Цены региона Восточно-Казахстанская обл.

Форма 2В

Заказчик: АО "Риддер ТЭЦ"

Подрядчик:ТОО "Перспективная технология"

Наименование стройки: Капитальный ремонт котлоагрегата ПК-19-2 ст.№6 Риддер ТЭЦ

Наименование объекта: Капитальный ремонт котлоагрегата ПК-19-2 ст.№6 Риддер ТЭЦ

Договор № 57 от 08.04.2014 г.

Акт №1 от 08.10.2014 г.
выполненных работ за октябрь 2014 года

Тепломеханическая часть

Смета №2-1-1

Составлен в ценах 2001 г. (цены с 3.01.13)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы, тенге %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей машинистов	
				Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин з/п рабочих-строителей	Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинистов		на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Раздел 1 Замена пароперегревателя 1 ступени										
1	Е99-1-6	2.3.54.Изготовление плаза kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; *плаз*	1	4661,09 3015	1385,04 279	4661 3015	1385 279	2965 90	17,9 –	18 –
2	Е99-2-4	2.3.42.Изготовление змееевиков kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; *змеевик*	76	2546,21 1905,75	510,51 87,75	193512 144837	38799 6669	136355 90	10 –	760 –
3	99-4-1	Труба стальная диаметр 38х4 мм ТУ 14-3-460-2009 *m*	8,01	147201		1179080				
4	Е99-1-8	2.3.6.Изготовление дистационных пластин kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115; *шт*	2888	605,42 524,25	44,37 2,25	1748453 1514034	128141 6498	1368479 90	3 –	8664 –

5	99-3-1	Металлопрокат 12Х18Н10Т, толщ. 5 мм	*кг*	0,952	459			437		
6	Е99-2-5	2.3.59.Сборка змееевиков в пакеты kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*пакет*	76	466,33 283,5	160,98 31,5	35441 21546	12234 2394	21546 90	1,7 –	129 –
7	Е9-50-1	Ультразвуковой контроль качества сварных соединений, положение шва нижнее и вертикальное, толщина металла до 10 мм	*м шва*	136,02	658,15 564,75	58,52 22,5	89522 76817	7960 3060	71889 90	2,63 0,11	358 15
8	Е99-2-7	2.3.12.Демонтаж пакетов змеевиков kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*пакет*	76	1031,57 996,75	18,72 –	78399 75753	1423 –	68178 90	6 –	456 –
9	Е99-2-6	2.3.18.Монтаж пакетов змеевиков kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*пакет*	76	1486,48 1370,25	77,13 2,25	112972 104139	5862 171	93879 90	7,8 –	593 –
10	Е99-1-8	2.3.6.Изготовление подвесок kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	152	605,42 524,25	44,37 2,25	92024 79686	6744 342	72025 90	3 –	456 –
11	Е99-1-9	2.3.5.Замена креплений и подвесок kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	152	455,72 378	44,37 2,25	69269 57456	6744 342	52018 90	2,2 –	334 –
12	Е99-1-21	1.2.21.Обработка трубных отверстий на коллекторе пароперегревателя и обработка под сварку концов kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	76	995,16 936	35,01 2,25	75632 71136	2661 171	64176 90	5 –	380 –
13	Е99-1-41	1.2.20.Демонтаж штуцеров в барабане и камере охладителя kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	152	883,66 830,25	35,01 2,25	134316 126198	5322 342	113886 90	4,5 –	684 –

14	Ц6-13-13	Гидравлическое испытание пароперегревателя *комплект*	1	70934 56700	8221 194	70934 56700	8221 194	51205 90	310 1,131	310 1
15	Е45-16-5	Демонтаж потолочного перекрытия толщиной слоя до 170 мм ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кзпр1=0,8; кэкс1=0,8; кзпм1=0,8; кмат1=0,8; *м3 бетона*	6	3573,6 3024	284,1 106,2	21442 18144	1705 637	21598 115	15,68 0,52	94 3
16	Е45-16-5	Монтаж потолочного перекрытия котла слоя до 170 мм *м3 бетона*	6	29040 3780	355,12 132,75	174240 22680	2131 797	26999 115	19,6 0,65	118 4
17	Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ *т конструкций*	1,3	9752,34 6120	2387,56 295,43	12678 7956	3104 384	7506 90	35,1 1,35	46 2
18	Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ *т конструкций*	1,3	26511,76 17100	7742,62 1709,17	34465 22230	10065 2222	22007 90	95 6,42	124 8
19	99-3-60	Стоимость стального проката *т*	1,3	73227		95195				
20	Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кзпр1=0,6; кэкс1=0,7; кзпм1=0,7; кмат1=0,5; *т конструкций*	1,3	5965,68 3672	1671,29 206,8	7755 4774	2173 269	4539 90	21,06 0,945	27 1
		Раздел 2 Замена потолочных труб								
21	Е99-1-6	2.3.54.Изготовление плаза кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115; *плаз*	1	4661,09 3015	1385,04 279	4661 3015	1385 279	2965 90	17,9 –	18 –
22	1-1-885	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина 10 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп *т*	0,707	63800		45107				

23	E99-2-1	2.1.12.Изготовление потолочных труб kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;								
		труба	152	599,26	65,16	91088	9904	68947	2,9	441
				495	9	75240	1368	90	–	–
24	99-4-1	Труба стальная диаметр 38х4 мм ТУ 14-3-460-2009								
		т	3,63	147201		534340				
25	E99-2-2	2.3.15.Демонтаж потолочных труб kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;								
		труба	152	540,25	–	82118	–	72333	2,9	441
				528,75	–	80370	–	90	–	–
26	E99-1-21	1.2.21.Обработка трубных отверстий на коллекторе пароперегревателя и обработка под сварку концов kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;								
		шт	76	995,16	35,01	75632	2661	64176	5	380
				936	2,25	71136	171	90	–	–
27	E99-2-3	2.3.21.Монтаж потолочных труб kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;								
		труба	152	890,84	47,49	135408	7218	111116	4,4	669
				810	2,25	123120	342	90	–	–
		Раздел 3 Ремонт бункера сырого угля								
28	E9-5-3	Замена листовой стали на сварке металлических бункеров								
		т конструкций	2,5	8524,37	2558,59	21311	6396	10706	22,31	56
				4347	410,63	10868	1027	90	1,5625	4
29	E9-62-1	Изготовление листовых конструкций массой свыше 0,5 т								
		т конструкций	2,5	39120,33	17950,75	97801	44877	51166	105,57	264
				19002,6	3737,58	47507	9344	90	12,775	32
30	1-1-885	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина 9-12 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп								
		т	2,5	63800		159500				
31	E9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ								
			1,5	11267,24	2984,46	16901	4477	10000	40,365	61

			т конструкций							
32	Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ			7038	369,29	10557	554	90	1,6875	3
			т конструкций	1,5	31012,41	9678,27	46519	14517	29433	109,25	164
33	99-3-60	Стоимость стального проката		1,5	19665 73227	2136,47	29498 109841	3205	90	8,025	12
34	Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кзпр1=0,6; кэкс1=0,7; кзпм1=0,7; кмат1=0,5;	т	1,5	6934,3	2089,11	10401	3134	6050	24,219	36
			т конструкций		4222,8	258,49	6334	388	90	1,18125	2
Раздел 4 Ремонт питателей сырого угля											
35	Е99-1-20	Ремонт питателя с заменой скребковой цепи кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	шт	2	45418,65	9441,15	90837	18882	71252	175,5	351
36	99-3-91	Скребковая цепь		2	35977,5 310988	3606,75	71955 621976	7214	90	–	–
37	Е99-1-22	Ремонт редуктора с заменой подшипника кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	шт	2	6987,75	1452,75	13976	2906	10964	27	54
38	99-4-2	Подшипник		4	5535 2223	555,75	11070 8892	1112	90	–	–
39	Ц99-1-31	1-1518.Замена полотна питателя кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	шт	2	4192,2	871,2	8384	1742	6577	16,2	32
40	1-1-879	Прокат полосовой, толщина 8 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали	полотно		3321	333	6642	666	90	–	–
			т	0,05	75900		3795				
Раздел 5 Ремонт бункера пыли											

		патрубок							
51	99-4-3	Втулка полой цапфы		1800	–	3600	–	90	–	–
			1	236268		236268				
52	Е99-1-6	Установка патрубков kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*							
			2	3510	–	7020	–	6318	19,305	39
		патрубок		3510	–	7020	–	90	–	–
53	Ц12-2-17	Демонтаж выходной горловины и участка вертикального пылевоздуховода, Dн 820 мм ktpp1=0,3; ktpм1=0,3; kзпр1=0,3; kэкс1=0,3; kзпм1=0,3;								
			2,6	2193,1	350,1	5702	910	3270	6,9	18
		m		1323	74,4	3440	193	90	0,4341	1
54	Е99-3-11	1-1364.Замена брони выходной горловины kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	2	1631,04	339,54	3262	679	2560	6,3	13
		м2		1291,5	130,5	2583	261	90	–	–
55	Ц12-2-17	Монтаж выходной горловины и участка вертикального пылевоздуховода, Dн 820 мм	2,6	6097	1167	15852	3034	10900	23	60
		m		4410	248	11466	645	90	1,447	4
56	99-3-80	Броня	11,2	147834		1655741				
57	Е99-1-7	Поверка и ремонт привода kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*m*							
			1	18900	–	18900	–	17010	10394	10394
		привод		18900	–	18900	–	90	–	–
58	Е99-1-7	Поверка биения венцевой шестерни kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	1	6075	–	6075	–	5468	33,4	33
		за шестерня		6075	–	6075	–	90	–	–
59	Е99-2-25	Замена гуженов kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	1	32842,74	6828,24	32843	6828	25763	126,9	127
		комплект		26014,5	2610	26015	2610	90	–	–

60	E99-2-24	Ремонт главных подшипников с восстановлением зазоров kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	2	19216,23	3994,98	38432	7990	30145	74,25	149
					15221,25	1525,5	30443	3051	90	–	–
61	E99-1-8	Обтяжка шпилек и болтов венцевой шестерни kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*за шестерню*	1	1125	–	1125	–	1013	6,187	6
					1125	–	1125	–	90	–	–
62	E99-1-9	Ремонт с восстановлением зазоров шестерни kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*за шестерню*	1	6975	–	6975	–	6278	38,359	38
					6975	–	6975	–	90	–	–
63	99-4-4	Вал-шестерня	*шт*	1	527662		527662				
64	E99-1-11	Снятие крышек подшипника kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*подшипник*	2	2925	–	5850	–	5265	16,086	32
					2925	–	5850	–	90	–	–
65	E99-1-12	Установка крышек подшипника kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*подшипника*	2	2250	–	4500	–	4050	12,374	25
					2250	–	4500	–	90	–	–
66	E99-1-13	Ремонт трубопроводов жидкой смазки kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	1	11700	–	11700	–	10530	64,344	64
					11700	–	11700	–	90	–	–
67	E99-1-13	Очиска ванны от густой смазки kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	1	11475	–	11475	–	10328	63,107	63
					11475	–	11475	–	90	–	–
68	E99-1-14	Ремонт маслоохладителя kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	2	8550	–	17100	–	15390	47,0212	94
					8550	–	17100	–	90	–	–
69	E99-1-15	Замена войлочных уплотнений kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*уплотнение*	4	900	–	3600	–	3240	4,949	20

				900	–	3600	–	90	–	–
Раздел 7 Ремонт шнеков ГЗУ										
70	Е99-1-14	Ремонт шнекового устройства kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	2	131711,82	27379,32	263424	54759	206623	508,94	1018
71	80-3-72	Запчасти для шнека ГЗУ	*шт*		104332,5 2 197206	10458	208665 394412	20916	90	–	–
72	99-4-14	Подшипники	*комплект*	4	70836		283344				
73	Е99-1-13	Ремонт привода шнека kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	2	8152,26	1694,76	16305	3390	12790	31,5	63
74	80-3-74	Муфта ГЗУ	*шт*	2	6457,5 150252	648	12915 300504	1296	90	–	–
75	Е99-2-10	1-1124.Ремонт нижней части ванны kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;	*шт*	2	7392,18	1580,43	14784	3161	11543	28,35	57
76	1-1-885	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина 10 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп	*т*		5811,75	600,75	11624	1202	90	–	–
77	Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работ	*т конструкций*	1,44	63800		91872				
78	Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ	*т конструкций*	1,3	9752,34	2387,56	12678	3104	7506	35,1	46
79	99-3-60	Стоимость стального проката	*т*		6120	295,43	7956	384	90	1,35	2
				1,3	26511,76	7742,62	34465	10065	22007	95	124
					17100	1709,17	22230	2222	90	6,42	8
				1,3	73227		95195				

80	Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкций ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кзпр1=0,6; кэкс1=0,7; кзпм1=0,7; кмат1=0,5;								
		т конструкций	1,3	5965,68	1671,29	7755	2173	4539	21,06	27
				3672	206,8	4774	269	90	0,945	1
		Раздел 8 Ремонт дымососа								
81	Е99-1-15	1-1678.Ремонт дымососа с выемкой ротора кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;								
		шт	2	36917,4	7674,15	73835	15348	57916	142,65	285
				29243,25	2931,75	58487	5864	90	–	–
82	Е99-3-11	1-1688.Замена рабочего колеса кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;								
		шт	1	2329,02	484,02	2329	484	1827	9	9
				1845	184,5	1845	185	90	–	–
83	99-3-90	Рабочее колесо	2	421562		843124				
		шт								
84	Е99-1-16	1-1692.Замена подшипников кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;								
		шт	4	1279,8	265,05	5119	1060	4018	4,95	20
				1014,75	101,25	4059	405	90	–	–
85	Е99-1-33	1-1687.Статическая балансировка колеса кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;								
		шт	2	1747,89	364,14	3496	728	2742	6,75	14
				1383,75	139,5	2768	279	90	–	–
86	Е9-62-1	Изготовление брони из листовых конструкций	2	33051,57	14360,59	66103	28721	35125	91,8	184
		т конструкций		16524	2990,06	33048	5980	90	10,22	20
87	1-1-885	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина 8 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп								
		т	2	63800		127600				
88	Е9-5-3	Устройство брони дымососа								
		т конструкций	2	7445,66	2046,88	14891	4094	7395	19,4	39
				3780	328,5	7560	657	90	1,25	3
89	Е9-62-1	Ремонт улитки из листовых конструкций	2	36297,32	17172,94	72595	34346	36161	91,8	184
		т конструкций								

90	1-1-885	Прокат толстолистовой горячекатаный в листах с обрезными кромками, толщина 8 мм, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп	т		16524	3565,57	33048	7131	90	10,22	20
				2	63800		127600				
91	Е99-1-34	1-1689.Динамическая балансировка колеса кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	шт	2	1863,18	387,18	3726	774	2924	7,2	14
					1476	148,5	2952	297	90	–	–
92	Е99-1-40	1-1680.Демонтаж и монтаж направляющего аппарата кзпр1=225; кэкс1=156; кзпм1=225; кмат1=115;	шт	1	7920,12	1647,12	7920	1647	–	30,6	31
					6273	630	6273	630	–	–	–
93	80-3-80	Аппарат направляющий	шт	1	321009		321009				

Раздел 9 Ремонт пылеровода диаметр 377 мм от питателей пыли до горелок, ремонт горелок

94	Ц12-2-14	Демонтаж трубопроводов из стальных труб с фланцами и сварными стыками, монтируемые из готовых узлов, Dн 377 мм ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	т	1,5	4732	644	7098	966	5653	23,2	35
					4088	99,2	6132	149	90	0,5788	1
95	Ц12-2-14	Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками, монтируемые из готовых узлов, Dн 377 мм	т	1,5	12787	1610	19181	2415	14132	58	87
					10220	248	15330	372	90	1,447	2
96	99-3-8	Труба стальная диаметр 377х10 мм	т	1,5	81331		121997				
97	Ц6-11-6	Демонтаж горелок пылеугольных ктрр1=0,6; ктрм1=0,6; кзпр1=0,6; кэкс1=0,6; кзпм1=0,6; кмат1=0;	т	8,2	16110	8400	132102	68880	68855	42	344
					7710	1620	63222	13284	90	9,468	78

98 Ц99-1-16	3.1.3.Ремонт горелок kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;									
	горелка	4	6017,12	1373,97	24068	5496	16500	22,8	91
99 Ц6-11-6	Монтаж горелок пылеугольных		4320	263,25	17280	1053	90	–	–
	т	8,2	29496	14000	241867	114800	114759	70	574
100 Е9-61-10	Монтаж временных металлоконструкций для производства работК=1,100;		12850	2700	105370	22140	90	15,78	129
	т конструкций	1,1	9752,34	2387,56	10728	2626	6351	35,1	39
101 Е9-62-4	Изготовление металлоконструкций для производства работ		6120	295,43	6732	325	90	1,35	1
	т конструкций	1,1	26511,76	7742,62	29163	8517	18621	95	105
102 99-3-60	Стоимость стального проката		17100	1709,17	18810	1880	90	6,42	7
	т	1,1	73227		80550				
103 Е9-61-10	Демонтаж временных металлоконструкцийК=1,100; ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; kзпр1=0,6; kэкс1=0,7; kзпм1=0,7; kмат1=0,5;								
	т конструкций	1,1	5965,68	1671,29	6562	1838	3839	21,06	23
			3672	206,8	4039	227	90	0,945	1
Раздел 10 Ремонт колонок									
104 Е99-1-37	Ремонт колонок kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;								
	колонка	3	4644,24	954,24	13933	2863	10838	18	54
105 Е99-1-38	Замена стекол колонок kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;		3690	324	11070	972	90	–	–
	колонка	3	1164,51	242,01	3494	726	2741	4,5	14
106 99-3-89	Пластины смок		922,5	92,25	2768	277	90	–	–
	комплект	1	51813		51813				
107 Е99-1-39	Замена набивки сальников вентилей колонки kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;								
	шт	15	740,85	279,6	11113	4194	7685	2,25	34

108	E99-1-40	Наплавка дефектных уплотнений kзпр1=225; kэкс1=156; kзпм1=225; kмат1=115;		461,25	108	6919	1620	90	–	–
		шт	3	1863,18	387,18	5590	1162	4387	7,2	22
				1476	148,5	4428	446	90	–	–
	Раздел 11 Замена газоходов от скубберов до подземного газохода									
109	E9-62-7	Изготовление газоходов из листовых конструкций								
		т конструкций	5,5	100766,88	16388,64	554218	90138	160676	161	886
				28980	3479,8	159390	19139	90	13,02	72
110	Ц6-264-5	Демонтаж газоходов ktpp1=0,4; ktpм1=0,4; kзпр1=0,4; kэкс1=0,4; kзпм1=0,4; kмат1=0;								
		т	5,5	7771,2	4504	42742	24772	19925	17,6	97
				3267,2	758	17970	4169	90	4,4288	24
111	Ц6-264-5	Монтаж газоходов								
		т	5,5	20704	11260	113872	61930	49812	44	242
				8168	1895	44924	10423	90	11,072	61
	Всего прямые затраты					**14525744**	**994186**			**33065**
	В том числе стоимость: материалов, тенге					**4135785**	**192661**			**562**
	оборудования, тенге					8379852				
						1015925				
	Накладные расходы, тенге					3899959				
	- заработная плата, тенге					584994				
	- трудоемкость, чел-ч					1950				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)					1044587				
	Всего					**19470290**				
	Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1 %)					184544				
	На оплату дополнительных отпусков (0,4 %)					73817				
	командировочные расходы					1991752				
	Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге					**21720404**				

Итого по акту в текущих ценах 2014 года, МРПтек.=1852 тенге	**51911765**
- материалы, тенге	20027846
- оборудование, тенге	2428061
- сметная заработная плата, тенге	12360604
Налог (2 %)	1038235
Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)	**52950000**
НДС (12 %)	6354000
Всего по акту с учетом НДС (12 %)	**59304000**

Заказчик:

Президент АО "Риддер ТЭЦ"

_____ Михайленко И.В.

Подрядчик:

Директор ТОО "Перспективная технология"

_____ Токтархан Р.