рабочего освещения или устанавливаются специально (световые указатели «Выход») и питаются от сети аварийного освещения.

Выключатели установлены на высоте 1,7 м от пола, штепсельные розетки установлены на высоте 0,3 м.

В качестве осветительных щитков приняты боксы типа ШРВ, укомплектованные автоматическими выключателями типа ВА47-29 1Р на отходящих линиях и ВА47-29 3Р на вводе.

Осветительные сети выполняются кабелем марки ВВГнг под слоем штукатурки, по стенам в ПВХ трубах и в пустотах плит перекрытия без труб СП РК 4.04-106-2013.

Основные технические показатели

таблица №6

1	Категория электроснабжения	II
2	Напряжение	380/220 В
3	Расчетная мощность	669,1 кВт
4	Расчетный ток	1285 А
5	Протяженность КЛ-0,4 кВ	1,315 км

КПП. Силовое электрооборудование и электроосвещение

По степени обеспечения надежности электроснабжения электроприемники КПП относятся к 3-ей категории. Электроснабжение КПП осуществляется от существующей ТП.

В качестве вводно-распределительного устройства принята панель типа ЩУРв-3-24зо. Вводно-распределительное устройство установлено на отм. 0.000 в комнате охранника.

Учет электроэнергии осуществляется счетчиком электроэнергии, установленным на панели ЩУРв-3-24зо.

Силовыми потребителями являются токоприемники технологического оборудования.

Для подключения к сети переносных электроприемников предусмотрены штепсельные розетки с заземляющим контактом. Силовые распределительные сети выполнены кабелем марки ВВГнг в подготовке пола и по стенам под слоем штукатурки в трубах ПВХ. Силовые щитки установлены на высоте 1,5 м от уровня пола.

Проектом предусмотрено рабочее (общее) и аварийное освещение (эвакуационное).

Общее рабочее освещение предусмотрено стационарными потолочными светильниками с люминесцентными лампами. Выбор типа светильников произведён в соответствии с назначением помещений и характеристикой окружающей среды. Освещенность принята, согласно действующим нормам и правилам. Управление рабочим освещением осуществлено выключателями, установленными на входе в помещение. Аварийное (эвакуационное) освещение для эвакуации людей предусмотрено по линиям проходов и выходов из здания; для продолжения работы - в помещениях согласно действующим нормам и правилам. Светильники аварийного (эвакуационного) освещения выделяются из числа светильников общего рабочего освещения и питаются от сети аварийного освещения.

Выключатели устанавливаются на высоте 1,7 м от пола.

В качестве осветительных щитков приняты боксы типа ЩУРв-3-24зо, для установки в них автоматических выключателей типа ВА47-29 1Р на отходящих линиях и ВА47-29 4Р на вводе.

Сети освещения выполнены кабелем марки ВВГнг под слоем штукатурки по стенам в ПВХ трубах и в пустотах плит перекрытия без труб согласно СП РК 4.04-106-2013.

Защитные мероприятия

Для защиты обслуживающего персонала от поражения электрическим током, все металлические части электрооборудования, нормально не находящиеся под напряжением, но могущие оказаться под таковым в результате нарушения изоляции занулить и заземлить.

Заземляющее устройство состоит из заземляющих проводников:

Вертикальный заземлитель выполнен из стали круглой диаметром 16 длиной 5,0 м, установленный вертикально в землю, верхние концы стали круглой заглублены на 0,7 м от поверхности земли и электрически соединены между собой с помощью сварки стальной полосой сечением 4х40 мм (горизонтальный заземлитель).

Все соединения в цепи заземления выполнить сваркой, места соединения стыков после сварки должны быть окрашены.

Для зануления электрооборудования предусмотрена дополнительная жила электропроводки. Защитное заземление по помещениям выполнено стальной полосой 4х25 мм.

Внутренний контур заземления присоединить к наружному контур заземления не менее чем в двух точках.

На вводе в здание предусмотрена система уравнивания потенциалов

Все электромонтажные работы выполнить в соответствии с действующими ПУЭ РК нормами и правилами РК.

Пожарная сигнализация

Данный раздел проекта выполнен на основании задания на проектирование, строительных планов и в соответствии с нормативной документацией.

Для обеспечения пожарной безопасности предусмотрена система автоматической пожарной сигнализации.

В защищаемых помещениях установлены тепловые датчики типа ИП-103-5/1-1А3, дымовые ИП-212-41М2 и ручные пожарные извещатели.

Сети пожарной сигнализации предусмотрены кабелем марки КПСВВ1х2х0,5 мм.

Кабели проложены в кабель-каналах ПВХ 15х10 мм и в трубах ПВХ в стояках.

В качестве приемно-контрольного прибора принят прибор «Гранит 6». Прибор установлен в помещение приемной. Пожарный приемно-контрольный прибор обеспечивает:

1) прием электрических сигналов автоматических пожарных извещателей и включение звуковой и световой сигнализации;

2) контроль исправности шлейфа сигнализации.

Управление осуществлено через релейный пост, который управляется от выхода приемно-контрольного прибора. При возникновении пожара сигнал поступает на схему отключения вентиляции при пожаре.

Установки пожарной сигнализации по надежности электроснабжения отнесены к электроприемникам 1 категории, поэтому электропитание осуществляется через резервируемый источник питания. Переход на резервное питание происходит автоматически при пропадании основного без выдачи сигнала тревоги. Основное питание - сеть 220 В от проектируемого ВРУ, резервированный источник питания - встроенные аккумуляторные батареи.

Система оповещения людей о пожаре принята по 2 типу - световая и звуковая сигнализация выполнена сиреной со стробом, которые установлены на наружной стене у каждого входа в здание. Световые указатели «Выход» предусмотрены в электротехнической части проекта.

Защитное заземление электроустановок следует выполнить в соответствии с ПУЭ РК и технической документацией на оборудование.

Монтаж системы пожарной сигнализации необходимо осуществлять в строгом соответствии с паспортом, техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Основные технические показатели по ПС

Таблица №7

1	Приемно-контрольный прибор «Гранит-6»	1 шт
2	Извещатели пожарной сигнализации	95 шт
3	Общая протяженность пожарной сети	790 м
4	Оповещатели светозвуковые систем оповещения	5 шт
5	Общая протяженность сети оповещения	210 м

КПП. Пожарная сигнализация

Для обеспечения пожарной безопасности предусмотрена система автоматической пожарной сигнализации. В защищаемых помещениях установлены пожарные извещатели, которые реагируют на дым и тепло, на выходе на открытый воздух предусмотрены ручные извешатели.

Сети пожарной сигнализации выполнены кабелем КПСВВ1х2х0,5 мм.

Кабели проложены в кабель-каналах ПВХ 15х10 мм и в трубах ПВХ в стояках.

В качестве приемно-контрольного прибора принят прибор «Гранит 3». Прибор установлен в помещение смотровой комнаты.

Система оповещения людей о пожаре принята по 2 типу, световая и звуковая сигнализация выполнена сиреной со стробом, которая установлена на наружной стене у каждого входа в здание. Световые указатели «Выход» предусмотрены в электротехнической части проекта.

Монтаж пожарной сигнализации необходимо осуществлять в строгом соответствии с паспортом, техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

6.3 Инженерно-технические мероприятия по предупреждению чрезвычайных и взрывопожароопасных ситуаций

Противопожарные мероприятия

Противопожарные мероприятия предусмотрены в соответствии со

СН РК 3.01-01-2013 «Градостроительство. Планировка и застройка городских и сельских поселений», СН РК 2.02.01-2014 «Пожарная безопасность зданий и сооружений», СН РК 3.02-27-2013 «Производственные здания».

Здания на участке размещены с соблюдением противопожарных норм и обеспечением свободного проезда пожарных машин.

Степень огнестойкости здания - II.

Из каждого блока предусмотрены эвакуационные непосредственно на прилегающую территорию. Количество выходов соответствует нормативным требованиям.

Все эвакуационные двери открываются по направлению к выходу.

Во внутренней отделке помещений использованы несгораемые материалы.

Деревянные конструкции обработаны глубокой пропитке антипиренами.

Отделочные материалы, применяемые в проекте, имеют сертификат качества, в обязательном порядке согласованный с Госпожинспекцией и санэпидстанцией.

Электропроводка во всех помещениях предусмотрена скрытой под штукатуркой, розетки заземлены.

6.4 Оценка воздействия на окружающую среду

Оценка воздействия на окружающую среду к рабочему проекту «Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территории индустриальной зоны «Оңтүстік» в городе Шымкент, ЮКО» (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации)» выполнена ИП Баймахановой Г. (ГЛ № 02406Р от 28 октября 2016 года).

Площадка проектируемого завода расположена индустриальной зоне «Оңтүстік» Ближайшие жилые дома с. Бадам-2 расположено с южной стороны на расстоянии более 500 метров. Площадь участка составляет – 1,5 га. Участок строительства свободен от застройки.

Строительные работы не классифицируются и согласно ст.40 Экологического кодекса РК относятся к IV категории.

Воздействие на атмосферный воздух. Воздействие строительных работ на атмосферный воздух определяется намечаемой технологией производства строительных работ. Проектом организации строительства предусматривается размещение строительной площадки, оснащенной инвентарными зданиями и производственными площадками складского, вспомогательного и бытового назначения для нужд строительства, с учетом выполнения максимального объема работ вне строительной площадки путем поставки материалов и конструкций с предприятий строительной индустрии. К работам, при осуществлении которых производятся выбросы загрязняющих веществ, относятся: работа экскаватора; работа бульдозера; работа автосамосвалов; пересыпка сыпучих материалов; работа автокрана; сварочные работы; покрасочные работы.

Все источники загрязнения атмосферы при строительстве по месторасположению привязаны к производству работ и расположены на единой строительной площадке.

Необходимость расчета рассеивания определена согласно п. 5.21 «Методики расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий». Ввиду кратковременности строительных работ, фоновые концентрации в расчете не учитывались. Учитывая наихудшие условия рассеивания расчет выполнен с учетом одновременной работы всех стационарных источников, работа автотракторной техники – с учетом периодичности работы.

Обоснованные нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию на период строительства

Таблица №8

Код	Наименование вещества	Выброс вещества	
ЗВ		г/с	т/год
0123	Железо (II, III) оксиды	0,00628	0,00815
0143	Марганец и его соединения	0,000934	0,001212
0203	Хром	0,001203	0,00156
0301	Азота (IV) диоксид	0,00989411111	0,012544
0304	Азот (II) оксид	0,00160775556	0,0020382
0328	Углерод	0,00088142778	0,000953572
0330	Сера диоксид	0,01938333333	0,01419
0337	Углерод оксид	0,04619861444	0,0364018
0342	Фтористые газообразные соединения	0,000000925	0,0000012
0344	Фториды неорганические плохо растворимые	0,001388	0,0018
0616	Диметилбензол	0,064	0,166
0703	Бенз/а/пирен	0,00000000127	0,000000008
0827	Хлорэтилен	0,000001806	0,00000078
1325	Формальдегид	0,00001587222	0,00008
2754	Углеводороды предельные С12-19	0,00880714167	0,005798572
2902	Взвешенные частицы	0,0235	0,0609
2907	Пыль неорганическая, содержащая двуокись кремния более 70%	0,492	0,386
2908	Пыль неорганическая: 70-20% двуокиси кремния	0,00228	0,001776
	ВСЕГО:	0,67837598838	0,699406132

На период эксплуатации. Источниками воздействия проектируемого объекта на атмосферный воздух являются: индукционные плавильные печи емкостью 1,0 тн – 2 шт, блочно модульная котельная Vans 3-500 общей мощностью – 697,8 кВт с 3-мя котлами марки STS-3000 для отопления, котел марки КВА-233 ВВ-2045 для снабжения горячей воды цеха гальванизации, вентиляционные системы с местной вытяжкой цехов порошковой покраски, точного литья под давлением (пресс аппараты), гальванизации и вытяжной шкаф производственной лаборатории.

Источниками выбросов загрязняющих веществ в атмосферу являются: вытяжные трубы индукционных печей цехов порошковой покраски, точного литья под давлением, гальванизации всего - 5шт , и вытяжной шкаф производственной лаборатории.
обединенная дымовая труба от 3-х котлов марки STS-3000, дымовая труба котла марки КВА-233 ВВ-2045.

Котлы работают на природном газе. Максимально часовой расход газа составляет-66,14 м^3/час. Праметры дымовых труб STS-3000 - Н-10 м., D -0.300 м., КВА-233 ВВ-2045 - Н-15 м., D -0.500 м. Необходимость расчета рассеивания на период эксплуатации определена согласно п.5.21 «Методики расчета концентраций в атмосферном воздухе

вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий». В период эксплуатации объекта максимальные приземные концентрации всех выбрасываемых загрязняющих веществ на границе жилой застройки и санитарно-защитной зоны не превысят ПДК.

Обоснованные нормативы выбросов загрязняющих веществ в атмосферу по предприятию на период эксплуатации

Таблица №9

Код ЗВ	Наименование вещества	Выброс вещества	
		г/с	т/год
0150	Натрий гидроксид	0,078	0,564
0301	Азота (IV) диоксид	0,16088	1,22732
0304	Азот (II) оксид	0,02616	0,19951
0337	Углерод оксид	1,15592	8,594
1555	Уксусная кислота	0,008	0,058
2854	Растворители РПК-240, РПК-280	0,04	0,29
2902	Взвешенные частицы	0,03112	0,2244
	Всего:	1,50008	11,15723

Воздействие на поверхностные и подземные воды. Проектом предусмотрено использование воды для технических и хозяйственно-питьевых нужд в период строительства.

Источник водоснабжения для целей хозяйственно-питьевого и производственного использования на период строительства - привозная вода, на период эксплуатации - централизованные сети водоснабжения. На территории строительной площадки будут устанавливаться биотуалеты для нужд рабочих, а также бетонный приямок (септик) для бытовых сточных вод с последующей их ассенизацией. Сброс сточных вод на период эксплуатации осуществляется в городской канализационный коллектор.

Вода на период эксплуатации используется для хозяйственно-питьевые, производственные (охлаждения индукционных печей, промывки ванн в цехе гальванизации) и вспомогательные (для заполнения и подпитки тепловых сетей) нужды.

Система производственного водоснабжения – замкнутая, бессточная. Для охлаждения воды (нагретая вода 55^{0}С) проектом предусмотрен чиллер (градирня, объем 17 м^3).

Водохозяйственный баланс водопотребления и водоотведения на период строительства и эксплуатации

Таблица №10

Производство	Водопотребление, тыс. м^3/период (год)					На хозяйственно-бытовые нужды	Водоотведение, тыс.м^3/период (год)					Примечание
	Всего	На производственные нужды					Всего	Объем сточной воды, повторно используемой	Производственные сточные воды	Хозяйственно-бытовые сточные воды	Безвозвратное потребление	
		Свежая вода		Оборотная вода	Повторно используемая вода							
		всего	В т.ч. питьевого качества									
На период строительства												
Хозяйственно-питьевые нужды рабочих	0,135	-	-	-	-	0,135	0,135	-	-	0,135	-	Биотуалет
На	0,210	0,210	-	-	-	-		-	-	-	0,210	-

технические нужды												
ИТОГО	**0,345**	**0,210**								**0,135**	**0,210**	
На период эксплуатации												
Хозяйственно-питьевые нужды рабочих	0,291	-	-	-	-	0,291	0,291	-	-	0,291	-	Сущ. сеть канализации
Производственные нужды												
Для охлаждения печи	0,017	-	-	0,017	-	-	0,017	0,017	-	-	-	-
Для нужд гальванизации	0,020	-	-	0,020	-	-	0,020	0,020	-	-	-	-
Вспомогательные нужды												
Заполнение тепловых сетей	0,020	-	-	0,020 замкнут.сист	-	-	-	-	-	-	-	-
Подпитка тепловых сетей	0,002	0,002	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО	**0,350**	**0,002**		**0,057**		**0,291**	**0,328**	**0,037**		**0,291**		

Сброс ливневых стоков предусматривается за территорию площадки в естественные понижения местности. Рельеф спланированной территории объекта не способствует сбору вод водоотлива ливневых и талых вод в единый поток. Размыв производственных сооружений на территории, проектируемой промплощадки поверхностными водами с загрязнением их вредными химическими веществами, не ожидается.

Таким образом, проектируемый объект в период строительства и при эксплуатации не оказывает негативного воздействия на поверхностные и подземные воды.

Воздействие на недра, земельные ресурсы и почвы

В период строительства ожидается кратковременное механическое воздействие на почвы и геологическую среду. В период строительных работ после снятия верхнего слоя поверхности земли может подвергаться выдуванию мелких фракций и оседанию их на растительность прилегающих земель. Естественное восстановление нарушенных почв происходит очень медленно. Поэтому после завершения строительства объектов, на нарушенных территориях выполняется технический и биологический этапы рекультивации земель, которые ускоряют процессы их естественного самозарастания.

В период строительства объекта воздействие на земельные ресурсы, почвы и геологическую среду оценивается как локальное, средней продолжительности, незначительное.

Воздействия на растительный и животный мир

Территория не является средой обитания для животных и не находится на пути миграции перелетных птиц.В период строительства и эксплуатации объекта воздействие на растительный и животный мир оцениваются как локальное, средней продолжительности, незначительные по интенсивности.

Физические факторы воздействия

Физическими факторами воздействия на окружающую среду при строительстве объекта являются: шум, вибрация. Источниками шума и вибрации при проведении строительных работ являются привод и механизмы строительной техники, авто- и спецтранспорт. Жилых застроек, прилегающих к территории проектируемого участка работ, нет, поэтому нет необходимости рассчитывать ожидаемые уровни шума вне помещений, в которых находятся источники шума. Физические воздействия при строительных работах будет временным явлением, и не будет оказывать негативного воздействия. Физические воздействия при эксплуатации объекта отсутствуют.

Воздействие на окружающую среду через образующиеся отходы производства и потребления

Все этапы строительных работ будут сопровождаться образованием отходов производства и потребления. Все отходы производства и потребления подлежат временному хранению в специально отведенных местах с последующим вывозом по договору в специализированные организации на переработку либо на захоронение.

Расчет количества отходов произведен согласно Приложение №16 к приказу Министра МООС РК от 18 апреля 2008 года №100п, «Методика разработки проектов нормативов предельного размещения отходов производства и потребления».

Объем образования и утилизация отходов производства и потребления

Таблица №11

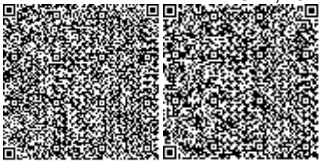
Наименование отхода	Уровень опасности	Образование т/год	Способ временного хранения отхода	Способ утилизации, обезвреживание отходов
На период строительства				
Тара из-под краски	янтарный AD070	0,01266	специальный ящик	передается спецпредприятиям
Твердо-бытовые отходы	зеленый GO060	1,109	металлический контейнер	вывозятся на полигон ТБО
Огарки сварочных электродов	зеленый GA090	0,018	специальный ящик	передается спецпредприятиям
Отходы, обрывки и лом пластмассы	зеленый GH010	0,05	специальный ящик	передается спецпредприятиям
На период эксплуатации				
Вышедшие из строя люминесцентные лампы	янтарный AA100	0,004599	специальный ящик	передается спец предприятиям
Твердо-бытовые отходы	зеленый GO060	3,31	металлический контейнер	вывозятся на полигон ТБО

Количество строительных отходов принимается по факту образования.

Неблагоприятного воздействия на компоненты окружающей среды отходов производства и потребления в местах их образования, на этапах сбора, временного хранения и транспортировки не ожидается.

Социально-экономическая среда

При реализации проектных решений объекта (при нормальных условиях эксплуатации объекта), ухудшение социально-экономических условий жизни местного населения не прогнозируется. Также результаты проведенной выше оценки воздействия на компоненты окружающей среды показали, что заметных изменений в сложившейся санитарно-эпидемиологической ситуации района в период строительства не ожидается.



В целом при выполнении всех необходимых мероприятий и технических решений реализация проекта не окажет значительного негативного воздействия на социально-экономическую сферу, и результативное воздействие будет положительным.

Оценка экологического риска реализации намечаемой деятельности в регионе

Строительства и эксплуатация проектируемого объекта не окажут значительного воздействия на окружающую среду региона в связи с тем, что воздействие на период строительства носит кратковременный и незначительный характер, а в период эксплуатации оценивается как допустимое.

6.5 Оценка соответствия проекта санитарным правилами гигиеническим нормам

Рабочий проект «Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территории индустриальной зоны «Оңтүстік» в городе Шымкент, ЮКО» (без наружных внеплощадочных сетей)

Целью строительства является обеспечение аксессуарами фирм, занимающиеся производством металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей в регионах РК

Строительство завода запроектировано на территории индустриальной зоны Онтустик города Шымкента ЮКО. Территория свободная от застройки. Проектом предусматривается строительство завода с габаритами 80,0х39,0 м, мусорозборная площадка, гимнастическая площадка, площадка для отдыха, автостоянкана 14 автомашин. На участок обеспечен подъезд автомашин со стороны внутренних дорог и ндустриальной зоны.

Благоустройство

Проектом предусмотрено: устройство площадок, проездов и дорожек с твердым покрытием; установка малых форм архитектуры (скамеек и урн); максимальное озеленение территории свободной от застройки. Участок по периметру ограждается забором с устройством въезда и входа (с установкой ворот и калитки). По периметру участка предусматриваются ветро и пыле защитные полосы древесных и кустарниковых насаждений. Доступность маломобильных групп населения. Для доступности маломобильных групп населения на входах в здание предусмотрены пандусы. Ширина путей движения инвалидов на креслах-колясках к входам в здание составляет 1,2 м. На всех входах в здание имеются поручни на ограждениях

Здание завода представляет собой производственно-административный корпус из двух блоков - производственного цеха и административного блока. Мощность завода – 1т/ изделий в смену.

В производственных цехах, по заданию на проектирование, приняты оборудования турецкого производства. В производственном цехе производят аксессуары для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей. Завод работает в две смены. Количество работающих на заводе – 42 человека, в том числе по производственному цеху - 26 человек.

Здание производственного цеха одноэтажное без подвала, прямоугольной формой в плане с размерами в осях 66,0х39,0 м, высотой до низа несущих конструкций 6,0 м. В производственном цехе расположены: - цех плавления с кабинетом технолога, со складом сырья, складом продукции, с душевыми, раздевалками и сан узлами; -цех точного литья с кабинетом технолога, инструментальной, душевым и сраздевалками и санузлом на отметке 3,000 м, - цех гальванизации; - помещение вибрации; - цех покраски; - цех упаковки; - лаборатория; - склады готовой продукции 2 шт.

Здание административного блока одно этажное без подвала, прямоугольной формой в плане с размерам и в осях 39,0х13,50 м, высотой дониза несущих конструкций 3,0 м В административном блоке расположены: приемная, кабинет директора с комнатой отдыха, бухгалтерия, кабинет врача, процедурный кабинет, тамбур. Столовая, работающая на сырье, в которой расположены: обеденный зал на 42 мест, горячий цех, заготовочная, моечная, кладовая продуктов, помещение холодильников, загрузочная, кабинет

заведующей производством, помещение персонала с душевой и санузлом, кладовая уборочного инвентаря, венткамера.

Кровля – из металлочерепицы по металлическим прогонами фермам; Окна – пластиковые с двойным остеклением ГОСТ 30674-99; Двери – деревянные по ГОСТ 24698-81. Внутренняя отделка стен – штукатурка, водоэмульсионная окраска. Панели масляные в тамбурах, коридорах, кладовой уборочного инвентаря высотой 1,60 м, в сан узлах, медицинском кабинете и процедурной, в помещениях столовой, обеденном зале, кладовых, помещении персонала, душевой, керерамической плитки высотой 1,80 м. Полы – кабинете директора, приемной, бухгалтерии, медицинском кабинете, процедурной, кабинете заведующей производством, помещении персонала – линолеумные; в помещениях столовой, обеденном зале, кладовых, душевой, санузлах - из керамической плитки; ввенткамере – бетонные. Наружная отделка – штукатурка, водоэмульсионная окраска.

Для обеспечения потребителей тепловой энергией предусматривается установка трех котлов марки STS 3000, тепловой мощностью 348 кВт каждый; общая максимальная тепловая мощность - 697,8 кВт. Котлы устанавливаются в отдельно стоящем помещение (котельная) размером 10000х4000х4000 мм. Котлы имеют три дымовой трубу диаметром 250 х 4,0 мм. Вид топлива- природный газ по ГОСТ 5542-87. Температурный график теплоснабжения -95/70°С.

В административном корпусе принята двухтрубная горизонтальная система отопления с замыкающими участками. В качестве нагревательных приборов приняты алюминиевые радиаторы «Orion тип 500/95» фирмы «AQUAPEX». В цехах для поддержания расчетной внутренней температуры в зимний период принята воздушное отопление, совмещенное с приточной вентиляцией. Для выпуска воздуха из системы на радиаторах предусматриваются ручные воздухо отводчики (в комплекте с приборами). Для возможности регулирования отопительных приборов устанавливаются автоматические терморегуляторы «RA-N-П» фирмы «Danfoss».

Вентиляция

В кухне предусмотрена приточно – вытяжная вентиляция с механическим побуждением. Удаление воздуха из обеденного зала осуществляется из кухни от верхней зоны при помощи регулируемых решеток. Вентиляция технологических оборудований в горячем цеху приточно-вытяжная с помощью местных приточно-вытяжных отсосов. Вентиляционная система в линия порошковой покраски местная вытяжная. Вытяжная система в строенная, в комплекте с оборудованием, заводского исполнения. Загрязненный воздух до выброса в атмосферу предварительно очищается в фильтрах. Приточный воздух подается верхнюю зону с помощью диффузоров. Система газоочистки и удаление избыточной теплоты, пыли от индукционных плавильных печей предусмотрено в комплекте с оборудованием. Приток чистого воздуха подается механический не посредственно в рабочую зону. Линия гальванизации оборудована местной вытяжной системой заводского исполнения. Приток воздуха подается механический в рабочую зону. В лаборатории от лабораторного стола и шкафа предусмотрено местная вытяжная система.

Проектом предусмотрено рабочее (общее, местное, ремонтное) и аварийное освещение. Общее рабочее освещение предусматривается стационарными светильниками с люминесцентными лампами. Выбор типа светильников производится в соответствии с назначением помещении характеристикой окружающей среды. Количество светильников определена расчетным данным с использованием методов расчета световых технологии. Освещенность принята, согласно действующим нормам и правилам.

Проектом разрабатываются внутренние сети водоснабжения и канализации. Наружные сети разрабатываются отдельным проектом.

Отрицательного воздействия на здоровье населения не окажет.

Протокол дозиметрического контроля имеется. (№ 28 от 16 08.2018 года.).

СЗЗ обекта 300 м класс 3.

6.6 Организация строительства

Проект организации строительства разработан на основании рабочих чертежей.

Состав проекта организации строительства соответствует требованиям СН РК 1.03.00-2011 «Строительное производство. Организация строительства предприятий, зданий и сооружений» и содержит разделы:

1) пояснительная записка;

2) краткая характеристика строительной площадки, зданий и сооружений;

3) определение продолжительности строительства.

В пояснительной записке приведены исходные данные: краткая характеристика площадки, зданий и сооружений; мероприятия по охране труда и технике безопасности; условия сохранения окружающей природной среды; обоснование потребности в основных строительных машинах и механизмах; обоснование потребности в автотранспорте.

До начала строительства осуществить комплекс мероприятий по организационно-технологической подготовке к строительству:

1) обеспечение стройплощадки электроснабжением, водоснабжением, связью и помещениями бытового обслуживания строительных рабочих и ИТР;

2) организацию поставки на строительство материалов, конструкций и изделий.

Площадки строительства обустроить средствами безопасности, комплексами оборудования и устройств, включая спасательные, сигнальные, противопожарные и другие средства безопасности, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала при производстве работ.

Для временных зданий обеспечить противопожарные меры:

1) проложить пожарный водопровод с установкой гидрантов;

2) в офисных зданиях установить датчики обнаружения огня;

3) обеспечить круглосуточную (24-х часовую) охрану объекта;

4) обеспечить временные здания и сооружения первичными средствами пожаротушения.

Первичные средства пожаротушения содержать в исправном состоянии и размещать в местах, обеспечивающих удобный доступ к ним.

Доставка строительных материалов, изделий и готовых конструкций с предприятий строительной индустрии, карьеров и баз предусмотрена автотранспортом и спецмашинами для готовых конструкций.

Продолжительность строительства

Продолжительность строительства определена согласно СП РК 1.03-101-2013 «Продолжительность строительства и задел в строительстве предприятий, зданий и сооружений» часть I. В соответствии с разделом 5.12 «Промышленность строительных материалов и изделии» таблице Г.10.1 «Завод легких металлических конструкций» продолжительность строительства составляет 7 месяцев.

Согласно пункту 4.11, с учетом сейсмичности площадки строительства, продолжительность строительства составит 7 месяцев. Начало строительства объекта запланировано на декабрь 2018 года.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ

7.1 Дополнения и изменения, внесенные в рабочий проект в процессе экспертизы

В процессе рассмотрения по замечаниям и предложениям филиала РГП «Госэкспертиза» по Южному региону в рабочий проект «Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территорий индустриальной зоны «Оңтүстік» в городе Шымкент, ЮКО» (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации) внесены следующие изменения и дополнения:

1) **ОЧ**. На котельный представлено согласования уполномоченного органа в области промышленной безопасности;

2) проект согласовано с РГУ «Департамент Комитета индустриального развития и промышленной безопасности МИР РК по ЮКО»;

3) **ГП**. В пояснительной записке и на листах «Общие данные» откорректировано не действующие СНиП РК на действующие СН РК и СП РК;

4) топографическая съемка выполнено ИП «Сулейменов Ж.И» 2017году. Ссылки на чертежах исправлены;

5) все листы подписаны, в том числе нормоконтроля;

6) план благоустройству территории дополнено согласно СН РК 3.01-03-2011 п. 5.4.2;

7) **ТХ**. Указана группа производственных процессов;

8) указаны категории помещений по взрывопожарной и пожарной опасности;

9) показана на плане расстановка технологического оборудования в зоне отдыха;

10) разделены санузлы на туалетную и умывальную зоны;

11) **АС**. В общих данных ссылки на недействующие СНиП РК откорректировано на действующие СН и СП РК;

12) рабочий проект оформлено согласно действующих нормативных документов СН РК и СП РК;

13) в общих данных разделе «Конструктивное решение» уточнена конструктивная схема здания;

14) в общих данных разделе «Конструктивное решение» марка по морозостойкости бетона фундаментов откорректировано, и принято согласно табл.9 СНиП 2.03.01-84* (F35);

15) АС-1. Таблица «Объёмно-планировочные показатели» переименована в «Основные технические показатели»;

16) предоставлено на рассмотрение экспертизы: электронные файлы расчётов строительных конструкций, выполненных в лицензионном программном комплексе; расчёты каркаса здания; расчёт по определению расчётного сопротивления грунта; расчеты фундамента; расчет фундаментной балки; расчёты основания фундаментов по деформациям (расчет осадок и просадок основания в табличной форме); расчёты металлических конструкции;

17) на фасадах показана планировочная отметка земли;

18) на листе АС -6 для фасадов выполнено «Ведомость отделки фасадов»;

19) на листе АС-12. В таблице «Экспликация полов» указана тип плинтуса и объем;

20) конструктивная схема здания однопролётная, и площадка строительства сейсмическая, для раздельной работы продольного каркаса от торцевой разделено антисейсмическим швом по осям 4,17 и А, И;

21) на уровне нижних поясов фермы административного корпуса предусмотрена установка горизонтальной связи по продольном направление;

22) к схемам расположения металлических конструкций выполнен ведомость элементов, согласно ГОСТ 21.502-2007 п.5.5.1 и приложение В ГОСТ 21.502-2007);

23) выполнить таблицу нагрузок на фундаменты;

24) фундаменты под парные колонны армированы двойной сеткой;

25) размеры подколенника приведены соответствии с расчёта;

26) оперение перемычки Прм-3 откорректировано на 350 мм;

27) представлен расчет перемычек, и армировано согласно расчету;

28) **ВК**. Основные показатели водопровода и канализации (лист ВК-1) в общих данных и пояснительной записке откорректированы;

29) схемы систем В1, К1 и Т3 (листы ВК-4, 5, 6) приведены в соответствие с планом сетей. Спецификация ВК приведена в соответствие с откорректированным проектом;

30) **ОВ.** Пояснительная записка откорректирована, заменены не действующие нормативные документы;

31) в общих данных выполнена план-схема установок систем. Заменен не действующий нормативный документ для монтажа, откорректирована описания системы отопление и вентиляции;

32) представлен гидравлический расчет системы отопление. В общих данных указан потери по системам отопления;

33) схемы системы отопления откорректированы, указаны отметки, уклоны и графическое обозначение изолированных участков трубопроводов;

34) схемы системы вентиляции откорректированы, указаны лючки для замера воздуха и прочистки;

35) выполнены план и разрез приточных установок;

36) выполнены местные отсосы от технологического оборудования и оборудовании лаборатории;

37) на всех листах в основном штампе указаны названия и номера листов;

38) автоматическое регулирования температуры теплоносителя систем теплоснабжения в зависимости от изменения температуры наружного воздуха предусмотрен в блочно-модульной котельной;

39) спецификация оборудования откорректирована. На все оборудования, трубы, арматуры и детали трубопроводов указаны вес единицы;

40) **ТМ.** Разработан раздел ТМ;

41) на котельный представлен согласования №23-11-13/3866 от 12.10.2018г. ГУ «Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Туркестанской области».

42) представлен паспорт на блочно-модульной котельной;

43) пояснительная записка дополнена разделами тепломеханическим и теплоснабжением;

44) представлены чертежи ТС подключение зданий завода к котельной;

45) **ГСВ.** представлен раздел ГСН внутриплощадочные сети газоснабжения;

46) общая пояснительная записка откорректирована, указаны внутриплощадочные сети газоснабжение;

47) в общих данных указаны основные показатели по рабочим чертежам марки ГСВ;

48) представлен расчет часового расхода газа и гидравлический расчет газопровода.

49) система безопасности и контроля загазованности помещения откорректирована, сигнализаторы установлены в каждой помещение, в зависимости от объема помещение с газоиспользующим оборудованием;

50) на подводящем трубопроводе газа установлен отключающее устройство с изолирующим фланцем, электромагнитный клапан установлен в помещение цеха;

51) на листе плана исправлен номер листа и общее количество листов;

52) на прилагаемых листах проставлены штамп привязки и указаны в общих данных;

53) в спецификации на все оборудования, трубы, арматуры и детали трубопроводов указаны вес единицы и ГОСТ;

54) проект согласован с ГУ «Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Туркестанской области», представлен письмо-согласования №23-11-13/3866 от 12.10.2018г;

55) представлено экспертное заключение по промышленной безопасности;

56) **ЭОМ.** Откорректированы общие указания. На листе общих данных на боковом штампе «СОГЛАСОВАНО» представлены взаимосогласования с разделами ТХ, ОВ, ВК;

57) на расчетных схемах силовых щитов выполнены сводные таблички кабелей, проводов и труб для обоснования объемов, указанных в спецификации;

58) листы 9, 10: откорректировать штампы;

59) в спецификации проставлена масса единицы для стальных и металлических изделий;

60) учтены замечания по разделам ОВ, ТМ, ВК. Раздел ЭОМ приведен в соответствие со смежными разделами;

61) блочно-модульная котельная по ГП запитана от сущ ТП, по ГП имеется КПП – 1шт – раздел ЭОМ по КПП представлен;

62) в общую ПЗ внесены необходимые изменения, пояснения по замечаниям, проставлены показатели в табличной форме;

63) **ПС.** Включение ручных пожарных извещателей предусмотрено отдельными шлейфами согласно п. 16.4.4 СН РК 2.02-02-2012;

64) ручные пожарные извещатели установлены с учетом требований гл. 16.5 СН РК 2.02-02-2012;

65) представлен раздел ПС в КПП;

66) **СС.** Представлено письмо заказчика о том, что разделы систем связи (телефонизация) и видеонаблюдение будут разработаны отдельным проектом;

67) текст ПЗ откорректирован по замечаниям, проставлены основные показатели в табличной форме по системе ПС;

68) **ОВОС** .Откорректирован по Методическому указанию №270П от 29.10.2010 года;

69) Представлены исходные данные для расчета эмиссии утвержденной заказчиком.

70) По атмосферному воздуху:

- представлены: карта-схема расположения производственных цехов, краткая характеристика технологических процессов с точки зрения загрязнения атмосферы; расчеты эмиссии от цехов точного литья, гальванизации, лаборатории и от сварки полиэтиленовых труб; параметры источников загрязняющих веществ в атмосферу при эксплуатации объекта; расчеты рассеивания, выполненные на графических подложках;
- откорректирована таблица «Нормативы выбросов ЗВ в атмосферу»;
- обоснован размер санитарно-защитной зоны производственного объекта;

71) По водному ресурсу:

- представлены: данные о потребности в водных ресурсах на период эксплуатации для хозяйственных и производственных нужд; проектом предусмотрена без сточная система производственной канализации;

72) По размещению отходов производства и потребления:

- представлен расчет образования отходов от срезки полиэтиленовых труб;

73) Замечания по ЗЭП и заявки исправлены;

7.2 Оценка проектных решений

В соответствии с Правилами определения общего порядка отнесения зданий и сооружений к технически и (или) технологический сложным объектам, утвержденным приказом Министерства национальной экономики Республики Казахстан от 28.02.2015 года № 165, разработчиком проекта установлен технически сложный объект II (нормального) уровня ответственности.

В целом проект разработан в необходимом объеме, в соответствии с заданием на проектирование, иными исходными данными, техническими условиями и требованиями.

Проектные решения с учетом внесенных изменений по разделу 7.1 соответствуют нормативным требованиям по санитарной, экологической, пожарной безопасности, функциональному назначению объекта.

Материалы оценки воздействия на окружающую среду к рабочему проекту соответствуют требованиям Экологического кодекса Республики Казахстан, а также «Инструкции по проведению оценки воздействия на окружающую среду», утвержденной приказом Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан от 28 июня 2007 года №204-П. Рабочий проект с учётом внесённых изменений и дополнении соответствует санитарным правилам «Санитарно-эпидемиологические требования к водоисточникам, местам водозабора для хозяйственно-питьевых целей, хозяйственно-питьевому водоснабжению и местам культурно-бытового водопользования и безопасности водных объектов» утвержденные приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 16 марта 2015 года № 209, «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» утвержденные приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан от 20 марта 2015 года № 237 и «Санитарно-эпидемиологические требования к зданиям и сооружениям

производственного назначения», утвержденные приказом Министра национальной экономики РК от 28.02.2015 года №174.

После внесения изменений основные технико-экономические показатели сложились следующим образом

Таблица № 12

№ пп	Наименование показателей	Единица измерения	Показатели	
			заявлен-ные	рекомен. к утверж.
1	Мощность предприятия (объём выпускаемых изделий)	т/год т/сут	550,0 2,0	550 2,0
2	Общая площадь участка	га	1,5	1,5
3	Общая площадь зданий	м^2	3116,26	3116,26
4	Общая численность работающих, в том числе: рабочих	чел. чел.	42 32	42 32
5	Продолжительность строительства	месяц	7	7

8. ВЫВОДЫ

8.1 С учетом внесенных изменений и дополнений, рабочий проект **«Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территорий индустриальной зоны «Оңтүстік» в г. Шымкент, ЮКО» (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации)** соответствует требованиям нормативных правовых актов и государственных нормативов, действующих в Республике Казахстан и рекомендуется к утверждению в установленном порядке со следующими основными технико-экономическими показателями:

1. Мощность предприятия (объём выпускаемых изделий) — 550 т/год, 2,0 т/сутки
2. Общая площадь участка — 1,5 га
3. Общая площадь зданий — 3116,26 м^2
4. Общая численность работающих: — 42 человек
   в том числе рабочих — 32 человек
5. Продолжительность строительства — 7 месяцев

8.2. Настоящее экспертное заключение выполнено на основании исходных данных и утвержденных заказчиком материалов для проектирования, достоверность которых гарантирована ТОО «Компания WDA» в соответствии с условиями договора № 01-1257 от 29.08.2018 года.

8.3. При предоставлении на утверждение и выдаче разрешения на производство работ рабочий проект подлежит проверке на соответствие его с настоящим заключением экспертизы.

8.4. Заказчику при строительстве максимально использовать оборудование, материалы и конструкции отечественных производителей.

8. ТҰЖЫРЫМДАР

8.1 Енгізілген өзгерістер мен толықтыруларды ескере отырып **«ОҚО, Шымкент қаласындағы «Оңтүстік» индустриялық аймағының аумағында металл-пластик және алюминий терезелер мен есіктерге арналған керек-жарақтарды өндіретін зауыт салу» (сыртқы алаңнан тыс желілерсіз және сметалық құжаттамасыз)** жұмыс жобасы Қазақстан Республикасында қолданылатын нормативтік құқықтық актілер мен мемлекеттік

нормативтердің талаптарына сәйкес келетіндіктен, белгіленген тәртіпте төмендегі негізгі техникалық экономикалық көрсеткіштерімен бекітуге ұсынылады:

1.	Өнекәсіптің қуаттылығы (көлемі шығарылатын бұйымдар)	550,0 т/жыл 2,0 т/күн
2.	Жер телімінің жалпы ауданы	1,5 га
3.	Ғимараттардың жалпы ауданы	3116,26 м^2
4.	Жұмысшылардың жалпы саны, оның ішінде: жұмысшылар	42 адам 32 адам
5.	Құрылыстың ұзақтығы	7,0 ай

8.2. Осы сараптамалық қорытынды 29.08.2018 жылғы № 01-1257 шарт талаптарына сәйкес, растығы «Компания WDA» ЖШС кепілдендірілген бастапқы деректер мен тапсырыс берушімен бекітілген жобалауға арналған материалдар негізінде берілді.

8.3. Жұмыс жобасы бекітуге және жұмыс өндірісіне рұқсат берген кезінде сараптаманың осы қорытындысына сәйкес екендігі тексерілуі тиіс.

8.4. Тапсырыс беруші құрылыс жүргізу барысында отандық өндірушілердің құрал-жабдықтарын, материалдарын және конструкцияларын барынша көп қолдануы қажет.

Директордың орынбасары	И. Спатаев
Өндірістік бөлімінің бастығы	Е. Курбанбаев
Сарапшылар тобының жетекшісі	М. Кошанов
Сарапшы	Е. Балабеков
Сарапшы	Л. Пантелеева
Сарапшы	Н. Ерменбеков
Сарапшы	Д. Оспанов
Сарапшы	А. Абдулаева
Сарапшы	А. Исламулы
Сарапшы	С. Ажибекова
Жетекші маман	А. Мирзакулова

Спатаев И.О.

И.о. директора

Курбанбаев Е.А.

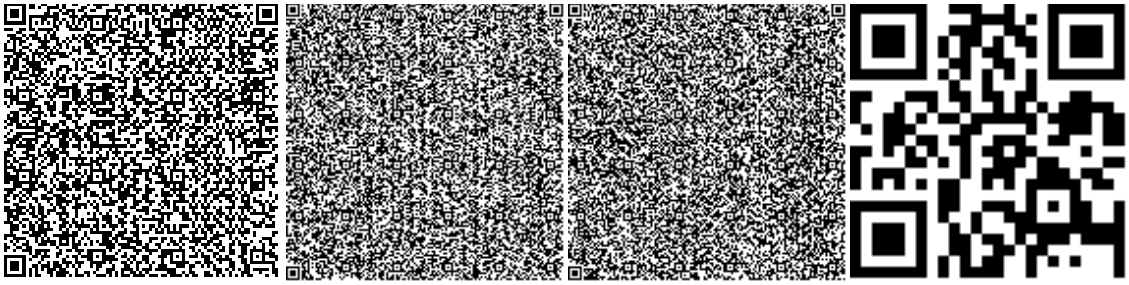
Начальник производственного отдела

Оспанов Д.А.

Эксперт

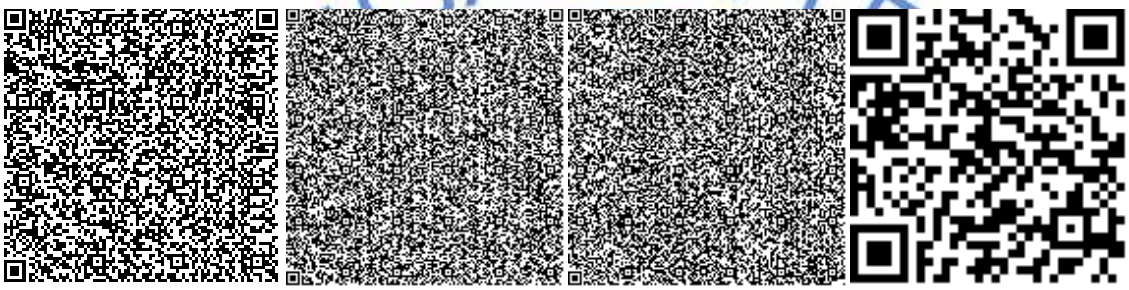
Исламұлы А.

Эксперт



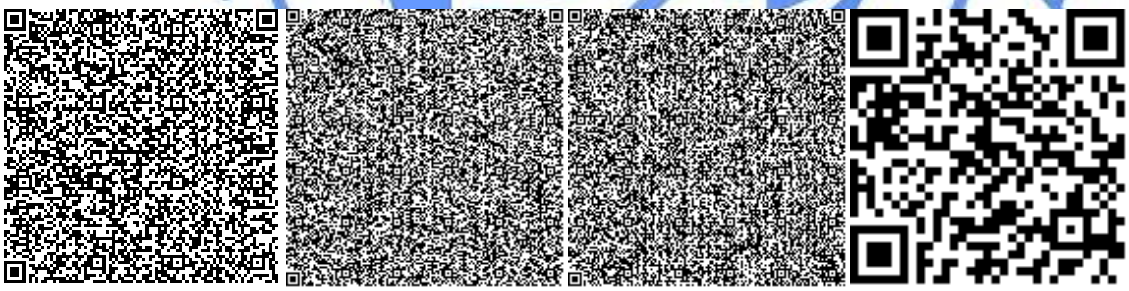
Ажибекова С.С.

Эксперт



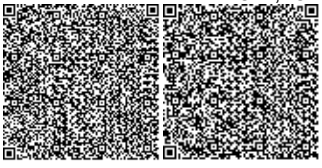
Абдулаева А.Е.

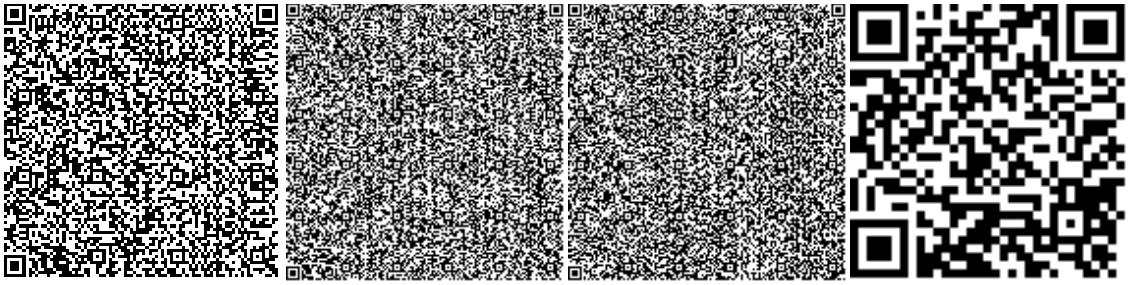
Эксперт



Ерменбеков Н.Б.

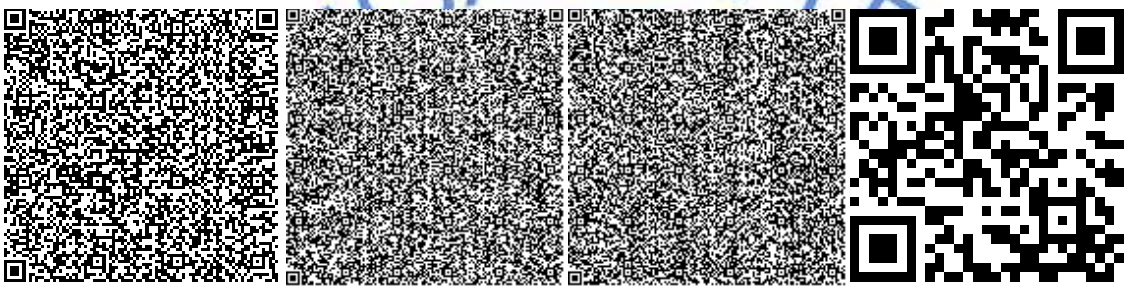
Эксперт





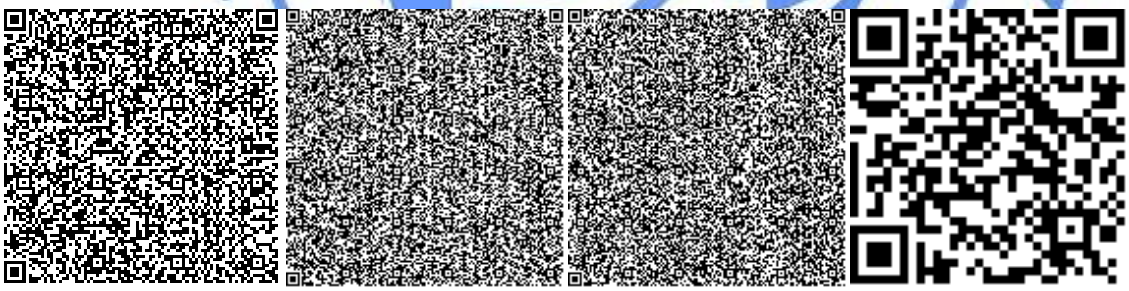
Пантелеева Л.П.

Эксперт



Балабеков Е.А.

Эксперт



Кошанов М.А.

Эксперт

Мирзакулова А.С.

Ведущий специалист

Номер: KZ10VDD00103115

Акимат города Шымкент

Государственное учреждение "Управление природных ресурсов и регулирования природопользования города Шымкент"

РАЗРЕШЕНИЕ
на эмиссии в окружающую среду

Наименование природопользователя:

Товарищество с ограниченной ответственностью "КОМПАНИЯ WDA" 160000, Республика Казахстан, г.Шымкент, Жилой массив САЙРАМ, дом № здание 358.

(индекс, почтовый адрес)

Индивидуальный идентификационный номер/бизнес-идентификационный номер: 160940026394

Наименование производственного объекта: Завод по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации)"

Местонахождение производственного объекта:

г.Шымкент территория индустриальной зоны «Оңтүстік» (период строительства)

г.Шымкент территория индустриальной зоны «Оңтүстік» (период эксплуатации)

Соблюдать следующие условия природопользования:

1. Производить выбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2018 году 0,699406132 тонн
в 2019 году 6,278021132 тонн
в 2020 году 11,15723 тонн
в 2021 году _____ тонн
в 2022 году _____ тонн
в 2023 году _____ тонн
в 2024 году _____ тонн
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн

2. Производить сбросы загрязняющих веществ в объемах, не превышающих:

в 2018 году _____ тонн
в 2019 году _____ тонн
в 2020 году _____ тонн
в 2021 году _____ тонн
в 2022 году _____ тонн
в 2023 году _____ тонн
в 2024 году _____ тонн
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн

3. Производить размещение отходов производства и потребления в объемах, не превышающих:

в 2018 году _____ тонн
в 2019 году _____ тонн
в 2020 году _____ тонн
в 2021 году _____ тонн
в 2022 году _____ тонн
в 2023 году _____ тонн
в 2024 году _____ тонн
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн

4. Производить размещение серы в объемах , не превышающих:

4. Производить размещение серы в объемах , не превышающих:

в 2018 году _____ тонн
в 2019 году _____ тонн
в 2020 году _____ тонн
в 2021 году _____ тонн
в 2022 году _____ тонн
в 2023 году _____ тонн
в 2024 году _____ тонн
в 2025 году _____ тонн
в 2026 году _____ тонн
в 2027 году _____ тонн
в 2028 году _____ тонн

5.Выполнять согласованный план мероприятий по охране окружающей среды, на период действия настоящего Разрешения, а также мероприятия по снижению эмиссий в окружающую среду, установленные проектной документацией, предусмотренные положительным заключением государственной экологической экспертизы.

6.Выполнять программу производственного экологического контроля на период действия Разрешения.

7.Не превышать лимиты эмиссий (выбросы, сбросы, отходы, сера), установленные в настоящем Разрешении на основании положительных заключений государственной экологической экспертизы нормативов эмиссий по ингредиентам (веществам) на проекты нормативов эмиссий в окружающую среду, разделы Оценки воздействия в окружающую среду (далее-ОВОС), проектов реконструкции или вновь строящихся объектов предприятий согласно приложению 1 к настоящему Разрешению.

8. Условия природопользования согласно приложению 2 к настоящему Разрешению

Срок действия разрешения на эмиссии в окружающую среду с 31.10.2018 года по 31.12.2020 года

Примечание: * Лимиты эмиссий, установленные в настоящем Разрешении, по валовым объемам эмиссий и ингредиентам (веществам) действуют со дня выдачи настоящего Разрешения и рассчитываются по формуле, указанной в пункте 6 Правил заполнения форм документов для выдачи разрешений на эмиссии в окружающую среду.Разрешения на эмиссии в окружающую среду действительно до изменения применяемых технологий и условий природопользования, указанных в настоящем Разрешении.Приложения 1 и 2 являются неотъемлемой частью настоящего Разрешения.

Руководитель отдела	Ермекбаева Гульнара
(подпись)	Фамилия, имя, отчество (отчество при наличии)

Место выдачи:

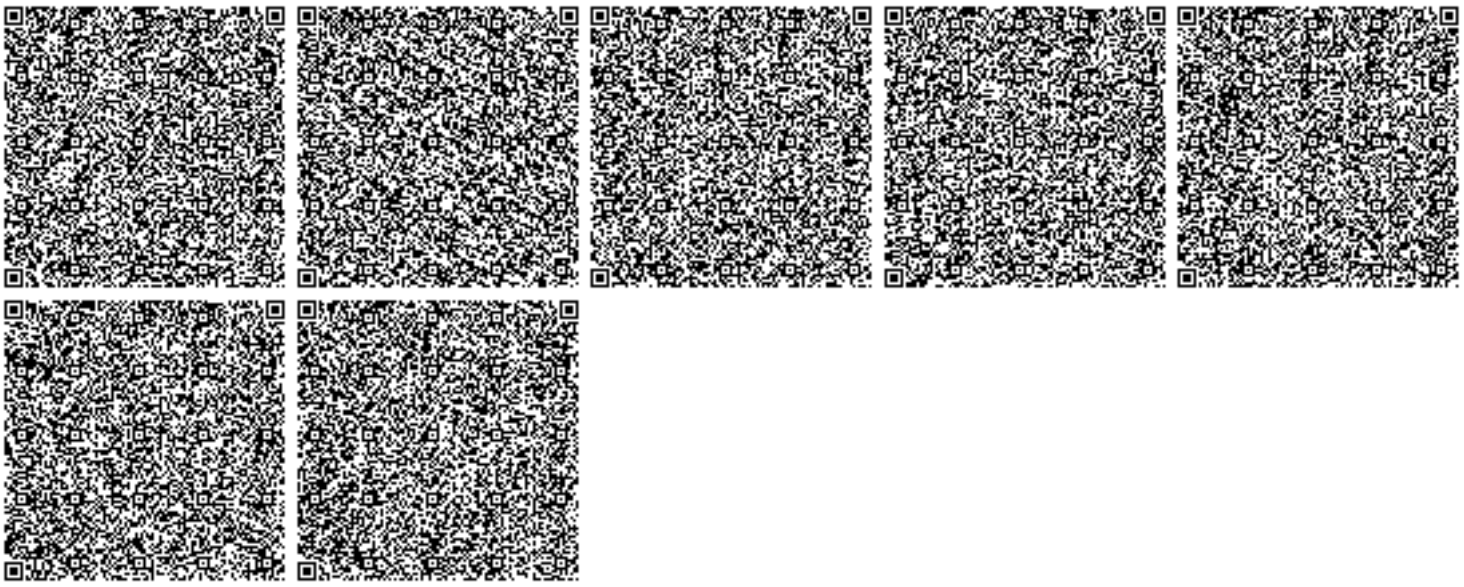
Дата выдачи: 31.10.2018 г.

Приложение №1 к разрешению на эмиссии в окружающую среду

Заключение государственной экологической экспертизы нормативов эмиссий по ингредиентам (веществам) на проекты нормативов эмиссий в окружающую среду, разделы ОВОС, проектов реконструкции или вновь строящихся объектов предприятий

№	Наименование заключение государственной экологической экспертизы	Номер и дата выдачи заключения государственной экологической экспертизы
Выбросы		
1	Заключение комплексной вневедомственной экспертизы на рабочий проект «Строительство завода по производству аксессуаров для металлопластиковых и алюминиевых окон и дверей на территории индустриальной зоны «Оңтүстік» в г.Шымкент (без наружных внеплощадочных сетей и сметной документации)"	-
Сбросы		
Размещение Отходов		
Размещение Серы		

Приложение № 2 к разрешению
на эмиссии в окружающую среду

Условия природопользования

1. Соблюдать нормативы эмиссий, установленные настоящим разрешением.
2. Разрешение является основанием для внесения платежей за эмиссии в окружающую среду. Суммы платы исчисляются самостоятельно, исходя из фактических объемов эмиссий в окружающую среду и установленных ставок.
3. Ежеквартально представлять отчеты о выполнении условий природопользования, по разрешенным и фактическим объемам эмиссий в орган, выдавший экологическое разрешение (п.5 ст.73 Экологического кодекса РК).
4. Ежеквартально до 10 числа месяца, следующего за отчетным кварталом предоставлять отчет о выполнении плана мероприятий в орган, выдавший экологическое разрешение (Приказ Министерства энергетики РК от 17 июня 2016 года №252).
5. Согласно заявки природопользователя период строительных работ - 01.12.2018 г.-30.06.2019 г.