Мемлекеттік сатып алуды
жүзеге асыру қағидаларына
5-қосымша

Конкурстық құжаттама жобасын алдын ала талқылау хаттамасы

№3526229

Конкурстың № 3825690-1
Конкурстың атауы "Дизайн" шеберханасына арналған оқу кешені
Конкурстық құжаттама жобасына ескертулерді, сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салуларды қабылдау мерзімі бастап 2019-12-30 09:00:00 дейін 2020-01-09 09:00:00
Ұйымдастырушының атауы "Қарағанды техника-құрылыс колледжі" КММ

Конкурстық құжаттама жобасына ескерту(лер), сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салу(лар) мынадай шешім(дер) қабылданған өнім беруші(лер)ге жіберілген:

№	Әлеуетті өнім берушінің БСН (БСН)/ БСН/УНП	Өтініш тұрпаты (түсіндіру туралы ескерту, сұрау салу)	Түсіндіру туралы ескертуді, сұрау салуды жіберу күні мен уақыты	Өтініш мәтіні (ескерту, түсіндіру туралы сұрау)	Шешім қабылданды	Ауытқу себебі, түсіндіру мәтіні
1	161240005715	КҚ жобасына ескерту	Просим указать подробные требования к содержанию заявки на участие в конкурсе, с указанием сертификатов, паспортов и иных документов необходимых для рассмотрения заявок, конкурсной комиссией.	2020-01-09 08:15:28	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Поставщик должен в конкурсной документации предоставить документы, подтверждающие соответствие - это сертификат и паспорт на оборудование.
2	161240005715	КҚ жобасына ескерту	Уважаемый Заказчик, просим Вас дать более точное и понятное описание технических, эксплуатационных и	2020-01-09 08:15:15	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Уважаемый Поставщик, описание технических характеристик достаточно раскрыты, а то что Вы просите дать - это нарушает требования нормы подпункта 2 пункта 3 статьи 21 Закона РК «О

			иных характеристик продуктов			государственных закупках»
3	161240005715	КҚ жобасына ескерту	Уважаемый Заказчик, просим Вас указать количественно качественные показатели технических, эксплуатационных и иных характеристик продуктов, в том числе программных, в рамках диапазонных значений и описаний, без указания конкретных названий - Размеры (Ш х В х Г)-не более 53.9 х 41.2 х 20.2 см; Размеры упаковки (Ш х В х Г)–не более 66 х 52.5 х 25 см; Вес изделия –не более 5.4 кг.	2020-01-09 08:15:02	Внести изменения и (или) дополнения в проект конкурсной документации	Требования к оформлению и представлению потенциальными поставщиками заявки на участие в конкурсе. 1. Потенциальные поставщики должны представить в составе заявок на участие в конкурсе, разрешения (уведомления) и (или) патенты, свидетельства, сертификаты, другие документы, подтверждающие право потенциального поставщика на производство, переработку, поставку и реализацию закупаемых товаров; Обязательно предоставить копии письма в адрес Заказчика от производителей либо их официальных представителей (дилеров или дистрибьюторов), с приложением копий сертификатов и/или свидетельств, заверенных нотариально или печатью производителя. Сертификаты соответствия продукции и письма, должны относится к товарам указанным в технической спецификации потенциального поставщика; Заявки на участие в конкурсе потенциальных поставщиков должны содержать копии технического паспорта на товар заверенной производителем или доступной на официальном ресурсе производителя и/или дистрибьютора, подтверждающих соответствие предлагаемых товаров требованиям приложения №2 (техническая спецификация) являющегося неотъемлемой частью конкурсной документации; 2. Потенциальные поставщики должны представить в составе заявок на участие в конкурсе, техническую спецификацию с указанием национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При

						отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются описание функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик, закупаемых товаров, в том числе с указанием на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара и наименование производителя, и иные характеристики по формам согласно приложению №2 и конкурсной документации; 3. Заявки на участие в конкурсе потенциальных поставщиков должны содержать копию разрешения на предоставление гарантийного сервиса, с указанием перечня и квалификации сотрудников, способных оказать данный сервис, квалификация должна иметь соответсвующее подтверждение (копия сертификата и/или диплома, копия трудовой книжки). Потенциальный поставщик в составе конкурсной заявки должен предоставить все планы и чертежи оборудования, выданные производителем оборудования, отражающих всю информацию о соответствии оборудования условиям ТС. На момент поставки такие документы должны быть представлены в оригинале. Запрошенные настоящей, технической спецификацией, документы выдаются без необходимости приобретения товара либо его ввоза на территорию Республики Казахстан. Учебный комплекс для мастерской «Дизайна» в комплекте: 1. Широкоформатный принтер–1 шт. Технология печати: Капельно-импульсная пьезоструйная технология. Максимальная ширина носителя не менее 1626 мм.

						Максимальная ширина печати не менее 1616 мм. Носители, предназначенные для принтеров с сольвентными чернилами, например, ПВХ и баннеры. Тип чернил: Экосольвентные чернила без запаха. Цветов не менее 7 (голубой, пурпурный, желтый, черный, светло-голубой, светло-пурпурный, серый). Максимальная емкость чернил:1500 мл каждого цвета. Максимальное разрешение: 900 точек на дюйм. Количество сопел 508. Число печатающих головок 7. Максимальная скорость печати 66,5кв.м/ч. Максимальная температура 55°C. Режимы натяжения: ослабления снаружи намоточной системы, натяжения снаружи намоточной системы, натяжения внутри намоточной системы. Интерфейс USB 2.0. Питание 200–240 В перем. тока, 50/60 Гц, 12 А. Условия окружающей среды В работе: 15–30°C, относительная влажность 30–70% (без конденсации). Хранение: 5–35°C, относительная влажность 10–80% (без конденсации). Входит в комплект: Емкость для отработанных чернил, кабель USB 2.0 (5 м), шнур питания, комплект чернильного лотка, диск CDROM (утилита, документация, прочее), краткое справочное руководство, устройство подачи, бумажная трубка для устройства натяжения, рулонный носитель для установки, подъемник для носителей, держатель для носителей. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 2. Гильотинный механический резак–1 шт. Бумагорезальная машина с полностью механическим управлением, приводом реза, прижимом стопы и затла. Длина реза 430 мм. Высота стопы не менее (70 г/м2) 40 мм. Рабочая глубина стола не менее 435 мм. Минимальный рез 34 мм.

						Привод ножа механический. Прижим стопы механический. Особенности: прозрачный кожух на шарнирах закрывает рабочее пространство ножа и блокируется автоматически во время работы; дополнительный защитный задний экран из высокопрочного прозрачного материала; фиксатор ножа в верхнем положении; безопасная и удобная замена ножа; не требуется демонтаж верхнего кожуха; модель выполнена в настольном варианте; Высококачественный нож; жесткая фиксация лезвия ножа металлической струбциной; ручной прижим стопы; регулировка ограничителя глубины при помощи рукоятки; точная калибровочная линейка на рукоятке; вся конструкция сделана из прочного металла. 3. Пакетный ламинатор–1 шт: Толщина пленки от 60–до 250мкм. Количество валов 6 шт. Система нагрева внутренний нагрев. Реверс. Толщина ламинирования 3 мм. Холодное ламинирование. Функция охлаждения. Функция фольгирования. Максимальная ширина ламинирования 320 мм. Регулировка скорости. Регулировка температуры. Максимальная температура нагрева 160 °С. Максимальная скорость ламинирования 2 500 мм/мин. Время нагрева 3 мин. Корпус металлический. Мощность 1950 Вт. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий.4. Механический степлер–3 шт. Тип механический. Количество скрепляемых листов 210. Глубина скрепления 65 мм. Используемые скобы от 23/8 - до 23/24 и от 9/8 - до 9/24. Количество скоб в кассете 140 шт. Скрепление в угол и втачку. Степлер изготовлен полностью из

						высококачественной стали. 5. Подрезчик углов настольный–2 штуки: MAX высота стопы-80 мм. Нож - R2; R3; R4; R5; R6; R7; R8. Примечание: профессиональный электрический настольный обрезчик. Мощный электрический настольный обрезчик углов, предназначен для обрезки уголков: бумаги, картона, фольги, ПВХ, полиэстера, кожи и т.п. Радиус скругления: R2, R3, R4, R5, R6, R7, R8, все ножи входят в комплект. Все ножи располагаются на круглой головке "принцип обоймы револьвера", благодаря чему в течении нескольких секунд можно выставить нож с необходимым радиусом. Максимальная скорость работы: 30 резов в минуту. Станок оснащен прижимной лапкой, которая автоматически четко фиксирует положение обрабатываемой стопки. Управление происходит с помощью ножной педали, что очень удобно для оператора и значительно повышает производительность. Надежная металлическая конструкция. Большая рабочая поверхность. Легкая замена марзанов. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 6. Брошюровщик для переплёта металлическими пружинами–3 шт. Предназначен для работы с металлической пружиной. Брошюры, переплетенные металлической пружиной, прекрасно смотрятся и удобны при использовании (страницы документа могут быть развернуты на 360 градусов). Этот брошюратор позволяет работать с документами любых форматов, а ширина перфорации в 360 мм позволяет перфорировать листы для календарей за один прием. Переплетчик имеет раздельное управление перфорацией и переплетом, что

						значительно ускоряет и упрощает работу. Переплетная машина обладает функцией регулировки глубины перфорации (может варьироваться отступ от края листа до линии пробиваемых отверстий). Чем толще переплетаемый документ, тем больше должен быть отступ. Данная функция полезна при изготовлении брошюр большого объема. Вид перфорации механический привод; Длина перфорации 360 мм; Тип перфорации Горизонтальный; Толщина переплета 120 листов; Перфорация 20 листов; Форма отверстия квадратные; Регулировка глубины перфорации; Неограниченная длина пробивки; Отключение ножей перфорации; Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий.7.Горизонтально-поворотный термопресс со сменными насадками 8 в 1 и сублимационной бумагой–1 шт. Горизонтально-поворотный термопресс универсальный 8:1, для переноса изображения на различные носители: текстиль, керамика, металл, картон, пластик, кожа, пазлы, коврики, кружки, тарелки, бейсболки, рукава и т.д. Насадки:1 плоская, 4 для кружек, 2 для тарелок, 1 для бейсболок и рукавов. Размер насадок: плоский 290x380мм, для кружек d 50-75мм и 75-90мм, для конических кружек 13oz: низ 62 мм, верх 86 мм, высота 120 мм и 17oz: низ 61 мм, верх 85 мм, высота 161 мм, для тарелок d 125 и d 155, для бейсболок 80x150мм. Универсальный термопресс имеет простую, но одновременно надежную конструкцию. Уникальную система контроля температуры 90-400С и времени реализованную современным микрочипом–это дает большую точность и скорость настроек. Данные о

						состоянии выводятся на LED дисплее и мгновенно обновляются. Выбором режимов работы задается температура для изделия от 90 до 400 градусов и время выдержки 1-999 секунд. Давление прижима может регулироваться механически с помощью ручного регулятора. Рабочая зона выполнена из тефлона. Сублимационная бумага–5 пачек. Размер бумаги-А3; Количество листов-50; Поверхность–матовая; Плотность-100 г/м2; Разрешение печати-2880 dpi. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 8. Сублимационный принтер–1 шт. Формат печати-А4; Количество цветов-4; Тип соединения-USB; Технология печати-струйная; Разрешение печати-5760x1440 dpi; Скорость ч/б печати-7 стр/мин; Скорость цветной печати-3,5 стр/мин; Минимальный размер капли-3 пл; Объем лотка-100; Формат печатных носителей: плотность носителя, минимальная-64 г/м2; плотность носителя, максимальная-255 г/м2; Проводное подключение-USB; Комплектация: принтер, сублимационные чернила,USB-кабель. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 9. Сабельный резак - 3 шт. Металлическое основание. Лезвие изготовлено из высококачественной стали 6 mm. тупая заточка, контрл нож для "чистого" реза 4 mm., твёрдость стали для верхнего и нижнего ножа: значение твёрдости 32-36(HRC), ручной прижим, подвижной упор, разметка линейки в мм., удобная разметка форматов рабочей поверхности. Рабочая поверхность: 310x250мм. 10. Муфельная печь–1 шт. Тип печи вертикальная. Материал - металл. Температура обжига, °С1300. Напряжение, В380. Вместимость, л.180. Потребляемая

						мощность, кВт.10.5. Максимальная сила тока, А16. Разъем для прибора управления-штекерный. Внутренний размер печи не менее см.58х68,5. Огневой припас и прибор не хуже регулятора температуры серий tc comfort – программный регулятор температуры, позволяющий выбрать нужный режим обжига. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий.11. Биговщик–перфоратор–1 шт. Аппарат для небольших тиражей. Способен биговать, перфорировать. Благодаря четырём различным сменным планкам легко перенастраивается под необходимую задачу: биговка односторонняя, биговка двухсторонняя для лучшей раскрываемости обложки, перфорация. Удобный подвижный двухуровневый упор позволяет по толщине блока задать два точных необходимых расстояния для биговки или перфорации обложки; Формат-А3; Максимальная рабочая ширина-350 мм; Ширина бига-1.8 мм; Функция перфоратора–есть: длина-500 мм; Ширина-400 мм; Разметка линейки в мм. 12. 3D принтер-1 шт. В комплекте с принтером поставляются профили для программного обеспечения для печати материалами не менее: акрилонитрилбутадиенстиролом, полилактидом. В комплекте с 3D принтером должны быть инструменты для технического обслуживания не менее: бокорезы не менее 1 шт; шестигранные ключи - не менее 2 шт; В комплекте с 3D принтером должны быть сменные детали: печатающее сопло диаметром 0.4мм или 0.6 мм состоящее из сплава меди и цинка или стали не менее 1 шт; кабель питания не хуже типа АС-102 с разъемом длиной не менее 50см-1шт; расходный материал из полилактидной нити

						диаметром 1.75 мм, длиной не менее 400 метров. Принтер должен иметь возможность печати данными способами: Печать по Wi-Fi сети, Печать по Ethernet, Печать с USB накопителя. Объем встроенной памяти принтера для хранения G-Кода не менее 10 Гбайт. Принтер должен поставляться в собранном виде на заводе изготовителя и сразу быть готовым к печати без дополнительной сборки, кроме калибровки платформы и загрузки расходного материала. Принтер должен иметь полностью закрытый и защищенный корпус, без возможности доступа к высоковольтным и низковольтным электронным компонентам. В основе конструкции алюминиевая рама в форме прямоугольного параллелепипеда. Корпус выполнен из двух слоев алюминия серебристого или золотистого цвета, между слоями алюминия запрессована вставка из пластика. Область печати XYZ не менее 300x300x750 мм.. Принтер должен иметь в нижней части 4 регулируемые ножки. Диапазон регулировки ножек должен составлять не менее 3 мм. Максимальная скорость передвижения не менее 150мм/сек. Принтер должен поддерживать расходные нити для печати диаметром не более 1.75мм. Толщина слоя печати от 0.05мм до 0.4 мм. Стол для печати находится в изолированной камере и позволяет поддерживать постоянную температуру для лучшей адгезии. Внутри, над печатающей камерой установлен кулер размером не менее 80x80 мм для создания циркуляции воздуха для равномерного распределения температуры. В задней верхней части принтера расположен дополнительный кулер размерами не менее 80x80 мм для выдува горячего воздуха из

						корпуса принтера. В правой части принтера расположено радиальное отверстие для охлаждения электроники. Для доступа к столу имеется две дверки из полиметилметакрилатного прозрачного материала для визуального контроля печати. Одна дверь расположена на лицевой стороне принтера и размер дверцы составляет не менее 480x750 мм. Вторая дверца расположена в верхней части принтера и размер дверцы составляет не менее 320x320 мм. Принтер должен иметь нагревательную платформу с регулировкой температуры и температурой нагрева не менее: 130 градусов по Цельсию. Скорость нагрева платформы до 100 градусов по Цельсию не более 4 минут. Подача пластика осуществляется по политетрафторэтиленовой трубке. Снаружи принтера должны располагаться крепления для катушек с пластиком не менее 4 штук, подходящих для катушек весом 2500 гр. и 1000 гр. Крепления для катушек должны быть съемные путем выкручивания из корпуса принтера. Крепления для катушек изготовлены из полилактида и стали. Экструдер принтера нагревается до температуры не менее: 250 градусов по Цельсию, и позволяет печатать следующими материалами: акрилонитрилбутадиенстирол, полилактид, стиролбутадиенстирол, полилактид с примесью целлюлозы, полилактид с примесью различных металлов, полилактид с добавлением фосфорного пигмента, резина. Конструкция экструдера выполнена по технологии direct. Диаметр сопла не более 0,6 мм. Освещение принтера осуществляется с помощью LED подсветки. Печатаемая модель должна освещаться LED подсветкой, расположенной в верхней части

						корпуса внутри 3D принтера. Экструдер должен иметь равномерный круговой обдув вокруг сопла, представляющего собой воздушный канал в виде полого тороида с внутренним диаметром не более 35мм и внешним диаметром не более 64мм с перфорацией во внутренней части тороида для подачи воздуха. В качестве обдува используется нагнетатель со скоростью потока не менее 2.5м/с. Рельсовые направляющие по оси X и Y выполнены из подшипниковой стали. Управление принтером осуществляется с помощью программного обеспечения на рабочей станции ПК и с помощью цветного сенсорного TFT-дисплея с диагональю не менее 5 дюйма, весь интерфейс TFT-дисплея принтера должен быть на государственном и русском языке. Дисплей расположен в верхнем правом углу 3D принтера. Перемещение рабочего стола по оси Z осуществляется с помощью шарико-винтовой передачи выполненной с помощью оси диаметром не менее 12мм. Платформа с нагревательным столом перемещается по стальным направляющим диаметром не менее 20мм. В качестве рабочего стола используется алюминиевая пластина толщиной не менее 3мм с покрытием из полиэфиримида толщиной не менее 0,3мм. 3D принтер должен иметь автокалибровку по всем осям. Калибровка должна проводиться перед каждой печатью по не менее чем 25 точкам, и калибровка должна сохраняться в память принтера и калиброваться при необходимости. Калибровка осуществляется с помощью механического датчика касания. Кабель к экструдеру уложен в прямоугольный гибкий кабельный канал. На

						принтере должны быть следующие разъемы: разъем под USB накопитель, разъем для Ethernet, разъем для подключения кабеля питания типа AC-102. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий.13. Моноблок-3 шт. Процессор-количество ядер не менее 4, количество потоков не менее 8, литография не более 14 nm, Тактовая частота, не менее ГГц - 1.8; Максимальная тактовая частота, не менее ГГц-4.9; кэш память–не менее 8 Мб; Оперативная память –не менее 8 Гб DDR4; Накопитель 512 Гб SSD; Звук-встроенные динамики, встроенный микрофон; Звуковая карта–интегрированная; Тип видеоадаптера-встроенный, дискретный; Дискретный видеоадаптер- частота памяти не менее 1800 МГц; Ширина шины 64 бит; Размер видеопамяти–не менее 4 Гб; Размер экрана, дюйм – не менее 23.8; Разрешение экрана-Full HD: не менее 1920x1080; Поверхность экрана-матовая; Средства коммуникации-GLAN, WiFi, Bluetooth; Разъемы на задней панели-1 x USB 2.0, 3 x USB 3.0, 1 x USB 3.1 Type-C, 1 x HDMI-Out, 3 x mini HDMI, 1 x RJ-45, Mic in/ Line out, Card Reader; Мультимедиа-выдвигающаяся веб-камера; Дополнительные аксессуары-проводная мышь, проводная клавиатура; выдвигающаяся веб-камера; Цвет, используемый в оформлении-серебристый, белый; Операционная система-лицензионная; Мощность блока питания-не менее 130 Вт; Безопасность-слот для замка Kensington Lock. Срок гарантии на закупаемое оборудование не менее 36 месяцев, товар должен обладать возможностью гарантийного обслуживания и сервисной поддержки в режиме 24/7. Условия гарантии должны предусматривать,

						передачу товаров, подлежащих замене или ремонту по гарантии, доставке готовых товаров после осуществления гарантийного обслуживания силами поставщика; сроки оказания гарантии не должны превышать 14 календарных дней, на период гарантийного обслуживания поставщик должен предоставить равноценную замену, товаром обладающим аналогичными техническими, функциональными, качественными и эксплуатационными характеристиками. Потенциальный поставщик должен предоставить копию письма от производителя программно-аппаратных решений. Необходимо приложить ссылку на сервисный ресурс или скрин с портала сервисного обслуживания. Сервис гарантийного обслуживания должен включать в себя набор сервисных ресурсов по диагностике и консультации, связанной с характерными техническими нарушениями в работе устройства не приводящих к гарантийному ремонту но требующих помощи квалифицированного специалиста, обеспечить данный вид сервисной поддержки путём программных решений по консультации и визуальной демонстрации исправления неполадок, при включённом / выключенном оборудовании (предмет диагностики); язык сервисной поддержки не менее чем русский с казахскими субтитрами / казахский (на выбор пользователя). Сервисная поддержка должна распространяться на каждую отдельную единицу товара, иметь персональную совместимость с пакетом гарантийного обслуживания. Обеспечивать индивидуальность каждого товара и позволять сохранить данные о каждом

						обращении пользователя по гарантии или сервисной поддержке связанной с нарушением работы устройства. Все продукты должны обладать соответствующим цифровым кодом, для обращения за сервисной поддержкой, иметь уникальный номер сервис идентификации. Данный тип гарантийного сервиса должен давать доступ в личный кабинет и обеспечивать бесперебойный доступ к сервисному ресурсу. Личный кабинет должен иметь не менее чем 100 готовых позиций с функцией авто-отчёта. Әлеуетті жеткізушілердің тендерге қатысуға өтінімдерді ресімдеуге және тапсыруына қойылатын талаптар. 1. Әлеуетті жеткізушілер конкурсқа қатысуға өтінімдер ретінде әлеуетті өнім берушінің сатып алынған тауарларды өндіруге, өңдеуге, жеткізуге және сатуға құқығын растайтын рұқсат құжаттарын (хабарламаларды) және (немесе) патенттерді, куәліктерді, анықтамаларды, басқа құжаттарды ұсынуы керек; Тапсырыс берушінің мекен-жайына өндірушілерден немесе олардың ресми өкілдерінен (дилерлерден немесе дистрибьюторлардан) алынған хаттың көшірмелерін, нотариалды куәландырылған немесе өндіруші мөрімен куәландырылған және / немесе куәліктердің көшірмелерін ұсыну қажет. Өнімдер мен хаттардың сәйкестік сертификаттары әлеуетті жеткізушінің техникалық сипаттамаларында көрсетілген тауарларға қатысты болуы керек; Ықтимал жеткізушілер конкурсына қатысуға арналған өтінімдерде өндіруші куәландырған немесе өндірушінің және / немесе дистрибьютердің ресми ресурсында ұсынылатын тауарлардың тендерлік құжаттаманың ажырамас бөлігі болып

						табылатын № 2 қосымшаның (техникалық ерекшелік) талаптарына сәйкестігін растайтын тауарларға техникалық паспорттың көшірмелері болуы керек; 2. Әлеуетті жеткізушілер тендерге қатысуға өтінімдердің бір бөлігі ретінде ұлттық стандарттарды көрсететін техникалық сипаттаманы, ал сатып алынатын тауарларға мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде ұсынуы керек. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде сатып алынатын тауарлардың функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары, оның ішінде тауарлық белгілер, қызмет көрсету белгілері, фирмалық атаулар, патенттер, пайдалы модельдер, өнеркәсіптік үлгілер, тауарлардың шығарылған жерінің атауы және өндірушінің атауы көрсетілген. № 2 қосымшаға және конкурстық құжаттамаға сәйкес нысандардың басқа да сипаттамалары; 3. Ықтимал жеткізушілер конкурсына қатысуға арналған өтінімдерде осы қызметті ұсына алатын қызметкерлердің тізімі мен біліктілігі көрсетілген кепілдемелік қызмет көрсетуге рұқсаттың көшірмесі, біліктілік сәйкесті растау болуы керек (анықтаманың және / немесе дипломның көшірмесі, жұмыс кітабының көшірмесі). Әлеуетті жеткізуші тендерлік өтінімнің бөлігі ретінде жабдықтың көлік құралының талаптарына сәйкестігі туралы барлық ақпаратты көрсететін жабдық өндірушісі шығарған жабдықтардың барлық жоспарлары мен сызбаларын ұсынуы керек. Жеткізу кезінде мұндай құжаттар түпнұсқада ұсынылуы керек. Осы техникалық сипаттамамен сұралған құжаттар тауарларды сатып алу немесе оларды Қазақстан Республикасының аумағына әкелу қажеттілігінсіз беріледі. Дизайн

						шеберханасына арналған оқу кешені пакетке кіреді: 1. Үлкен форматтағы принтер - 1 дана. Басып шығару технологиясы: импульсті пьезо-реактивті технология. Тасымалдаушының ең үлкен ені - кемінде 1626 мм. Максималды басып шығару ені - 1616 мм. ПВХ және баннерлер сияқты еріткіш сияны басып шығарғыштарға арналған медиа. Сия түрі: иіссіз эко-еріткіш сия. Кемінде 7 түсті (көгілдір, қызыл, сары, қара, ашық көгілдір, ашық қызыл, сұр). Сияның максималды сыйымдылығы: әр түсті 1500 мл. Максималды ажыратымдылық: 900 нүкте / дюйм. Саңылаулар саны - 508. Басып шығару механизмдерінің саны - 7. Максималды басып шығару жылдамдығы - 66,5 кв.м / сағ. Максималды температура 55 ° С. Кернеу режимдері: орам жүйесінен тыс әлсіреу, орам жүйесінен тыс кернеу, орам жүйесіндегі кернеу. USB 2.0 интерфейсі 200-240 VAC қуат көзі Ағымдағы, 50/60 Гц, 12 А. Қоршаған ортаның жағдайы Пайдалануда: 15-30 ° С, салыстырмалы ылғалдылық 30-70% (конденсацияланбаған). Сақтау: 5-35 ° С, салыстырмалы ылғалдылық 10–80% (конденсацияланбаған). Қамтылған сия бөтелкесі, USB 2.0 кабелі (5 м), қуат сымы, сия науасы жинағы, CDROM (қызметтік құжаттама, т.с.с.), жылдам анықтамалық нұсқаулық, фидер, созғышқа арналған қағаз түтігі, роликті тасушы орнату, медиа тасымалдаушы, медиа ұстаушы. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.2. Гильотиндік механикалық кескіш - 1 дана. Толығымен механикалық басқарылатын қағаз кесетін машина, кескіш диск, аяқ пен артқы қысқыш. Кесу ұзындығы 430 мм. Аяқтың биіктігі (70 г / м2) 40 мм кем емес. Үстелдің жұмыс

						терендігі - кем дегенде 435 мм. Минималды кесу - 34 мм. Пышақтың жетегі механикалық. Аяқ қысқышы механикалық. Ерекшеліктері: ілмектері бар мөлдір корпус пышақтың жұмыс кеңістігін жабады және жұмыс кезінде автоматты түрде құлыпталады; қосымша берік мөлдір материалдан жасалған артқы экран; жоғарғы позициядағы пышақ құлпы; пышақты қауіпсіз және ыңғайлы ауыстыру; Жоғарғы корпусты бөлшектеу қажет емес; модель жұмыс үстелінде жасалған; Жоғары сапалы пышақ; пышақ жүзін металл қысқышпен қатаң бекіту; қолдың қысқышы; тұтқаны пайдаланып терендікті өлшеуішті реттеу; тұтқаның дәл калибрлеу сызбасы; Бүкіл құрылым ұзақ металдан жасалған. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 3. Пакеттік ламинатор - 1 дана: Пленканың қалыңдығы 60 - 250 мкм дейін. Біліктердің саны 6 дана. Жылыту жүйесі ішкі жылыту. Кері Ламинация қалыңдығы 3 мм. Салқын ламинация. Салқындату функциясы. Фольга функциясы. Ламинацияның максималды ені - 320 мм. Жылдамдықты реттеу. Температураны реттеу. Қыздырудың максималды температурасы 160 ° С. Ламинизацияның максималды жылдамдығы 2500 мм / мин. 3 мин қыздыру уақыты Денесі - металл. Қуаты 1950 ватт. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.4. Механикалық қапсырғыш - 3 дана. Механикалық типті. Байланыстырылатын парақтар саны - 210. Байланыс терендігі 65 мм. Пайдаланылатын қапсырмалар 23/8-ден 23/24-ке дейін және 9/8-ден 9/24-ке дейін. Картридждегі кронштейндер саны 140 дана. Бұрышта және втачкада бекіту. Степлер толығымен тот

						баспайтын болаттан жасалған. 5. Таблетканың бұрыштық кескіші - 2 дана: MAX футтың биіктігі-80 мм. Пышақ - R2; R3; R4; R5; R6; R7; R8. Ескерту: жұмыс үстеліндегі кәсіби электрлік кескіш. Бұрыштарды кесуге арналған қуатты электрлік үстел кескіштері: қағаз, картон, фольга, ПВХ, полиэстер, былғары және т.б. Дөңгелектеу радиусы: R2, R3, R4, R5, R6, R7, R8, барлық пышақтар бар. Барлық пышақтар бірнеше секунд ішінде мүмкін болатын арқасында «револьвер патронының» дөңгелек басында орналасқан. пышақты қажетті радиуста орнатыңыз. Максималды жылдамдық: минутына 30 кесу. Машина өңделген дестенің орнын автоматты түрде анықтайтын басқышпен жабдықталған. Бақылау оператор үшін өте ыңғайлы және өнімділікті едәуір жақсартатын аяқ педальын қолдану арқылы жүзеге асырылады. Берік металл конструкциясы. Үлкен жұмыс беті. Марзандарды оңай ауыстыру. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 6. Металл серіппелермен байлауға арналған тігіс - 3 дана. Металл серіппемен жұмыс істеуге арналған. Металл серіппесі бар брошюралар керемет көрінеді және қолдануға ыңғайлы (құжат парақтарын 360 градусқа бұруға болады). Бұл буклет кез-келген форматтағы құжаттармен жұмыс істеуге мүмкіндік береді, ал ені 360 мм перфорация ені күнтізбелік парақтарды перфорациялауға мүмкіндік береді. Кітап сөресінде түйреуіш пен байланыстыруды жеке бақылау бар, ол жұмысты едәуір жылдамдатады және жеңілдетеді. Тұтқырғышта перфорация тереңдігін реттеуге арналған функция бар (парақтың шетінен тесілген тесіктердің сызығына дейін өзгеруі мүмкін). Байланыстырылатын құжат

						неғұрлым қалың болса, шегініс соғұрлым үлкен болады. Бұл мүмкіндік үлкен көлемді брошюралар жасағанда пайдалы. Перфорацияның механикалық жетегінің түрі; Перфорация ұзындығы 360 мм; Перфорация түрі Көлденең; Тұтқыр қалыңдығы 120 парақ; Перфорациясы: 20 парақ; Шұңқырдың пішіні төртбұрышты; Перфорация тереңдігін реттеу; Ұзындығы шектеулі; Пышақтардың перфорациясын ажырату; Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 7. 1-ге ауыстырылатын саптамалары бар горизонтальды-айналмалы термиялық пресс - 1 дана және сублимациялық қағаз - 1 дана. Кескіндерді түрлі тасымалдағыштарға беру үшін тоқыма, керамика, металл, картон, пластмасса, былғары, пазлдар, кілемшелер, кружкалар, табақшалар, бейсболкалар, жеңдер және т.б. Саңылаулар: 1 тегіс, кружкалар үшін 4, тақтайшалар үшін 2, бейсбол қалпақтары мен жеңдер үшін 1. Шұңқырдың өлшемі: жалпақ 290x380мм, 50-75мм және 75-90мм кружкалар үшін, 13oz конустық кружкалар үшін: төменгі 62 мм, жоғарғы 86 мм, биіктігі 120 мм және 17oz: төменгі 61 мм, жоғарғы 85 мм, биіктігі 161 мм, тақтайшалар үшін d 125 және d 155, бейсбол қалпақшалары үшін 80x150 мм. Әмбебап жылу пресс қарапайым, бірақ сенімді дизайнға ие. 90-400C температураны басқарудың бірегей жүйесі және заманауи микрочип енгізген уақыт - бұл дәлдік пен жылдамдықты арттыруға мүмкіндік береді. Күй деректері жарық диодты дисплейде көрсетіледі және бірден жаңартылады. Жұмыс режимдерін таңдау өнімнің температурасын 90-нан 400 градусқа дейін және әсер ету уақытын 1-999 секундқа орнатады. Қысым қысымын қолмен реттегіш

						көмегімен механикалық басқаруға болады. Жұмыс аймағы Тефлоннан жасалған. Сублимациялық қағаз - 5 бума. Қағаз өлшемі-А3; Парақтар саны - 50; Күңгірт беті; Тығыздығы-100 г / м2; Басып шығару рұқсаты - 2880 нүкте / дюйм. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.8. Сублимациялық принтер - 1 дана. Формат-А4 басып шығару; Түстер саны - 4; Қосылым түрі-USB; Сиялы басып шығару технологиясы; Басып шығару рұқсаты-5760x1440 нүкте / дюйм; Жылдамдық б / в басып шығару - 7 бет / мин; Түсті басып шығару жылдамдығы 3,5 бет / мин; Тамшының ең аз мөлшері - 3 pl; Науаның көлемі - 100; Басып шығару форматы тасымалдаушылар: тасымалдаушының тығыздығы, кем дегенде 64 г / м2; тасымалдаушының тығыздығы, максимум 255 г / м2; Сымды USB Опциялар: принтер, сублимация сиясы, USB кабелі. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 9. Қайта өңдейтін кескіш - 3 дана. Металл негізі. Пышақ 6 мм баспайтын болаттан жасалған. өткір қайрау, 4 мм «таза» кесуге арналған пышақ, жоғарғы және төменгі пышаққа арналған болаттың қаттылығы: қаттылық мәні 32-36 (HRC), қол қысқышы, жылжымалы тіреуіш, сызғышты мм-мен белгілеу, жұмыс бетінің пішімдерін ыңғайлы белгілеу. Жұмыс беті: 310x250 мм. 10. Муфелді пеші - 1 дана. Пештің тік түрі. Материал - металл. Оттың температурасы, ° C1300. Кернеу, V380. Сыйымдылығы, 180 бет. Электр қуатын тұтыну, кВт 10,5. Максималды ток, A16. Басқару блогының қосқышы қосылатын модуль. Пештің ішкі өлшемі 58x68,5 см кем емес. Өрт көзі мен құрылғы tc жайлылық

						сериясының температура реттегішінен кем түспейді - қалаған атыс режимін таңдауға мүмкіндік беретін бағдарламаның температура реттегіші. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.11. Соққыш-соққыш - 1 дана. Шағын айналымға арналған құрылғы. Скоринг, перфорациялау қабілеті. Төрт түрлі алмастырылатын жолақтардың арқасында ол қажетті тапсырманы оңай өзгертеді: бір жақты скоринг, қақпақты жақсырақ ашу үшін екі жақты саңылау, перфорация. Екі деңгейлі ыңғайлы жылжымалы жылжымалы қақпақты блоктың қалыңдығы бойынша соғу немесе тесу үшін екі қажетті қашықтықты орнатуға мүмкіндік береді; Форматы-А3; Максималды жұмыс ені - 350 мм; Үлкеннің ені - 1,8 мм; Саусақтың функциясы - бұл: ұзындығы-500 мм; Ені - 400 мм; Белгілеу сызғыш мм. 12. 3D принтер - 1 дана. Кем дегенде акрилонитрилді бутадиен стиролы мен полилактидінің материалдарымен басып шығаруға арналған бағдарламалық қамтамасыздандыруға арналған принтер принтермен бірге жеткізіледі. 3D принтермен толтырылған, кем дегенде, техникалық қызмет көрсету құралдары болуы керек: кем дегенде 1 бүйір кескіш; Аллен кілттері - кемінде 2 дана; Толық 3D принтермен ауыстырылатын бөлшектер болуы керек: диаметрі 0,4 мм немесе 0,6 мм, мыс пен мырыш немесе болаттан жасалған қорытпадан тұратын 1 дана саптама; электр кабелі, қосқыштың ұзындығы 50 см-1 дана, AC-102 типінен кем емес; диаметрі 1,75 мм және ұзындығы кемінде 400 метр болатын полилактидті жіп. Принтер мына әдістерді қолдана отырып басып шығара алуы керек: Wi-Fi желісі арқылы басып шығару, Ethernet

						арқылы басып шығару, USB дискісінен басып шығару. G-кодты сақтауға арналған ішкі принтер жадының көлемі кемінде 10 ГБ құрайды. Принтер өндірушінің зауытында алдын-ала жиналуы керек және платформаны калибрлеуден және шығындалатын материалдарды қоспағанда, қосымша жинамай-ақ тез арада басып шығаруға дайын болуы керек. Принтерде жоғары вольтты және төмен вольтты электронды компоненттерге қол жетімділіксіз, толық қоршалған және қорғалған корпус болуы керек. Дизайн тікбұрышты параллелепипед түріндегі алюминий рамасына негізделген. Корпус күміс немесе алтын түсті алюминийдің екі қабатынан жасалынған, алюминий қабаттарының арасына пластмассадан жасалған қоспасы басылған. XYZ басып шығару аймағы - кем дегенде 300x300x750 мм, төменгі жағында 4 реттелетін аяқ болуы керек. Аяқтарды реттеу ауқымы кемінде 3 мм болуы керек. Жоғары жылдамдық қозғалыс кемінде 150 мм / сек. Принтер диаметрі 1,75 мм-ден аспайтын басып шығаруға арналған шығыс жіптерді қолдауы керек. Басып шығару қабатының қалыңдығы 0,05 мм-ден 0,4 мм-ге дейін. Басып шығаруға арналған үстел оқшауланбаған камерада орналасқан және жақсы жабысу үшін тұрақты температураны ұстап тұруға мүмкіндік береді. Ішінде температураны біркелкі бөлу үшін ауа айналымын жасау үшін өлшемі кемінде 80x80 мм салқындатқыш орнатылған. Принтердің жоғарғы артқы жағында принтерден ыстық ауаны үрлеу үшін өлшемі кемінде 80x80 мм болатын қосымша салқындатқыш орнатылған. Принтердің оң жағында электрониканы салқындатуға

						арналған радиалды тесік бар. Үстелге қол жеткізу үшін басып шығаруды визуалды бақылау үшін мөлдір полиметилметакрилаттан жасалған екі есік бар. Бір есік принтердің алдыңғы жағында орналасқан және есіктің өлшемі кемінде 480х750 мм. Екінші есік принтердің жоғарғы жағында орналасқан және есіктің өлшемі кем дегенде 320х320 мм. Принтерде температураны бақылау және жылыту температурасы: 130 градус Цельсийден кем емес жылыту платформасы болуы керек. Платформаны 100 градусқа дейін қыздыру жылдамдығы 4 минуттан аспайды. Пластмассадан жасалған политетрафторэтилен түтігі арқылы жеткізіледі. Принтердің сыртында, 2500 г катушкаларға жарамды пластиктен жасалған катушкалар үшін кемінде 4 бекіту болуы керек. және 1000 гр. Шарғы қондырғыларын оларды принтер корпусынан бұрап шешіп алу керек. Катушкалар төсеніштері полилактид пен болаттан жасалған. Принтердің экструдері кем дегенде 250 градус температурада қызады және келесі материалдармен басып шығаруға мүмкіндік береді: акрилонитрилді бутадиен стиролы, полилактид, стирол бутадиен стиролы, целлюлоза араласқан полилактид, түрлі металдармен араласқан полилактид, фосфорлы пигмент қосылған полилактид. Экструдер тікелей технологияны қолдана отырып жасалған. Саңылаулар диаметрі 0,6 мм-ден аспайды. Принтер жарықдиодты жарықтандыруды қолданып жанады. Басып шығарылған үлгіні 3D принтерінің ішіндегі корпустың жоғарғы жағында орналасқан жарықдиодты жарықтандыру арқылы жарықтандыру керек. Экструдерде ауа беру

						үшін тороидтың ішкі бөлігінде перфорациясы бар ішкі диаметрі 35 мм-ден аспайтын және сыртқы диаметрі 64 мм-ден аспайтын қуыс тороид түріндегі ауа арнасы болып табылатын саптаманың айналасында біркелкі айналатын соққылар болуы керек. Желдеткіш ретінде ағынның жылдамдығы кемінде 2,5 м / с болатын үрлеуші қолданылады. X және Y рельстің бағыттаушылары тірек болаттан жасалған. Принтер компьютердің жұмыс станциясындағы бағдарламалық жасақтаманы және түрлі-түсті TFT сенсорлық экранды пайдаланып басқарылады диагоналі 5 дюймден кем емес, принтердің TFT дисплейінің барлық интерфейсі мемлекеттік және орыс тілдерінде болуы керек. Дисплей 3D принтерінің жоғарғы оң жақ бұрышында орналасқан. Үстелді Z осі бойымен жылжыту диаметрі кемінде 12 мм болатын осьтің көмегімен жасалған дөңгелек бұрандалы беріліс көмегімен жүзеге асырылады. Жылыту үстелі бар платформа диаметрі кемінде 20 мм болат бағыттаушылар бойымен қозғалады. Жұмыс үстелі ретінде қалыңдығы кемінде 3 мм болатын алюминий табақ пен қалыңдығы кемінде 0,3 мм полиэфиримидті жабын қолданылады. 3D принтерінде барлық осьтерде автоматты түрде калибрлеу болуы керек. Әр басып шығарудан бұрын кемінде 25 нүкте калибрленуі керек, ал калибрлеу принтерде сақталуы және қажет болған жағдайда калибрленуі керек. Калибрлеу механикалық сенсордың көмегімен жүзеге асырылады. Экструдерге арналған кабель тікбұрышты икемді кабельдік каналға салынған. Принтердің келесі қосқыштары болуы керек: USB флэш-дискісінің қосқышы, Ethernet қосқышы, AC-102 типіндегі қуат кабелінің қосқышы. Бұйымдарға арналған

						шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.13. Моноблок-3 дана. Процессор - өзектер саны 4-тен кем емес, жіптер саны 8-ден кем емес, литография 14 нм-ден аспайды, сағат жиілігі, ГГц-ден кем емес - 1,8; Сағаттың максималды жиілігі, ГГц-4,9-дан кем емес; кэш жады - 8 Мб кем емес; ЖЖҚ - кемінде 8 ГБ DDR4; 512 ГБ SSD жетегі Дыбыстық интеграцияланған динамиктер, кіріктірілген микрофон; Дыбыстық карта - біріктірілген; Бейне адаптердің түрі - кіріктірілген, дискретті; Дискретті бейне адаптер - кемінде 1800 МГц жады жиілігі; Автобус ені 64 бит; Бейне жадының көлемі - кемінде 4 ГБ; Экран өлшемі, дюйм - кемінде 23,8; Экранның ажыратымдылығы - Full HD: кем дегенде 1920x1080; Экранның беті күңгірт; Байланыс құралдары - GLAN, WiFi, Bluetooth; Артқы панельдегі қосқыштар: 1 x USB 2.0, 3 x USB 3.0, 1 x USB 3.1-C, 1 x HDMI-Out, 3 x mini HDMI, 1 x RJ-45, Mic in / Line Out, Card Reader; Мультимедиялық алынатын веб-камера; Қосымша керек-жарақтар - сымды тінтуір, сымды пернетақта; шығарылатын веб-камера; Дизайнда қолданылатын түс күміс, ақ; Операциялық жүйе лицензияланған; Электрмен жабдықтау блогы - кемінде 130 Вт; Кенсингтон құлпына арналған қауіпсіздік ұясы. Сатып алынған жабдыққа кепілдік мерзімі кемінде 36 айды құрайды, өнімнің тәулік бойы кепілдік және сервистік қолдау мүмкіндігі болуы керек. Кепілдеме шарттары қамтуы керек, ауыстырылуы немесе жөнделуі тиіс тауарларды беру, жеткізуші кепілдік қызмет көрсеткеннен кейін дайын өнімді жеткізуі; кепілдік мерзімі 14 күнтізбелік күннен аспауы керек, кепілдік қызмет көрсету кезеңінде жабдықтаушы бірдей

						техникалық, функционалды, сапалық және пайдалану сипаттамаларына ие тауарларға балама ауыстыруды ұсынуы керек. Әлеуетті жеткізуші бағдарламалық жасақтама және аппараттық шешімдер өндірушісінің хатының көшірмесін ұсынуы керек. Сервистік ресурсқа немесе қызмет порталындағы экранға сілтеме қосу керек. Кепілдік қызмет құрамына кепілдік жөндеуге алып келмейтін, бірақ білікті маманның көмегіне жүгінетін, аппараттың типтік техникалық ақауларына байланысты диагностика мен кеңес беруге арналған сервистік ресурстар жиынтығы, кеңес беру және бағдарламалық жасақтаманың шешімдерін визуалды түрде көрсетуге арналған бағдарламалық шешімдер, жабдық қосулы / өшірулі (диагностикалық пункт); сервисті қолдау тілі орыс тілінен кем емес, қазақша субтитрлері бар / қазақша (пайдаланушының таңдауы бойынша). Сервистік қолдау тауардың әр жеке бірлігіне таралуы керек, кепілдеме пакетімен жеке үйлесімді болуы керек. Әр өнімнің жеке ерекшелігін қамтамасыз етіңіз және құрылғының дұрыс жұмыс істемеуіне байланысты кепілдік немесе сервистік қолдау туралы әр пайдаланушының сұранысы бойынша деректерді сақтауға мүмкіндік береді. Сервистік қолдауға жүгіну үшін барлық өнімдерде сәйкес сандық код болуы керек, қызметтің бірегей сәйкестендіру нөмірі болуы керек. Кепілдік қызметтің бұл түрі сіздің жеке кабинетіңізге қол жетімділікті қамтамасыз етуі және қызмет көрсету ресурсына үздіксіз қол жетімділікті қамтамасыз етуі керек. Сіздің жеке кабинетіңізде автоматты есеп беру функциясы бар кем дегенде 100 дайын позиция болуы керек.

Осы конкурсқа қатысуға арналған өтінімдер осы хаттаманы және бекітілген конкурстық құжаттама мәтінін мемлекеттік сатып алудың веб-порталында орналастыру сәтінен бастап күнтізбелік он бес күннен кешіктірмей қабылданады.

Директор Балабекова Светлена Керимбаевна

Аббревиатураларды таратып жазу:
БСН – бизнес-сәйкестендіру нөмірі;
ЖСН – жеке сәйкестендіру нөмірі;
ССН – салық төлеушінің сәйкестендіру нөмірі;
ТЕН – төлеушіні есепке алу нөмірі;
Т.А.Ә. – тегі аты әкесінің аты.

Протокол предварительного обсуждения
проекта конкурсной документации

№3526229

№ конкурса 3825690-1
Название конкурса Учебный комплекс для мастерской «Дизайна»
Срок приема замечаний к проекту конкурсной документации, а также запросов о разъяснении положений конкурсной документации с 2019-12-30 09:00:00 по 2020-01-09 09:00:00
Наименование организатора КГУ "Карагандинский технико-строительный колледж"

Замечание (я) к проекту конкурсной документации, а также запрос(ы) о разъяснении положений конкурсной документации направлены следующим(и) потенциальным поставщиком (ами), по которому (ым) принято(ы) следующее (ие) решение(я):

№	БИН (ИИН)/ ИНН/УНП потенциального поставщика	Тип обращения (замечание, запрос о разъяснении)	Текст обращения	Дата и время направления замечания, запроса о разъяснении	Принято решение	Причина отклонения, текст разъяснения
1	161240005715	Замечание к КД	Просим указать подробные требования к содержанию заявки на участие в конкурсе, с указанием сертификатов, паспортов и иных документов необходимых для рассмотрения заявок, конкурсной комиссией.	2020-01-09 08:15:28	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Поставщик должен в конкурсной документации предоставить документы, подтверждающие соответствие - это сертификат и паспорт на оборудование.
2	161240005715	Замечание к КД	Уважаемый Заказчик, просим Вас дать более точное и понятное описание технических, эксплуатационных и иных характеристик продуктов	2020-01-09 08:15:15	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Уважаемый Поставщик, описание технических характеристик достаточно раскрыты, а то что Вы просите дать - это нарушает требования нормы подпункта 2 пункта 3 статьи 21 Закона РК «О государственных закупках»
3	161240005715	Замечание к КД	Уважаемый Заказчик, просим Вас указать	2020-01-09 08:15:02	Внести изменения и (или) дополнения в	Требования к оформлению и представлению потенциальными поставщиками заявки на

			количественно качественные показатели технических, эксплуатационных и иных характеристик продуктов, в том числе программных, в рамках диапазонных значений и описаний, без указания конкретных названий - Размеры (Ш х В х Г)-не более 53.9 х 41.2 х 20.2 см; Размеры упаковки (Ш х В х Г)–не более 66 х 52.5 х 25 см; Вес изделия –не более 5.4 кг.		проект конкурсной документации	участие в конкурсе. 1. Потенциальные поставщики должны представить в составе заявок на участие в конкурсе, разрешения (уведомления) и (или) патенты, свидетельства, сертификаты, другие документы, подтверждающие право потенциального поставщика на производство, переработку, поставку и реализацию закупаемых товаров; Обязательно предоставить копии письма в адрес Заказчика от производителей либо их официальных представителей (дилеров или дистрибьюторов), с приложением копий сертификатов и/или свидетельств, заверенных нотариально или печатью производителя. Сертификаты соответствия продукции и письма, должны относится к товарам указанным в технической спецификации потенциального поставщика; Заявки на участие в конкурсе потенциальных поставщиков должны содержать копии технического паспорта на товар заверенной производителем или доступной на официальном ресурсе производителя и/или дистрибьютора, подтверждающих соответствие предлагаемых товаров требованиям приложения №2 (техническая спецификация) являющегося неотъемлемой частью конкурсной документации; 2. Потенциальные поставщики должны представить в составе заявок на участие в конкурсе, техническую спецификацию с указанием национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются описание функциональных, технических, качественных и эксплуатационных

						характеристик, закупаемых товаров, в том числе с указанием на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара и наименование производителя, и иные характеристики по формам согласно приложению №2 и конкурсной документации; 3. Заявки на участие в конкурсе потенциальных поставщиков должны содержать копию разрешения на предоставление гарантийного сервиса, с указанием перечня и квалификации сотрудников, способных оказать данный сервис, квалификация должна иметь соответсвующее подтверждение (копия сертификата и/или диплома, копия трудовой книжки). Потенциальный поставщик в составе конкурсной заявки должен предоставить все планы и чертежи оборудования, выданные производителем оборудования, отражающих всю информацию о соответствии оборудования условиям ТС. На момент поставки такие документы должны быть представлены в оригинале. Запрошенные настоящей, технической спецификацией, документы выдаются без необходимости приобретения товара либо его ввоза на территорию Республики Казахстан. Учебный комплекс для мастерской «Дизайна» в комплекте: 1. Широкоформатный принтер–1 шт. Технология печати: Капельно-импульсная пьезоструйная технология. Максимальная ширина носителя не менее 1626 мм. Максимальная ширина печати не менее 1616 мм. Носители, предназначенные для принтеров с сольвентными чернилами, например, ПВХ и баннеры. Тип чернил:

						Экосольвентные чернила без запаха. Цветов не менее 7 (голубой, пурпурный, желтый, черный, светло-голубой, светло-пурпурный, серый). Максимальная емкость чернил:1500 мл каждого цвета. Максимальное разрешение: 900 точек на дюйм. Количество сопел 508. Число печатающих головок 7. Максимальная скорость печати 66,5кв.м/ч. Максимальная температура 55°C. Режимы натяжения: ослабления снаружи намоточной системы, натяжения снаружи намоточной системы, натяжения внутри намоточной системы. Интерфейс USB 2.0. Питание 200–240 В перем. тока, 50/60 Гц, 12 А. Условия окружающей среды В работе: 15–30°C, относительная влажность 30–70% (без конденсации). Хранение: 5–35°C, относительная влажность 10–80% (без конденсации). Входит в комплект: Емкость для отработанных чернил, кабель USB 2.0 (5 м), шнур питания, комплект чернильного лотка, диск CDROM (утилита, документация, прочее), краткое справочное руководство, устройство подачи, бумажная трубка для устройства натяжения, рулонный носитель для установки, подъемник для носителей, держатель для носителей. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 2. Гильотинный механический резак–1 шт. Бумагорезальная машина с полностью механическим управлением, приводом реза, прижимом стопы и затла. Длина реза 430 мм. Высота стопы не менее (70 г/м2) 40 мм. Рабочая глубина стола не менее 435 мм. Минимальный рез 34 мм. Привод ножа механический. Прижим стопы механический. Особенности: прозрачный кожух на шарнирах закрывает рабочее пространство ножа и блокируется

						автоматически во время работы; дополнительный защитный задний экран из высокопрочного прозрачного материала; фиксатор ножа в верхнем положении; безопасная и удобная замена ножа; не требуется демонтаж верхнего кожуха; модель выполнена в настольном варианте; Высококачественный нож; жесткая фиксация лезвия ножа металлической струбциной; ручной прижим стопы; регулировка ограничителя глубины при помощи рукоятки; точная калибровочная линейка на рукоятке; вся конструкция сделана из прочного металла. 3. Пакетный ламинатор–1 шт: Толщина пленки от 60–до 250мкм. Количество валов 6 шт. Система нагрева внутренний нагрев. Реверс. Толщина ламинирования 3 мм. Холодное ламинирование. Функция охлаждения. Функция фольгирования. Максимальная ширина ламинирования 320 мм. Регулировка скорости. Регулировка температуры. Максимальная температура нагрева 160 °С. Максимальная скорость ламинирования 2 500 мм/мин. Время нагрева 3 мин. Корпус металлический. Мощность 1950 Вт. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий.4. Механический степлер–3 шт. Тип механический. Количество скрепляемых листов 210. Глубина скрепления 65 мм. Используемые скобы от 23/8 - до 23/24 и от 9/8 - до 9/24. Количество скоб в кассете 140 шт. Скрепление в угол и втачку. Степлер изготовлен полностью из высококачественной стали. 5. Подрезчик углов настольный–2 штуки: MAX высота стопы-80 мм. Нож - R2; R3; R4; R5; R6; R7; R8. Примечание: профессиональный

						электрический настольный обрезчик. Мощный электрический настольный обрезчик углов, предназначен для обрезки уголков: бумаги, картона, фольги, ПВХ, полиэстера, кожи и т.п. Радиус скругления: R2, R3, R4, R5, R6, R7, R8, все ножи входят в комплект. Все ножи располагаются на круглой головке "принцип обоймы револьвера", благодаря чему в течении нескольких секунд можно выставить нож с необходимым радиусом. Максимальная скорость работы: 30 резов в минуту. Станок оснащен прижимной лапкой, которая автоматически четко фиксирует положение обрабатываемой стопки. Управление происходит с помощью ножной педали, что очень удобно для оператора и значительно повышает производительность. Надежная металлическая конструкция. Большая рабочая поверхность. Легкая замена марзанов. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 6. Брошюровщик для переплёта металлическими пружинами–3 шт. Предназначен для работы с металлической пружиной. Брошюры, переплетенные металлической пружиной, прекрасно смотрятся и удобны при использовании (страницы документа могут быть развернуты на 360 градусов). Этот брошюратор позволяет работать с документами любых форматов, а ширина перфорации в 360 мм позволяет перфорировать листы для календарей за один прием. Переплетчик имеет раздельное управление перфорацией и переплетом, что значительно ускоряет и упрощает работу. Переплетная машина обладает функцией регулировки глубины перфорации (может варьироваться отступ от края листа до линии

						пробиваемых отверстий). Чем толще переплетаемый документ, тем больше должен быть отступ. Данная функция полезна при изготовлении брошюр большого объема. Вид перфорации механический привод; Длина перфорации 360 мм; Тип перфорации Горизонтальный; Толщина переплета 120 листов; Перфорация 20 листов; Форма отверстия квадратные; Регулировка глубины перфорации; Неограниченная длина пробивки; Отключение ножей перфорации; Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий.7.Горизонтально-поворотный термопресс со сменными насадками 8 в 1 и сублимационной бумагой–1 шт. Горизонтально-поворотный термопресс универсальный 8:1, для переноса изображения на различные носители: текстиль, керамика, металл, картон, пластик, кожа, пазлы, коврики, кружки, тарелки, бейсболки, рукава и т.д. Насадки:1 плоская, 4 для кружек, 2 для тарелок, 1 для бейсболок и рукавов. Размер насадок: плоский 290x380мм, для кружек d 50-75мм и 75-90мм, для конических кружек 13oz: низ 62 мм, верх 86 мм, высота 120 мм и 17oz: низ 61 мм, верх 85 мм, высота 161 мм, для тарелок d 125 и d 155, для бейсболок 80x150мм. Универсальный термопресс имеет простую, но одновременно надежную конструкцию. Уникальную система контроля температуры 90-400С и времени реализованную современным микрочипом–это дает большую точность и скорость настроек. Данные о состоянии выводятся на LED дисплее и мгновенно обновляются. Выбором режимов работы задается температура для изделия от 90 до 400 градусов и время выдержки 1-999

						секунд. Давление прижима может регулироваться механически с помощью ручного регулятора. Рабочая зона выполнена из тефлона. Сублимационная бумага–5 пачек. Размер бумаги-А3; Количество листов-50; Поверхность–матовая; Плотность-100 г/м2; Разрешение печати-2880 dpi. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 8. Сублимационный принтер–1 шт. Формат печати-А4; Количество цветов-4; Тип соединения-USB; Технология печати-струйная; Разрешение печати-5760x1440 dpi; Скорость ч/б печати-7 стр/мин; Скорость цветной печати-3,5 стр/мин; Минимальный размер капли-3 пл; Объем лотка-100; Формат печатных носителей: плотность носителя, минимальная-64 г/м2; плотность носителя, максимальная-255 г/м2; Проводное подключение-USB; Комплектация: принтер, сублимационные чернила,USB-кабель. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий. 9. Сабельный резак - 3 шт. Металлическое основание. Лезвие изготовлено из высококачественной стали 6 mm. тупая заточка, контрл нож для "чистого" реза 4 mm., твёрдость стали для верхнего и нижнего ножа: значение твёрдости 32-36(HRC), ручной прижим, подвижной упор, разметка линейки в мм., удобная разметка форматов рабочей поверхности. Рабочая поверхность: 310x250мм. 10. Муфельная печь–1 шт. Тип печи вертикальная. Материал - металл. Температура обжига, °С1300. Напряжение, В380. Вместимость, л.180. Потребляемая мощность, кВт.10.5. Максимальная сила тока, А16. Разъем для прибора управления-штекерный. Внутренний размер печи не менее см.58x68,5. Огневой припас и прибор

						не хуже регулятора температуры серий tc comfort – программный регулятор температуры, позволяющий выбрать нужный режим обжига. Предоставить комплект расходных и стартовых материалов для изделий.11. Биговщик–перфоратор–1 шт. Аппарат для небольших тиражей. Способен биговать, перфорировать. Благодаря четырём различным сменным планкам легко перенастраивается под необходимую задачу: биговка односторонняя, биговка двухсторонняя для лучшей раскрываемости обложки, перфорация. Удобный подвижный двухуровневый упор позволяет по толщине блока задать два точных необходимых расстояния для биговки или перфорации обложки; Формат-А3; Максимальная рабочая ширина-350 мм; Ширина бига-1.8 мм; Функция перфоратора–есть: длина-500 мм; Ширина-400 мм; Разметка линейки в мм. 12. 3D принтер-1 шт. В комплекте с принтером поставляются профили для программного обеспечения для печати материалами не менее: акрилонитрилбутадиенстиролом, полилактидом. В комплекте с 3D принтером должны быть инструменты для технического обслуживания не менее: бокорезы не менее 1 шт; шестигранные ключи - не менее 2 шт; В комплекте с 3D принтером должны быть сменные детали: печатающее сопло диаметром 0.4мм или 0.6 мм состоящее из сплава меди и цинка или стали не менее 1 шт; кабель питания не хуже типа AC-102 с разъемом длиной не менее 50см-1шт; расходный материал из полилактидной нити диаметром 1.75 мм, длиной не менее 400 метров. Принтер должен иметь возможность печати данными способами: Печать по Wi-Fi сети, Печать по Ethernet, Печать с USB

						накопителя. Объем встроенной памяти принтера для хранения G-Кода не менее 10 Гбайт. Принтер должен поставляться в собранном виде на заводе изготовителя и сразу быть готовым к печати без дополнительной сборки, кроме калибровки платформы и загрузки расходного материала. Принтер должен иметь полностью закрытый и защищенный корпус, без возможности доступа к высоковольтным и низковольтным электронным компонентам. В основе конструкции алюминиевая рама в форме прямоугольного параллелепипеда. Корпус выполнен из двух слоев алюминия серебристого или золотистого цвета, между слоями алюминия запрессована вставка из пластика. Область печати XYZ не менее 300x300x750 мм.. Принтер должен иметь в нижней части 4 регулируемые ножки. Диапазон регулировки ножек должен составлять не менее 3 мм. Максимальная скорость передвижения не менее 150мм/сек. Принтер должен поддерживать расходные нити для печати диаметром не более 1.75мм. Толщина слоя печати от 0.05мм до 0.4 мм. Стол для печати находится в изолированной камере и позволяет поддерживать постоянную температуру для лучшей адгезии. Внутри, над печатающей камерой установлен кулер размером не менее 80x80 мм для создания циркуляции воздуха для равномерного распределения температуры. В задней верхней части принтера расположен дополнительный кулер размерами не менее 80x80 мм для выдува горячего воздуха из корпуса принтера. В правой части принтера расположено радиальное отверстие для охлаждения электроники. Для доступа к столу имеется две дверки из

						полиметилметакрилатного прозрачного материала для визуального контроля печати. Одна дверь расположена на лицевой стороне принтера и размер дверцы составляет не менее 480х750 мм. Вторая дверца расположена в верхней части принтера и размер дверцы составляет не менее 320х320 мм. Принтер должен иметь нагревательную платформу с регулировкой температуры и температурой нагрева не менее: 130 градусов по Цельсию. Скорость нагрева платформы до 100 градусов по Цельсию не более 4 минут. Подача пластика осуществляется по политетрафторэтиленовой трубке. Снаружи принтера должны располагаться крепления для катушек с пластиком не менее 4 штук, подходящих для катушек весом 2500 гр. и 1000 гр. Крепления для катушек должны быть съемные путем выкручивания из корпуса принтера. Крепления для катушек изготовлены из полилактида и стали. Экструдер принтера нагревается до температуры не менее: 250 градусов по Цельсию, и позволяет печатать следующими материалами: акрилонитрилбутадиенстирол, полилактид, стиролбутадиенстирол, полилактид с примесью целлюлозы, полилактид с примесью различных металлов, полилактид с добавлением фосфорного пигмента, резина. Конструкция экструдера выполнена по технологии direct. Диаметр сопла не более 0,6 мм. Освещение принтера осуществляется с помощью LED подсветки. Печатаемая модель должна освещаться LED подсветкой, расположенной в верхней части корпуса внутри 3D принтера. Экструдер должен иметь равномерный круговой обдув вокруг сопла, представляющего собой воздушный канал в виде полого тороида с

						внутренним диаметром не более 35мм и внешним диаметром не более 64мм с перфорацией во внутренней части тороида для подачи воздуха. В качестве обдува используется нагнетатель со скоростью потока не менее 2.5м/с. Рельсовые направляющие по оси X и Y выполнены из подшипниковой стали. Управление принтером осуществляется с помощью программного обеспечения на рабочей станции ПК и с помощью цветного сенсорного TFT-дисплея с диагональю не менее 5 дюйма, весь интерфейс TFT-дисплея принтера должен быть на государственном и русском языке. Дисплей расположен в верхнем правом углу 3D принтера. Перемещение рабочего стола по оси Z осуществляется с помощью шарико-винтовой передачи выполненной с помощью оси диаметром не менее 12мм. Платформа с нагревательным столом перемещается по стальным направляющим диаметром не менее 20мм. В качестве рабочего стола используется алюминиевая пластина толщиной не менее 3мм с покрытием из полиэфиримида толщиной не менее 0,3мм. 3D принтер должен иметь автокалибровку по всем осям. Калибровка должна проводиться перед каждой печатью по не менее чем 25 точкам, и калибровка должна сохраняться в память принтера и калиброваться при необходимости. Калибровка осуществляется с помощью механического датчика касания. Кабель к экструдеру уложен в прямоугольный гибкий кабельный канал. На принтере должны быть следующие разъемы: разъем под USB накопитель, разъем для Ethernet, разъем для подключения кабеля питания типа AC-102. Предоставить

						комплект расходных и стартовых материалов для изделий.13. Моноблок-3 шт. Процессор-количество ядер не менее 4, количество потоков не менее 8, литография не более 14 nm, Тактовая частота, не менее ГГц - 1.8; Максимальная тактовая частота, не менее ГГц-4.9; кэш память–не менее 8 Мб; Оперативная память –не менее 8 Гб DDR4; Накопитель 512 Гб SSD; Звук-встроенные динамики, встроенный микрофон; Звуковая карта–интегрированная; Тип видеоадаптера-встроенный, дискретный; Дискретный видеоадаптер- частота памяти не менее 1800 МГц; Ширина шины 64 бит; Размер видеопамяти–не менее 4 Гб; Размер экрана, дюйм – не менее 23.8; Разрешение экрана-Full HD: не менее 1920x1080; Поверхность экрана-матовая; Средства коммуникации-GLAN, WiFi, Bluetooth; Разъемы на задней панели-1 x USB 2.0, 3 x USB 3.0, 1 x USB 3.1 Type-C, 1 x HDMI-Out, 3 x mini HDMI, 1 x RJ-45, Mic in/ Line out, Card Reader; Мультимедиа-выдвигающаяся веб-камера; Дополнительные аксессуары-проводная мышь, проводная клавиатура; выдвигающаяся веб-камера; Цвет, используемый в оформлении-серебристый, белый; Операционная система-лицензионная; Мощность блока питания-не менее 130 Вт; Безопасность-слот для замка Kensington Lock. Срок гарантии на закупаемое оборудование не менее 36 месяцев, товар должен обладать возможностью гарантийного обслуживания и сервисной поддержки в режиме 24/7. Условия гарантии должны предусматривать, передачу товаров, подлежащих замене или ремонту по гарантии, доставке готовых товаров после осуществления гарантийного обслуживания силами поставщика; сроки

						оказания гарантии не должны превышать 14 календарных дней, на период гарантийного обслуживания поставщик должен предоставить равноценную замену, товаром обладающим аналогичными техническими, функциональными, качественными и эксплуатационными характеристиками. Потенциальный поставщик должен предоставить копию письма от производителя программно-аппаратных решений. Необходимо приложить ссылку на сервисный ресурс или скрин с портала сервисного обслуживания. Сервис гарантийного обслуживания должен включать в себя набор сервисных ресурсов по диагностике и консультации, связанной с характерными техническими нарушениями в работе устройства не приводящих к гарантийному ремонту но требующих помощи квалифицированного специалиста, обеспечить данный вид сервисной поддержки путём программных решений по консультации и визуальной демонстрации исправления неполадок, при включённом / выключенном оборудовании (предмет диагностики); язык сервисной поддержки не менее чем русский с казахскими субтитрами / казахский (на выбор пользователя). Сервисная поддержка должна распространяться на каждую отдельную единицу товара, иметь персональную совместимость с пакетом гарантийного обслуживания. Обеспечивать индивидуальность каждого товара и позволять сохранить данные о каждом обращении пользователя по гарантии или сервисной поддержке связанной с нарушением работы устройства. Все продукты должны обладать соответствующим

						цифровым кодом, для обращения за сервисной поддержкой, иметь уникальный номер сервис идентификации. Данный тип гарантийного сервиса должен давать доступ в личный кабинет и обеспечивать бесперебойный доступ к сервисному ресурсу. Личный кабинет должен иметь не менее чем 100 готовых позиций с функцией авто-отчёта. Әлеуетті жеткізушілердің тендерге қатысуға өтінімдерді ресімдеуге және тапсыруына қойылатын талаптар. 1. Әлеуетті жеткізушілер конкурсқа қатысуға өтінімдер ретінде әлеуетті өнім берушінің сатып алынған тауарларды өндіруге, өңдеуге, жеткізуге және сатуға құқығын растайтын рұқсат құжаттарын (хабарламаларды) және (немесе) патенттерді, куәліктерді, анықтамаларды, басқа құжаттарды ұсынуы керек; Тапсырыс берушінің мекен-жайына өндірушілерден немесе олардың ресми өкілдерінен (дилерлерден немесе дистрибьюторлардан) алынған хаттың көшірмелерін, нотариалды куәландырылған немесе өндіруші мөрімен куәландырылған және / немесе куәліктердің көшірмелерін ұсыну қажет. Өнімдер мен хаттардың сәйкестік сертификаттары әлеуетті жеткізушінің техникалық сипаттамаларында көрсетілген тауарларға қатысты болуы керек; Ықтимал жеткізушілер конкурсына қатысуға арналған өтінімдерде өндіруші куәландырған немесе өндірушінің және / немесе дистрибьютердің ресми ресурсында ұсынылатын тауарлардың тендерлік құжаттаманың ажырамас бөлігі болып табылатын № 2 қосымшаның (техникалық ерекшелік) талаптарына сәйкестігін растайтын тауарларға техникалық паспорттың көшірмелері болуы керек; 2. Әлеуетті

						жеткізушілер тендерге қатысуға өтінімдердің бір бөлігі ретінде ұлттық стандарттарды көрсететін техникалық сипаттаманы, ал сатып алынатын тауарларға мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде ұсынуы керек. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде сатып алынатын тауарлардың функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары, оның ішінде тауарлық белгілер, қызмет көрсету белгілері, фирмалық атаулар, патенттер, пайдалы модельдер, өнеркәсіптік үлгілер, тауарлардың шығарылған жерінің атауы және өндірушінің атауы көрсетілген. № 2 қосымшаға және конкурстық құжаттамаға сәйкес нысандардың басқа да сипаттамалары; 3. Ықтимал жеткізушілер конкурсына қатысуға арналған өтінімдерде осы қызметті ұсына алатын қызметкерлердің тізімі мен біліктілігі көрсетілген кепілдемелік қызмет көрсетуге рұқсаттың көшірмесі, біліктілік сәйкесті растау болуы керек (анықтаманың және / немесе дипломның көшірмесі, жұмыс кітабының көшірмесі). Әлеуетті жеткізуші тендерлік өтінімнің бөлігі ретінде жабдықтың көлік құралының талаптарына сәйкестігі туралы барлық ақпаратты көрсететін жабдық өндірушісі шығарған жабдықтардың барлық жоспарлары мен сызбаларын ұсынуы керек. Жеткізу кезінде мұндай құжаттар түпнұсқада ұсынылуы керек. Осы техникалық сипаттамамен сұралған құжаттар тауарларды сатып алу немесе оларды Қазақстан Республикасының аумағына әкелу қажеттілігінсіз беріледі. Дизайн шеберханасына арналған оқу кешені пакетке кіреді: 1. Үлкен форматтағы принтер - 1 дана. Басып шығару технологиясы: импульсті пьезо-реактивті технология. Тасымалдаушының ең

						үлкен ені - кемінде 1626 мм. Максималды басып шығару ені - 1616 мм. ПВХ және баннерлер сияқты еріткіш сияны басып шығарғыштарға арналған медиа. Сия түрі: иіссіз эко-еріткіш сия. Кемінде 7 түсті (көгілдір, қызыл, сары, қара, ашық көгілдір, ашық қызыл, сұр). Сияның максималды сыйымдылығы: әр түсті 1500 мл. Максималды ажыратымдылық: 900 нүкте / дюйм. Саңылаулар саны - 508. Басып шығару механизмдерінің саны - 7. Максималды басып шығару жылдамдығы - 66,5 кв.м / сағ. Максималды температура 55 ° С. Кернеу режимдері: орам жүйесінен тыс әлсіреу, орам жүйесінен тыс кернеу, орам жүйесіндегі кернеу. USB 2.0 интерфейсі 200-240 VAC қуат көзі Ағымдағы, 50/60 Гц, 12 А. Қоршаған ортаның жағдайы Пайдалануда: 15-30 ° С, салыстырмалы ылғалдылық 30-70% (конденсацияланбаған). Сақтау: 5-35 ° С, салыстырмалы ылғалдылық 10–80% (конденсацияланбаған). Қамтылған сия бөтелкесі, USB 2.0 кабелі (5 м), қуат сымы, сия науасы жинағы, CDROM (қызметтік құжаттама, т.с.с.), жылдам анықтамалық нұсқаулық, фидер, созғышқа арналған қағаз түтігі, роликті тасушы орнату, медиа тасымалдаушы, медиа ұстаушы. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.2. Гильотиндік механикалық кескіш - 1 дана. Толығымен механикалық басқарылатын қағаз кесетін машина, кескіш диск, аяқ пен артқы қысқыш. Кесу ұзындығы 430 мм. Аяқтың биіктігі (70 г / м2) 40 мм кем емес. Үстелдің жұмыс тереңдігі - кем дегенде 435 мм. Минималды кесу - 34 мм. Пышақтың жетегі механикалық. Аяқ қысқышы механикалық. Ерекшеліктері: ілмектері бар мөлдір корпус пышақтың

						жұмыс кеңістігін жабады және жұмыс кезінде автоматты түрде құлыпталады; қосымша берік мөлдір материалдан жасалған артқы экран; жоғарғы позициядағы пышақ құлпы; пышақты қауіпсіз және ыңғайлы ауыстыру; Жоғарғы корпусты бөлшектеу қажет емес; модель жұмыс үстелінде жасалған; Жоғары сапалы пышақ; пышақ жүзін металл қысқышпен қатаң бекіту; қолдың қысқышы; тұтқаны пайдаланып тереңдікті өлшеуішті реттеу; тұтқаның дәл калибрлеу сызбасы; Бүкіл құрылым ұзақ металдан жасалған. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 3. Пакеттік ламинатор - 1 дана: Пленканың қалыңдығы 60 - 250 мкм дейін. Біліктердің саны 6 дана. Жылыту жүйесі ішкі жылыту. Кері Ламинация қалыңдығы 3 мм. Салқын ламинация. Салқындату функциясы. Фольга функциясы. Ламинацияның максималды ені - 320 мм. Жылдамдықты реттеу. Температураны реттеу. Қыздырудың максималды температурасы 160 ° С. Ламинизацияның максималды жылдамдығы 2500 мм / мин. 3 мин қыздыру уақыты Денесі - металл. Қуаты 1950 ватт. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.4. Механикалық қапсырғыш - 3 дана. Механикалық типті. Байланыстырылатын парақтар саны - 210. Байланыс тереңдігі 65 мм. Пайдаланылатын қапсырмалар 23/8-ден 23/24-ке дейін және 9/8-ден 9/24-ке дейін. Картридждегі кронштейндер саны 140 дана. Бұрышта және втачкада бекіту. Степлер толығымен тот баспайтын болаттан жасалған. 5. Таблетканың бұрыштық кескіші - 2 дана: MAX футтың биіктігі-80 мм. Пышақ - R2; R3; R4; R5; R6; R7; R8. Ескерту: жұмыс үстеліндегі кәсіби

						электрлік кескіш. Бұрыштарды кесуге арналған қуатты электрлік үстел кескіштері: қағаз, картон, фольга, ПВХ, полиэстер, былғары және т.б. Дөңгелектеу радиусы: R2, R3, R4, R5, R6, R7, R8, барлық пышақтар бар. Барлық пышақтар бірнеше секунд ішінде мүмкін болатын арқасында «револьвер патронының» дөңгелек басында орналасқан. пышақты қажетті радиуста орнатыңыз. Максималды жылдамдық: минутына 30 кесу. Машина өңделген дестенің орнын автоматты түрде анықтайтын басқышпен жабдықталған. Бақылау оператор үшін өте ыңғайлы және өнімділікті едәуір жақсартатын аяқ педальын қолдану арқылы жүзеге асырылады. Берік металл конструкциясы. Үлкен жұмыс беті. Марзандарды оңай ауыстыру. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 6. Металл серіппелермен байлауға арналған тігіс - 3 дана. Металл серіппемен жұмыс істеуге арналған. Металл серіппесі бар брошюралар керемет көрінеді және қолдануға ыңғайлы (құжат парақтарын 360 градусқа бұруға болады). Бұл буклет кез-келген форматтағы құжаттармен жұмыс істеуге мүмкіндік береді, ал ені 360 мм перфорация ені күнтізбелік парақтарды перфорациялауға мүмкіндік береді. Кітап сөресінде түйреуіш пен байланыстыруды жеке бақылау бар, ол жұмысты едәуір жылдамдатады және жеңілдетеді. Тұтқырғышта перфорация тереңдігін реттеуге арналған функция бар (парақтың шетінен тесілген тесіктердің сызығына дейін өзгеруі мүмкін). Байланыстырылатын құжат неғұрлым қалың болса, шегініс соғұрлым үлкен болады. Бұл мүмкіндік үлкен көлемді брошюралар жасағанда пайдалы. Перфорацияның механикалық жетегінің түрі;

						Перфорация ұзындығы 360 мм; Перфорация түрі Көлденең; Тұтқыр қалыңдығы 120 парақ; Перфорациясы: 20 парақ; Шұңқырдың пішіні төртбұрышты; Перфорация тереңдігін реттеу; Ұзындығы шектеулі; Пышақтардың перфорациясын ажырату; Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 7. 1-ге ауыстырылатын саптамалары бар горизонтальды-айналмалы термиялық пресс - 1 дана және сублимациялық қағаз - 1 дана. Кескіндерді түрлі тасымалдағыштарға беру үшін тоқыма, керамика, металл, картон, пластмасса, былғары, пазлдар, кілемшелер, кружкалар, табақшалар, бейсболкалар, жеңдер және т.б. Саңылаулар: 1 тегіс, кружкалар үшін 4, тақтайшалар үшін 2, бейсбол қалпақтары мен жеңдер үшін 1. Шұңқырдың өлшемі: жалпақ 290x380мм, 50-75мм және 75-90мм кружкалар үшін, 13oz конустық кружкалар үшін: төменгі 62 мм, жоғарғы 86 мм, биіктігі 120 мм және 17oz: төменгі 61 мм, жоғарғы 85 мм, биіктігі 161 мм, тақтайшалар үшін d 125 және d 155, бейсбол қалпақшалары үшін 80x150 мм. Әмбебап жылу пресс қарапайым, бірақ сенімді дизайнға ие. 90-400С температураны басқарудың бірегей жүйесі және заманауи микрочип енгізген уақыт - бұл дәлдік пен жылдамдықты арттыруға мүмкіндік береді. Күй деректері жарық диодты дисплейде көрсетіледі және бірден жаңартылады. Жұмыс режимдерін таңдау өнімнің температурасын 90-нан 400 градусқа дейін және әсер ету уақытын 1-999 секундқа орнатады. Қысым қысымын қолмен реттегіш көмегімен механикалық басқаруға болады. Жұмыс аймағы Тефлоннан жасалған. Сублимациялық қағаз - 5 бума. Қағаз өлшемі-А3; Парақтар саны - 50; Күңгірт беті;

						Тығыздығы-100 г / м2; Басып шығару рұқсаты - 2880 нүкте / дюйм. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.8. Сублимациялық принтер - 1 дана. Формат-А4 басып шығару; Түстер саны - 4; Қосылым түрі-USB; Сиялы басып шығару технологиясы; Басып шығару рұқсаты-5760x1440 нүкте / дюйм; Жылдамдық б / в басып шығару - 7 бет / мин; Түсті басып шығару жылдамдығы 3,5 бет / мин; Тамшының ең аз мөлшері - 3 pl; Науаның көлемі - 100; Басып шығару форматы тасымалдаушылар: тасымалдаушының тығыздығы, кем дегенде 64 г / м2; тасымалдаушының тығыздығы, максимум 255 г / м2; Сымды USB Опциялар: принтер, сублимация сиясы, USB кабелі. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну. 9. Қайта өңдейтін кескіш - 3 дана. Металл негізі. Пышақ 6 мм баспайтын болаттан жасалған. өткір қайрау, 4 мм «таза» кесуге арналған пышақ, жоғарғы және төменгі пышаққа арналған болаттың қаттылығы: қаттылық мәні 32-36 (HRC), қол қысқышы, жылжымалы тіреуіш, сызғышты мм-мен белгілеу, жұмыс бетінің пішімдерін ыңғайлы белгілеу. Жұмыс беті: 310x250 мм. 10. Муфелді пеші - 1 дана. Пештің тік түрі. Материал - металл. Оттың температурасы, ° C1300. Кернеу, V380. Сыйымдылығы, 180 бет. Электр қуатын тұтыну, кВт 10,5. Максималды ток, A16. Басқару блогының қосқышы қосылатын модуль. Пештің ішкі өлшемі 58x68,5 см кем емес. Өрт көзі мен құрылғы tc жайлылық сериясының температура реттегішінен кем түспейді - қалаған атыс режимін таңдауға мүмкіндік беретін бағдарламаның температура реттегіші. Бұйымдарға арналған

						шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.11. Соққыш-соққыш - 1 дана. Шағын айналымға арналған құрылғы. Скоринг, перфорациялау қабілеті. Төрт түрлі алмастырылатын жолақтардың арқасында ол қажетті тапсырманы оңай өзгертеді: бір жақты скоринг, қақпақты жақсырақ ашу үшін екі жақты саңылау, перфорация. Екі деңгейлі ыңғайлы жылжымалы жылжымалы қақпақты блоктың қалыңдығы бойынша соғу немесе тесу үшін екі қажетті қашықтықты орнатуға мүмкіндік береді; Форматы-А3; Максималды жұмыс ені - 350 мм; Үлкеннің ені - 1,8 мм; Саусақтың функциясы - бұл: ұзындығы-500 мм; Ені - 400 мм; Белгілеу сызғыш мм. 12. 3D принтер - 1 дана. Кем дегенде акрилонитрилді бутадиен стиролы мен полилактидінің материалдарымен басып шығаруға арналған бағдарламалық қамтамасыздандыруға арналған принтер принтермен бірге жеткізіледі. 3D принтермен толтырылған, кем дегенде, техникалық қызмет көрсету құралдары болуы керек: кем дегенде 1 бүйір кескіш; Аллен кілттері - кемінде 2 дана; Толық 3D принтермен ауыстырылатын бөлшектер болуы керек: диаметрі 0,4 мм немесе 0,6 мм, мыс пен мырыш немесе болаттан жасалған қорытпадан тұратын 1 дана саптама; электр кабелі, қосқыштың ұзындығы 50 см-1 дана, AC-102 типінен кем емес; диаметрі 1,75 мм және ұзындығы кемінде 400 метр болатын полилактидті жіп. Принтер мына әдістерді қолдана отырып басып шығара алуы керек: Wi-Fi желісі арқылы басып шығару, Ethernet арқылы басып шығару, USB дискісінен басып шығару. G-кодты сақтауға арналған ішкі принтер жадының көлемі кемінде 10 ГБ құрайды. Принтер өндірушінің зауытында

						алдын-ала жиналуы керек және платформаны калибрлеуден және шығындалатын материалдарды қоспағанда, қосымша жинамай-ақ тез арада басып шығаруға дайын болуы керек. Принтерде жоғары вольтты және төмен вольтты электронды компоненттерге қол жетімділіксіз, толық қоршалған және қорғалған корпус болуы керек. Дизайн тікбұрышты параллелепипед түріндегі алюминий рамасына негізделген. Корпус күміс немесе алтын түсті алюминийдің екі қабатынан жасалынған, алюминий қабаттарының арасына пластмассадан жасалған қоспасы басылған. XYZ басып шығару аймағы - кем дегенде 300x300x750 мм, төменгі жағында 4 реттелетін аяқ болуы керек. Аяқтарды реттеу ауқымы кемінде 3 мм болуы керек. Жоғары жылдамдық қозғалыс кемінде 150 мм / сек. Принтер диаметрі 1,75 мм-ден аспайтын басып шығаруға арналған шығыс жіптерді қолдауы керек. Басып шығару қабатының қалыңдығы 0,05 мм-ден 0,4 мм-ге дейін. Басып шығаруға арналған үстел оқшауланбаған камерада орналасқан және жақсы жабысу үшін тұрақты температураны ұстап тұруға мүмкіндік береді. Ішінде температураны біркелкі бөлу үшін ауа айналымын жасау үшін өлшемі кемінде 80x80 мм салқындатқыш орнатылған. Принтердің жоғарғы артқы жағында принтерден ыстық ауаны үрлеу үшін өлшемі кемінде 80x80 мм болатын қосымша салқындатқыш орнатылған. Принтердің оң жағында электрониканы салқындатуға арналған радиалды тесік бар. Үстелге қол жеткізу үшін басып шығаруды визуалды бақылау үшін мөлдір полиметилметакрилаттан жасалған екі есік

						бар. Бір есік принтердің алдыңғы жағында орналасқан және есіктің өлшемі кемінде 480x750 мм. Екінші есік принтердің жоғарғы жағында орналасқан және есіктің өлшемі кем дегенде 320x320 мм. Принтерде температураны бақылау және жылыту температурасы: 130 градус Цельсийден кем емес жылыту платформасы болуы керек. Платформаны 100 градусқа дейін қыздыру жылдамдығы 4 минуттан аспайды. Пластмассадан жасалған политетрафторэтилен түтігі арқылы жеткізіледі. Принтердің сыртында, 2500 г катушкаларға жарамды пластиктен жасалған катушкалар үшін кемінде 4 бекіту болуы керек. және 1000 гр. Шарғы қондырғыларын оларды принтер корпусынан бұрап шешіп алу керек. Катушкалар төсеніштері полилактид пен болаттан жасалған. Принтердің экструдері кем дегенде 250 градус температурада қызады және келесі материалдармен басып шығаруға мүмкіндік береді: акрилонитрилді бутадиен стиролы, полилактид, стирол бутадиен стиролы, целлюлоза араласқан полилактид, түрлі металдармен араласқан полилактид, фосфорлы пигмент қосылған полилактид. Экструдер тікелей технологияны қолдана отырып жасалған. Саңылаулар диаметрі 0,6 мм-ден аспайды. Принтер жарықдиодты жарықтандыруды қолданып жанады. Басып шығарылған үлгіні 3D принтерінің ішіндегі корпустың жоғарғы жағында орналасқан жарықдиодты жарықтандыру арқылы жарықтандыру керек. Экструдерде ауа беру үшін тороидтың ішкі бөлігінде перфорациясы бар ішкі диаметрі 35 мм-ден аспайтын және сыртқы диаметрі 64 мм-ден аспайтын қуыс тороид түріндегі ауа арнасы болып табылатын

						саптаманың айналасында біркелкі айналатын соққылар болуы керек. Желдеткіш ретінде ағынның жылдамдығы кемінде 2,5 м / с болатын үрлеуші қолданылады. X және Y рельстің бағыттаушылары тірек болаттан жасалған. Принтер компьютердің жұмыс станциясындағы бағдарламалық жасақтаманы және түрлі-түсті TFT сенсорлық экранды пайдаланып басқарылады диагоналі 5 дюймден кем емес, принтердің TFT дисплейінің барлық интерфейсі мемлекеттік және орыс тілдерінде болуы керек. Дисплей 3D принтерінің жоғарғы оң жақ бұрышында орналасқан. Үстелді Z осі бойымен жылжыту диаметрі кемінде 12 мм болатын осьтің көмегімен жасалған дөңгелек бұрандалы беріліс көмегімен жүзеге асырылады. Жылыту үстелі бар платформа диаметрі кемінде 20 мм болат бағыттаушылар бойымен қозғалады. Жұмыс үстелі ретінде қалыңдығы кемінде 3 мм болатын алюминий табақ пен қалыңдығы кемінде 0,3 мм полиэфиримидті жабын қолданылады. 3D принтерінде барлық осьтерде автоматты түрде калибрлеу болуы керек. Әр басып шығарудан бұрын кемінде 25 нүкте калибрленуі керек, ал калибрлеу принтерде сақталуы және қажет болған жағдайда калибрленуі керек. Калибрлеу механикалық сенсордың көмегімен жүзеге асырылады. Экструдерге арналған кабель тікбұрышты икемді кабельдік каналға салынған. Принтердің келесі қосқыштары болуы керек: USB флэш-дискісінің қосқышы, Ethernet қосқышы, AC-102 типіндегі қуат кабелінің қосқышы. Бұйымдарға арналған шығыс және бастапқы материалдар жиынтығын ұсыну.13. Моноблок-3 дана. Процессор - өзектер саны 4-тен кем емес, жіптер саны 8-ден кем емес, литография 14

						нм-ден аспайды, сағат жиілігі, ГГц-ден кем емес - 1,8; Сағаттың максималды жиілігі, ГГц-4,9-дан кем емес; кэш жады - 8 Мб кем емес; ЖЖҚ - кемінде 8 ГБ DDR4; 512 ГБ SSD жетегі Дыбыстық интеграцияланған динамиктер, кіріктірілген микрофон; Дыбыстық карта - біріктірілген; Бейне адаптердің түрі - кіріктірілген, дискретті; Дискретті бейне адаптер - кемінде 1800 МГц жады жиілігі; Автобус ені 64 бит; Бейне жадының көлемі - кемінде 4 ГБ; Экран өлшемі, дюйм - кемінде 23,8; Экранның ажыратымдылығы - Full HD: кем дегенде 1920x1080; Экранның беті күңгірт; Байланыс құралдары - GLAN, WiFi, Bluetooth; Артқы панельдегі қосқыштар: 1 x USB 2.0, 3 x USB 3.0, 1 x USB 3.1-C, 1 x HDMI-Out, 3 x mini HDMI, 1 x RJ-45, Mic in / Line Out, Card Reader; Мультимедиялық алынатын веб-камера; Қосымша керек-жарақтар - сымды тінтуір, сымды пернетақта; шығарылатын веб-камера; Дизайнда қолданылатын түс күміс, ақ; Операциялық жүйе лицензияланған; Электрмен жабдықтау блогы - кемінде 130 Вт; Кенсингтон құлпына арналған қауіпсіздік ұясы. Сатып алынған жабдыққа кепілдік мерзімі кемінде 36 айды құрайды, өнімнің тәулік бойы кепілдік және сервистік қолдау мүмкіндігі болуы керек. Кепілдеме шарттары қамтуы керек, ауыстырылуы немесе жөнделуі тиіс тауарларды беру, жеткізуші кепілдік қызмет көрсеткеннен кейін дайын өнімді жеткізуі; кепілдік мерзімі 14 күнтізбелік күннен аспауы керек, кепілдік қызмет көрсету кезеңінде жабдықтаушы бірдей техникалық, функционалды, сапалық және пайдалану сипаттамаларына ие тауарларға балама ауыстыруды ұсынуы керек. Әлеуетті жеткізуші бағдарламалық жасақтама және

						аппараттық шешімдер өндірушісінің хатының көшірмесін ұсынуы керек. Сервистік ресурсқа немесе қызмет порталындағы экранға сілтеме қосу керек. Кепілдік қызмет құрамына кепілдік жөндеуге алып келмейтін, бірақ білікті маманның көмегіне жүгінетін, аппараттың типтік техникалық ақауларына байланысты диагностика мен кеңес беруге арналған сервистік ресурстар жиынтығы, кеңес беру және бағдарламалық жасақтаманың шешімдерін визуалды түрде көрсетуге арналған бағдарламалық шешімдер, жабдық қосулы / өшірулі (диагностикалық пункт); сервисті қолдау тілі орыс тілінен кем емес, қазақша субтитрлері бар / қазақша (пайдаланушының таңдауы бойынша). Сервистік қолдау тауардың әр жеке бірлігіне таралуы керек, кепілдеме пакетімен жеке үйлесімді болуы керек. Әр өнімнің жеке ерекшелігін қамтамасыз етіңіз және құрылғының дұрыс жұмыс істемеуіне байланысты кепілдік немесе сервистік қолдау туралы әр пайдаланушының сұранысы бойынша деректерді сақтауға мүмкіндік береді. Сервистік қолдауға жүгіну үшін барлық өнімдерде сәйкес сандық код болуы керек, қызметтің бірегей сәйкестендіру нөмірі болуы керек. Кепілдік қызметтің бұл түрі сіздің жеке кабинетіңізге қол жетімділікті қамтамасыз етуі және қызмет көрсету ресурсына үздіксіз қол жетімділікті қамтамасыз етуі керек. Сіздің жеке кабинетіңізде автоматты есеп беру функциясы бар кем дегенде 100 дайын позиция болуы керек.

Заявки на участие в данном конкурсе принимаются не позднее пятнадцати календарных дней с момента размещения данного протокола и текста утвержденной конкурсной документации на веб-портале государственных закупок

Директор Балабекова Светлена Керимбаевна

Расшифровка аббревиатур:
БИН – бизнес-идентификационный номер;
ИИН – индивидуальный идентификационный номер;
ИНН – идентификационный номер налогоплательщика;
УНП – учетный номер плательщика;
Ф.И.О. – фамилия имя отчество.»