Форма К-1

Заказчик ТОО «Казцинк» РК, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная, 1 | 970140000211
полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Исполнитель ТОО «Перспективная технология» РК, ВКО, г. Семей, ул. Турара Рыскулова, дом №2/2 | 060440002734
полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Основание (контракт, письмо, разрешение, приказ) Договор № 02-01/2015-222 от 19.05.2015г.

Условия оплаты безналичный расчет

Номер документа	Дата составления
1	26.02.2016г

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

№п/п	Наименование работ (услуг)	Дата выполнения работ (окозания услуг)	Сведения о наличии отчета о маркетинговых исследованиях, консультационных и прочих услуг (дата, номер, количество страниц)	Еденица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)		
					количество	цена за единицу	стоимость
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Монтаж котла ДКВР 10-13 и вспомогательного оборудования в котельной энергоцеха Обогатительной фабрики РГОК на территории Тишинского рудника РГОК ТОО "Казцинк"	01.06.2015г - 26.02.2016г.		работ	1	43348833,00	43348833,00
			Итого				43348833,00
			Сумма НДС				5201859,96
			Всего с НДС				48550692,96

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика _____

Приложение: Перечень документации, втом числе отчет(ы) о маркетинговых,научных исследованиях,консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц Расшифровка к акту выполненных работ №1 от 26.02.2016г.

Сдал (Исполнитель) Директор Токтархан Р. Принял (Заказчик) Начальник ОСФ Кайманаков К.А.

должность подпись расшифровка подписи должность подпись расшифровка подписи

М.П. М.П.

Исп.Сидоренко Н.А./7232503426

Дата подписания (принятия) работ (услуг): 26.02.2016г

Заказчи ТОО "Казцинк", РК, ВКО, 070002, г. Усть-Каменогорск, ул. Промышленная 1

Исполни ТОО "Перспективная технология", РК, ВКО, 071300, г. Семей, ул. Турара Рыскулова, дом 2/2

Основа Договор № 02-01/2015-222 от 19.05.2015г.

Условия оплаты безналичный расчет

ИИН/БИН 9701400002111

60440002734

Номер Документа	Дата составления
2	23.11.2015

РАСШИФРОВКА К АКТУ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ) № 00000000079 от 23.11.02015г

за ноябрь 2015 год

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / Единица измерения	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Раздел 1 Монтаж котла								
1	Ц6-1-2	Монтаж каркаса и каркасных конструкций котла / *т*	3,5	25931 /	10310 /	90759 /	36085 /	39268 /	64,4 /	225 /
2	Ц6-2-2	Монтаж барабанов / *т*	5,4	10400 / 22639	2066 / 7113	36400 / 122251	7231 / 38410	90 / 55200	12,072 / 63,25	42 / 342
3	Ц6-4-4	Монтаж экранных труб и конвективного пучка / *т*	6,1	10080 / 86730	1278 / 15020	54432 / 529053	6901 / 91622	90 / 247945	7,469 / 243,8	40 / 1487
4	Ц6-4-23	Монтаж подводящих и пароотводящих труб / *т*	1,6	42530 / 63853	2633 / 13920	259433 / 102165	16061 / 22272	90 / 63818	15,386 / 230	94 / 368
5	Ц6-253-2	Монтаж топки / *т*	22,6	43200 / 3584	1118 / 597	69120 / 80998	1789 / 13492	90 / 55020	6,536 / 17,25	10 / 390
				2633	72	59506	1627	90	0,421	10

6	Ц6-7-2	Монтаж экономайзера									
			т	10,66	13448	2742	143356	29230	27420	14,95	159
7	Ц7-186-2	Монтаж дымососа									
			шт	1	2295	563	24465	6002	90	3,288	35
					11700	4520	11700	4520	5375	32,2	32
8	Е20-39-6	Монтаж циклона									
			циклон	1	4995	977	4995	977	90	5,707	6
					37631,32	17841,44	37631	17841	27557	112,585	113
9	Ц6-264-5	Монтаж газоходов									
			т	5,5	16942,5	4585,5	16943	4586	128	18,67	19
					20704	11260	113872	61930	49812	50,6	278
10	2-1-183	Конструкции для газоходов									
			т	5,5	8168	1895	44924	10423	90	11,072	61
					179200		985600				
11	Е9-4-1	Монтаж бункера сырого угля									
			т конструкций	6,5	146494,04	4817,26	952211	31312	105117	114,195	742
12	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз									
			м2	1048	16852,5	1116,27	109541	7256	90	5,3	34
					21,8	0,05	22846	52	5499	0,03393	36
13	Е13-26-10	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью за два раза									
			м2	1048	5,81	0,02	6089	21	90	0,0001	–
					103	0,18	107944	189	5282	0,03151	33
14	Е62-36-7	Очистка вручную стен и потолкв от известковой окраски									
			м2	588	5,5	0,1	5764	105	90	0,0004	–
					30,24	–	17781	–	18670	0,2415	142
15	Е15-180-4	Окраска оштукатуренных потолков поливинилацетатными водоэмульсионными составами за два раза									
			м2 окрашиваемой поверхности	108	30,24	–	17781	–	105	–	–
					650,82	4,66	70289	503	18623	1,127	122
16	Е15-180-3	Окраска оштукатуренных стен, колонн поливинилацетатными водоэмульсионными составами за два раза									
			м2 окрашиваемой поверхности	480	162,46	1,76	17546	190	105	0,0086	1
					613	4,2	294240	2016	66346	0,897	431
17	Е11-11-5	Устройство стяжек толщиной 120 мм из бетона									
				50,8	130,06	1,58	62429	758	105	0,0078	4
					2269,74	80,58	115303	4093	26858	3,105	158

		м2 стяжки								
18	Е6-11-10	Армирование бетонных стяжек		399,6	30,24	20300	1536	123	0,1476	7
		т	0,203	61739,08	327,33	12533	66	429	13,34	3
19	Е9-30-1	Монтаж настила из рифленой стали		1890	123,75	384	25	105	0,6	–
		т конструкций	2,5	125459,66	5522,03	313649	13805	16645	41,285	103
	Раздел 2 Перевод котла									
20	Е9-62-3	Изготовление рамы		6075	1322,37	15188	3306	90	4,73	12
		т конструкций	0,02	27935,09	9375,11	559	188	333	104,65	2
21	1-1-909	Швеллеры из горячекатаного проката немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали спокойной, № 8-14		16380	2107,33	328	42	90	7,36	–
		т	0,0213	75600		1610				
22	Е9-32-1	Монтаж рамы								
		т конструкций	0,02	14327,66	4594,36	287	92	80	19,665	–
23	Е9-62-7	Изготовление сегментов и крышки лаза из листовой стали		2902,5	1541,87	58	31	90	5,95	–
		т конструкций	0,0654	49326,74	16388,64	3226	1072	1911	185,15	12
24	99-21-179	Сталь листовая Ст 3		28980	3479,8	1895	228	90	13,02	1
		т	0,6916	67723		46837				
25	Е9-53-2	Монтаж сегментов и крышек лаза								
		т конструкций	0,0654	9850,47	1162,94	644	76	439	53,59	4
26	1-4-15	Болты с гайками и шайбами		7357,5	108	481	7	90	0,53	–
		т	0,03996	167800		6705				
27	Е6-11-1	Установка болтов с гайками и шайбами								
		т	0,03996	52657,31	536,06	2104	21	2000	332,35	13
28	Е9-62-3	Изготовление насоса струйного		47475	202,5	1897	8	105	0,99	–
		т конструкций	0,0276	27935,09	9375,11	771	259	459	104,65	3
29	99-21-180	Труба стальная бесшовная диаметром 219х6 мм		16380	2107,33	452	58	90	7,36	–
		м	0,6	4405		2643				

30 99-21-182	Труба стальная бесшовная диаметром 108х4,5 мм *м*	0,671	1290		866				
31 99-21-179	Сталь листовая Ст 3 *т*	0,00638	67723		432				
32 Ц6-299-2	Монтаж водоструйного насоса *т*	0,0276	201761	62160	5569	1716	3622	920	25
33 Е9-62-3			135230	10580	3732	292	90	61,805	2
	Изготовление патрубков подводящего и отводящего *т конструкций*	0,0192	27935,09	9375,11	536	180	319	104,65	2
34 99-21-179	Сталь листовая Ст 3 *т*	0,01754	16380 67723	2107,33	314 1188	40	90	7,36	–
35 99-21-181	Труба стальная бесшовная диаметром 159х4,5 мм *м*	0,196	2300		451				
36 Е9-53-2	Монтаж патрубков *т конструкций*	0,0192	9850,47	1162,94	189	22	129	53,59	1
37 Е9-62-3	Изготовление колена подводящего *т конструкций*	0,054	7357,5 27935,09	108 9375,11	141 1508	2 506	90 899	0,53 104,65	– 6
38 99-21-183	Труба стальная бесшовная диаметром 89х4 мм *м*	6,746	16380 852	2107,33	885 5748	114	90	7,36	–
39 Е9-53-2	Монтаж колена подводящего *т конструкций*	0,054	9850,47	1162,94	532	63	363	53,59	3
40 Е9-62-7	Изготовление колец,шайб дроссельных, заглушек *т конструкций*	0,0057	7357,5 49326,74	108 16388,64	397 281	6 93	90 167	0,53 185,15	– 1
41 99-21-179	Сталь листовая Ст 3 *т*	0,00638	28980 67723	3479,8	165 432	20	90	13,02	–
42 Е9-53-2	Монтаж колец, шайб дроссельных, заглушек *т конструкций*	0,0057	9850,47	1162,94	56	7	39	53,59	–
43 Ц12-2-12	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на Ру не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, Dн 219 мм *т*	2,68	7357,5 19408	108 1949	42 52013	1 5223	90 40112	0,53 109,25	– 293

44	99-2-51	Трубы стальные бесшовные диаметр 219х6 мм	*т*	2,7872	16360 77519	270	43845 216061	724	90	1,578	4
45	Ц12-2-11	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на Ру не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, Dн 159 мм	*т*	0,858	23181 / 20090 77519	1862 / 248	19889 / 17237 69172	1598 / 213	15705 / 90	135,7 / 1,447	116 / 1
46	99-2-52	Трубы стальные бесшовные диаметр 159х4 мм	*т*	0,89232	45827 / 42080 73966	2448 / 248	21447 / 19693 36078	1146 / 116	17828 / 90	278,3 / 1,447	130 / 1
47	Ц12-2-8	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на Ру не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, Dн 89 мм	*т*	0,468	59769 / 55580 73966	2748 / 297	8308 / 7726 10693	382 / 41	6990 / 90	363,4 / 1,736	51 / –
48	99-2-56	Трубы стальные бесшовные диаметр 89х4,5 мм	*т*	0,48776	2004,94 / 1014,75 47301	155,59 / 58,5	8020 / 4059 189204	622 / 234	5495 / 128	6,9575 / 0,28	28 / 1
49	Ц12-2-6	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на Ру не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, Dн 57 мм	*т*	0,139	2598 / 2036	410 / 69,8	2598 / 2036	410 / 70	1895 / 90	12,65 / 0,408	13 / –
50	99-2-54	Трубы стальные бесшовные диметр 57х3,5 мм	*т*	0,14456	765,1 / 722 2053	24,2 / 2,3	3060 / 2888 8212	97 / 9	2607 / 90	4,6 / 0,013	18 / –
51	Е16-15-5	Установка задвижек диаметром до 150 мм	*шт*	4							
52	99-21-178	Задвижка стальная диаметром 150 мм	*шт*	4							
53	Ц12-798-6	Монтаж крана шарового, Dy 200 мм	*шт*	1							
54	99-21-175	Кран шаровый стандартнопроходной LD под приварку диаметром 200 мм	*шт*	1							
55	Ц12-798-1	Монтаж крана шарового, Dy 20 мм	*шт*	4							
56	99-21-176	Кран шаровый стандартнопроходной LD под приварку диаметром 20 мм	*шт*	4							

57	Ц12-798-2	Монтаж крана шарового, Dy 50 мм	*шт*	3	885,3	59,1	2656	177	2182	5,75	17
			шт		799	9	2397	27	90	0,053	–
58	99-21-177	Кран шаровый стандартнопроходной LD под приварку диаметром 50 мм	*шт*	3	3090		9270				
59	Ц12-798-3	Монтаж крана шарового, Dy 80 мм	*шт*	2	1189,2	112	2378	224	1899	6,9	14
			шт		1037	18	2074	36	90	0,105	–
60	99-21-184	Кран шаровый стандартнопроходной LD под приварку диаметром 80 мм	*шт*	2	5312		10624				
61	8-10-83	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 150, 159x4,5 мм	*шт*	5	711		3555				
62	8-10-85	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 200, 219x6 мм	*шт*	6	1610		9660				
63	8-10-78	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89x4,5 мм	*шт*	6	321		1926				
64	8-10-76	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57x3 мм	*шт*	6	227		1362				
65	Е9-34-1	Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений, массой до 0,1 т	*т конструкций*	0,013	125255,76	2191,28	1628	28	148	84,64	1
					12555	101,25	163	1	90	0,49	–
		ИТОГО Нормативная трудоемкость			Тенге		4919200				5917
		ИТОГО ПО АКТУ:			**Тенге**		**15042039**				

		Нормативная трудоемкость -	чел.-ч							5917
		Всего по акту без НДС	тенге			15042039,00				
		Ставка НДС				12%				
		Сумма НДС	тенге			1805044,68				
		Всего по акту с НДС	тенге			16847083,68				

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика _____

Приложение: справка о стоимости выполненных работ, счет-фактура

Сдал (Исполнитель)

Директор ТОО "Перспективная технология" _____ **Токтархан Р.**

М.П

Исп.Сидоренко Н.А./7232/503-425

Принял (Заказчик)

Начальник ООФ РГОК _____ **Кайманаков К.А.**

Главный энергетик ООФ РГОК _____ **Стефурак Д.С.**

Начальник энергоцеха обогатительной фабрики РГОК ТОО "Казцинк" _____ **Федоров П.Г.**

М.П.

Дата подписания (принятия) работ (услуг): 23.11.2015г