**Форма № КС-3**

**Утверждена**
**приказом Председателя Агентства**
**Республики Казахстан по делам строительства**
**и жилищно-коммунального хозяйства**

Заказчик: РГУ "Кокшетауский технический институт Комитета по чрезвычайным ситуациям Министерства внутренних дел Республики Казахстан"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Кокше-ТГА"

Наименование объекта: Изготовление и установка полосы препятствий военной подготовки и гражданской обороны на территории учебно-тренировочного центра (полигона) РГУ «Кокшетауский технический институт КЧС МВД РК »

**С П Р А В К А**

**о стоимости выполненных работ и затрат №1 от 28.10.2019г.**

| *Код заказчика* | *Код подрядчика* | *Договор* | | *Источник финансирования* | | *Организационно провавая форма* | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *номер* | *дата* | *наименование* | *код* | *наименование* | *код* |
| | | **№52** | **04.09.2019 г.** | | | | |

| *Наименование пусковых комплексов,объектов* | *С начала строительства по отчетный месяц, включительно с учетом НДС* | *В отчетном месяце с НДС* | *из графы 1* | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | *СМР в сметных базисных ценах 2001 года* | *Из них* | | *Стоимость прочих затрат не входящих в состав* | *Дополнительные затраты* | | *налог на добавленную стоимость* | *Всего за отчетный период без учета НДС* |
| | | | | *в отчетном месяце* | *по монтажу оборудования* | | *на приобретение материалов* | *другие дополнительные расходы* | | |
| А | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Изготовление и установка полосы препятствий военной подготовки и гражданской обороны на территории учебно-тренировочного центра (полигона) РГУ «Кокшетауский технический институт КЧС МВД РК » | **5 899 999,84** | **5 899 999,84** | | | | | | | **632 142,84** | **5 267 857,00** |

**ЗАКАЗЧИК:**

**Начальник** _____ **Шарипханов С. Д.**

**РГУ "Кокшетауский технический институт Комитета по чрезвычайным ситуациям Министерства внутренних дел Республики Казахстан"**
**БИН 910240000125**

**ПОДРЯДЧИК :**

**Руководитель** _____ **Елюбаев Р. А.**

**Товарищество с ограниченной ответственностью "Кокше-ТГА"**
**БИН 081240002476**

Форма 2В

Заказчик: РГУ "Кокшетауский технический институт Комитета по чрезвычайным ситуациям Министерства внутренних дел Республики Казахстан"

Подрядчик: Товарищество с ограниченной ответственностью "Кокше-ТГА"

Наименование объекта: Изготовление и установка полосы препятствий военной подготовки и гражданской обороны на территории учебно-тренировочного центра (полигона) РГУ «Кокшетауский технический институт КЧС МВД РК »

Адрес: г.Кокшетау, Акмолинская область

Договор №52 от 04.09.2019г.

**Акт выполненных работ №1 от 28.10.2019г.**

**за октябрь 2019г.**

Изготовление и установка полосы препятствий военной подготовки и гражданской обороны на территории учебно-тренировочного центра (полигона) РГУ «Кокшетауский технический институт КЧС МВД РК »

Составлен в текущих ценах с 05.04.19г.

| №№ п/п | Шифр и номер позиции норматива | Наименование работ и затрат<br>*Единица измерения* | Единица измерения | Кол-во | Стоимость ед., тенге | | Общая стоимость, тенге | | | накладные расходы, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Всего / з/п рабочих-строителей | экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов | Всего / з/п рабочих-строителе | экспл. машин / в т.ч. з/п машинист | материалы / оборудование, мебель, | Сметная прибыль, тенге | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | **Раздел 1 Стена деревянная с лестницей и канатом (2шт)** | | | | | | | | | | |
| 1 | 1101-0203-0502 | Ямы, глубина до 2 м. Бурение бурильно-крановыми машинами на тракторе. Группа грунтов 2. НР=72% | яма | 8 | | | | | | | |
| | | | | | 956,5 | 785,75 | 7652 | 6286 | 0 | 2414 | 10871 |
| | | | | | 170,75 | 316,5 | 1366 | 2532 | 0 | 805 | |
| 2 | 1109-0301-0201 | Монтаж стоек из стальных труб диам. 76*3 мм (2 шт) НР=69% | т конструкции | 0,152 | | | | | | | |
| | | | | | 15144,74 | 2125 | 2302 | 323 | 326 | 1048 | 3618 |
| | | | | | 10875 | 743,42 | 1653 | 113 | 0 | 268 | |
| 3 | 2301-0201-0158 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д. 76 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 | м | 28 | | | | | | | |
| | | | | | 1377 | | 38556 | | 38556 | | 41640 |
| | | | | | | | | | | 3084 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 1106-0101-0101 | Укрепление стоек каркаса бетоном (кл. В15 (М200) НР = 91 % | м3 | 0,56 | 21650 | 10,71 | 12124 | 6 | 11460 | 516 | 13651 |
| | | | | | 1175 | 1,79 | 658 | 1 | 0 | 1011 | |
| 5 | 1109-0701-0129 | Каркас металлический под стену деревянную с лестницей (труба стальная диам. 50 мм, труба стальная диам.32 мм, прокат угловой 40*40 мм). Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкции | 0,1794 | 196103,68 | 18595,32 | 35181 | 3336 | 626 | 19062 | 58583 |
| | | | | | 174018,95 | 5044,59 | 31219 | 905 | 0 | 4339 | |
| 6 | 2301-0201-0143 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 57 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 (ПЕРЕКЛАДИНА) К=1,060 | м | 5,088 | 996 | | 5068 | | 5068 | | 5473 |
| | | | | | | | | | | 405 | |
| 7 | 2301-0201-0120 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 (ЛЕСТНИЦА) К=1,060 | м | 47,488 | 508 | | 24124 | | 24124 | | 26054 |
| | | | | | | | | | | 1930 | |
| 8 | 2105-0201-0502 | Уголок стальной горячекатный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 40 мм, толщиной 3 мм ГОСТ 535-2005, К=1,060 | т | 0,06763 | 250422 | | 16936 | | 16936 | | 18291 |
| | | | | | | | | | | 1355 | |
| 9 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 24,46 | 84,14 | 2,29 | 2058 | 56 | 984 | 608 | 2879 |
| | | | | | 41,62 | 0,25 | 1018 | 6 | 0 | 213 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 48,92 | 75,43 | 1,66 | 3690 | 81 | 2419 | 713 | 4755 |
| | | | | | 24,33 | 0,25 | 1190 | 12 | 0 | 352 | |
| 11 | 1109-0302-0301 | Монтаж каркаса металлического под стену деревянную НР=69% | т конструкции | 0,1794 | 65362,32 | 1934,23 | 11726 | 347 | 422 | 6570 | 19760 |
| | | | | | 61075,81 | 635,45 | 10957 | 114 | 0 | 1464 | |
| 12 | 1110-0102-0601 | Стены каркасные. Обшивка досками обшивкм (с 2-х сторон, толщ. 40 мм) НР=90% | м2 обшивки стен (за вычетом проемов) | 13,44 | 506,03 | 14,81 | 6801 | 199 | 1426 | 4079 | 11750 |
| | | | | | 385,12 | 6,99 | 5176 | 94 | 0 | 870 | |
| 13 | 1134-0208-0102 | Канаты. Установка НР=76% | устройство | 2 | 8100,5 | 0 | 16201 | 0 | 14249 | 1276 | 18875 |
| | | | | | 976 | 0 | 1952 | 0 | 0 | 1398 | |
| 14 | 2910-0000-0000 (сф) | Канат | м | 10 | 3500 | | 35000 | | 35000 | | 37800 |
| | | | | | | | | | | 2800 | |
| | | **Итого по разделу 1** | | | | | **273 999** | | | | |
| | | в том числе | | | | | | | | | |
| | | - зарплата рабочих, тенге | | | | | 55 189 | | | | |
| | | - затраты на эксплуатацию машин, тенге | | | | | 10 634 | | | | |
| | | - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | | | | | 3 777 | | | | |
| | | - материалы, изделия и конструкции, тенге | | | | | 151 596 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | | 36 286 | | | | |
| | | Сметная прибыль (8%) тенге | | | | | 20 294 | | | | |

**Раздел 2. Стена с проломом (2 шт)**

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 1101-0205-0302 | Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами НР=72% | м3 грунта | 1 | 1548 | 0 | 1548 | 0 | 0 | 959 | 2708 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1548 | 0 | 1548 | 0 | 0 | 201 | |
| 16 1111-0101-0204 | Слои подстилающие щебеночные. Устройство (толщ. 100 мм) НР=94% | м3 подстилающего слоя | 0,208 | 8644,23 | 1673,08 | 1798 | 348 | 807 | 635 | 2628 |
| | | | | 3091,35 | 682,69 | 643 | 142 | 0 | 195 | |
| 17 1106-0101-0120 | Фундаменты ленточные железобетонные при ширине поверху 400 мм. Устройство НР=91% | м3 | 0,42 | 24604,76 | 361,9 | 10334 | 152 | 8516 | 1319 | 12585 |
| | | | | 3966,67 | 47,62 | 1666 | 20 | 0 | 932 | |
| 18 2105-0301-3201 | Сталь арматурная горячекатная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром 10 мм СТ РК 2591-2014 | т | 0,0128 | 216590 | | 2772 | | 2772 | | 2994 |
| | | | | | | | | | 222 | |
| 19 2105-0301-3001 | Сталь арматурная горячекатная гладкая класса А-I (А240) диаметром от 6 мм СТ РК 2591-2014 | т | 0,0026 | 223857 | | 582 | | 582 | | 629 |
| | | | | | | | | | 47 | |
| 20 1108-0101-0307 | Фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя НР=93% | м2 поверхности | 2 | 853 | 21 | 1706 | 42 | 1145 | 419 | 2295 |
| | | | | 259,5 | 2,5 | 519 | 5 | 0 | 170 | |
| 21 1108-0101-0302 | Стены, фундаменты. Гидроизоляция горизонтальная оклеечная в 1 слой НР=93% | м2 поверхности | 2 | 1249,5 | 28,5 | 2499 | 57 | 2145 | 249 | 2968 |
| | | | | 148,5 | 7 | 297 | 14 | 0 | 220 | |
| 22 1108-0201-0801 | Стены наружные простые из пескоблоков. Кладка НР=93% | м3 кладки | 1,72 | 6482,56 | 0 | 11150 | 0 | 4607 | 5233 | 17694 |
| | | | | 3804,07 | 0 | 6543 | 0 | 0 | 1311 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 23 | 2910-0000-000 (сф) | Пескоблоки (400*200*200 мм) | шт | 108 | 125 | | 13500 | | 13500 | | 14580 |
| | | | | | | | | | | 1080 |
| 24 | 1109-0302-0301 | Перемычки из проката углового 70*70*5 мм. Монтаж НР=69% | т конструкций | 0,0204 | 65441,18 | 1960,78 | 1335 | 40 | 49 | 747 | 2249 |
| | | | | | 61078,43 | 637,25 | 1246 | 13 | 0 | 167 | |
| 25 | 2105-0201-0502 | Уголок стальной горячекатный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 40 мм, толщиной 3 мм ГОСТ 535-2005, К=1,060 | т | 0,0204 | 250422 | | 5109 | | 5109 | | 5518 |
| | | | | | | | | | | 409 |
| 26 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 1,2 | 84,14 | 2,5 | 101 | 3 | 48 | 30 | 141 |
| | | | | | 41,62 | 0,25 | 50 | 0 | 0 | 10 | |
| 27 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 2,4 | 75,43 | 1,66 | 181 | 4 | 119 | 34 | 232 |
| | | | | | 24,33 | 0,25 | 58 | 1 | 0 | 17 | |

| | |
|---|---|
| **Итого по разделу 2** | **67 221** |
| в том числе | |
| - зарплата рабочих, тенге | 12 570 |
| - затраты на эксплуатацию машин, тенге | 646 |
| - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | 194 |
| - материалы, изделия и конструкции, тенге | 39 399 |
| Накладные расходы, тенге | 9 625 |
| Сметная прибыль (8%) тенге | 4 981 |

**Раздел 3 Разрушенная лестница (2 шт)**

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 28 1101-0203-0502 | Ямы, глубина до 2 м. Бурение бурильно-крановыми машинами на тракторе. Группа грунтов 2. НР=72% | яма | 8 | 956,5 / 170,75 | 785,75 / 316,5 | 7652 / 1366 | 6286 / 2532 | 0 / 0 | 2414 / 805 | 10871 |
| 29 1109-0701-0127 | Каркас (профильные трубы 80*80*4 мм, уголок 75*75*5 мм, сталь листовая толщ. 4 мм) Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкций | 0,5286 | 165762,39 / 149160,05 | 11407,49 / 2553,92 | 87622 / 78846 | 6030 / 1350 | 2746 / 0 | 47588 / 10817 | 146027 |
| 30 2105-0206-0802 | Стойки. Трубы стальные квадратные из углеродистой стали наружными размерами 80*80*4 мм ГОСТ 13663-86 | т | 0,317 | 255537 | | 81005 | 0 | 81005 | 0 / 6480 | 87485 |
| 31 2105-0201-0502 | Перекладины. Уголок стальной горячекатный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 75 мм, толщина 5 мм ГОСТ 535-2005 | т | 0,1972 | 250422 | | 49383 | 0 | 49383 | 0 / 3951 | 53334 |
| 32 2105-0101-0403 | Косынки 150*150*4 мм. Прокат толстолистовой горячекатный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 4 мм ГОСТ 14637-89 | т | 0,0144 | 226078 | | 3256 | 0 | 3256 | 0 / 260 | 3516 |
| 33 1109-0301-0201 | Монтаж каркаса НР=69% | т конструкций | 0,5286 | 15147,56 / 10874,01 | 2130,16 / 741,58 | 8007 / 5748 | 1126 / 392 | 1133 / 0 | 3643 / 932 | 12582 |
| 34 1106-0101-0101 | Укрепление стоек каркаса бетоном (кл. В15(М200) НР=91% | м3 | 0,57 | 21650,88 | 10,53 | 12341 | 6 | 11665 | 525 | 13895 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1175,44 | 1,75 | 670 | 1 | 0 | 1029 | |
| 35 | 1109-0701-0129 | Лестницы металлические из труб диам.50 и 32 мм. Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелкихз деталей) НР=69% | т конструкций | 0,069 | 196115,94 | 18608,7 | 13532 | 1284 | 241 | 7331 | 22532 |
| | | | | 174014,49 | 5043,48 | 12007 | 348 | 0 | 1669 | |
| 36 | 2301-0201-0120 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 9,696 | 508 | | 4926 | | 4926 | | 5320 |
| | | | | | | | | | | 394 |
| 37 | 2301-0201-0143 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 57 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 12,12 | 996 | | 12072 | | 12072 | | 13038 |
| | | | | | | | | | | 966 |
| 38 | 1109-0302-0301 | Монтаж лестниц НР=69% | т конструкций | 0,069 | 65362,32 | 1927,54 | 4510 | 133 | 163 | 2527 | 7600 |
| | | | | | 61072,46 | 637,68 | 4214 | 44 | 0 | 563 | |
| 39 | 1113-0301- | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 27,8 | 84,14 | 2,3 | 2339 | 64 | 1118 | 690 | 3272 |
| | | | | | 41,62 | 0,22 | 1157 | 6 | 0 | 242 | |
| 40 | 1113-0301- | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 | м2 | 55,6 | 75,41 | 1,65 | 4193 | 92 | 2749 | 811 | 5404 |
| | | | | | 24,32 | 0,25 | 1352 | 14 | 0 | 400 | |
| 41 | 1110-0102-0401 | Элементы каркаса из брусьев (150*150 мм). Установка НР=90% | м3 древесины в конструкц | 0,8 | 93946,25 | 1003,75 | 75157 | 803 | 56264 | 14279 | 96591 |
| | | | | | 22612,5 | 447,5 | 18090 | 358 | 0 | 7155 | |
| | **Итого по разделу 3** | | | | | | **481 466** | | | | |
| | в том числе | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | - зарплата рабочих, тенге | | | | | 123 450 | | | | |
| | - затраты на эксплуатацию машин, тенге | | | | | 15 824 | | | | |
| | - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | | | | | 5 045 | | | | |
| | - материалы, изделия и конструкции, тенге | | | | | 226 721 | | | | |
| | Накладные расходы, тенге | | | | | 79 808 | | | | |
| | Сметная прибыль (8%) тенге | | | | | 35 663 | | | | |
| | **Раздел 4 Разрушенная мост (2 шт)** | | | | | | | | | |
| 42 | 1101-0203-0502 | Ямы, глубина до 2 м. Бурение бурильно-крановыми машинами на тракторе. Группа грунтов 2. НР=72% | яма | 16 | 956,44 | 785,75 | 15303 | 12572 | 0 | 4827 | 21740 |
| | | | | | 170,69 | 316,5 | 2731 | 5064 | 0 | 1610 | |
| 43 | 1109-0701-0127 | Каркас (стальные трубы диам. 76*3 мм-стойки, уголок 75*75*5 мм-перекладины, стальные трубы диам.32*3 мм-ступени) Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкций | 0,4284 | 165760,97 | 11407,56 | 71012 | 4887 | 2225 | 38567 | 118345 |
| | | | | | 149159,66 | 2551,35 | 63900 | 1093 | 0 | 8766 | |
| 44 | 2301-0201-0158 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 76 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 42,016 | 1377 | | 57856 | 0 | 57856 | 0 | 62484 |
| | | | | | | | | | | 4628 | |
| 45 | 2105-0201-0502 | Уголок стальной горячекатный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 75 мм, толщина 5 мм ГОСТ 535-2005 К=1,032 | т | 0,13891 | 250422 | | 34786 | | 34786 | 0 | 37569 |
| | | | | | | | | | | 2783 | |
| 46 | 2301-0201-0120 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 32,32 | 508 | | 16419 | | 16419 | | 17733 |
| | | | | | | | | | | 1314 | |
| 47 | 1109-0301-0201 | Монтаж каркаса НР=69% | т конструкций | 0,4284 | 15142,39 | 2128,85 | 6487 | 912 | 917 | 2952 | 10194 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 10873,02 | 739,96 | 4658 | 317 | 0 | 755 | |
| 48 1106-0101-0101 | Укрепление стоек каркаса бетоном (кл. В15(М200) НР=91% | м3 | 1,152 | 21651,04 | 11,28 | 24942 | 13 | 23574 | 1062 | 28084 |
| | | | | 1176,22 | 1,74 | 1355 | 2 | 0 | 2080 | |
| 49 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 28,92 | 84,2 | 2,35 | 2435 | 68 | 1163 | 719 | 3406 |
| | | | | 41,63 | 0,28 | 1204 | 8 | 0 | 252 | |
| 50 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 57,84 | 75,4 | 1,64 | 4361 | 95 | 2859 | 843 | 5620 |
| | | | | 24,33 | 0,24 | 1407 | 14 | 0 | 416 | |
| 51 1110-0102-0401 | Элементы каркаса из брусьев (150*150 мм). Установка НР=90% | м3 древесины в конструкц | 0,53 | 93618,87 | 1003,77 | 49618 | 532 | 37101 | 9460 | 63804 |
| | | | | 22613,21 | 447,17 | 11985 | 237 | 0 | 4726 | |
| | **Итого по разделу 4** | | | | | **368 979** | | | | |
| | в том числе | | | | | | | | | |
| | - зарплата рабочих, тенге | | | | | 87 240 | | | | |
| | - затраты на эксплуатацию машин, тенге | | | | | 19 079 | | | | |
| | - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | | | | | 6 735 | | | | |
| | - материалы, изделия и конструкции, тенге | | | | | 176 900 | | | | |
| | Накладные расходы, тенге | | | | | 58 430 | | | | |
| | Сметная прибыль (8%) тенге | | | | | 27 330 | | | | |
| **Раздел 5 Забор с наклонной доской (2 шт)** | | | | | | | | | | |
| 52 1101-0203-0502 | Ямы, глубина до 2 м. Бурение бурильно-крановыми машинами на тракторе. Группа грунтов 2. НР=72% | яма | 10 | 956,5 | 785,8 | 9565 | 7858 | 0 | 3017 | 13589 |
| | | | | 170,7 | 316,5 | 1707 | 3165 | 0 | 1007 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 53 | 1109-0701-0127 | Каркас (стальные трубы диам. 76*3 мм-стойки, уголок 50*50*5 мм-перекладины, профильная труба 40*40 мм) Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкций | 0,193 | 165761,66 / 149160,62 | 11409,33 / 2554,4 | 31992 / 28788 | 2202 / 493 | 1002 / 0 | 17375 / 3949 | 53316 |
| 54 | 2301-0201-0158 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 76 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 5,656 | 1377 | | 7788 | 0 | 7788 | 0 / 623 | 8411 |
| 55 | 2105-0201-0502 | Уголок стальной горячекатный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 75 мм, толщина 5 мм ГОСТ 535-2005 К=1,032 | т | 0,07781 | 250422 | | 19485 | | 19485 | 0 / 1559 | 21044 |
| 56 | 2105-0206-0802 | Трубы стальные квадратные из углеродистой стали наружными размерами 40*40*3 мм ГОСТ 13663-86 К=1,032 | т | 0,0902 | 255537 | | 23049 | | 23049 | 1844 | 24893 |
| 57 | 1109-0301-0201 | Монтаж каркаса НР=69% | т конструкций | 0,193 | 15145,08 / 10875,65 | 2129,53 / 740,93 | 2923 / 2099 | 411 / 143 | 413 / 0 | 1330 / 340 | 4593 |
| 58 | 1106-0101-0101 | Укрепление стоек каркаса бетоном (кл. В15(М200) НР=91% | м3 | 0,72 | 21652,78 / 1176,39 | 11,11 / 1,39 | 15590 / 847 | 8 / 1 | 14735 / 0 | 664 / 1300 | 17554 |
| 59 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 10,4 | 84,23 / 41,63 | 2,4 / 0,19 | 876 / 433 | 25 / 2 | 418 / 0 | 258 / 91 | 1225 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 20,8 | 75,38 | 1,59 | 1568 | 33 | 1029 | 304 | 2022 |
| | | | | | 24,33 | 0,29 | 506 | 6 | 0 | 150 | |
| 61 | 1109-0402-0102 | Конструкции ограждающие стен из стали листовой (2,0*2,0 - толщ.5мм). Монтаж НР=69% | м2 | 4 | 1325,25 | 98 | 5301 | 392 | 615 | 2614 | 8548 |
| | | | | | 1073,5 | 27,75 | 4294 | 111 | 0 | 633 | |
| 62 | 2105-0101-0502 | Прокат листовой горячекатный с обрезными кромками из низколегированной стали толщиной 5 мм ГОСТ 19281-89 | т | 0,1572 | 244143 | | 38379 | | 38379 | 0 | 41449 |
| | | | | | | | | | | 3070 | |
| 63 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 8 | 84,25 | 2,38 | 674 | 19 | 322 | 199 | 943 |
| | | | | | 41,63 | 0,25 | 333 | 2 | 0 | 70 | |
| 64 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 16 | 75,38 | 1,63 | 1206 | 26 | 791 | 233 | 1554 |
| | | | | | 24,31 | 0,25 | 389 | 4 | 0 | 115 | |
| 65 | 1110-0102-0401 | Элементы каркаса из брусьев (150*150 мм). Установка НР=90% | м3 древесины в конструкц | 0,1 | 88240 | 1000 | 8824 | 100 | 6463 | 1785 | 11458 |
| | | | | | 22610 | 450 | 2261 | 45 | 0 | 849 | |
| 66 | 1111-0101-3302 | Покрытия дощатые толщиной 36 мм. Устройство (2,0*0,2*0,03 м) НР=94% | м2 покрытия | 8 | 5203,63 | 46 | 41629 | 368 | 36261 | 4181 | 49475 |
| | | | | | 625 | 21,5 | 5000 | 172 | 1 | 3665 | |
| 67 | 1111-0101-3302 | Покрытия дощатые толщиной 36 мм. Устройство (3,2*0,3*0,03 м) НР=94% | м2 покрытия | 2 | 5203,5 | 45,5 | 10407 | 91 | 9066 | 1045 | 12368 |
| | | | | | 625 | 21,5 | 1250 | 43 | 1 | 916 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 68 | 2107-0201-0307 | Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной 50 мм, толщиной 30 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86 | м3 | 0,0081 | 29267 | | 237 | | 237 | | 256 |
| | | | | | | | | | | 19 |
| | **Итого по разделу 5** | | | | | | **272 698** | | | |
| | в том числе | | | | | | | | | |
| | - зарплата рабочих, тенге | | | | | | 47 907 | | | |
| | - затраты на эксплуатацию машин, тенге | | | | | | 11 533 | | | |
| | - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | | | | | | 4 187 | | | |
| | - материалы, изделия и конструкции, тенге | | | | | | 160 053 | | | |
| | Накладные расходы, тенге | | | | | | 33 005 | | | |
| | Сметная прибыль (8%) тенге | | | | | | 20 200 | | | |
| | **Раздел 6 Лабиринт(2 шт)** | | | | | | | | | |
| 69 | 1101-0203-0502 | Ямы, глубина до 2 м. Бурение бурильно-крановыми машинами на тракторе. Группа грунтов 2. НР=72% | яма | 52 | 956,46 | 785,75 | 49736 | 40859 | 0 | 15688 | 70658 |
| | | | | | 170,71 | 316,52 | 8877 | 16459 | 0 | 5234 | |
| 70 | 1109-0701-0127 | Каркас (стальные трубы диам. 57*3 мм-стойки, перила, перегородки) Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкций | 0,73 | 165761,64 | 11405,48 | 121006 | 8326 | 3793 | 65720 | 201664 |
| | | | | | 149160,27 | 2553,42 | 108887 | 1864 | 0 | 14938 | |
| 71 | 2301-0201-0143 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 57 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 184,83 | 996 | | 184091 | | 184091 | | 198818 |
| | | | | | | | | | | 14727 | |
| 72 | 1109-0301-0201 | Монтаж каркаса НР=69% | т конструкций | 0,73 | 15146,58 | 2130,14 | 11057 | 1555 | 1564 | 5031 | 17375 |
| | | | | | 10873,97 | 739,73 | 7938 | 540 | 0 | 1287 | |
| 73 | 1106-0101-0101 | Укрепление стоек каркаса бетоном (кл. В15(М200) НР=91% | м3 | 2,81 | 21651,25 | 11,39 | 60840 | 32 | 57504 | 2590 | 68504 |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 1175,8 | 1,78 | 3304 | 5 | 0 | 5074 | |
| 74 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 47,6 | | | | | | |
| | | | | 84,16 | 2,33 | 4006 | 111 | 1914 | 1183 | 5604 |
| | | | | 41,62 | 0,25 | 1981 | 12 | 0 | 415 | |
| 75 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 95,2 | | | | | | |
| | | | | 75,41 | 1,64 | 7179 | 156 | 4707 | 1389 | 9253 |
| | | | | 24,33 | 0,25 | 2316 | 24 | 0 | 685 | |
| | | **Итого по разделу 6** | | | | **571 876** | | | | |
| | | в том числе | | | | | | | | |
| | | - зарплата рабочих, тенге | | | | 133 303 | | | | |
| | | - затраты на эксплуатацию машин, тенге | | | | 51 039 | | | | |
| | | - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | | | | 18 904 | | | | |
| | | - материалы, изделия и конструкции, тенге | | | | 253 573 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | 91 601 | | | | |
| | | Сметная прибыль (8%) тенге | | | | 42 360 | | | | |
| | **Раздел 7 Мост с перилами (2 шт)** | | | | | | | | | |
| 76 | 1101-0203-0502 | Ямы, глубина до 2 м. Бурение бурильно-крановыми машинами на тракторе. Группа грунтов 2. НР=72% | яма | 20 | | | | | | |
| | | | | 956,45 | 785,75 | 19129 | 15715 | 0 | 6033 | 27175 |
| | | | | 170,7 | 316,5 | 3414 | 6330 | 0 | 2013 | |
| 77 | 1109-0701-0127 | Каркас (стальные трубы диам. 76*3 мм-стойки, уголок 75*750*5 мм-перекладины, стальная труба 32*3 мм) Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкций | 0,462 | | | | | | |
| | | | | 165764,07 | 11409,09 | 76583 | 5271 | 2400 | 41592 | 127629 |
| | | | | 149160,17 | 2551,95 | 68912 | 1179 | 0 | 9454 | |
| 78 | 2301-0201-0158 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 76 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 56,964 | | | | | | |
| | | | | 1377 | | 78439 | 0 | 78439 | 0 | 84714 |
| | | | | | | | | | 6275 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 79 | 2301-0201-0120 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 24,24 | 508 | | 12314 | 0 | 12314 | 0 | 13299 |
| | | | | | | | | | | 985 | |
| 80 | 2105-0201-0502 | Уголок стальной горячекатный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 75 мм, толщина 5 мм ГОСТ 535-2005 К=1,032 | т | 0,105 | 250422 | | 26294 | | 26294 | 0 | 28398 |
| | | | | | | | | | | 2104 | |
| 81 | 1109-0301-0201 | Монтаж каркаса НР=69% | т конструкций | 0,462 | 15145,02 | 2129,87 | 6997 | 984 | 989 | 3184 | 10995 |
| | | | | | 10874,46 | 740,26 | 5024 | 342 | 0 | 814 | |
| 82 | 1106-0101-0101 | Укрепление стоек каркаса бетоном (кл. В15(М200) НР=91% | м3 | 1,44 | 21650,69 | 11,11 | 31177 | 16 | 29468 | 1327 | 35104 |
| | | | | | 1175,69 | 1,39 | 1693 | 2 | 0 | 2600 | |
| 83 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 47,6 | 84,16 | 2,33 | 4006 | 111 | 1914 | 1183 | 5604 |
| | | | | | 41,62 | 0,25 | 1981 | 12 | 0 | 415 | |
| 84 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 95,2 | 75,41 | 1,64 | 7179 | 156 | 4707 | 1389 | 9253 |
| | | | | | 24,33 | 0,25 | 2316 | 24 | 0 | 685 | |
| 85 | 1109-0701-0127 | Каркас (стальные трубы диам. 76*3 мм-стойки, уголок 75*750*5 мм-перекладины, стальная труба 32*3 мм) Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкций | 0,2643 | 165766,17 | 11411,28 | 43812 | 3016 | 1373 | 23794 | 73014 |
| | | | | | 149160,05 | 2553,92 | 39423 | 675 | 0 | 5408 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 86 | 2301-0201-0143 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 57 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 48,48 | 996 | | 48286 | 0 | 48286 | 0 | 52149 |
| | | | | | | | | | | 3863 | |
| 87 | 2301-0201-0120 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 34,34 | 508 | | 17445 | 0 | 17445 | 0 | 18841 |
| | | | | | | | | | | 1396 | |
| 88 | 1109-0301-0201 | Монтаж каркаса НР=69% | т конструкций | 0,2643 | 15145,67 | 2130,16 | 4003 | 563 | 566 | 1822 | 6291 |
| | | | | | 10874,01 | 741,58 | 2874 | 196 | 0 | 466 | |
| 89 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 18,6 | 84,14 | 2,31 | 1565 | 43 | 748 | 462 | 2189 |
| | | | | | 41,61 | 0,22 | 774 | 4 | 0 | 162 | |
| 90 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 37,2 | 75,43 | 1,64 | 2806 | 61 | 1840 | 543 | 3617 |
| | | | | | 24,33 | 0,27 | 905 | 10 | 0 | 268 | |
| 91 | 1109-0701-0127 | Каркас (стальные трубы диам. 76*3 мм-стойки, уголок 75*750*5 мм-перекладины, стальная труба 32*3 мм) Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69% | т конструкций | 0,148 | 165777,03 | 11418,92 | 24535 | 1690 | 769 | 13324 | 40888 |
| | | | | | 149162,16 | 2554,05 | 22076 | 378 | 0 | 3029 | |
| 92 | 2301-0201-0143 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 57 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 28,28 | 996 | | 28167 | 0 | 28167 | 0 | 30420 |
| | | | | | | | | | | 2253 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 93 | 2301-0201-0120 | Трубы стальные электросварные прямошовные, Д 32 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=1,010 | м | 17,17 | 508 | | 8722 | 0 | 8722 | 0 | 9420 |
| | | | | | | | | | | 698 |
| 94 | 1109-0301-0201 | Монтаж каркаса НР=69% | т конструкций | 0,148 | 15148,65 | 2135,14 | 2242 | 316 | 317 | 1020 | 3523 |
| | | | | | 10871,62 | 743,24 | 1609 | 110 | 0 | 261 | |
| 95 | 1113-0301-0406 | Поверхность металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69% | м2 | 10,31 | 84,19 | 2,42 | 868 | 25 | 414 | 256 | 1214 |
| | | | | | 41,61 | 0,19 | 429 | 2 | 0 | 90 | |
| 96 | 1113-0301-1406 | Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 НР=69% К=2,000 | м2 | 20,62 | 75,41 | 1,6 | 1555 | 33 | 1020 | 301 | 2005 |
| | | | | | 24,35 | 0,29 | 502 | 6 | 0 | 149 | |

**Итого по разделу 7** **585 741**

в том числе

- зарплата рабочих, тенге 151 932
- затраты на эксплуатацию машин, тенге 28 000
- в т.ч. Зарплата машинистов, тенге 9 270
- материалы, изделия и конструкции, тенге 266 192

Накладные расходы, тенге 96 230

Сметная прибыль (8%) тенге 43 387

**Раздел 8 Труба (коллектор) - (2 шт)**

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 97 | 1111-0101-0201 | Слои подстилающие песчанные. Устройство (толщ. 100 мм) НР=94% | м3 подстилающего слоя | 1 | 5366 | 963 | 5366 | 963 | 1551 | 2606 | 8610 |
| | | | | | 2852 | 372 | 2852 | 372 | 0 | 638 | |
| 98 | 1122-0401-0106 | Трубы бетонные, диаметр 1000 мм. Укладка (5,0*2 шт) НР=99% | км трубопровода | 0,01 | 4294300 | 1474600 | 42943 | 14746 | 5128 | 22391 | 70561 |

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 2306900 | 323000 | 23069 | 3230 | 0 | 5227 | | |
| 99 | 2910-0000-0000 (сф) | Трубы бетонные. (диаметр 1000 мм; длина 5 м ;количество - 2шт) | м | 10 | 18650 | | 186500 | | 186500 | | 201420 |
| | | | | | | | | | | 14920 | |
| | **Итого по разделу 8** | | | | | **280 591** | | | | | |
| | в том числе | | | | | | | | | | |
| | - зарплата рабочих, тенге | | | | | 25 921 | | | | | |
| | - затраты на эксплуатацию машин, тенге | | | | | 15 709 | | | | | |
| | - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | | | | | 3 602 | | | | | |
| | - материалы, изделия и конструкции, тенге | | | | | 193 179 | | | | | |
| | Накладные расходы, тенге | | | | | 24 997 | | | | | |
| | Сметная прибыль (8%) тенге | | | | | 20 785 | | | | | |
| | **Раздел 6 Лабиринт(2 шт)** | | | | | | | | | | |
| 100 | 1101-0104-0702 | Площади. Планировка бульдозерами мощностью 79 кВт (108 лс) НР=72% | м2 спланированной поверхности за проход бульдозера | 4500 | 1,09 | 1,09 | 4888 | 4888 | 0 | 1138 | 6508 |
| | | | | | 0 | 0,41 | 0 | 1838 | 0 | 482 | |
| 101 | 1127-0401-0102 | Слои оснований подсталающие и выравнивающие из песчано-гравийной смеси, дресвы. Устройство (толщ 300 мм) НР=108% | м3 материала основания в плотной теле | 1350 | 660,19 | 527,56 | 891253 | 712211 | 0 | 386584 | 1380064 |
| | | | | | 132,62 | 175,69 | 179042 | 237177 | 0 | 102227 | |
| 102 | 2101-0601-0101 | Смеси песчано-гравийные природные (дресва) | м3 | 1350 | 1472 | | 1987200 | | 1987200 | | 2146176 |
| | | | | | | | | | | 158976 | |
| 103 | 1127-0401-0102 | Слои оснований подсталающие и выравнивающие из песчано-гравийной смеси. (отсев) Устройство (толщ 100 мм) НР=108% | м3 материала основания в плотной теле | 450 | 2735,92 | 1057,7 | 1231166 | 475965 | 695520 | 148949 | 1490524 |
| | | | | | 132,62 | 223,75 | 59681 | 100686 | 0 | 110409 | |

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 104 | 2101-0501-0103 | Песок из отсевов дробления М800 ГОСТ 31424-2010 | м3 | 450 | 1703 | | 766350 | | 766350 | 827658 |
| | | | | | | | | | | 61308 |

| | |
|---|---|
| **Итого по разделу 6** | **5 850 930** |
| в том числе | |
| - зарплата рабочих, тенге | 238 723 |
| - затраты на эксплуатацию машин, тенге | 1 193 064 |
| - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | 339 701 |
| - материалы, изделия и конструкции, тенге | 3 449 070 |
| Накладные расходы, тенге | 536 671 |
| Сметная прибыль (8%) тенге | 433 402 |
| **Итого по смете** | **8 753 501** |
| в том числе | |
| - зарплата рабочих, тенге | 876 235 |
| - затраты на эксплуатацию машин, тенге | 1 345 528 |
| - в т.ч. Зарплата машинистов, тенге | 391 415 |
| - материалы, изделия и конструкции, тенге | 4 916 683 |
| Накладные расходы, тенге | 966 653 |
| Сметная прибыль (8%) тенге | 648 402 |
| **Итого** | 8 753 501 |
| **Итого с понижающим коэффициентом** 0,59 | **5 164 565** |
| Непредвиденные работы и затраты. (2 %) | 103 291 |
| **Итого с налогами** | **5 267 857,00** |
| НДС (12 %) | 632 142,84 |
| **Итого с НДС** | **5 899 999,84** |

Начальник _____ Шарипханов С. Д.

РГУ "Кокшетауский технический институт Комитета по чрезвычайным ситуациям Министерства внутренних дел Республики Казахстан"
БИН 910240000125

Руководитель _____ Елюбаев Р. А.

Товарищество с ограниченной ответственностью "Кокше-ТГА"
БИН 081240002476