АКТ
приемки законченного строительством объекта
газораспределительной системы

Газификация детского сада на 320 мест.
по адресу: г. Актобе . мкр «Батыс»

г.Актобе **«7»12 2016г.**

Приемочная комиссия в составе: председателя комиссии-представителя заказчика
ГУ «Отдел строительство г. Актобе » **Алимбаев А.С.**
(должность) (ф.и.о.)

Члены комиссии-представителей:

Проектной организации : **ТОО «АктобеСтройЭксперт»** **Кибякова С.И.**

Эксплуатационной организации: **АПФ АО «КазТрансГазАймак»** **Абдрахманов Н.**

ГУ «Управление энергетики и ЖКХ Актюбинской области **Жубанышев Ж.А.**

Технический надзор заказчика **Кайралиев С. Л.**

Установила:
1. Генеральным Подрядчиком **ТОО «Элитстройсервис-Актобе»**
предъявлен к приемке законченный строительством объект: **Газификация детского сада на 320 мест. по адресу: г. Актобе . мкр «Батыс» наружный газопровод.**
(наименование объекта)

субподрядными организациями **ТОО «Стронеф»**
(наименование организации)
выполнены следующие работы **монтаж наружного газопровода**

2. Проект № С11-ГСН разработан **ТОО «АктобеСтройЭксперт»**
(наименование организации)

3. Строительство системы газоснабжения объекта осуществлялись в сроки:
Начало работ: октябрь 2016г. Окончание работ: ноябрь 2016г.
(месяц, год) (месяц,год)

4. Документация на законченный строительством объект предъявлена в объеме, предусмотренном СН РК 4.03-01-2011, МСН 4.03-01-2003 или территориальных строительных норм по приемке.

Приемочная комиссия рассмотрела представленную документацию, произвела внешний осмотр системы газоснабжения, опредилила соответствие выполненных строительно-монтажных работ проекту, провела при необходимости, дополнительные испытания (кроме зафиксированных в исполнительной документации)

Решение приемочной комиссии:

1. Строительно-монтажные работы выполнены в полном объеме в соответствии с проектом и требованиями СН РК 4.03-01-2011, МСН 4.03-01-2003
2. Предъявленный к приемке объект считать принятым заказчиком вместе с прилагаемой испытательной документацией с «7» 12 2016г.

ОБЪЕКТ ПРИНЯТ

Председатель комиссии: _____ **Алимбаев А.С.**

М.П.

Представитель проектной организации _____ **Кибякова С.И.**

Представитель эксплуатационной организации _____ **Абдрахманов Н.**

Технический надзор заказчика _____ **Кайралиев С. Л.**

Представитель органа ГУ «УЭ и ЖКХ Актюбинской области» _____ **Жубанышев Ж.А.**

ОБЪЕКТ СДАН

Представитель генерального подрядчика ТОО «Элитстройсервис-Актобе» _____ **Умиров Ю.Б.**

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ
Надземный газопровод высокого давления

Построенного **ТОО «Стронеф»**

По адресу: **г. Актобе. Мкр. «Батыс»**

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ГАЗОПРОВОДА (ГАЗОВОГО ВВОДА).

Указывается длина (для ввода – подземного и надземного участков) диаметр, рабочее давление, тип изоляционного покрытия линейной части и сварных стыков (для подземных газопроводов и газовых вводов), число установленных запорных устройств и других сооружений, рабочее давление газа 5,5 кгс/см2.

Труба стальная Ø219х6,0 мм – 0,7 п.м.
Труба стальная Ø57*4,0 мм – 0,5 п.м.
Переход стальной Ø219/ Ø57мм - 1шт.
ИФС Ø200 Ру-16 -1 комплект.
Фланец стальная Ø50 Ру-16 -1 шт.
Задвижка стальная Ø50 Ру-16 -1 шт.

2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ СЕРТИФИКАТОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ, УДОСТОВЕРЯЮЩИХ КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ.

Проект № С11-ГСН. Паспорт на задвижки Ø50 Ру-16.
Сертификат качества на трубы: Ø219х6,0. №3006 от 06.06.16г.
Сертификат качества на трубы: Ø57х4,0. № АК-586101/08 от 12.11.16г.
Сертификат качества на электрод: Ø 3,2 мм . LB-52U № АЦСМ-52-00092 от 13.08.2014г.
Сертификат на фланец Ø50 Ру-16, переход Ø219/ Ø57мм № 0277179 от 01.12.2014г.
Протокол мех. испытаний сварных стыков (допускной стыки) №1М/С от25.10.2016 г.
Протокол мех. испытаний сварных стыков (контр. стык) №2М/С от 27.10.2016 г.
Протокол по проверке качества сварных соединение физическими методами контроля метод контроля радиография (допускной стыки) №1Р от 25.10.2016 г.

3. ДАННЫЕ О СВАРКЕ СТЫКОВ.

Ф.И.О. сварщика	Клеймо и номер уд. Сварщика	Сварено стыков		Дата проведения сварочных работ	Подпись сварщика
		Ø трубы	Кол-во стыков		
Байкешов Р.З.	Кл. № 93	Ø 219х6,0	3 шт.	с 26.10.2016г. по 02.11.2016г.	
	№ 3Р АЦ-7-1-1338	Ø 57х4,0	2 шт.		

Специалист сварочного производства
II уровня ТОО «Стронеф» **Жаманкулов Ж. Т.**

4. ОЧИСТКА И ПРОДУВКА ГАЗОПРОВОДА, ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ.

1. Перед сваркой и монтажными работами трубы осмотрены. Внутренняя полость их очищена от грязи, окалины и других засорений.
2. «_02_»__11___2016г. перед испытанием на прочность, произведена продувка газопровода воздухом.
3. «_02_»__11___2016г. произведено испытание надземного газопровода (надземной части газового ввода) на прочность давлением воздуха 0,75 МПа (7,5 кгс/см2) с выдержкой в течение 1 часа, последующим внешним осмотром и проверкой с помощью мыльной эмульсии всех сварных, резьбовых и фланцевых соединений.

   Утечки и видимые падения давления по манометру не обнаружены. Надземный газопровод (надземная часть газового ввода) испытание на прочность выдержал.

Производитель работ _____ **Жаманкулов Ж.Т.**

Представитель эксплуатационной организации_____ **Абдрахманов Н.**

5. ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ.

1. «_02_» __11__2016г. произведено испытание надземного газопровода (надземной части газового ввода) на герметичность давлением 0,6 Мпа (6,0 кгс/см2) с выдержкой в течение 0,5 часов с последующим внешним осмотром и проверкой с помощью эмульсии всех сварных, резьбовых и фланцевых соединении.

   Утечки и видимые падения давления по манометру не обнаружены. Надземный газопровод (надземная часть газового ввода) испытание на герметичность выдержал.

Производитель работ _____ **Жаманкулов Ж.Т.**

Представитель эксплуатационной организации_____ **Абдрахманов Н.**

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Надземный газопровод смонтировано в соответствии с проектом разработанным **ТОО «АктобеСтройЭксперт»** с учетом согласованных изменений, внесенных в чертежи.

Строительство начато: «_26_»____10___2016г.
Строительство закончено: «_02_»____11___2016г.

Представитель подрядной организации_____ **Жаманкулов Ж.Т.**

Представитель эксплуатационной организации_____ **Абдрахманов Н.**

СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПАСПОРТ
Подземный газопровод высокого давления

Построенного **ТОО «Стронеф»**

По адресу: **г. Актобе. Мкр. «Батыс»**

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ГАЗОПРОВОДА (ГАЗОВОГО ВВОДА).

Указывается длина (для ввода – подземного и надземного участков) диаметр, рабочее давление, тип изоляционного покрытия линейной части и сварных стыков (для подземных газопроводов и газовых вводов), число установленных запорных устройств и других сооружений, рабочее давление газа 5,5 кгс/см2.

Труба стальная Ø219х6,0мм – 153 п.м.(с заводской экструдированный изоляцией)
Отвод стальной Ø219х6,0 мм - 4шт.
Фланец стальная Ø200 Ру-16 - 4 шт.
Задвижка стальная Ø200 Ру-16 -1 шт.
Компенсатор линзовый КДМ 200-1,2 -1шт
Труба стальная (футляр) Ø426*6,0 мм – 7 п.м

2. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛАГАЕМЫХ СЕРТИФИКАТОВ, ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ И ДРУГИХ ДОКУМЕНТОВ, УДОСТОВЕРЯЮЩИХ КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ.

Проект № С11-ГСН. Паспорта: на задвижку Ø200, компенсатор линзовый КДМ 200-1,2
Сертификат качества на трубы: Ø219х6,0. №3006 от 06.06.16г.
Сертификат качества на электрод: Ø 3,2 мм . LB-52U № АЦСМ-52-00092 от 13.08.2014г.
Сертификат на фланец Ø50 Ру-16, отвод Ø219х6,0. № 0277179 от 01.12.2014г.
Протокол мех. испытаний сварных стыков (допускной стыки) №1М/С от25.10.2016 г.
Протокол мех. испытаний сварных стыков (контр. стык) №2М/С от 27.10.2016 г.
Протокол по проверке качества сварных соединение физическими методами контроля метод контроля радиография (допускной стыки) №1Р от 25.10.2016 г.

3. ДАННЫЕ О СВАРКЕ СТЫКОВ.

Ф.И.О. сварщика	Клеймо и номер уд. Сварщика	Сварено стыков		Дата проведения сварочных работ	Подпись сварщика
		Ø трубы	Кол-во стыков		
Байкешов Р.З.	Кл. № 93	Ø 219х6,0	23 шт.	с 26.10.2016г. по 02.11.2016г.	
	№ 3Р АЦ-7-1-1338				

Специалист сварочного производства
II уровня ТОО «Стронеф» **Жаманкулов Ж. Т.**

4. ПРОВЕРКА ГЛУБИНЫ ЗАЛАЖЕНИЯ ПОДЗЕМНОГО ГАЗОПРОВОДА , УКЛОНОВ , ПОСТЕЛИ , УСТРОЙСТВА ФУТЛЯРОВ , КОЛОДЦЕВ, КОВЕРОВ.

Установлено, что глубина заложения газопровода от поверхности земли до верха трубы на всем протяжении, уклоны газопровода, постель под трубами, а также устройство футляров, коверов соответствуют проекту.

Производитель работ _____ **Жаманкулов Ж. Т.**
Подпись (Ф.И.О)

Представитель эксплуатационной организации _____ **Абдрахманов Н.**
Подпись (Ф.И.О)

5. ПРОВЕРКА КАЧЕСТВА ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ ГАЗОПРОВОДА (ГАЗОВОГО ВВОДА)

1. Перед укладкой в траншею проверено защитное покрытие стальных труб и сварных стыков: на отсутствие механических повреждений и трещин — внешним осмотром; толщина — замером по ГОСТ 9.602 _1,8_ мм; адгезия к стали — по ГОСТ 9.602; сплошность — дефектоскопом.
2.Защитное покрытие стыков, изолированных в траншее, проверено внешним осмотром на отсутствие механических повреждений и трещин, по ГОСТ 9.602 (толщина, адгезия к стали, сплошность).
3. Проверка на отсутствие электрического контакта между металлом трубы и грунтом произведена после полной засыпки траншеи « 04 » ____11_____ 2016г.
Если траншея была засыпана при глубине промерзания грунта более 10 см, то строительно-монтажная организация должна выполнять проверку после оттаивания грунта, о чем должна быть сделана запись в акте о приемке законченного строительством объекта системы газоснабжения. При проверке качества защитного покрытия дефекты не обнаружены.

Представитель службы контроля качества _____ **Ешманов К.**
Подпись (Ф.И.О)

Представитель эксплуатационной организации _____ **Абдрахманов Н.**
Подпись (Ф.И.О)

6. ОЧИСТКА И ПРОДУВКА ГАЗОПРОВОДА, ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ.

1.Перед сваркой и монтажными работами трубы осмотрены. Внутренняя полость их очищена от грязи, окалины и других засорений.
2.« _02_ » __11___ 2016г. перед испытанием на прочность, произведена продувка газопровода воздухом.
3.« _02_ » __11___ 2016г. произведено испытание подземного газопровода (подземной части газового ввода) на прочность давлением воздуха 0,75 МПа (7,5 кгс/см2) с выдержкой в течение 1 часа, последующим внешним осмотром и проверкой с помощью мыльной эмульсии всех сварных, резьбовых и фланцевых соединений.

Утечки и видимые падения давления по манометру не обнаружены. Подземный газопровод (подземная часть газового ввода) испытание на прочность выдержал.

Производитель работ _____ **Жаманкулов Ж.Т.**

Представитель эксплуатационной организации _____ **Абдрахманов Н.**

7. ИСПЫТАНИЕ НА ГЕРМЕТИЧНОСТЬ.

1.«_02_» __11__2016г. произведено испытание подземного газопровода (подземной части газового ввода) на герметичность давлением 0,6 Мпа (6,0 кгс/см2) с выдержкой в течение 24 часа с последующим внешним осмотром и проверкой с помощью эмульсии всех сварных, резьбовых и фланцевых соединении.

Утечки и видимые падения давления по манометру не обнаружены. Подземный газопровод (подземная часть газового ввода) испытание на герметичность выдержал.

Производитель работ _____ **Жаманкулов Ж.Т.**

Представитель
эксплуатационной организации_____ **Абдрахманов Н.**

8. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Надземный газопровод смонтировано в соответствии с проектом разработанным **ТОО «АктобеСтройЭксперт»** с учетом согласованных изменений, внесенных в чертежи.

Строительство начато: «_26_»___10___2016г.
Строительство закончено: «_02_»___11___2016г.

Представитель
подрядной организации_____ **Жаманкулов Ж.Т.**

Представитель
эксплуатационной организации_____ **Абдрахманов Н.**