ДОГОВОР № 121-24

г. Усть-Каменогорск «29» июня 2017г.

ТОО «Усть-каменогорский Завод Технологического Оборудования», в лице директора Дукенова Д.М. именуемое в дальнейшем «Заказчик», с одной стороны, и **ТОО «AsiaTechnoGroup»**, действующее на основании Устава, в лице директора Кунанбаева А.Т., именуемое в дальнейшем «Подрядчик», с другой стороны заключили настоящий договор о нижеследующем:

Предмет Договора.

Заказчик поручает, а Подрядчик принимает на себя обязательства выполнить работы по «Текущий ремонт отопления цеха покраски».

1. Обязанности сторон.

1.1. Заказчик до начала производства работ предоставляет Подрядчику утвержденную смету затрат Подрядчика.
1.2. Заказчик в период производства работ осуществляет контроль за качеством и объемами выполненных работ.
1.3. Подрядчик для выполнения работ по настоящему Договору производит из собственных материалов, демонтаж и монтаж оборудования и за свой счет применяет необходимую технику, механизмы и оснастку.
1.4. Подрядчик в процессе производства работ обеспечивает ведение технической документации на выполняемые работы в объеме предусмотренным действующими НТД.
1.5. Подрядчик обязуется выполнить работы качественно в соответствии с требованиями СНиП, с соблюдением требований норм и правил по технике безопасности и охране труда. В срок до 31 декабря 2017 года.
1.6. При задержке сроков выполнения работ со стороны Подрядчика, Подрядчик выплачивает пеню в размере 0,5% от общей суммы работ, по настоящему договору за каждый день просрочки.

2. Стоимость и оплаты труда.

2.1. Стоимость выполненных работ определяется по актам выполненных работ.
2.2. Заказчик в лице директора уполномоченного представителя ежемесячно производит приемку выполненных работ с оформлением Акта приемки работ. После подписания вышеуказанного акта, работы по активированной части выполненных работ считаются полностью оконченными.
2.3. Ежемесячная оплата выполненных работ, согласно акта приемки выполненных работ производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика в течении 5 банковских дней со дня подписания.

3. Гарантийные обязательства.

3.1. Подрядчик гарантирует выполнение работ в соответствии с требованиями Заказчика, инструкций по монтажу оборудования, СНиП и безотказную работу смонтированного оборудования в течение 24 месяцев со дня приемки

оборудования в эксплуатацию при соблюдении правил эксплуатации оборудования Заказчиком. В период гарантийного срока эксплуатации подрядчик за свой счет устраняет выявленные дефекты. Для определения вины Подрядчика и составления дефектного акта при выявлении дефектов качества, вызывается полномочный представитель Подрядчика.

4. Ответственность сторон.

4.1. Отношение сторон при выполнении настоящего Договора регулируется действующим Законодательством Республики Казахстан.

4.2. В случае возникновения разногласий при исполнении настоящего Договора, стороны решают путем переговоров, разногласия по которым не было достигнуто соглашение, разрешается в соответствии с действующим Законодательством.

5. Срок действия Договора.

5.1. Договор вступает в силу с момента подписания и действует до 31 декабря 2017 г.

5.2. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах по одному для каждой из сторон и имеющих одинаковую силу.

5.3. Любые изменения и дополнения к настоящему Договору действительны при условии, что они совершенны в письменной форме и подписаны представителями сторон.

6. Реквизиты сторон.

Заказчик	Подрядчик
ТОО «Усть-каменогорский завод технологического оборудования»	ТОО «Asia Techno Group»
г. Усть-Каменогорск, ул. Новорабочая, 4	г. Усть-Каменогорск
KZ928560000005897295	РНН 181600303774
БИК KCJBKZKX	БИН 141240020438
БИН 130540000767	ИИК KZ668560000007158569
Ф-л АО «БанкЦентрКредит»	БИК KCJBKZKX
г. Усть-Каменогорск	Ф-л АО «БанкЦентрКредит»
Директор Дукенов Д.М.	Директор Кунанбаев А.Т.

"SANA-2001" Версия 11-2.14 от 24.02.11 Цены региона Восточно-Казахстанская обл. Форма 2В

Заказчик:
ТОО "Усть-каменогорский Завод Технологического Оборудования"

Подрядчик:
Товарищество с ограниченной ответственностью "AsiaTechnoGroup"

Наименование объекта: Текущий ремонт отопления цеха покраски
Договор № 121-24 от 29.06.2017г.

Акт №1
выполненных работ от августа 2017 г.
Текущий ремонт отопления цеха покраски

Составлен в ценах 2001 г. (цены с 1.11.10)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / Единица измерения	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Раздел 1.								
1	Е18-22-5	Установка кранов воздушных	6	28,13	–	169	–	122	0,12	1
		комплект		22,5	–	135	–	90	–	–
2	Е65-1-2	Разборка трубопроводов из труб водогазопроводных диаметром 40 мм	65	88,41	1,24	5747	81	5111	0,569	37
		м		87,17	0,2	5666	13	90	0,0017	–
3	Е65-18-5 (ДМ	Разборка бойлера ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	32	66,34	0,8	2123	26	1891	0,29812	10
		м		65,54	0,13	2097	4	90	0,00108	–

4	Е18-22-5	Врезка кранов воздушных	6	28,13	–	169	–	122	0,12	1
		комплект		22,5	–	135	–	90	–	–
5	Е16-27-2	Врезка в действующие внутренние сети трубопроводов отопления и водоснабжения диаметром 20 мм	2	946,94	23,09	1894	46	1482	4,46	9
		врезка		814,5	9	1629	18	90	0,04	–
6	Е16-27-1	Врезка в действующие внутренние сети трубопроводов отопления и водоснабжения диаметром 15 мм	4	934,14	23,09	3737	92	2965	4,46	18
		врезка		814,5	9	3258	36	90	0,04	–
7	Е16-15-2	Установка вентилей на трубопроводах из стальных труб диаметром 40 мм	9	309,24	39,24	2783	353	2187	1,47	13
		шт		254,25	15,75	2288	142	90	0,07	1
8	9-4-70	Краны шаровые сварные стальные Naval, Тмакс=200 °С, Р 4 МПа, Dy 40 мм	9	4310		38790				
		шт								
9	Е16-15-1	Установка вентилей на трубопроводах из стальных труб диаметром 15 мм	7	309,24	39,24	2165	275	1701	1,47	10
		шт		254,25	15,75	1780	110	90	0,07	–
10	9-4-66	Краны шаровые сварные стальные Naval, Тмакс=200 °С, Р 4 МПа, Dy 15 мм	7	2580		18060				
		шт								
11	Е16-15-1	Установка вентилей на трубопроводах из стальных труб диаметром до 20 мм	1	309,24	39,24	309	39	243	1,47	1
		шт		254,25	15,75	254	16	90	0,07	–
12	9-4-67	Краны шаровые сварные стальные Naval, Тмакс=200 °С, Р 4 МПа, Dy 20 мм	1	2730		2730				
		шт								
13	Е16-6-5	Прокладка трубопроводов отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб диаметром 40 мм	65	472,48	3,96	30711	257	3141	0,297	19

	м трубопровода								
			52,2	1,49	3393	97	90	0,0073	–
14 Е16-6-1	Прокладка трубопроводов отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб диаметром 15 мм	3	266,48	3,96	799	12	145	0,297	1
	м трубопровода								
			52,2	1,49	157	4	90	0,0073	–
15 Е16-6-2	Прокладка трубопроводов отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб диаметром 20 мм	10	264,48	3,96	2645	40	483	0,297	3
	м трубопровода								
			52,2	1,49	522	15	90	0,0073	–
16 Е26-1-11	Изоляция трубопроводов диаметром 89 мм конструкциями теплоизоляционными комплектными на основе цилиндров минераловатных на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 60 мм	8	239,09	5,31	1913	42	1061	1,02	8
	м трубопровода								
			187,43	2,03	1499	16	70	0,01	–
17 1-3-93	Плиты теплоизоляционные из минеральной ваты на битумном связующем, марка 75	1	2190		2190				
	м3								
18 Е18-4-1	Установка секций скоростного водоподогревателя с поверхностью нагрева одной секции до 4 м2	2	556,83	139,45	1114	279	725	2,04	4
	секция								
			351	51,75	702	104	90	0,25	1
19 12-2-2	Секции водоподогревателей скоростных с калачом	2	1260		2520				
	шт								
20 Е15-172-3	Двухслойная окраска труб диаметром 57 мм и т.п. белилами с добавлением колера	6,13	103,4	0,07	634	–	274	0,369	2
	м2 окрашиваемой поверхности								
			60,3	0,02	370	–	74	0,0001	–
21 Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм	73	11,13	–	812	–	702	0,0501	4
	м трубопровода								

			10,69	–	780	–	90	–	–
Раздел 2.									
22	Е18-18-1 (ДМ Демонтаж узлов тепловых элеваторных номер 1, 2 ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	1	785,69	101,69	786	102	650	3,8	4
	узел		684	37,8	684	38	90	0,184	–
23	Е18-18-2 (ДМ Демонтаж узлов тепловых элеваторных номер 3-5 ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кзпр1=0,4; кэкс1=0,4; кзпм1=0,4; кмат1=0;	1	969,7	139,9	970	140	794	4,64	5
	узел		829,8	52,2	830	52	90	0,256	–
24	Е65-18-4 Разборка трубопроводов центрального отопления диаметром 50 мм на сварке	6	109,47	1	657	6	587	0,4934	3
	м		108,47	0,16	651	1	90	0,0014	–
25	Е65-18-5 Разборка трубопроводов центрального отопления диаметром 100 мм на сварке	2	165,84	1,99	332	4	296	0,7453	1
	м		163,85	0,32	328	1	90	0,0027	–
26	Е18-22-5 Врезка кранов воздушных	12	28,13	–	338	–	243	0,12	1
	комплект		22,5	–	270	–	90	–	–
27	Е16-15-2 Установка вентилей на трубопроводах из стальных труб диаметром до 50 мм	2	309,24	39,24	618	78	487	1,47	3
	шт		254,25	15,75	509	32	90	0,07	–
28	9-4-71 Краны шаровые сварные стальные Naval, Тмакс=200 °С, Р 4 МПа, Dy 50 мм	2	4950		9900				
	шт								
29	Е16-6-6 Прокладка трубопроводов отопления из стальных водогазопроводных неоцинкованных труб диаметром 50 мм	6	606,31	7,95	3638	48	370	0,372	2
	м трубопровода		65,48	2,97	393	18	90	0,0145	–

30 Е16-9-4	Прокладка трубопроводов отопления и газоснабжения из стальных бесшовных труб диаметром 100 мм	2	1320,75	20,8	2642	42	249	0,725	1
	м трубопровода		130,5	7,79	261	16	90	0,038	–
31 Е18-18-2	Установка узлов тепловых элеваторных номер 3-5	1	70545,24	349,74	70545	350	1985	11,6	12
	узел		2074,5	130,5	2075	131	90	0,64	1
32 Е65-18-5	Разборка трубопроводов центрального отопления диаметром 100 мм на сварке	2	165,84	1,99	332	4	296	0,7453	1
	м		163,85	0,32	328	1	90	0,0027	–
32 Е65-18-5	Разборка трубопроводов центрального отопления диаметром 50 мм на сварке	6	90,2	1,99	541,2	11,94	5111	0,569	37
	м		90	0,32	540	1,92	90	0,0017	–
33 Е18-18-1	Установка узлов тепловых элеваторных номер 1, 2	1	54203,23	254,23	54203	254	1625	9,5	10
	узел		1710	94,5	1710	95	90	0,46	–
34 Е16-15-1	Установка вентилей 15 мм	12	309,24	39,24	3711	471	2916	1,47	18
	шт		254,25	15,75	3051	189	90	0,07	1
35 9-4-66	Краны шаровые сварные стальные Naval, Тмакс=200 °С, Р 4 МПа, Dy 15 мм	12	2580		30960				
	шт								
	Всего прямые затраты				**301646**	**3041**			**202**
					35755	**1149**			**4**
	В том числе стоимость: материалов, тенге				262851				

Накладные расходы, тенге	32853
- заработная плата, тенге	4928
- трудоемкость, чел-ч	16
Стоимость демонтируемых материалов	120660

Всего	**334499**
Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге	**334499**
Итого по акту в текущих ценах 2017 года, МРПтек.=2269 тенге	**979413**
- материалы, тенге	769628
- сметная заработная плата, тенге	122484
Налог (2 %)	19587
Итого в текущих ценах с учетом налога (2 %)	**999000**
Всего по акту	**999000**

Заказчик:
ТОО "Усть-каменогорский Завод Технологического Оборудования"

Подрядчик:
Товарищество с ограниченной ответственностью "AsiaTechnoGroup"

Руководитель _____ **Дукенова Д.М**

Директор _____ **Кунанбаев А.Т.**