Приложение 50
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма Р-1

ИИН/БИН

Заказчик Товарищество с ограниченной ответственностью "Каратау",0, Республика Казахстан, Южно-Казахстанская область, Сузакский район, Сарыжаз с., квартал 021, дом № 192 — 050740004185

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Исполнитель Товарищество с ограниченной ответственностью "ИНЖСЕРВИС ПЛЮС",0000090, Республика Казахстан, Западно-Казахстанская область, Зеленовский район, Мичуринское с., Магистральная, дом № 2п/1, к.9 — 940640000086

полное наименование, адрес, данные о средствах связи

Договор (контракт) Договор №304589/2019/1 от 12.08.19г.

Номер документа	Дата составления
4	31.10.2019

АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

Номер по порядку	Наименование работ (услуг) (в разрезе их подвидов в соответствии с технической спецификацией, заданием, графиком выполнения работ (услуг) при их наличии)	Дата выполнения работ (оказания услуг)	Сведения об отчете о научных исследованиях, маркетинговых, консультационных и прочих услугах (дата, номер, количество страниц) (при их наличии)	Единица измерения	Выполнено работ (оказано услуг)		
					количество	цена за единицу	стоимость
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Капитальный ремонт полов ЦППР			раб	1	25 024 272,00	25 024 272,00
				Итого	1	x	25 024 272,00

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика _____

наименование, количество, стоимость

Приложение: Перечень документации, в том числе отчет(ы) о маркетинговых, научных исследованиях, консультационных и прочих услугах (обязательны при его (их) наличии) на _____ страниц _____

Сдал (Исполнитель) Руководитель / _____ / Патчагулов А.С.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

М.П.

Принял (Заказчик) и.о. зам. ген. директора по производству / _____ / Подпезов Д.Р.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Дата подписания (принятия) работ (услуг) 31.10.2019

М.П.

и.о. начальника ОГТОиС Тенгошев Е.К.

410040. 600. 000000 Код ЕНС ТРУ

Заказчик **ТОО "Каратау", Республика Казахстан, Туркестанская область, Сузакский район, Каратауский сельский округ, с. Сарыжаз, квартал 021, д. 192**

(организация, адрес, телефон)

Подрядчик **ТОО "ИНЖСЕРВИС ПЛЮС" , Республика Казахстан, 090608, Западно-Казхстанская область, Зеленовский район, с. Мичуринское, ул. Магистральная, д. 2п/1, офис 9**

(организация, адрес, телефон)

Стройка **Цех переработки продуктивных растворов.**

(наименование, адрес)

Объект **Капитальный ремонт полов ЦППР.**

(наименование)

Договор подряда (контракт) **№ 304589/2019/1 от 12.08. 2019 г.**

Акт приемки выполненных работ
(по ресурсному методу)
№ 01
за ноябрь месяц 2019 года
на строительные работы

Составлен в текущих ценах 2019 г.

№ п/п	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
					Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
					зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		2-1-1 Цех переработки продуктивных растворов (ЦППР)									
	Раздел 1 Отметка 0.000										
1	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	432	328,4	5,19	141867	2242	111900	19355	174120
					64,18	0,75	27725	325	–	12898	
2	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	432	449,72	3,83	194277	1653	178988	9633	220223

	Раздел 2 Отметка +2.400, +2.850, +4.200, +4.340			31,56	0,75	13636	325	–	16313	
3	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	494,76	328,4	5,19	162477	2568	128156	22166	199414
					64,18	0,75	31753	372	–	14771	
4	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	494,76	449,72	3,83	222502	1894	204991	11032	252217
					31,56	0,75	15617	372	–	18683	
	Раздел 3 Отметка +6.800										
5	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	1297,91	328,4	5,19	426232	6738	336195	58150	523133
					64,18	0,75	83299	977	–	38751	
6	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	1297,91	449,72	3,83	583693	4969	537756	28942	661646
					31,56	0,75	40968	977	–	49011	
	Раздел 4 Отметка +9.800										
7	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	1279,68	328,4	5,19	420244	6642	331473	57333	515783
					64,18	0,75	82129	963	–	38206	
8	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	1279,68	449,72	3,83	575495	4898	530204	28536	652353
					31,56	0,75	40393	963	–	48322	
	Раздел 5 Отметка +12.800										

9	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	413,71	328,4	5,19	135862	2147	107163	18536	166750
					64,18	0,75	26552	312	–	12352	
10	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	413,71	449,72	3,83	186052	1583	171410	9226	210900
					31,57	0,75	13059	312	–	15622	
	Раздел 6 Отметка +16.800										
11	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	83,64	328,4	5,19	27467	434	21665	3747	33711
					64,18	0,75	5368	63	–	2497	
12	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	83,64	449,71	3,83	37614	320	34654	1865	42637
					31,56	0,75	2640	63	–	3158	
	Раздел 7 Колонны										
13	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	1161	328,4	5,19	381271	6027	300732	52016	467950
					64,18	0,75	74512	873	–	34663	
14	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	1161	449,72	3,83	522122	4444	481031	25889	591852
					31,57	0,75	36647	873	–	43841	

2-1-2 Цех переработки продуктивных растворов (ЦППР) (расширение)

Раздел 1 площадка на отм. 0.000

1	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	793,31	328,4	5,19	260523	4119	205490	35543	319751
					64,18	0,75	50914	597	–	23685	
2	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	793,31	449,72	3,83	356766	3037	328688	17690	404412
					31,57	0,75	25041	597	–	29956	

Раздел 2 площадка на отм. +2.300, +2.650

3	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	117,27	328,4	5,19	38511	609	30376	5254	47266
					64,18	0,75	7526	88	–	3501	
4	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	117,27	449,72	3,83	52739	449	48588	2615	59782
					31,57	0,75	3702	88	–	4428	

Раздел 3 площадка на отм. +4.000

5	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	443,98	328,4	5,19	145803	2305	115004	19891	178950
					64,18	0,75	28494	334	–	13256	
6	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	443,98	449,72	3,83	199666	1700	183952	9900	226331
					31,56	0,75	14014	334	–	16765	

Раздел 4 площадка на отм. +6.800, +7.000

7	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	816,43	328,4	5,19	268115	4239	211478	36579	329070
					64,18	0,75	52398	615	–	24376	
8	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	816,43	449,72	3,83	367163	3126	338267	18206	416199
					31,56	0,75	25770	615	–	30830	

Раздел 5 площадка на отм. +9.800

9	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	852,67	328,4	5,19	280015	4426	220865	38203	343675
					64,18	0,75	54724	642	–	25457	
10	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	852,67	449,72	3,83	383460	3264	353282	19014	434672
					31,56	0,75	26914	642	–	32198	

Раздел 6 площадка на отм. +12.800

11	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	565,41	328,4	5,19	185680	2935	146457	25333	227894
					64,18	0,75	36288	426	–	16881	
12	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	565,41	449,72	3,83	254275	2165	234263	12608	288234
					31,56	0,75	17847	426	–	21351	

Раздел 7 площадка на отм. +15.800, +16.000

13	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	139,03	328,4	5,19	45657	722	36012	6229	56037
					64,18	0,76	8923	105	–	4151	
14	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	139,03	449,71	3,83	62523	532	57603	3100	70873
					31,56	0,76	4388	105	–	5250	

2-1-3 Площадка для оборудования в осях Д/1-А-7-10

Раздел 1 площадка на отм. 0.000

1	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	793,31	328,4	5,19	260523	4119	205490	35543	319751
					64,18	0,75	50914	597	–	23685	
2	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	793,31	449,72	3,83	356766	3037	328688	17690	404412
					31,57	0,75	25041	597	–	29956	

Раздел 2 площадка на отм. +1.750

3	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	42,5	328,4	5,2	13957	221	11008	1904	17130
					64,19	0,75	2728	32	–	1269	
4	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	42,5	449,74	3,84	19114	163	17609	948	21667
					31,58	0,75	1342	32	–	1605	

Раздел 3 площадка на отм. +2.400

5 1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	81,9	328,38	5,18	26894	424	21214	3669	33008
				64,18	0,76	5256	62	–	2445	
6 1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	81,9	449,69	3,81	36830	312	33933	1826	41748
				31,56	0,76	2585	62	–	3092	
Раздел 4 площадка на отм. +2.850										
7 1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	25,7	328,37	5,18	8439	133	6657	1151	10357
				64,16	0,74	1649	19	–	767	
8 1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	25,7	449,69	3,81	11557	98	10648	573	13100
				31,56	0,74	811	19	–	970	
Раздел 5 площадка на отм. +4.000										
9 1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	21,4	328,41	5,23	7028	112	5543	958	8625
				64,16	0,75	1373	16	–	639	
10 1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	21,4	449,72	3,83	9624	82	8867	477	10909
				31,54	0,75	675	16	–	808	
Раздел 6 площадка на отм. +4.350										

11	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	358,6	328,4	5,19	117764	1861	92888	16067	144537
					64,18	0,75	23015	270	–	10706	
12	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	358,6	449,72	3,83	161268	1372	148577	7996	182805
					31,56	0,75	11319	270	–	13541	

Раздел 7 площадка на отм. +6.800, +7.000

13	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	771,5	328,4	5,19	253360	4005	199841	34565	310959
					64,18	0,75	49514	580	–	23034	
14	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	771,5	449,72	3,83	346957	2953	319652	17203	393293
					31,56	0,75	24352	580	–	29133	

Раздел 8 площадка на отм. +8.300

15	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	23,2	328,36	5,17	7618	120	6009	1040	9351
					64,18	0,78	1489	18	–	693	
16	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	23,2	449,7	3,84	10433	89	9612	518	11827
					31,55	0,78	732	18	–	876	

Раздел 9 площадка на отм. +9.800

17	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	424,7	328,4	5,19	139470	2204	110009	19028	171178
					64,18	0,75	27257	320	–	12680	
18	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	424,7	449,72	3,83	190995	1626	175963	9471	216503
					31,57	0,75	13406	320	–	16037	
	Раздел 10 площадка на отм. +11.300										
19	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	470,9	328,4	5,19	154642	2444	121976	21097	189798
					64,18	0,75	30222	354	–	14059	
20	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	470,9	449,72	3,83	211773	1803	195106	10500	240055
					31,57	0,75	14864	354	–	17782	
	Раздел 11 площадка на отм. +12.800										
21	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	496,7	328,4	5,19	163117	2579	128660	22254	200201
					64,18	0,75	31878	374	–	14830	
22	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	496,7	449,72	3,83	223375	1902	205795	11076	253207
					31,56	0,75	15678	374	–	18756	
	Раздел 12 площадка на отм. +16.000										

23	1113-0301-0401	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ХС-010 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	103,5	328,41	5,2	33990	538	26809	4637	41717
					64,18	0,75	6643	78	–	3090	
24	1113-0301-1411	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ХВ-785 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	103,5	449,73	3,84	46547	397	42883	2308	52763
					31,57	0,75	3267	78	–	3908	

2-1-4 Ремонт полов

Раздел 1 Демонтаж

1	1207-0101-0208	Полы бетонные. Разборка покрытия НР = 72 %	м2	1936	1668,78	514,08	3230750	995250	–	1967479	5614087
					1154,70	256,77	2235501	497109	–	415858	
2	1113-0601-0207	Поверхности. Очистка щетками НР = 69 %	м2	1936	284,92	–	551598	–	–	380602	1006776
					284,92	–	551598	–	–	74576	
3	1219-0101-0901	Помещения. Очистка от строительного мусора НР = 72 %	т	232,32	1502,64	–	349094	–	–	251348	648477
					1502,64	–	349094	–	–	48035	
4	4131-0104-0601	Мусор строительный с погрузкой вручную. Погрузка	т	232,32	536		124524		–	–	134486
					–		–		–	9962	
5	4102-0101-1010	Перевозка строительных грузов самосвалами вне карьеров. Грузоподъемность 7,5 т. Класс груза 1	т	232,32	337		78292		–	–	84555
					–		–		–	6263	

Раздел 2 Монтаж

6	1111-0101-1103	Стяжки бетонные толщиной 20 мм. Устройство НР = 94 %	м2 стяжки	1936	582,21	19,25	1127159	37270	593095	486190	1742417
					582,21	10,55	496798	20425	–	129068	
7	1111-0101-1104	Стяжки бетонные. Устройство. Добавлять на каждые 5 мм изменения толщины стяжки к норме 1111-0101-1103 до 50 мм НР = 94 % ктрр1=6; ктрм1=6; кэкс1=6; кмат1=6;	м2 стяжки	1936	411,65	16,58	796951	32091	735143	43730	907936
					15,35	8,68	29717	16805	–	67254	
8	1106-0301-0410	Полы бетонные. Армирование НР = 91 %	т	15,47251	11270,76	952,55	174387	14738	485	151104	351530
					10286,85	444,95	159163	6885	–	26039	

Итого по акту	тенге	21 905 000
Непредвиденные работы и затраты (2 %)	тенге	438 100
Итого по акту:	тенге	
- в текущих ценах с 01.10.19 г.	тенге	22 343 100
- в текущих и прогнозных ценах	тенге	22 343 100
Налог на добавленную стоимость (12 %)	тенге	2 681 172
Всего по акту с НДС	тенге	**25 024 272**

Заказчик ТОО "Каратау"
И.о. заместитель генерального директора
по производству _____ Д.Р.Подрезов

Директор рудника "Каратау" _____ Е.Е.Болысбаев

Зам.начальника ЦППР _____ Г.О.Казенов

Зам.начальника ССР _____ М.Б.Солдатов

Подрядчик ТОО "ИНЖСЕРВИС ПЛЮС"

Директор _____ А.С.Патчагулов