Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Таблица НКУ и технических данных аппаратуры по заказу	
	сборки РТ30.	
3	Опросный лист по заказу сборки РТ30	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
694-16-АТС3	I пусковой комплекс. Проектируемая насосная	
	станция на обратном трубопроводе тепловых сетей.	
	Система автоматизации.	
694-16-АТЩ3	I пусковой комплекс. Проектируемая насосная	
	станция на обратном трубопроводе тепловых сетей.	
	Техническое задание заводу на изготовление сборки	
	задвижек РТ30-88.	

ВНИМАНИЕ!
Производство работ без проекта производства работ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Общие указания

Завод, выпускающий сборки задвижек РТ30-88:

АО "КЭМОНТ"
070016, Республика Казахстан,
г.Усть-Каменогорск, Самарское шоссе, 7
Телефоны: (7232) 60-38-24,
Факсы: (7232) 21-08-05

Технические решения, принятые в рабочем проекте, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Республики Казахстан и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении мероприятий, предусмотренных рабочим проектом.

Главный инженер проекта М.С.Свинцов

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Директор		Ефимов			11.16
ГИП		Свинцов			11.16
Нач.отд.		Клоков			11.16
Проверил		Лисина			11.16
Разраб.		Деревягина			11.16
Н.контр.		Кубышкина			11.16

694-16-АТЩ3

Реконструкция внутриквартальных сетей теплоснабжения п. Новая Бухтарма Зыряновского района Восточно-Казахстанской области.

I очередь строительства. Проектируемая насосная станция на обратном трубопроводе тепловых сетей. Техническое задание заводу на изготовление сборки задвижек РТ30-88

Стадия	Лист	Листов
РП	1	

Общие данные

ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ"

Формат А3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Поз. обознач. и N монтажн. единицы	Обозначение	Наименование	Кол. Экз.	Примеч. N шкафа
	Сборка РТ30-88 "LS02"			
	Общие данные N 694-16-АТСЗ			
	Шкаф ввода	ШОЭ 8331-3777В	1	
		БОЭ 8111-4070	1	
		БОЭ 8301-3877А	1	
		БОЭ 8501-3770А	1	
		БОЭ 9501-0004	1	
		Реактор	1	
		АС1201.5У2	1	
	Шкаф присоединений	ШООО8	2	2, 3
		БОЭ 8102-3674А УХЛ4	2	2, 3
		БОЭ 5405-2474Б-24	4	2,3
		БОЭ 5405-2274Б-22	3	2,3
		БОЭ 5405-2674Б-26	1	3
		БОЭ 9502-0004	8	2,3

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
ГИП		Свинцов			11.16
Нач. отд.		Клоков			11.16
Проверил		Лисина			11.16
Разраб.		Деревягина			11.16
Н.контр.		Кубышкина			11.16

694-16-АТЩЗ

Реконструкция внутриквартальных сетей теплоснабжения п.Новая Бухтарма Зыряновского района Восточно-Казахстанской области

I очередь строительства. Проектируемая насосная станция на обратном трубопроводе тепловых сетей.Техническое задание заводу на изготовление сборки задвижек РТ30-88	Стадия	Лист	Листов
	РП	2	
Таблица НКУ и технических данных аппаратуры по заказу сборки РТ30.	ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ"		

Формат А4

Наименование щита	Подкачивающая насосная станция. Сборка задвижек РТ30-88 "LSO2" (с верхним подводом кабеля)					
Тип металлоконструкции	ШОЭ 8331-3777В		ШОООВ		ШОООВ	
Порядковый N шкафа	1		2		3	
		Блок на двери	БОЭ 8102-3674А-4,0А	Блок на двери	БОЭ 8102-3674А-4,0А	Блок на двери
	БОЭ 8111-4.070/100А	Вольтметр 0...500В	БОЭ 5405-2474Б-2,5А-24-2,5А	БОЭ 9502-0004	БОЭ 5405-2474Б-2,5А-24-2,5А	БОЭ 9502-0004
	БОЭ 8301-3877А-63А	Блок на двери БОЭ 9501-0004	БОЭ 5405-2274Б-1,6А-22-1,6А	БОЭ 9502-0004	БОЭ 5405-2274Б-1,6А-22-1,6А	БОЭ 9502-0004
	БОЭ 8501-3770А-50А		БОЭ 5405-2474Б-2,5А-24-2,5А	БОЭ 9502-0004	БОЭ 5405-2474Б-2,5А-24-2,5А	БОЭ 9502-0004
	Реактор		БОЭ 5405-2274Б-1,6А-22-1,6А	БОЭ 9502-0004	БОЭ 5405-2674Б-4,0А-26-4,0А	БОЭ 9502-0004
Заводской N						

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Клоков			11.16
Проверил		Лисина			11.16
Разраб.		Деревягина			11.16
Н. контр.		Кубышкина			11.16

694-16-АТЩЗ

Реконструкция внутриквартальных сетей теплоснабжения п.Новая Бухтарма Зыряновского района Восточно-Казахстанской области

I очередь строительства. Проектируемая насосная станция на обратном трубопроводе тепловых сетей. Техническое задание заводу на изготовление сборки задвижек РТ30-88

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

Опросный лист по заказу сборки РТ30

ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ"

Формат А3