«Ізбесті күйдіру мүмкіндігі үшін клинкердің күйдіру бойынша №2 айналмалы пештің жаңартуы**»**
жұмыс жобасы бойынша

26.02.2018 ж. № ЭКСПРО-0009/18

Қ О Р Ы Т Ы Н Д Ы

ТАПСЫРЫСШЫ:
«БҰҚТЫРМА ЦЕМЕНТ КОМПАНИЯСЫ» ЖШС

БАС ЖОБАЛАУШЫ:
«ПостЭксКом» ЖШС

Өскемен қаласы

АЛҒЫ СӨЗ

«Ізбесті күйдіру мүмкіндігі үшін клинкердің күйдіру бойынша № 2 айналмалы пештің жаңартуы» «Бұқтырма цемент компаниясы» ЖШС, Шығыс Қазақстан облысы, Зырян ауданы, Октябрь ауданы, жұмыс жобасы бойынша осы сараптау қорытындысы «ЭксПро2050» ЖШС берілді.

«ЭксПро2050» ЖШС рұқсатынсыз осы сараптамалық қорытынды толық немесе ішінара қайта шығаруға, көбейтуге және таратуға жол берілмейді.

З А К Л Ю Ч Е Н И Е

№ ЭКСПРО-0009/18 от 26.02.2018 г.

по рабочему проекту
«Модернизация вращающейся печи №2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести**»**

ЗАКАЗЧИК:
ТОО «БУХТАРМИНСКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ КОМПАНИЯ»

ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК:
ТОО «ПостЭксКом»

г. Усть-Каменогорск

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное заключение по рабочему проекту «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести», на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания», пос. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО, выдано ТОО «ЭксПро2050».

Данное заключение не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено без разрешения ТОО «ЭксПро2050».

1. НАИМЕНОВАНИЕ: рабочий проект «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести», на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания», пос. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО.

Год разработки – 2017.

Настоящее заключение выполнено согласно Договору № ЭКСПРО-0068 от 28.12.2017 года на проведение экспертизы по рабочему проекту «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести» на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания», пос. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО.

2. ЗАКАЗЧИК: ТОО «БУХТАРМИНСКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ КОМПАНИЯ».

3. ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК: ТОО «ПостЭксКом», государственная лицензия на проектные работы № 12018114 от 19.11.2012 года, выдана ГУ «Агентство Республики Казахстан по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства». II категория проектирования;

ГИП – *Коваленко Ю.С., приказ № 86 от 07.12.2016 года.*

Проектировщик – ТОО «ЭКО2», государственная лицензия № 01460Р от 16.03.2012 г. на выполнение работ и оказание услуг в области охраны окружающей среды, выдана Комитетом экологического регулирования и контроля МООС РК.

4. ИСТОЧНИК ФИНАНСИРОВАНИЯ: согласно письму заказчика № 5-3/1048 от 14.12.2017 г. финансирование будет производиться за счет собственных средств ТОО «БУХТАРМИНСКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ КОМПАНИЯ».

5. ОСНОВНЫЕ ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

5.1 Основание для разработки:

задание на проектирование, утвержденное заказчиком 20.11.2017 г.;

акт № 0113724 от 04.08.2010 г. на право частной собственности на земельный участок площадью 82,4551 га, с кадастровым номером 05-070-053-230, выданный Восточно-Казахстанским дочерним государственным предприятиям ГосНПЦзем;

постановление № 421 от 06.12.2016 г., о разрешении модернизации вращающейся печи № 2 ТОО «БУХТАРМИНСКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ КОМПАНИЯ», выданное Акиматом Зыряновского района;

архитектурно-планировочное задание на проектирование № 35 от 20.12.2016 г., выданное ГУ «Отдел архитектуры, градостроительства и строительства Зыряновского района»;

технический отчет № 1-5-626/16/1 от 03.07.2017 г. по теме: «Экспертное обследование и оценка технического состояния строительных конструкций здания Печное и угольное отделение (галерея клинкерных транспортеров от печей № 1, № 2) ТОО «Бухтарминская цементная компания»», выполненный ТОО «Промышленное обследование», свидетельство об аккредитации №00096 от 04.11.2016г., выданное Комитетом по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан, аттестат эксперта № KZ53VJE00018643 от 01.07.2016 г., выданный ГУ «Управление государственного архитектурно-строительного контроля ВКО» Акимат ВКО;

письмо № 5-3/1046 от 14.12.2017 г. заказчика о том, что срок начала строительства – февраль 2018 года.

письмо № 5-3/1047 от 14.12.2017 г. заказчика о том, что разработка сметного раздела не требуется.

5.2 Согласования и заключения заинтересованных организаций:

заключение № ЮЛ-М-00048/0 от 13.02.2018 г. на рабочий проект «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести, п. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО», выданное РГУ «Ертисская бассейновая инспекция по регулированию использования и охране водных ресурсов Комитета по водным ресурсам Министерства сельского хозяйства РК»;

письмо заказчика № 5-3/1045 от 14.12.2017 г., о том, что рабочий проект «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести», на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания», пос. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО, соответствует выданному заданию на проектирование.

5.3 Перечень документации, представленный на экспертизу:

Том 1. Паспорт проекта (498/16-А45-09.16-ПП);
Том 2. Общая пояснительная записка (498/16-А45-09.16-ОПЗ);
Том 3. Охрана окружающей среды (498/16-А45-09.16-РООС);
Том 4. Рабочие чертежи, разделы:
Технологические решения (498/16-А45-09.16-ТХ);
Раздел «Оценка воздействия на окружающую среду» (ОВОС).

5.4 Цель и назначение объекта строительства:

В связи с избытком цемента на рынках Казахстана, на ТОО «БЦК» появляется возможность поставки извести в организации ТОО «Казцинк» и ТОО «Казминералс». Реализация проекта даст возможность перевода технологического процесса печи № 2 с обжига клинкера на обжиг известняка, и, при необходимости, возврат к процессу обжига клинкера.

5.5 Существующее положение

ТОО «Бухтарминская цементная компания» в качестве товарной продукции выпускает обычные и сульфатостойкие портландцементы различных марок. В составе цементов любых марок находится известняк. Подача известняка на дробильную фабрику производится автотранспортом. Поступивший на дробильную фабрику, оснащенную щековой и молотковой дробилкой, известняк ленточными транспортерами подается непосредственно в бункера сырьевых мельниц. Дробленый известняк из бункеров, огарки из огарочного бункера, глиняный шлам из шлам-бассейнов подаются в сырьевые мельницы для размола, Полученный шлам шлам-насосами перекачивается в шлам-бассейны, оборудованные крановыми мешалками. Приготовленный и проверенный шлам подается в цех обжига, во вращающиеся печи, оснащенные теплообменными устройствами, холодильниками, шламонакопителями, установками возврата уловленной пыли в печь, пылевыми камерами, электрофильтрами, рукавными фильтрами и клинкерными конвейерами. Во вращающихся печах приготовленный сырьевой шлам подвергается процессу обжига. Охлажденный в холодильнике клинкер, по наклонным ковшовым транспортерам, направляется в клинкерные силосы. Помол клинкера совместно с добавками производится в мельницах, работающих в открытом цикле. Товарный цемент пневмокамерными насосами транспортируется от мельниц в цементные силосы. Каждый силос снабжен донными разгрузочными устройствами для

подачи цемента навалом, в вагоны. Для отгрузки цемента в мешкотару имеется упаковочная машина.

Для очистки аспирационного воздуха, ранее мельницы были оборудованы группой циклонов ЦН-15 и рукавными фильтрами.

14 февраля 2018 года ТОО «БЦК» было получено положительное заключение № ЭКСПРО-008/18 по рабочему проекту «Модернизация системы обеспыливания на узлах пересыпки ковшовых транспортеров № 1, 2 в здании печного и угольного отделения», выданное ТОО «ЭКСПРО 2050». В составе проекта заказчиком был предоставлен Технический отчет № 1-5-626/16/1 от 03.07.2017 года по теме «Экспертное обследование и оценка технического состояния строительных конструкций здания Печное и угольное отделение (галерея клинкерных транспортеров от печей № 1, № 2) ТОО «БЦК»», выданное ТОО «Промышленное обследование». Названным рабочим проектом предусматривался демонтаж группы циклонов ЦН-15 с рукавными фильтрами и установка рукавных фильтров FB-J20VP, FB-J4.5VP, FB-J20V, поставляемых ТОО «AdekomPromMash».

6. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ ОБЪЕКТА И ПРИНЯТЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

6.1 Место размещения объекта и характеристика участка строительства

Объект проектирования находится на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания», в поселке Октябрьский, Зырьяновского района Восточно-Казахстанской области, Республики Казахстан. Административный центр Октябрьской поселковой администрации находится примерно в 51 км к западу от районного центра, города Зыряновска, и в 139 км к юго-востоку от г. Усть-Каменогорска, на правом берегу Бухтарминского водохранилища, вблизи горной цепи Южного Алтая.

Природно-климатические условия района строительства

климатический подрайон - IВ;

нормативное значение ветрового давления –0,38кПа (III район);

нормативная снеговая нагрузка –1,5кПа (IV район);

расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 39°;

сейсмичность района строительства – 7 баллов.

6.2 Проектные решения

Данным рабочим проектом рассматривается возможность обжига извести во вращающейся печи № 2, предназначенной для обжига клинкера.

6.2.1 Генеральный план

Разработка раздела «Генеральный план» данным рабочим проектом не предусматривается.

6.2.2 Архитектурно-строительные решения

Разработка раздела «Архитектурно-строительные решения» данным рабочим проектом не предусматривается.

6.2.3 Технологические решения

Взорванная масса горной породы известняка фракцией 0-1000 мм транспортируется на фабрику двойного дробления, в приемный бункер щековой дробилки. После щековой дробилки, материал фракции 0-300 мм ленточным транспортером подается в ударно-отражательную дробилку, после которой с фракцией 0-90 мм, транспортером направляется на трехпалубный, вибрационный грохот, где делится

на фракции 70-90 мм, 20-70 мм и 0-20 мм. Фракция 0-20 мм проходит отсев на вибрационном грохоте и поступает на сборный транспортер №2, фракция 20-70 мм, равномерно распределяясь, поступает по транспортерам №4 и №5 на ударно-отражательные дробилки. После доизмельчения в дробилке материал фракцией 0-20 мм поступает на сборный транспортер №2 и, совместно с отсевом грохота 0-20 мм, поступает на ковшовый элеватор. Элеватор транспортирует дробленый известняк фракции 0-20 мм обратно, на транспортер №6. Посредством транспортера №6 материал фракции 0-20 мм поступает на сбросную плиту объединенного склада №2 или транспортируется в бункера сырьевых мельниц. Далее, весь дробленый материал фракции 0-20 мм подается на грохот для разделения на фракции 0-10 мм и 10-20 мм. Отсеянная фракция 10-20 мм сбрасывается в склад №2 и автотранспортом перевозится на приемный бункер печи №2, откуда дозируется в печь для обжига. Совместно с известняком подается вода для снижения температуры отходящих газов. Во вращающейся печи №2 известняк подвергается обжигу. В холодном конце печи, в зоне подсушки, происходит механическое выпаривание воды. В зоне подогрева удаляется химически связанная вода.

Далее, по всей длине печи происходит диссоциация углекислого кальция и магния с образованием свободных окислов и температура повышается до 1100-1200° С, при которой этот процесс завершается и готовая известь поступает в зону охлаждения и далее, в планетарный холодильник. В планетарном холодильнике происходит охлаждение с 900° С до 90° С за счет воздуха, поступающего из окружающей среды за счет разрежения, создаваемого печным дымососом.

Охлажденная в холодильниках комовая известь по наклонным ковшовым транспортерам направляется в существующий накопительный бункер для отгрузки потребителям.

Перед загрузкой в накопительный бункер продукция обеспыливается и подается на грохот для отделения фракции 10-20 мм от фракции менее 10 мм, которая, в свою очередь, подается в бункер не кондиции. Некондиционный материал впоследствии добавляется в шлам, используемый для производства цемента.

Пылеудаление в цикле производства цемента осуществляется при помощи существующих аспирационных установок.

Таблица 1

Основные показатели по разделу ТХ

Наименование	Годовая производительность, т	Часовая производительность,т/час	Суммарный объем выбросов, т/год	Время работы ч/год	Расход угля т/час
Производство клинкера	140 000	17	1,98072	8210	5,1
Производство извести	110 000	16,8	1,57968	6547,7	5,04

В связи с тем, что производительность печи и пыление при производстве извести меньше, чем при обжиге клинкера, корректировка систем аспирации рабочим проектом не предусматривается.

6.2.4 Инженерное обеспечение, сети и системы

Теплоснабжение, отопление, вентиляция и кондиционирование.

Разработка раздела «Теплоснабжение, отопление, вентиляция и кондиционирование» данным рабочим проектом не предусматривается.

Водопровод и канализация

Разработка раздела «Водопровод и канализация» данным рабочим проектом не предусматривается.

Электротехнические решения

Разработка раздела «Электротехнические решения» данным рабочим проектом не предусматривается.

Энергоэффективность решений

В данном рабочем проекте все технологические решения принимались с учетом решения задачи энергосбережения и энергоэффективности оборудования, а именно:

использованы проектные решения, содержащие современные инженерные разработки;

использованы эффективные технологические материалы, изготавливаемые заводами Республики Казахстан и стран ближнего зарубежья;

применяемое оборудование высокого класса энергетической эффективности.

Все принятые проектные решения соответствуют требованиям Закона РК «Об энергосбережении и повышении энергоэффективности».

6.3 Инженерно-технические мероприятия по предупреждению чрезвычайных и взрывопожароопасных ситуаций

Пожарную безопасность на участках работ и рабочих местах следует обеспечивать в соответствии с требованиями «Правил пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных и огневых работ» (ППБС-01-94), утвержденных ГУПО МВД РК и ГОСТ 12.1.004-91 «Пожарная безопасность. Общие требования».

Руководители и другие должностные лица, ответственные за противопожарное состояние объектов обязаны:

знать и точно выполнять противопожарные мероприятия, предусмотренные проектом и ППБС-01-94, осуществлять контроль за их соблюдением всеми работающими на стройке;

обеспечивать наличие в соответствии с установленными нормами, исправное содержание и постоянную готовность к применению средств пожаротушения.

6.4 Охрана окружающей среды

Раздел охраны окружающей среды выполнен с учетом требований Экологического кодекса Республики Казахстан, утвержденного 9 января 2007 года и в соответствии и «Инструкцией по проведению оценки воздействия намечаемой хозяйственной и иной деятельности на окружающую среду при разработке предплановой, предпроектной и проектной документации», утвержденной приказом министра охраны окружающей среды РК от 28 мая 2007 года № 204-П. Раздел проекта выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами, обеспечивающими пожарную, санитарную, экологическую безопасность при соблюдении мероприятий предусмотренных настоящим проектом.

Экологическое заключение

Проектом предусматривается возможность обжига извести при производственной необходимости во вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера ТОО «Бухтарминская цементная компания». Подача материала в печь будет осуществляться по действующей технологической линии и изменению не полежит.

Производство извести не приведет к увеличению количества персонала, в связи с чем водопотребление и водоотведение на этот период не рассматриваются.

Работы санитарными нормами, утвержденными постановлением Правительства Республики Казахстан № 237 от 20 марта 2015 года *не классифицируются*. По значимости и полноте оценки воздействия на окружающую среду объект имеет *IV категорию*.

Окончательный размер санитарно-защитной зоны 1000 м рассматриваемого цементного завода установлен санитарно-эпидемиологическим заключением Департамента государственного санитарно-эпидемиологического надзора Восточно-Казахстанской области № 883 от 30.10.2007 года. Реализация проекта не требует пересмотра установленного и утвержденного размера СЗЗ.

Жилая застройка п. Октябрьский расположена в юго-восточном направлении, на расстоянии 1,2 км от площадки проектирования.

Для обжига извести во вращающейся печи № 2 не требуется проведения дополнительных строительно-монтажных работ, следовательно, источники выбросов на этот период отсутствуют. В настоящее время технологические газы печи № 2 очищаются в групповом циклоне ЦН-15 с КПД пылеулавливания 75 %. На предприятии реализуются природоохранные мероприятия по снижению выбросов и предусмотрена замена данного циклона на рукавные фильтры FB-J20VP с КПД пылеулавливания 98 % (положительное заключение вневедомственной экспертизы № ЭКСПРО-0008/18 от 14.02.2018 г.). Вместо источника 0015 будет организовано четыре дополнительных новых источников выбросов – аспирационные установки (ист. 0114 – 0117).

Нормативы предельно допустимых выбросов (ПДВ) предлагается установить на уровне разработанных проектом на период эксплуатации.

Таблица 2

Нормативы выбросов вредных веществ в атмосферу на период строительства

п/п	Наименование выбрасываемого вещества	Нормативы выбросов	
		г/с	т/год
	Период эксплуатации при обжиге клинкера		
	Пыль неорганическая с содержанием двуокиси кремния 70-20 %	0,06723	1,98072
	Всего	**0,06723**	**1,98072**
	Период эксплуатации при обжиге извести		
	Оксид кальция	0,06723	1,98072
	Всего	**0,06723**	**1,57968**

По результатам расчета рассеивания загрязняющих веществ в приземном слое атмосферы, превышения ПДК по всем ингредиентам не выявлены. Расчет выполнен без учета фонового загрязнения на основании письма МООС РК № 10-02-50/598-И от 04.05.2011 года.

В составе проекта отсутствует расчет водопотребления и водоотведения в связи с отсутствием строительно-монтажных работ. Возможный обжиг извести не приведет к изменению количества обслуживающего персонала.

Рассматриваемое отделение обжига располагается на расстоянии 340 м от русла ручья Берендейский ключ и находится в рекомендованной приказом МСХ РК № 19-1/446 от 18.05.2015 года водоохранной зоне. В составе раздела «Охрана окружающей среды» к проекту предусмотрен комплекс водоохранных мероприятий, направленных на предотвращение негативного воздействия на поверхностные водные объекты. Получено положительное заключение РГУ «Ертисская бассейновая инспекция по регулированию

использования и охране водных ресурсов Комитета по водным ресурсам Министерства сельского хозяйства Республики Казахстан» № ЮЛ-М-00048/0 от 13 февраля 2018 года.

Снятие плодородного слоя почвы не предусматривается в связи с ее отсутствием.

Отходы производства и потребления

В связи с отсутствием строительно-монтажных работ образования отходов производства и потребления на период модернизации не предусматривается.

Период эксплуатации:

отработанные фильтровальные картриджи (AD140) в количестве 0,112 т/год будут собираться в закрытом помещении и вывозиться на утилизацию по договору со специализированной организацией.

На рассматриваемом участке зеленые насаждения, попадающие под вынужденный снос, отсутствуют. Проектом благоустройство не предусматривается.

В результате активной деятельности человека животный мир в пределах пос. Октябрьский представлен в основном насекомыми, мелкими грызунами и птицами.

Воздействие проектируемого объекта на компоненты окружающей среды оценивается как допустимое.

Заключение: раздел «Охрана окружающей среды» к рабочему проекту «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести, п. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО» выполнен в соответствии с требованиями приказа Министра охраны окружающей среды Республики Казахстан № 204-п от 28 июня 2007 года и Экологического кодекса Республики Казахстан.

Санитарно-эпидемиологическое заключение

Реализация проекта будет осуществляться на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания». Минимальное расстояние от участка проектирования до ближайшего водного объекта – ручья «Берендейский ключ», составляет более 340 м., и он не находится в границах водоохранных полос водных объектов, но входит в водоохранную зону ручья. Воздействие на поверхностные и подземные воды, включая возможное тепловое загрязнение водоема, в период эксплуатации исключено, т.к. стоки не образуются, а площадка размещения рассматриваемой технологической цепочки оборудована ливневой канализацией. Отбор воды в рамках настоящего проекта не осуществляется. Рабочим проектом предусматривается модернизация вращающейся печи №2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести, а также возврата к процессу обжига клинкера при технологической необходимости. Производительность печи и пыление при производстве извести, согласно технологии, меньше, чем при обжиге клинкера. Пылевая нагрузка, генерируемая узлами подачи и пересыпки сырья, в сравнении с производством клинкера уменьшится, согласно представленным расчётам, на 0,4 тонны/год. Использование радиоактивных источников и источников электромагнитных излучений проектом не предусматривается.

Рассматриваемая настоящим проектом модернизация вращающейся Печи № 2, согласно Приложению 1, к СП "Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов", утвержденных Приказом МНЭ РК № 237 от 20.03.15 г., не классифицируется, санитарно-защитная зона (СЗЗ) для нее не устанавливается. В связи с тем, что модернизируемый объект находится в составе промышленной площадки с имеющейся СЗЗ, равной 1000 м, а уровни выделяемых при модернизации и дальнейшей эксплуатации объекта вредных веществ не превышают установленных гигиенических нормативов - установление отдельной СЗЗ, либо коррекция существующей СЗЗ предприятия не требуется.

Переход печи с обжига клинкера на обжиг извести не требует проведения демонтажных и строительно-монтажных работ, что исключает сам период строительно-

монтажных работ (СМР), и, соответственно, образование ТБО в период СМР. Организация труда, санитарно-бытового и медицинского обслуживания, питания и питьевого водоснабжения на период модернизации не противоречат требованиям санитарных правил «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда и бытового обслуживания при строительстве, реконструкции, ремонте и вводе, эксплуатации объектов строительства", утвержденных приказом Министра национальной экономики РК № 177 от 28 февраля 2015 г.

Таким образом, реализация проекта, наряду с экономической эффективностью, позволит снизить пылевую нагрузку на территорию, как промышленной площадки цементного завода, так и на окружающую атмосферу в целом, что отвечает правилу, изложенному в СП, утвержденных Приказом МНЭ № 174 "Санитарно-эпидемиологические требования к зданиям и сооружениям производственного назначения", п.6, пп.2, обязывающему предусматривать комплекс технических средств, предотвращающих воздействие вредных производственных факторов.

Заключение: рабочий проект соответствует требованиям действующих нормативно-правовых актов в области государственной системы санитарно-эпидемиологического нормирования, предусмотренных Кодексом РК «О здоровье народа и системе здравоохранения»:

- санитарные правила "Санитарно-эпидемиологические требования к зданиям и сооружениям производственного назначения", утвержденные Приказом Министра национальной экономики Республики Казахстан № 174 от 28.02.15 г;
- санитарные правила "Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов", утв. приказом МНЭ РК № 237 от 20.03.2015 г.;
- санитарные правила «Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда и бытового обслуживания при строительстве, реконструкции, ремонте и вводе, эксплуатации объектов строительства", утвержденных приказом Министра национальной экономики РК № 177 от 28 февраля 2015 г.

6.5 Организация строительства

Раздел разработан в соответствии с государственными нормативными требованиями, действующими в Республики Казахстан, СН РК 1.02-03-2011, Пособием к СНиП 1.03-06-2002* и заданием на проектирование.

В настоящем разделе решены вопросы рациональной технологии выполнения строительных работ, которые должны обеспечить целенаправленность всех организационных, технических и технологических решений по вводу в эксплуатацию объекта с необходимым качеством и в установленные сроки.

Строительную организацию определит заказчик при проведении тендера или иным способом. К строительной организации предъявляются требования, определенные в п. 5 СН РК 1.03-00-2011.

Общие положения и ведение строительства, определяется п. 4 СН РК 1.03-00-2011.

Определена потребность в основных строительных машинах, механизмах, разработаны мероприятия по охране труда и технике безопасности при производстве СМР.

Дополнительное время для перехода технологической цепочки с обжига клинкера для производства цемента на производство извести не требуется.

Согласно письму заказчика, определен срок начала строительства – февраль 2018 года.

6.6 Сметная документация

Согласно письму заказчика № 5-3/1047 от 14.12.2017 г. разработка сметного раздела не требуется.

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРТИЗЫ

7.1 Оценка принятых проектных решений

В соответствии с Приказом МНЭ РК № 165, от 28.02.2015 года «Об утверждении Правил определения общего порядка отнесения зданий и сооружений к технически и (или) технологически сложным объектам», а также с Приказом МНЭ РК № 517 от 20.12.2016 года «О внесении изменений в приказ Министерства национальной экономики РК», разработчиком проекта установлен II (второй) уровень ответственности (технически не сложный).

Состав и комплектность представленных материалов приведены в соответствии с требованиями СН РК 1.02-03-2011, ГОСТ 21.101-97, ГОСТ 21.501-93. Рабочий проект разработан согласно утвержденному заданию на проектирование, техническим условиям и другим исходным данным.

В рабочем проекте учтены требования по энергосбережению.

Рабочий проект согласован с заинтересованными организациями.

В соответствии с Указом Президента Республики № 733 от 27.01.09 г. о казахстанском содержании проектов, в проекте предусмотрено применение оборудования и изделий казахстанского производства.

В результате проведенной экспертизы рабочий проект дополнен необходимыми исходными данными и согласованиями, доработаны все разделы рабочего проекта.

7.2 Дополнения и изменения, внесенные в рабочий проект в процессе проведения экспертизы

В процессе рассмотрения по замечаниям и предложениям ТОО «ЭксПро2050» в рабочий проект «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести» на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания», пос. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО, внесены следующие изменения и дополнения:

Инженерное обеспечение, сети и системы

Технологические решения.

1. Раздел дополнен рабочими чертежами.
2. В пояснительной записке приведена таблица с характеристиками для фильтра FB-J4,5VP.

Электротехнические решения

По данному разделу замечаний нет.

8. ВЫВОДЫ:

1. С учетом внесенных изменений и дополнений, рабочий проект «Модернизация вращающейся печи № 2 по обжигу клинкера для возможности обжига извести» на территории ТОО «Бухтарминская цементная компания» пос. Октябрьский, Зыряновский район, ВКО, соответствует требованиям государственных нормативов, действующих в Республике Казахстан, и рекомендуется для утверждения в установленном порядке со следующими основными техническими показателями:

Годовая производительность извести	110 000	т
Часовая производительность извести	16,8	т/час

Продолжительность строительства - -

2. Заказчику во исполнение пункта 5 Протокольного решения заседания Правительства Республики Казахстан от 2 февраля 2010 года № 17-56/005-1689, 05-12 при строительстве максимально использовать оборудование, материалы и конструкции отечественных товаропроизводителей.

3. При представлении на утверждение и выдаче в производство работ, рабочий проект подлежит проверке на соответствие его с настоящим заключением экспертизы.

4. До начала производства работ рабочий проект подлежит утверждению в установленном порядке в течение 3 месяцев.

5. Настоящее экспертное заключение выполнено с учетом исходных материалов (данных), утвержденных заказчиком для проектирования, достоверность которых гарантирована ТОО «БУХТАРМИНСКАЯ ЦЕМЕНТНАЯ КОМПАНИЯ», в соответствии с условиями договора от 28.12.2017 г. № ЭКСПРО-0068.

Ведущий эксперт	Дусипова Д.С.
Эксперт по разделу ТХ	Дусипова Д.С.
Эксперт по разделу СЭС	Безматерных Я.М.
Эксперт по разделу ООС	Асанов Д.А.

Вичкуткина Е.С.

Директор

Безматерных Я.М.

Эксперт

Асанов Д.А.

Эксперт

Дусипова Д.С.

Эксперт