Приложение 50
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма Р-1

Заказчик АО "Риддер ТЭЦ",071300, Республика Казахстан, ВКО, г. Риддер, Бухмейера, дом № 9
полное наименование, адрес, данные о средствах связи

ИИН/БИН 050540006312

Исполнитель Товарищество с ограниченной ответственностью "Перспективная технология",Республика Казахстан, Восточно-Казахстанская область, г. Семей, ул. Турара Рыскулова, 2/2, тел.: (7232) 50-31-00
полное наименование, адрес, данные о средствах связи

060440002734

Договор (контракт) Договор №13 от 16.02.2017 г.

Номер документа	Дата составления
00000000068	02.10.2017

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

Номер по порядку	Наименование работ (услуг) (в разрезе их подвидов в соответствии с технической спецификацией, заданием, графиком выполнения работ (услуг) при их наличии)	Дата выполнения работ (оказания услуг)	Сведения об отчете о научных исследованиях, маркетинговых, консультационных и прочих услугах (дата, номер, количество страниц) (при их наличии)	Единица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)		
					количество	цена за единицу	стоимость
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Капитальный ремонт котлоагрегата ЦКТИ 75-39 ф., ст. №1 Риддер ТЭЦ			работа	1	44 145 126,00	44 145 126,00
				Итого	1	x	44 145 126,00

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика
наименование, количество, стоимость

Приложение: Перечень документации, в том числе отчет(ы) о маркетинговых, научных исследованиях, консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц

Сдал (Исполнитель) Директор / Токтархан Р.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

М.П. "ПЕРСПЕКТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ"

Принял (Заказчик) /
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Дата подписания (принятия) работ (услуг) 02.10.2017

Заказчик: АО "Риддер ТЭЦ"
Подрядчик: ТОО "Перспективная технология"
Наименование стройки: Капитальный ремонт котлоагрегата ЦКТИ 75-39 ф. ст.№1 Риддер ТЭЦ
Наименование объекта: Капитальный ремонт котлоагрегата ЦКТИ 75-39 ф. ст.№1 Риддер ТЭЦ
Договор № 13 от 16.02.2017 г.

Акт №3 от 02.10.2017 г.
выполненных работ за октябрь 2017 года

Тепломеханическая часть

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / Единица измерения	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Раздел 1 Замена шести кубов 2-ой ступени ВЗП								
1	Е45-13-4	Обмуровка кирпичом пенодиатомитовым стен газохода	3,2	64239,68	244,15	205567	781	3331	8,89	28
		м3 кладки		1642,5	92,25	5256	295	60	0,45	1
2	Е45-12-2	Обмуровка шамотными изделиями стен газохода	4,8	52713,31	323,51	253024	1553	12014	19,5	94
		м3 кладки		4050	121,5	19440	583	60	0,59	3
3	Ц13-30-19	Индивидуальные испытания системы подачи сжатого воздуха высокого и низкого давления	1	32304,38	–	32304	–	19170	172	172
		комплект		31950	–	31950	–	60	–	–
		Раздел 2 Ремонт шнеков ГЗУ								
4	Е99-1-14	Ремонт шнекового устройства	1	131711,82	27379,32	131712	27379	68875	508,94	509
		шт		104332,5	10458	104333	10458	60	–	–
5	80-3-72	Шнек ГЗУ	1	349412		349412				
		шт								

6	Е99-3-21	Замена подшипников	шт	10	2912,4	606,15	29124	6062	15229	11,25	113
			шт		2306,25	231,75	23063	2318	60	–	–
7	99-4-14	Подшипники скользящие	шт	2	70836		141672				
8	99-4-7	Подшипники 317	шт	2	2912		5824				
9	99-4-8	Подшипник 410	шт	2	1473		2946				
10	99-4-9	Подшипник 46310	шт	2	1206		2412				
11	99-4-10	Подшипник 3610	шт	2	4823		9646				
12	Е99-1-13	Ремонт привода шнека	шт	1	8152,26	1694,76	8152	1695	4264	31,5	32
			шт		6457,5	648	6458	648	60	–	–
13	80-3-74	Муфта ГЗУ	шт	1	150252		150252				
14	99-7-1	Масло И-40	л	30	231		6930				
15	Е99-2-21	Изготовление ванны	шт	1	11877,93	2468,43	11878	2468	6212	45,9	46
			шт		9409,5	942,75	9410	943	60	–	–
16	Е99-2-22	Ремонт ванны	шт	1	9433,62	1961,37	9434	1961	4933	36,45	36
			шт		7472,25	749,25	7472	749	60	–	–
17	1-1-885	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина 10 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп	т	1,44	63800		91872				
18	Е9-34-5	Демонтаж опор ванной	т конструкций	0,3	5609,55	1513,56	1683	454	378	10,38	3
					1809	290,72	543	87	60	1,092	–
19	1-1-908	Швеллеры из горячекатаного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали спокойной, № 20	т	0,3	77585		23276				

20 Е9-34-5	Монтаж опор ванной	0,3	9751,19	2162,21	2925	649	618	17,3	5
	т конструкций		3015	415,31	905	125	60	1,56	–
21 Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ	1,3	9752,34	2387,56	12678	3104	–	35,1	46
	т конструкций		6120	295,43	7956	384	–	1,35	2
22 Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ	1,3	87399,76	7742,62	113620	10065	–	95	124
	т конструкций		17100	1709,17	22230	2222	–	6,42	8
23 Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций	1,3	5965,68	1671,29	7755	2173	–	21,06	27
	т конструкций		3672	206,8	4774	269	–	0,945	1
Раздел 3 Ремонт горелок									
24 Ц99-1-37	Ремонт горелок	3	6017,12	1373,97	18051	4122	8250	22,8	68
	горелка		4320	263,25	12960	790	60	–	–
25 1-1-899	Прокат угловой равнополочный, толщина 4-10 мм, ширина полки 60-100 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп, Ст3пс	1	59200		59200				
	т								
26 99-3-65	Металлопрокат 12Х18Н10Т, толщ. 8 мм	500	489,33		244665				
	кг								
27 Е99-7-10	Ремонт поворотных лопаток с их вырезкой	3	3635,28	683,28	10906	2050	5314	14,4	43
	комплект		2952	–	8856	–	60	–	–
28 1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения, толщина 8 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,1	63600		6360				
	т								
29 Е9-53-2	Демонтаж шиберов вторичного воздуха	0,12	5893,57	814,05	707	98	323	27,96	3
	т конструкций		4414,5	75,6	530	9	60	0,371	–

30	1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения, толщина 8 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,12	63600		7632			
		т							
31	Е9-53-2	Монтаж шиберов вторичного воздуха	0,12	9850,47	1162,94	1182	140	538	46,6	6
		т конструкций		7357,5	108	883	13	60	0,53	–
32	Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ	1,3	9752,34	2387,56	12678	3104	–	35,1	46
		т конструкций		6120	295,43	7956	384	–	1,35	2
33	Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ	1,3	87399,76	7742,62	113620	10065	–	95	124
		т конструкций		17100	1709,17	22230	2222	–	6,42	8
34	Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций	1,3	5965,68	1671,29	7755	2173	–	21,06	27
		т конструкций		3672	206,8	4774	269	–	0,945	1

Раздел 4 Ремонт скубберов и труб Вентури

35	Е13-1-1	Демонтаж футеровки конусов, примыкающего газохода	35,1	342,47	18,47	12021	648	6975	1,672	59
		м2		324	7,2	11372	253	60	0,032	1
36	Е13-1-1	Демонтаж керамической кислотоупорной плитки	24	342,47	18,47	8219	443	4769	1,672	40
		м2		324	7,2	7776	173	60	0,032	1
37	Е20-43-5	Демонтаж камеры орошения	1	11618,96	2114,96	11619	2115	6178	54,4	54
		камера		9504	792	9504	792	60	3,872	4
38	Е20-43-5	Установка камер орошения производительностью	1	18753,7	2643,7	18754	2644	7722	68	68
		камера		11880	990	11880	990	60	4,84	5
39	Е9-62-8	Изготовление пояса орошения	0,4	25987,18	4444,95	10395	1778	4919	110	44
		т конструкций		19800	697,37	7920	279	60	2,55	1
40	99-10-7	Труба стальная диаметр 25х3 мм	0,6	137011		82207				

		т							
41	Ц3-883-3 (ДМ	Демонтаж золосмывного устройства типа "Чайник"	2	5755	445	11510	890	6502	30	60
		шт		5310	108	10620	216	60	0,631	1
42	Ц3-883-3	Монтаж золосмывного устройства типа "Чайник"	2	5873	445	11746	890	6502	30	60
		шт		5310	108	10620	216	60	0,631	1
43	Е9-62-7	Изготовление гидрозатворов	0,2	116574,73	16388,64	23315	3278	3895	161	32
		т конструкций		28980	3479,8	5796	696	60	13,02	3
44	Ц6-70-1 (ДМ)	Демонтаж отдельных элементов лестниц и площадок котлов	1,5	23029	8019	34544	12029	14269	82	123
		т		15010	844	22515	1266	60	4,931	7
45	Ц6-70-1	Монтаж лестницы и площадки котлов	1,5	31499	8019	47249	12029	14269	82	123
		т		15010	844	22515	1266	60	4,931	7
46	99-10-1	Стальной прокат	1,5	63203		94805				
		т								
47	Ц6-11-25	Обшивка листовая толщиной листа до 4 мм	2,2	113420	15360	249524	33792	87128	374	823
		т		65930	76,5	145046	168	60	0,447	1
48	99-10-2	Сталь листовая	2,2	68385		150447				
		т								
49	Е69-11-2	Устройство инвентарных металлических, трубчатых лесов	35	60,17	–	2106	–	1264	0,378	13
		м2 вертикальной проекции		60,17	–	2106	–	60	–	–
50	Е69-11-2 (ДМ	Демонтаж инвентарных металлических, трубчатых лесов	35	60,17	–	2106	–	1264	0,378	13
		м2 вертикальной проекции		60,17	–	2106	–	60	–	–
51	Е13-1-1	Футеровка керамической кислотоупорной плиткой толщиной 20 мм на силикатной кислотоупорной замазке	59	1942,29	23,09	114595	1362	14656	2,09	123
		м2		405	9	23895	531	60	0,04	2
52	99-10-3	Кремнефтористый натрий	123	480,25		59071				

53	99-10-4	Жидкое стекло	кг	0,244	83321		20330			
54	99-10-5	Диабазовая мука	т	0,98	57862,02		56705			
55	99-10-6	Кислотоупорная плитка	т	59	3182,42		187763			
56	Е41-10-1	Покрытие бетонной поверхности эпоксидной смолой	м2	293	173,29	75,89	50774	22236	12025	0,2664	78
			м2		39,22	29,18	11491	8550	60	0,1588	47
57	99-10-8	Растворитель "Калоша"	л	183	289,39		52958			
58	99-10-9	Отвердитель	л	59	1215,1		71691			
59	99-10-10	Эпоксидная смола	кг	61	954,83		58245			
60	Е9-53-2	Демонтаж конусов	т конструкций	0,35	5893,57	814,05	2063	285	943	27,96	10
					4414,5	75,6	1545	26	60	0,371	–
61	Е9-62-7	Изготовление конусов	т конструкций	0,35	116997,14	16388,64	40949	5736	6817	161	56
					28980	3479,8	10143	1218	60	13,02	5
62	Е9-53-2	Монтаж конусов	т конструкций	0,35	9850,47	1162,94	3448	407	1568	46,6	16
					7357,5	108	2575	38	60	0,53	–
63	Е13-48-1	Разделка швов при футеровке	м2	130	397,55	1,57	51682	204	17199	1,1	143
					220,5	–	28665	–	60	–	–
64	Е9-53-2	Демонтаж сливных козырьков и входных окон скубберов	т конструкций	0,04	5893,57	814,05	236	33	108	27,96	1
					4414,5	75,6	177	3	60	0,371	–
65	Е9-62-7	Изготовление сливных козырьков и входных окон скубберов	т конструкций	0,04	116997,14	16388,64	4680	656	779	161	6
					28980	3479,8	1159	139	60	13,02	1
66	Е9-53-2	Монтаж сливных козырьков и входных окон скубберов		0,04	9850,47	1162,94	394	47	179	46,6	2

		т конструкций		7357,5	108	294	4	60	0,53	–
67	Е13-15-1	Футеровка козырьков и входных окон скубберов	2,5	226,9	0,18	567	–	12	0,0416	–
		м2		8,1	0,07	20	–	60	0,0003	–
68	Е99-8-4	Замена форсунок скубберов и труб Вентури (с изготовлением трубок и сопел)	50	1195,25	–	59763	–	35858	3,55	178
		шт		1195,25	–	59763	–	60	–	–
69	99-8-7	Круг бронза диаметр 80 мм	8	1038		8304				
		кг								
70	99-48-4	Труба нержавеющая диаметром 16 мм	9,8	776		7605				
		кг								
71	99-48-28	Труба стальная диаметр 25х3 мм	0,053	137011		7262				
		т								
72	99-48-27	Круг нержавеющий диаметр 16 мм	3,2	585,83		1875				
		кг								

Раздел 5 Ремонт бункера пыли

73	Е9-5-3	Замена листовой стали на сварке металлических бункеров	0,8	7445,66	2046,88	5957	1638	1972	19,4	16
		т конструкций		3780	328,5	3024	263	60	1,25	1
74	Е9-62-1	Изготовление листовых конструкций массой свыше 0,5 т	0,8	99531,17	14360,59	79625	11488	9367	91,8	73
		т конструкций		16524	2990,06	13219	2392	60	10,22	8
75	Е46-13-1	Усиление сварных швов	35	466,78	40,4	16337	1414	5717	1,48	52
		м шва		272,25	–	9529	–	60	–	–
76	Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ	0,5	9752,34	2387,56	4876	1194	–	35,1	18
		т конструкций		6120	295,43	3060	148	–	1,35	1
77	Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ	0,5	87399,76	7742,62	43700	3871	–	95	48
		т конструкций		17100	1709,17	8550	855	–	6,42	3
78	Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций	0,5	5965,68	1671,29	2983	836	–	21,06	11

	т конструкций								
			3672	206,8	1836	103	–	0,945	–
Раздел 6 Ремонт дымососов									
79 Е99-1-14	Ремонт дымососа с выемкой ротора	2	9782,61	2033,61	19565	4067	10231	37,8	76
	шт								
			7749	776,25	15498	1553	60	–	–
80 Ц7-171-3	Демонтаж рабочего колеса дымососа	1	3979,2	1774	3979	1774	1553	12,4	12
	шт								
			2205,2	383,6	2205	384	60	2,2408	2
81 Ц7-171-3	Монтаж рабочего колеса дымососа	1	12133	4435	12133	4435	3883	31	31
	шт								
			5513	959	5513	959	60	5,602	6
82 Е9-62-1	Изготовление брони из листовых конструкций	4	33051,57	14360,59	132206	57442	23417	91,8	367
	т конструкций								
			16524	2990,06	66096	11960	30	10,22	41
83 1-1-885	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина 8 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп	4	63800		255200				
	т								
84 Е99-1-16	Замена подшипников	4	1279,8	265,05	5119	1060	2678	4,95	20
	шт								
			1014,75	101,25	4059	405	60	–	–
85 99-11-1	Подшипник 3626	2	25301,6		50603				
	шт								
86 99-11-2	Подшипник 3530	2	17600,8		35202				
	шт								
87 Ц7-186-2	Демонтаж улитки	2	2854,5	1356	5709	2712	2150	8,4	17
	шт								
			1498,5	293,1	2997	586	60	1,7121	3
88 Ц7-186-2	Монтаж улитки	2	11700	4520	23400	9040	7166	28	56
	шт								
			4995	977	9990	1954	60	5,707	11
89 80-11-21	Улитка ДН-19	2	341530		683060				
	шт								
90 Е9-53-2	Демонтаж патрубков нагнетания	2	5893,57	814,05	11787	1628	5388	27,96	56
	т конструкций								
			4414,5	75,6	8829	151	60	0,371	1

91	Е9-62-1	Изготовление патрубков нагнетания	2	99801,05	14360,59	199602	28721	23417	91,8	184
		т конструкций		16524	2990,06	33048	5980	60	10,22	20
92	Е9-53-2	Монтаж патрубков нагнетания	2	9850,47	1162,94	19701	2326	8959	46,6	93
		т конструкций		7357,5	108	14715	216	60	0,53	1
93	Е99-1-33	Ремонт направляющих аппаратов с частичной заменой лопаток	2	9543	1794	19086	3588	9299	37,8	76
		шт		7749	–	15498	–	60	–	–
94	1-1-884	Прокат толстолистовой горячекатаный толщина 6-8 мм,	0,5	60703		30352				
		т								
95	99-7-1	Масло И-40	80	231		18480				
		л								
96	Е99-1-34	Динамическая балансировка колеса	2	1863,18	387,18	3726	774	1949	7,2	14
		шт		1476	148,5	2952	297	60	–	–
	Раздел 7 Замена заднего экрана									
97	Е45-13-4	Демонтаж обмуровки из кирпича пенодиатомитового	25	1509,32	195,32	37733	4883	20817	7,112	178
		м3 кладки		1314	73,8	32850	1845	60	0,36	9
98	Е45-13-4	Обмуровка кирпичом пенодиатомитовым стен экранированных и неэкранированных	25	64029,18	244,15	1600730	6104	26021	8,89	222
		м3 кладки		1642,5	92,25	41063	2306	60	0,45	11
99	1-1-18	Асбест хризотиловый, марка М-6-40	3	60285		180855				
		т								
100	1-1-212	Картон асбестовый общего назначения, толщина 5 мм	0,2	163108		32622				
		т								
101	Е99-1-21	Замена труб фронтального экрана	189	2681,14	6,24	506735	1179	293423	15,9	3005
		труба		2587,5	–	489038	–	60	–	–
102	Е99-1-12	Изготовление наварышей, проушин, деталей дистационирования	756	605,42	44,37	457698	33544	238820	3	2268
		шт								

				524,25	2,25	396333	1701	60	–	–
103	99-3-65	Металлопрокат 12Х18Н10Т, толщ. 5 мм	110	459		50490				
		кг								
104	99-3-69	Круг 12Х1МФ диаметр 16 мм	0,32	459820		147142				
		т								
105	Е99-1-13	Замена креплений	756	455,72	44,37	344524	33544	172481	2,2	1663
		шт		378	2,25	285768	1701	60	–	–
106	Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	66,5	658,15	58,52	43767	3892	23431	2,63	175
		м шва		564,75	22,5	37556	1496	60	0,11	7
107	Е99-1-23	Обработка трубных отверстий	126	782,68	45,93	98618	5787	48479	3	378
		отверстие		639	2,25	80514	284	60	–	–
108	Ц6-13-12	Гидравлическое испытание котлов	1	49506	5649	49506	5649	23713	216	216
		комплект		39380	142	39380	142	60	0,828	1
109	Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ	1,3	9752,34	2387,56	12678	3104	–	35,1	46
		т конструкций		6120	295,43	7956	384	–	1,35	2
110	Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ	1,3	87399,76	7742,62	113620	10065	–	95	124
		т конструкций		17100	1709,17	22230	2222	–	6,42	8
111	Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций	1,3	5965,68	1671,29	7755	2173	–	21,06	27
		т конструкций		3672	206,8	4774	269	–	0,945	1

Раздел 8 Восстановление отсутствующих пакетов змееевиков пароперегревателя

8.1 Замена пакетов первой ступени пароперегревателя

112	Ц99-1-4	Изготовление плаза	1	4661,09	1385,04	4661	1385	1976	17,9	18
		плаз		3015	279	3015	279	60	–	–

113 1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения, толщина 9-12 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,5	63600		31800				
	т								
114 Ц99-1-5	Изготовление змеевика	4	3431,51	677,76	13726	2711	6502	13,8	55
	змеевик								
			2610	99	10440	396	60	–	–
115 99-3-58	Труба стальная бесшовная 38х4 мм	0,5	179913		89957				
	т								
116 Ц99-1-14	Сборка змеевиков в пакеты	2	577,81	195,81	1156	392	470	2,1	4
	пакет								
			353,25	38,25	707	77	60	–	–
117 Е99-1-70	Демонтаж пакетов	2	6,34	0,14	13	–	7	8,1	16
	пакет								
			6	–	12	–	60	–	–
118 Е99-1-71	Монтаж пакетов	2	2003,59	94,29	4007	189	2222	10,6	21
	пакет								
			1849,5	2,25	3699	5	60	–	–
119 Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	1,5	658,15	58,52	987	88	529	2,63	4
	м шва								
			564,75	22,5	847	34	60	0,11	–
120 Ц99-1-16	Гидравлическое испытание змеевиков	4	645,9	302,7	2584	1211	999	2	8
	шт								
			339,75	76,5	1359	306	60	–	–
121 Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ	1,3	9752,34	2387,56	12678	3104	–	35,1	46
	т конструкций								
			6120	295,43	7956	384	–	1,35	2
122 Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ	1,3	87399,76	7742,62	113620	10065	–	95	124
	т конструкций								
			17100	1709,17	22230	2222	–	6,42	8
123 Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций	1,3	5965,68	1671,29	7755	2173	–	21,06	27
	т конструкций								
			3672	206,8	4774	269	–	0,945	1
124 Е45-13-4	Демонтаж обмуровки	1,5	1509,32	195,32	2264	293	1249	7,112	11

	м3 кладки		1314	73,8	1971	111	60	0,36	1
125 Е45-13-4	Обмуровка кирпичом пенодиатомитовым стен экранированных и неэкранированных	1,5	64029,18	244,15	96044	366	1561	8,89	13
	м3 кладки		1642,5	92,25	2464	138	60	0,45	1
8.2 Замена пакетов второй ступени пароперегревателя									
126 Е99-1-8	Изготовление плаза	1	4661,09	1385,04	4661	1385	1976	17,9	18
	плаз		3015	279	3015	279	60	–	–
127 1-1-874	Прокат листовой горячекатаный общего назначения, толщина 9-12 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3кп	0,5	63600		31800				
	т								
128 Е99-1-9	Изготовление змеевика	6	6375,62	1192,62	38254	7156	17966	26,5	159
	змеевик		4815	175,5	28890	1053	60	–	–
129 99-3-59	Труба стальная бесшовная 12Х1МФ, диаметр 42х5 мм	1	237851		237851				
	т								
130 Ц99-1-15	Сборка змеевиков в пакеты	3	698,49	230,64	2095	692	842	2,5	8
	шт		423	45	1269	135	60	–	–
131 Е99-1-70	Демонтаж пакетов	3	6,34	0,14	19	–	11	8,1	24
	пакет		6	–	18	–	60	–	–
132 Е99-1-71	Монтаж пакетов	3	2003,59	94,29	6011	283	3334	10,6	32
	пакет		1849,5	2,25	5549	7	60	–	–
133 Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	2,1	658,15	58,52	1382	123	740	2,63	6
	м шва		564,75	22,5	1186	47	60	0,11	–
134 Ц99-1-16	Гидравлическое испытание змеевиков	6	721,3	302,7	4328	1816	1766	2,6	16
	шт		414	76,5	2484	459	60	–	–

135	Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ	1,3	9752,34	2387,56	12678	3104	–	35,1	46
		т конструкций		6120	295,43	7956	384	–	1,35	2
136	Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ	1,3	87399,76	7742,62	113620	10065	–	95	124
		т конструкций		17100	1709,17	22230	2222	–	6,42	8
137	Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций	1,3	5965,68	1671,29	7755	2173	–	21,06	27
		т конструкций		3672	206,8	4774	269	–	0,945	1
	8.3 Детали крепления и дистационирования									
138	Е99-1-12	Изготовление крепений и подвесок	100	605,42	44,37	60542	4437	31590	3	300
		шт		524,25	2,25	52425	225	60	–	–
139	99-3-65	Металлопрокат 12Х18Н10Т, толщ. 5 мм	50	459		22950				
		кг								
140	Е99-1-13	Замена креплений и подвесок	100	455,72	44,37	45572	4437	22815	2,2	220
		шт		378	2,25	37800	225	60	–	–
	Всего прямые затраты					**10056012**	**487178**			**14526**
						2596632	**89674**			**274**
	В том числе стоимость: материалов, тенге					5789486				
	оборудования, тенге					1182724				
	Накладные расходы, тенге					1466135				
	- заработная плата, тенге					219920				
	- трудоемкость, чел-ч					733				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)					621142				
	Всего					**12143289**				
	Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1 %)					109606				
	На оплату дополнительных отпусков (0,4 %)					43842				
	командировочные расходы					900818				
	Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге					**13197555**				

Итого по акту в текущих ценах 2017 года, МРПтек.=2269 тенге (Имрп = 2,928)	**38642442**
- материалы, тенге	16951615
- оборудование, тенге	3463016
- сметная заработная плата, тенге	8958725
- нормативная трудоемкость, чел-ч	15533
Налог (2 %)	772849
Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)	**39415291**
НДС (12 %)	4729835
Всего по акту с учетом НДС (12 %)	**44145126**

Заказчик:

Президент АО "Риддер ТЭЦ"

_____ Михайленко И.В.

Подрядчик:

Директор ТОО "Перспективная технология"

_____ Токтархан Р.