Приложение 50
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма Р-1

		ИИН/БИН
Заказчик	**ТОО "Востокэнерго",070019, Республика Казахстан, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Казахстан,, дом № 81/2**	**150940009332**
	полное наименование, адрес, данные о средствах связи	
Исполнитель	**Товарищество с ограниченной ответственностью "Перспективная технология",Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Семей, ул. Турара Рыскулова, 2/2, тел.: (7232) 50-31-00**	**060440002734**
	полное наименование, адрес, данные о средствах связи	

Договор (контракт) Договор №Д1938-190902-001128 от 22.05.2019г.

Номер документа	Дата составления
00000000034	**16.07.2019**

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

Номер по порядку	Наименование работ (услуг) (в разрезе их подвидов в соответствии с технической спецификацией, заданием, графиком выполнения работ (услуг) при их наличии)	Дата выполнения работ (оказания услуг)	Сведения об отчете о научных исследованиях, маркетинговых, консультационных и прочих услугах (дата, номер, количество страниц) (при их наличии)	Единица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)			
					количество	цена за единицу	стоимость	в том числе НДС, в KZT
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Ремонт пароперегревателя котлоагрегата К50-40/14 №4 ЖЭЦ ТОО "Востокэнерго "			работа	1	10 984 000,00	10 984 000,00	1 176 857,14
				Итого	1	x	10 984 000,00	1 176 857,14

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика _____
наименование, количество, стоимость

Приложение: Перечень документации, в том числе отчет(ы) о маркетинговых, научных исследованиях, консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц

Сдал (Исполнитель) Директор / _____ / Токтархан Р.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

М.П.

Принял (Заказчик) _____ / _____ / _____
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Дата подписания (принятия) работ (услуг) 16.07.2019

М.П.

Цены региона Восточно-Казахстанская обл. Форма 2В

Заказчик: ТОО "Востокэнерго"
Подрядчик: ТОО "Перспективная технология"
Наименование стройки: Ремонт пароперегревателя котлоагрегата К50-40/14 №4 ЖЭЦ ТОО"Востокэнерго"
Наименование объекта: Ремонт пароперегревателя котлоагрегата К50-40/14 №4 ЖЭЦ ТОО"Востокэнерго"
Договор № Д1938-190902-001132 от 22.05.2019 г.

Акт №1
выполненных работ за июнь 2019 года
Ремонт пароперегревателя котлоагрегата К50-40/14 №4 ЖЭЦ

Составлен в ценах 2001 г.

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / Единица измерения	Кол-во	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы, тенге	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов	
				Всего / з/п рабочих-строителей	экспл. машин / з/п машинистов	Всего / з/п рабочих-строителей	экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	%	на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	E99-43-26	Проверка пароперегревателей для котлов паропроизводительностью 50 т/ч	1	2678,7	556,95	2679	557	2102	10,35	10
		котел		2121,75	213,75	2122	214	90	–	–
2	E99-43-56	Изготовление плаза из листового металла	1	3806,34	791,34	3806	791	2985	14,72	15
		плаз		3015	301,5	3015	302	90	–	–
3	E99-43-26	Подбор и сортировка труб для изготовления ширм	72	5891,1	1224,6	424159	88171	92421	22,77	1639
		змеевик		4666,5	468	335988	33696	25	–	–
4	E99-43-28	Гнутье труб на стенке для ширм	72	664,05	137,55	47812	9904	41634	2,56	184
		змеевик		526,5	51,75	37908	3726	100	–	–

5	E99-43-29	Механическая резка труб со снятием фаски	72	189,9	36,9	13673	2657	10789	0,68	49
		змеевик		153	13,5	11016	972	90	–	–
6	E99-43-21	Предварительная сборка ширмы на плазу	1	75431,52	15653,52	75432	15654	59195	291,6	292
		ширма		59778	5994	59778	5994	90	–	–
7	E99-43-25	Электродуговая сварка стыков труб ширмы	14,4	698,67	145,17	10061	2090	7902	2,7	39
		10 стыков		553,5	56,25	7970	810	90	–	–
8	E99-45-39	Зачистка шлифовальной машиной околошовной зоны сварных соединений труб ширмы	14,4	59,55	12,3	858	177	671	0,23	3
		10 концов труб		47,25	4,5	680	65	90	–	–
9	E99-43-38	Зачиска концов змеевиков ширмы под сварку со штуцерами коллектора	28,8	511,02	106,02	14717	3053	11547	1,98	57
		10 концов труб		405	40,5	11664	1166	90	–	–
10	E99-43-56	Прогонка шарика по змеевикам ширмы	1	25551	5301	25551	5301	–	98,55	99
		ширма		20250	2025	20250	2025	–	–	–
11	E99-45-42	Окончательная сборка ширмы без коллектора на плазу	1	18172,08	3592,08	18172	3592	14434	70,56	71
		ширма		14580	1458	14580	1458	90	–	–
12	E99-45-41	Изготовление подвесок змеевиков	72	465,84	96,84	33540	6972	26244	1,8	130
		подвеска		369	36	26568	2592	90	–	–
13	E99-45-43	Замена подвесок змеевиков	72	453,72	93,72	32668	6748	25661	1,76	127
		подвеска		360	36	25920	2592	90	–	–
14	E99-24-37	Демонтаж змеевиков пароперегревателя из труб диаметром 38 мм имеющих 2 и более гибов в одной плоскости длиной до 4,84 м	21	3538,71	735,21	74313	15439	58302	13,68	287
		100 кг труб		2803,5	281,25	58874	5906	90	–	–

15	Е99-24-38	Монтаж змеевиков пароперегревателя из труб диаметром 38 мм имеющих 2 и более гибов в одной плоскости длиной до 4,84 м	21	8279,67	1720,92	173873	36139	136378	31,99	672
		100 кг труб		6558,75	657	137734	13797	90	–	–
16	Е99-24-42	Изготовление золозащитных накладок	14,4	664,05	137,55	9562	1981	7494	2,57	37
		10 накладок		526,5	51,75	7582	745	90	–	–
17	Е99-24-43	Замена накладок золовой защиты труб	14,4	732,6	152,1	10549	2190	8281	2,84	41
		10 накладок		580,5	58,5	8359	842	90	–	–
18	Ц6-13-12	Гидравлическое испытание котлов П-образной компоновки, работающих на пылеугольном топливе, давление и паропроизводительность, 50 т/ч	1	49506	5649	49506	5649	35570	216	216
		комплект		39380	142	39380	142	90	0,828	1
19	Ц39-5-3	Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, трубопровод, диаметр 38 мм, толщина стенки до 4 мм	144	54	–	7776	–	6998	0,3	43
		стык		54	–	7776	–	90	–	–
20	Ц39-23-2	Контроль сварных швов трубопроводов, диаметр 38 мм	144	65,2	–	9389	–	6998	0,3	43
		стык		54	–	7776	–	90	–	–
21	Ц99-23-15	Доставка к котлу элементов лесов	1	2922,96	607,71	2923	608	2292	11,29	11
		комплект		2315,25	231,75	2315	232	90	–	–
22	Ц99-23-16	Уборка элементов инвентарных лесов	1	2597,34	540,84	2597	541	2038	1,04	1
		коплект		2056,5	207	2057	207	90	–	–
23	99-1-1	Кислород технический газообразный	54	265		14310				
		м3								

24	99-1-2	Сталь н/ж толщиной 6 мм	*т*	0,16	493291	78927
25	99-1-3	Сталь листовая углеродистая толщиной 8 мм	*т*	0,7	71935	50355
26	99-1-4	Пропан бутан	*кг*	27	91	2457
27	99-1-5	Электроды диаметр 4 мм	*кг*	100	162	16200
28	99-1-6	Электроды марки ЦЛ-11 диаметром 4 мм	*кг*	10	549,44	5494
29	99-1-7	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные диаметр 38х3 мм	*т*	2,1	145246	305017
30	99-1-8	Диски отрезные	*шт*	12	744	8928
31	99-1-9	Круги зачистные	*шт*	9	732	6588

Всего прямые затраты	**1531892**	**208214**	**4066**
	829312	**77483**	**1**
В том числе стоимость: материалов, тенге	494366		
Накладные расходы, тенге	559936		
- заработная плата, тенге	83990		
- трудоемкость, чел-ч	280		
Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)	125510		
командировочные расходы	733812		
Всего	**2951150**		
Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге	**2951150**		
Итого по акту в текущих ценах 2019 года, МРПтек.=2525 тенге (Имрп = 3,258)	**9614846**		
- материалы, тенге	1610644		
- сметная заработная плата, тенге	3227978		
- нормативная трудоемкость, чел-ч	4347		

	Налог (2 %)	192297
	Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)	**9807143**
	НДС (12 %)	1176857
	Всего по акту с учетом НДС (12 %)	**10984000**

Заказчик:

Генеральный директор ТОО "Востокэнерго"
_____И.В.Морозов

Технический директор ТОО "Востокэнерго"
_____М.А.Дегенбаев

Начальник ЖЭЦ ТОО "Востокэнерго"
_____В.В.Григоренко

Главный инженер ЖЭЦ ТОО "Востокэнерго"
_____С.В.Шмелев

Подрядчик:

Директор ТОО "Перспективная технология"
_____Р.Токтархан