**Заказчик:** ТОО фирма "Диапазон"

**Подрядчик:** ТОО "Инженерно-строительная компания"

**Наименование объекта -** ГМЦ-4.Строительство выпарной батареи №13

**Договор № 1/02/2016 от 01.02.2016 г., доп. соглашение №1 от 01.11.2016 г., доп. соглашение №2 от 01.11.2016 г., доп. соглашение №3 от 01.03.2017 г.**

**Приложение к договору №3 от 25.05.2016 г., смета № 34с-5П**

# Акт №3

## приемки выполненых работ за июнь 2017 года

| N п/п | Шифр и № позиции норматива | Наименование работ и затрат | Ед | Количество | Затраты труда, чел.-ч, рабочих-строителей: рабочих, обслуживаю-щих машины: на един. | всего | Сметная стоимость, тенге |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 10 | 11 | 12 |
| | | **РАЗДЕЛ 3.Трубопроводы** | | | | | |
| | | **Т-2 Трубопровод сокового пара с выпарных аппаратов** | | | | | |
| 113 | Ц0112-1400-13 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 219 мм | мп | 20,02 | 1,19<br>0,06 | 23,82<br>1,20 | |
| 115 | Ц0112-1400-19 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 720 мм | мп | 24,89 | 1,95<br>0,08 | 48,54<br>1,99 | |
| 116 | Ц0112-1400-19 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 820 мм | мп | 3,95 | 1,95<br>0,08 | 7,70<br>0,32 | |
| 117 | Ц0112-1400-19 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 1020 мм | мп | 6,93 | 1,95<br>0,08 | 13,51<br>0,55 | |
| 1[illegible] | Ц0112-2-12 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 219 мм | тн | 1,42 | 95,00<br>1,57 | 134,90<br>2,23 | |
| 121 | Ц0112-2-17 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 720 мм | тн | 5,145 | 23,00<br>1,44 | 118,34<br>7,41 | |
| 122 | Ц0112-2-17 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 820 мм | тн | 3,014 | 23,00<br>1,44 | 69,32<br>4,34 | |
| 123 | Ц0112-2-18 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 1020 мм | тн | 5,56 | 16,00<br>1,04 | 88,96<br>5,78 | |
| 124 | Е0109-62-7 | Изготовление опор, креплений под трубопроводы, заглушек, колец, укрытий фланцевых соединений | тн | 2,556 | 110,00<br>2,55 | 281,16<br>6,52 | |
| | | **Т-3. Трубопровод среднего раствора между выпарными аппаратами** | | | | | |
| 127 | Ц0112-1400-14 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 273 мм | мп | 74,69 | 1,31<br>0,06 | 97,84<br>4,48 | |
| 131 | Ц0112-2-13 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 273мм | тн | 6,561 | 81,00<br>1,44 | 531,44<br>9,45 | |
| 135 | Е0109-62-7 | Изготовление опор, креплений под трубопроводы, заглушек, колец, укрытий фланцевых соединений | тн | 0,67 | 110,00<br>2,55 | 73,70<br>1,71 | |
| | | **Т11-Трубопровод оборотной воды к баромконденсаторам** | | | | | |
| 136 | Ц0112-1400-15 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 325 мм | мп | 3,85 | 1,42<br>0,06 | 5,47<br>0,23 | |
| 137 | Ц0112-1400-17 Изм. и доп. вып. 6, | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в | мп | | 1,63 | 11,30 | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 426 мм | | 6,93 | 0,07 | 0,49 | |
| 139 | Ц0112-2-13 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 325 мм | тн | 0,593 | 81,00<br>1,44 | 48,03<br>0,85 | |
| 140 | Ц0112-2-14 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 426 мм | тн | 0,189 | 58,00<br>1,44 | 10,96<br>0,27 | |
| 142 | Ц0112-1023-6 | Заслонки стальные холодные низкого давления, диаметр условного прохода 400 мм | шт | 1 | 20,00<br>0,30 | 20,00<br>0,30 | |
| 14[illegible] | Е0109-62-7 | Изготовление опор, креплений под трубопроводы, заглушек, колец, укрытий фланцевых соединений | тн | 0,10652 | 110,00<br>2,55 | 11,72<br>0,27 | |
| | **Т-12. Трубопровод конденсата от выпарных батарей к трубопроводу загрязненного конденсата** | | | | | | |
| 147 | Ц0112-1400-13 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 219 мм | мп | 7 | 1,19<br>0,06 | 8,33<br>0,42 | |
| 150 | Ц0112-2-12 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 219 мм | тн | 0,447 | 95,00<br>1,57 | 42,47<br>0,70 | |
| | **Т-20. Трубопровод опорожнения выпарных аппаратов и самоиспорителей** | | | | | | |
| 167 | Ц0112-1400-12 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 159 мм | мп | 30,8 | 1,16<br>0,06 | 35,73<br>1,85 | |
| 170 | Ц0112-2-11 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 159 мм | тн | 1,092 | 118,00<br>1,44 | 128,86<br>1,57 | |
| 17[illegible] | Ц0112-792-5 | Задвижки, клапаны стальные фланцевые, регулирующие на условное давление 4-6,4 МПа, диаметр условного прохода 125 мм | шт | 1 | 6,00<br>0,30 | 6,00<br>0,30 | |
| 174 | Е0109-62-7 | Изготовление опор, креплений под трубопроводы, заглушек, колец, укрытий фланцевых соединений | тн | 0,157 | 110,00<br>2,55 | 17,27<br>0,40 | |
| | | **Т-21. Трубопровод горячей воды** | | | | | |
| | **Т36.Трубопровод промывки выпарных аппаратов и самоиспорителей** | | | | | | |
| 198 | Ц0112-1400-10 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 108 мм | мп | 11,5 | 1,14<br>0,05 | 13,11<br>0,58 | |
| 199 | Ц0112-1400-12 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах | мп | 8,47 | 1,16<br>0,06 | 9,83<br>0,51 | |
| 201 | Ц0112-2-9 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр | тн | 0,398 | 183,00<br>1,57 | 72,83<br>0,62 | |
| 202 | Ц0112-2-11 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр | тн | 0,475 | 118,00<br>1,44 | 56,05<br>0,68 | |
| 2[illegible] | Е0109-62-7 | Изготовление опор, креплений под трубопроводы, заглушек, колец, укрытий фланцевых соединений | | 0,261 | 110,00<br>2,55 | 28,71<br>0,67 | |
| | **Т-37.Трубопровод сдувочного воздуха с выпарных аппаратов** | | | | | | |
| 207 | Ц0112-1400-7 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах | мп | 30,8 | 0,65<br>0,03 | 20,02<br>0,92 | |
| 209 | Ц0112-2-6 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр | тн | 0,319 | 316,00<br>1,72 | 100,80<br>0,55 | |
| 213 | Е0109-62-7 | Изготовление опор, креплений под трубопроводы, заглушек, колец, укрытий фланцевых соединений | тн | 0,05 | 110,00<br>2,55 | 5,50<br>0,13 | |
| | | **Т-38. Ттрубопровод пром.воды** | | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **Т-42. Трубопровод крепкого раствора от выпарных аппаратов** | | | | | | |
| 230 | Ц0112-1400-14 Изм. и доп. вып. 6, вып. 8 | Изготовление узла трубопроводов из труб углеродистых и качественных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, Dн 273 мм | мп | 4,5 | 1,31<br>0,06 | 5,90<br>0,27 | |
| 234 | Ц0112-2-13 | Трубопроводы из стальных труб с фланцами и сварными стыками на условное давление не более 2,5 МПа, монтируемые из готовых узлов, диаметр наружный 273 мм | тн | 0,389 | 81,00<br>1,44 | 31,51<br>0,56 | |
| 239 | Е0109-62-7 | Изготовление опор, креплений под трубопроводы, заглушек, колец, укрытий фланцевых соединений | тн | 0,037 | 110,00<br>2,55 | 4,07<br>0,09 | |
| | | **ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 3** | **ч-час** | | | **2183,70** | |
| | | | **ч-час** | | | **59,21** | |
| | | **Итого по разделу 3 с к=1,15 на работу в действующем цехе** | **ч-час** | | | **2511,26** | |
| | | **РАЗДЕЛ 4.Разное** | | | | | |
| 262 | Ц0381-20 | Подъем оборудования и материалов сверх учтенных сборником 5 м на высоту до 10 м | тн | 5,197 | 1,300 | 6,76<br>0,00 | |
| 263 | Ц0381-21 | Подъем оборудования и материалов сверх учтенных сборником 5 м на высоту до 15м | тн | 2,51 | 3,000 | 7,53<br>0,00 | |
| 264 | Ц0381-22 | Подъем оборудования и материалов сверх учтенных сборником 5 м на высоту до 20м | тн | 0,395 | 6,400 | 2,53<br>0,00 | |
| | | **ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 4** | **ч-час** | | | **16,82** | |
| | | | **ч-час** | | | **0,00** | |
| | | **Итого по разделу 4 с к=1,15 на работу в действующем цехе** | **ч-час** | | | **19,34** | |
| | | **Всего по акту** | **ч-час** | | | **2530,60** | |

*Общепроизводственные расходы:* 2530,60 x 950,00 **2 404 070**

**Общепроизводственные расходы с договорным коэффициентом к=0,8927** **2 146 113,29**

**Машины и механизмы**

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | | Краны на автомобильном ходу на работе при монтаже технологического оборудования, 10 тн | м-час | 78,40 | | 3556,69 | 278844 |
| 2 | | Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки | м-час | 71,3 | | 141 | 10053 |
| | | **Итого** | | | | | **288 897** |
| | | **Итого с договорным коэффициентом к=0,8931** | | | | | **258 013,91** |

**Общая стоимость по акту :**

| № | Наименование разделов | Стоимость |
|---|---|---|
| 1 | Стоимость работ | 2 146 113,29 |
| 2 | Стоимость машин и механизмов | 258 013,91 |
| | Итого без НДС: | 2 404 127,20 |
| | **НДС (12%):** | **288 495,26** |
| | **ИТОГО по акту с НДС:** | **2 692 622,46** |

**Заказчик:**
**Директор ТОО фирма Диапазон"** **Шакирзянов Р.Ш.**

**Подрядчик:**
**Директор ТОО "Инженерно-строительная компания"** **Кордюков В.А.**