Форма 2В

Заказчик Государственное учреждение "Аппарат акима города Сарани", Карагандинская обл., г.Сарань, ул. Жамбыла, 67
Подрядчик ТОО "АҚСОРАҢ"
Наименование объекта: Текущий ремонт коридоров
Основание Договор № 167 от 13.08.2019г.

Акт №
приемки выполненных ремонтно-строительных работ за 2019 года

Составлен в текущих ценах 2019 г.

№ п/п	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Стоимость единицы, тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
				на единицу измерения	по проекту	Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
						зарплата рабочих-строителей	в т. ч. зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	в т. ч. зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10	11	12
		РАЗДЕЛ 1.Отделочные работы										
		Стены										
		Коридор на 2-м этаже										
1	1212-0104-0504 РСНБ РК 2015	Стены. Очистка вручную от краски	м2	106,1		171,77	--	18225	--	--	13122	33854
		НР - 72%; СП - 8%				171,77	--	18225	--		2508	
2	1115-0601-0107 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	Стены. Оклейка обоями по подготовленной поверхности	м2 оклеиваемой поверхности	106,1		883,49	0,51	93739	54	69480	19385	122173
		НР - 80%; СП - 8%				228,13	0,25	24205	26		9050	
3	1115-0601-0107 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	Потолки. Оклейка обоями по подготовленной поверхности	м2 оклеиваемой поверхности	28		883,49	0,51	24738	14	18336	5116	32242
		НР - 80%; СП - 8%				228,13	0,25	6388	7		2388	
4	1115-0405-0113 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	Потолки, подготовленные под окраску. Окраска акриловыми водоэмульсионными составами за один раз	м2 окрашиваемой поверхности	18,8		263,09	0,55	4946	10	1038	3123	8714
		НР - 80%; СП - 8%				207,37	0,27	3898	5		646	
		Коридор на 3-м этаже										
5	1212-0104-0504 РСНБ РК 2015	Стены. Очистка вручную от краски	м2	107,8		171,77	--	18517	--	--	13332	34397
		НР - 72%; СП - 8%				171,77	--	18517	--		2548	
6	1115-0601-0107 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	Стены. Оклейка обоями по подготовленной поверхности	м2 оклеиваемой поверхности	107,8		883,49	0,51	95241	55	70594	19695	124131
		НР - 80%; СП - 8%				228,13	0,25	24592	27		9195	