"SANA-2015". Версия 18.3 от 02.07.18 г. Цены региона Акмолинская обл.

Заказчик: ТОО "Азатский элеватор"

Подрядчик: ТОО "КокшетауХлебстрой"

Наименование стройки: ТОО "Азатский элеватор" Ремонтно-строительные работы. СОБ-24. Демонтаж.

Наименование объекта: ТОО "Азатский элеватор". Ремонтно-строительные работы. СОБ-24. Демонтаж.

Форма 4

Акт № 1

приемки выполненных работ за июль 2018г. (Локальная смета 2-1-1)

ТОО "Азатский элеватор". Ремонтно-строительные работы. СОБ-24. Демонтаж.

Составлен в текущих ценах с 02.07.18 г.

№ п/п в л/с	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Стоимость ед., тенге	Стоимость единицы, тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
					Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
					зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1 Горячая зона. Демонтаж.											
1	1120-0101-0118	Горячая зона. Воздуховоды класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 1000 мм, длина 8,0 м, на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.2: ктрр1=1,16;	м2 поверхности воздуховодов	28,16	6304,97	50,39	177548	1419	140343	–	191752
					1270,81	14,95	35786	421	–	14204	
2	1120-0101-0118	Отводы класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 1000 мм, количество 1 шт , на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.2: ктрр1=1,16;	м2 поверхности воздуховодов	6,75	6304,74	50,22	42557	339	33640	–	45962
					1270,81	14,96	8578	101	–	3405	

3	1120-0101-0118	Полуотводы класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 1000 мм, количество 2 шт, на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.2: ктрр1=1,16;	м2 поверхности воздуховодов	7,1	6304,51	50,14	44762	356	35383	–	48343
					1270,85	14,93	9023	106	–	3581	
4	1333-0102-0101	Диффузор. Демонтаж оборудования НР = 61 % ктрр1=0,6; ктрм1=0,6; кэкс1=0,6; кмат1=0,6;	шт.	1	52327	4632	52327	4632	–	–	56513
					47695	1752	47695	1752	–	4186	
5	1145-0601-0903	Разборка обмуровки по сетке "Рабица", толщиной 50 мм НР = 80 % т.ч. п.3.7: ктрм1=1,4; кэкс1=1,4;	м3 обмуровки	1,256	172653,66	129804,14	216853	163034	2380	–	234201
					40954,62	42893,31	51439	53874	–	17348	
	Раздел 2 Холодная зона. Демонтаж.										
6	1120-0101-0118	Холодная зона. Воздуховоды класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 1000 мм, длина 7,0 м, на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.1: ктрр1=1,06; ктрр2=0,8; ктрм2=0,8; кэкс2=0,8; кмат2=0,8;	м2 поверхности воздуховодов	24,64	4956,29	40,3	122123	993	98240	–	131893
					928,98	11,93	22890	294	–	9770	
7	1120-0101-0118	Отводы класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 1000 мм, количество 3 шт , на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.1: ктрр1=1,06; ктрр2=0,8; ктрм2=0,8; кэкс2=0,8; кмат2=0,8;	м2 поверхности воздуховодов	20,25	4956,3	40,3	100365	816	80737	–	108394

				928,99	12	18812	243	–	8029	
8	1333-0102-0101	Диффузор. Демонтаж оборудования НР = 61 % ктрр1=0,6; ктрм1=0,6; кэкс1=0,6; кмат1=0,6;	шт.	1	52327	4632	52327	4632	–	–	56513
				47695	1752	47695	1752	–	4186	
Раздел 3 Холодная зона. Демонтаж.										
9	1120-0101-0118	Холодная зона. Воздуховоды класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 1000 мм, длина 7,0 м, на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.1: ктрр1=1,06; ктрр2=0,8; ктрм2=0,8; кэкс2=0,8; кмат2=0,8;	м2 поверхности воздуховодов	24,64	4956,29	40,3	122123	993	98240	–	131893
				928,98	11,93	22890	294	–	9770	
10	1120-0101-0118	Отводы класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 1000 мм, количество 1 шт , на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.1: ктрр1=1,06; ктрр2=0,8; ктрм2=0,8; кэкс2=0,8; кмат2=0,8;	м2 поверхности воздуховодов	6,75	4956,44	40,44	33456	273	26912	–	36132
				929,04	12	6271	81	–	2676	
11	1120-0101-0118	Переходы класса Н (нормальные) из листовой стали, толщина 2 мм, диаметр 700x300x1000 мм, количество 2 шт, на высоте до 5 м. Демонтаж. НР = 98 % т.ч. п.3.1: ктрр1=1,06; ктрр2=0,8; ктрм2=0,8; кэкс2=0,8; кмат2=0,8;	м2 поверхности воздуховодов	29,7	4956,33	40,34	147203	1198	118414	–	158979

				928,99	11,95	27591	355	–	11776	
Раздел 4 ЦОЛ-9.. Демонтаж.										
12	1109-0302-0304	Связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварные профили при высоте здания до 50 м.Демонтаж. Станина под вентилятор. НР = 69 % К=2,000; т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,44	99502,27	43652,27	43781	19207	486	–	47283
				54745,45	12415,91	24088	5463	–	3502	
13	1120-2201-0103	Циклон ЦОЛ--9. Демонтаж на высоте от пола до 3,0 м. . НР = 98 % К=2,000; т.ч. п.3.13: ктрр1=1,09; кзпр1=1,33; ктрр2=0,6; ктрм2=0,6; кэкс2=0,6; кмат2=0,6;	циклон	2	47339,5	21383,5	94679	42767	1705	–	102253
				25103,5	10310	50207	20620	–	7574	
Раздел 5 Аспирационный бункер отходов со станиной.. Демонтаж.										
14	1109-0302-0304	Связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварные профили при высоте здания до 50 м.Демонтаж. Станина под аспирационный бункер отходов. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	1,3	99503,08	43653,08	129354	56749	1435	–	139702
				54746,15	12418,46	71170	16144	–	10348	
15	1109-0201-0104	Бункеры и силосы стационарные. Демонтаж. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	3	109634,33	74317	328903	222951	7985	–	355215

				32655,67	15420,33	97967	46261	–	26312	
Раздел 6 Аспирационный бункер с кожухом и станиной.. Демонтаж.										
16	1109-0302-0304	Связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварные профили при высоте здания до 50 м.Демонтаж. Станина под аспирационный бункер. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,45	99504,44	43655,56	44777	19645	496	–	48359
				54746,67	12417,78	24636	5588	–	3582	
17	1120-1401-0103	Вентиляторы ВЦП-5. Демонтаж. НР = 98 % ктрр1=0,6; ктрм1=0,6; кэкс1=0,6; кмат1=0,6;	вентилятор	1	9561	913	9561	913	670	–	10326
				7978	414	7978	414	–	765	
18	1109-0201-0104	Бункеры и силосы стационарные. Демонтаж. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	1,55	109634,19	74316,77	169933	115191	4126	–	183528
				32655,48	15420,65	50616	23902	–	13595	
Раздел 7 Вентилятор ВЦП-12. Демонтаж.										
19	1109-0302-0304	Связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварные профили при высоте здания до 50 м.Демонтаж. Станина под вентилятор. НР = 69 % т.ч. п.3.5: ктрр1=0,6; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	0,3	99493,33	43650	29848	13095	329	–	32236
				54746,67	12416,67	16424	3725	–	2388	

20	1120-1401-0105	Вентиляторы ВЦП-12. Демонтаж. НР = 98 % ктрр1=0,6; ктрм1=0,6; кэкс1=0,6; кмат1=0,6;	вентилятор	1	14147	1961	14147	1961	1021	–	15279
					11165	714	11165	714	–	1132	
	Раздел 8 Камера нагрева в сборе (станина, асбестовый наполнитель). Демонтаж.										
21	1109-0201-0104	Бункеры и силосы стационарные. Демонтаж. НР = 69 % ктрр1=0,7; ктрм1=0,7; кэкс1=0,7; кмат1=0,5;	т конструкций	18	115077	74316,83	2071386	1337703	47913	–	2237097
					38098,33	15420,39	685770	277567	–	165711	
	Раздел 9 Самотечная труба диаметром 380 мм.										
22	1330-0105-0808	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм внутри здания, длина 14 м. Демонтаж оборудования НР = 61 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0,8;	т	0,448	108957,59	7843,75	48813	3514	9034	–	52718
					80948,66	1274,55	36265	571	–	3905	
	Раздел 10 Нория НЦ-175										
23	1330-0109-0104	Нория одинарная НЦ-175, высота 22 м. Демонтаж оборудования, количество 2 шт НР = 61 % ктрр1=0,8; ктрм1=0,8; кэкс1=0,8; кмат1=0,8;	шт.	2	125868,5	7521	251737	15042	9770	–	271876
					113462,5	3808,5	226925	7617	–	20139	

Итого **4 696 447**

в том числе

- зарплата рабочих-строителей, тенге 1 601 881

- затраты на эксплуатацию машин, тенге	2 027 423
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	467 859
- материалы, изделия и конструкции, тенге	719 259
Сметная прибыль (8 %), тенге	347 884
Всего	**4 696 447**
Непредвиденные работы и затраты (2 %)	**93 929**
Итого в текущих ценах с 02.07.18 г.	**4 790 376**
Материалы заказчика	**0**
Нормативная трудоемкость, чел-ч	1275
Итого в текущих без материалов Заказчика	**4 790 376**
Командировочные расходы 1,5 МРП	459 956
Итого в текущих ценах	**5 250 332**
НДС (12 %)	630 040
Всего с учетом НДС	**5 880 372**

Заказчик Молдакулов Н.З.

Подрядчик _____ Одиноков А.Н.

"SANA-2015". Версия 17.4 от 02.10.17 г. Цены региона Северо-Казахстанская обл. Форма 2В

Заказчик: ТОО "Азатский элеватор"

Подрядчик: ТОО "КокшетауХлебстрой"

Наименование объекта: Дополнительные работы. Текущий ремонт. ТОО "Азатский элеватор"

Договор № _____ от "_____"_____201__г.

Акт №2
приемки выполненных работ за июнь 2018г.
(локальная смета 2-1-1)

Ремонт зерносушилки фимы "PETKUS"

Составлен в текущих ценах с 01.10.17 г

№ п/п в л/с	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / з/п машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Раздел 1 Нория У21-П-100									
3	13-300109-0105	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У21-П-100, высота 30 м. Монтаж оборудования	1	197793	8425	197793	8425	74624	206	206
		шт.		179665	4138	179665	4138	40,6	4,43	4,43
4	13-300109-0106	Нория одинарная с лентой шириной 300 мм, тип У21-П-100. Монтаж оборудования. Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 13-300109-0104 и 13-300109-0105) (до 30 м)К=-3,000;	-3	18573,67	466	-55721	-1398	-21126	20,2	-60,6
		шаг (5 м)		17164	181	-51492	-543	40,6	0,18	-0,54

Раздел 2 Конвейер TKF-300

6	13-300108-0406	Конвейер, тип TKF-300 с одной загрузочной и одной разгрузочной секциями, производительность 100 т/ч, длина 25 м. Монтаж оборудования	1	778773	42899	778773	42899	95002	242	242
		шт.		207958	26036	207958	26036	40,6	29,28	29,28
	Раздел 3 Самотечный трубопровод									
8	13-300105-0809	Трубопровод самотечный элеваторный из листовой стали толщиной до 3 мм снаружи здания. Монтаж оборудования	0,48706	97386,36	6563,87	47433	3197	14147	85	41,4001
		т		70533,4	1006,04	34354	490	40,6	1	0,48706
	Раздел 4 Транспортный мост									
10	11-090602-0101	Монтаж транспортного мотса	0,3	118170	7200	35451	2160	17567	111,8	33,54
		т конструкций		94996,67	1153,33	28499	346	60,9	1,03	0,309
	Раздел 5 Шахтные вентиляторы									
12	13-190103-0103	Вентилятор шахтный местного проветривания осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса до 0,35 т. Монтаж оборудования	3	26775	3305	80325	9915	20462	16	48
		шт.		15833,67	965,67	47501	2897	40,6	0,96	2,88
13	11-070516-0107	Герметизация горизонтальных и вертикальных стыков герметизирующей нетвердеющей мастикой	440	517,02	129,56	227487	57008	54560	0,175	77
		м шва		141,85	57,83	62412	25446	62,1	0,0693	30,492
	Раздел 6 Каркасы секции зерносушилки									
20	11-090204-0101	Каркасы постоянных шахтных копров высотой до 40 м одноукосные. Монтаж	7,8	57454,36	14449,62	448144	112707	165188	33	257,4
		т конструкций		31788,59	2986,28	247951	23293	60,9	2,96	23,088
21	11-090501-0301	Конструкции одноэтажных производственных зданий. Постановка болтов строительных с гайками и шайбами	9235	97	0,54	895756	4990	543927	0,119	1098,965

		болт								
22	11-090305-0305	Конструкции опорные этажерочного типа. Монтаж	0,728	96,46 31885,99	0,26 6054,95	890766 23213	2381 4408	60,9 7024	0,0003 17,3	2,7705 12,5944
		т конструкций								
23	11-090606-0110	Лестницы, площадки, ограждения, панели. Монтаж	0,15	14521,98 38213,33	1321,43 5220	10572 5732	962 783	60,9 2836	1,34 35,1	0,97552 5,265
		т конструкций								
				30160	886,67	4524	133	60,9	0,88	0,132
	Раздел 7 Теплогенератор									
25	13-060403-0101	Теплогенератор. Монтаж оборудования.	9	114037,22	26371,56	1026335	237344	283296	88	792
		т								
				68730,67	8799,67	618576	79197	40,6	8,88	79,92
		Всего прямые затраты				**3710721**				**2754**
										174

в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	2 281 286
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	482 438
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	164 776
- материалы, изделия и конструкции, тенге	946 997
Накладные расходы I уровня, тенге	1 257 507
Итого с накладными расходами I уровня, тенге	4 968 228
Накладные расходы II уровня (4,35 %), тенге	216 118
Итого, тенге	5 184 346
Сметная прибыль (8 %), тенге	414 748
Всего	**5 599 094**

Итого в текущих ценах с 01.10.17 г	**5 599 094**
Материалы заказчика	-1 750 141
Итого в текущих без материалов Заказчика	**3 848 953**
Командировочные расходы 1,5 МРП	620 714
Итого в текущих ценах	**4 469 667**

НДС (12 %)	536360
Всего с учетом НДС	**5 006 027**

Заказчик _____ Молдакулов Н.З.

Подрядчик _____ Одиноков А.Н.

"SANA-2015". Версия 17.4 от 02.10.17 г. Цены региона Северо-Казахстанская обл. Форма 2В

Заказчик: ТОО "Азатский элеватор"

Подрядчик: ТОО "КокшетауХлебстрой"

Наименование объекта: Дополнительные работы. Текущий ремонт. ТОО "Азатский элеватор"

Договор № _____ от "_____"_____201__г.

Акт №3
приемки выполненных работ за июнь 2018г.
(локальная смета 2-1-2)

Дополнительные работы. Ремонт зерносушилки фирмы "PETKUS"

№ п/п в л/с	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / з/п машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Раздел 1 Дополнительные работы.										
1	13-060403-0101	Теплогенератор. Демонтаж и установка в вертикальное положение для проведения ремонта. ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кэкс1=0,4; кмат1=0,4;	9	44753,89	9894,89	402785	89054	57046	35,2	316,8
		т		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
				27492,22	3731,89	247430	33587	20,3	3,552	31,968
2	13-060403-0101	Теплогенератор. Демонтаж и установка в вертикальное положение после проведения ремонта. ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кэкс1=0,4; кмат1=0,4;	9	44753,89	9894,89	402785	89054	57046	35,2	316,8
		т		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
				27492,22	3731,89	247430	33587	20,3	3,552	31,968
3	11-090701-0103	Конструкции решетчатые (стойки, опоры, фермы и пр.). Изготовление конструкций крепежа теплогенератора.	0,0754	108899,2	25994,69	8211	1960	1980	91	6,8614
		т конструкций		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
				78196,29	8050,4	5896	607	30,45	7,34	0,55344

4 21-050201-0502	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 50 мм, толщиной 5 мм ГОСТ 535-2005К=1,032;	0,07781	205736,57		16008				
	т								
5 11-090606-0113	Монтаж металлической конструкций крепежа теплогенератора.	0,0754	39164,46	6366,05	2953	480	767	36,3	2,73702
	т конструкций								
6 11-090606-0113	Демонтаж металлической конструкций крепежа теплогенератора. (после ремонта) ктрр1=0,6; ктрм1=0,6; кэкс1=0,6; кмат1=0,6;	0,0754	31193,63 23488,06	2228,12 3806,37	2352 1771	168 287	30,45 460	2,25 21,78	0,16965 1,64221
	т конструкций								
7 13-060403-0101	Теплогенератор. Демонтаж наружного копрпуса теплогенератора для проведения ремонта. ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кэкс1=0,4; кмат1=0,4;	0,55	18713,53 44754,55	1339,52 9894,55	1411 24615	101 5442	30,45 3486	1,35 35,2	0,10179 19,36
	т								
8 13-130102-1005	Теплопроводные трубы примыкания к внутренней колбе теплогенератора. Контроль герметичности монтажных сварных соединений (45 шт, диаметром 150 мм)	21,195	27492,73 3696,77	3730,91 695,87	15121 78353	2052 14749	20,3 13383	3,552 2,9	1,9536 61,4655
	м								
9 13-390601-0310	Трубопровод, диаметр 159 мм. Контроль процессов сварки и наплавки (45 шт, диаметром 150 мм)	45	2756,31 791,69	354,19 –	58420 35626	7507 –	20,3 7232	0,446 0,8	9,45297 36
	стык								
10 13-390601-0340	Теплогенератор, диаметр 3000 мм. Контроль процессов сварки и наплавки	2	791,69 6234,5	– –	35626 12469	– –	20,3 2531	– 6,3	– 12,6
	стык								
11 11-090501-0203	Электродуговая сварка при проведении ремонтных работ.	0,55	6234,5 38434,55	– 8480	12469 21139	– 4664	20,3 4808	– 29,8	– 16,39
	т								
			28705,45	1,82	15788	1	30,45	0,002	0,0011

12	13-060403-0101	Теплогенератор. Монтаж наружного корпуса теплогенератора после проведения ремонта. ктрр1=0,4; ктрм1=0,4; кэкс1=0,4; кмат1=0,4;	0,55	44754,55	9894,55	24615	5442	3486	35,2	19,36
		т								
				27492,73	3730,91	15121	2052	20,3	3,552	1,9536
13	11-090701-0107	Конструкции листовые массой до 0,5 т . Изготовление монтажных проемов верхней части в наружном корпусе теплогенератора.	0,16638	239608,13	95119,61	39866	15826	7472	161	26,78718
		т конструкций								
				135148,46	12339,22	22486	2053	30,45	11,6	1,93001
14	21-050101-0402	Прокат тонколистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 3,0 мм ГОСТ 16523-97К=1,064;	0,17703	228260,77		40409				
		т								
15	13-130102-1005	После ремонта. Теплопроводные трубы примыкания к внутренней колбе теплогенератора. Контроль герметичности монтажных сварных соединений (45 шт, диаметром 150 мм)	21,195	3696,77	695,87	78353	14749	13383	2,9	61,4655
		м								
				2756,31	354,19	58420	7507	20,3	0,446	9,45297
16	13-390601-0310	После ремонта. Трубопровод, диаметр 159 мм. Контроль процессов сварки и наплавки (45 шт, диаметром 150 мм)	45	791,69	–	35626	–	7232	0,8	36
		стык								
				791,69	–	35626	–	20,3	–	–
17	13-390601-0340	После ремонта. Теплогенератор, диаметр 3000 мм. Контроль процессов сварки и наплавки	2	6234,5	–	12469	–	2531	6,3	12,6
		стык								
				6234,5	–	12469	–	20,3	–	–
		Всего прямые затраты				**1238053**				**947**
										90
		в том числе								
		- зарплата рабочих-строителей, тенге				786 065				
		- затраты на эксплуатацию машин, тенге				241 707				
		- в т.ч. зарплата машинистов, тенге				89 222				

- материалы, изделия и конструкции, тенге	210 281
Накладные расходы I уровня, тенге	182 843
Итого с накладными расходами I уровня, тенге	1 420 896
Накладные расходы II уровня (4,35 %), тенге	61 809
Итого, тенге	1 482 705
Сметная прибыль (8 %), тенге	118 616
Всего	**1 601 321**
Итого в текущих ценах с 01.10.17 г	**1 601 321**
Материалы заказчика	-159 765
Итого в текущих без материалов Заказчика	**1 441 556**
Командировочные расходы 1,5 МРП	284 692
Итого в текущих ценах	**1 726 248**
НДС (12 %)	207150
Всего с учетом НДС	**1 933 398**

Заказчик _____ Молдакулов Н.З.

Подрядчик _____ Одиноков А.Н.

"SANA-2015". Версия 18.3.1 от 08.08.18 г. Цены региона Акмолинская обл. Форма 2В

Заказчик: **ТОО "Азатский элеватор"**
(организация, адрес, телефон)

Подрядчик: **ТОО "КокшетауХлебстрой"**
(организация, адрес, телефон)

Объект : ТОО "Азатский элеватор". Зерносушилка шахтного типа "Vesta-50"
(наименование)

Договор подряда (контракт) № ____ от _____

Акт приемки выполненных работ за август 2018г.
(локальная смета 2-1-1)
Монтаж зерносушилки шахтного типа "Vesta-50"

№ п/п в л/с	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
					Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
					зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1 Фундамент ФМ-1 (РП).											
1	1101-0205-0302	Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами НР = 72 %	м3 грунта	61,53	1565,56	–	96329	–	–	69357	178941
					1565,56	–	96329	–	–	13255	
2	1101-0102-0307	Грунты 1 группы. Разработка с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами с ковшом вместимостью 0,65 м3 - лишнего грунта НР = 72 %	м3 грунта	32,01	172,51	165,39	5522	5294	2	1122	7176
					7,06	41,64	226	1333	–	532	

3 1101-0205-0302	Грунты 2 группы. Обратная засыпка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами НР = 72 %	м3 грунта	29,52	1565,55	–	46215	–	–	33275	85849
				1565,55	–	46215	–	–	6359	
4 1101-0201-0501	Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками НР = 72 %	м3 уплотненного грунта	29,52	152,07	72,46	4489	2139	–	2394	7434
				79,61	33,03	2350	975	–	551	
5 1111-0101-0102	Грунт. Уплотнение НР = 94 %	м2 площади уплотнения	18,27	101,31	32,02	1851	585	1	1380	3489
				69,24	11,11	1265	203	–	258	
6 1111-0101-0204	Слои подстилающие щебеночные. Устройство с уплотнением трамбовками толщиной 150 мм НР = 94 %	м3 подстилающего слоя	2,7405	8563,04	1695,31	23467	4646	10244	9845	35977
				3129,72	691,84	8577	1896	–	2665	
7 1106-1301-0308	Подготовка бетонная под ФМ-1. Устройство В7,5 толщной 100 мм НР = 91 %	м3	1,827	28685,28	4062,94	52408	7423	38132	8464	65742
				3750,96	1339,9	6853	2448	–	4870	
8 1106-0301-0601	Сетки арматурные плоские. Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 16 мм НР = 91 %	т	0,286	19073,43	1020,98	5455	292	83	4702	10970
				17762,24	304,2	5080	87	–	813	
9 1130-0102-0301	Сетки арматурные. Установка в монолитных фундаментах НР = 84 %	т арматуры	0,286	55279,72	–	15810	–	98	13198	31329
				54937,06	–	15712	–	–	2321	

10	2105-0309-0303	Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400), диаметром 10 мм ГОСТ 23279-2012 С-1 200х200х10 мм	т	0,286	211555		60505		60505		65345
11	1106-0101-0104	Фундаменты общего назначения бетонные . Устройство В20 W4 F50 НР = 91 %	м3	7	24667	1549,29	172669	10845	142305	19655	207710
					2788,43	297,14	19519	2080	–	15386	
12	1106-1301-0103	Стены и плоские днища прямоугольных сооружений при толщине до 150 мм. Устройство В 20 W4 F50 НР = 91 %	м3	2	42029,5	5728	84059	11456	42181	31082	124352
					15211	1867	30422	3734	–	9211	
13	1106-0301-0601	Сетки арматурные плоские. Изготовление в построечных условиях из арматуры диаметром до 16 мм НР = 91 %	т	0,2088	19075,67	1020,11	3983	213	61	3433	8009
					17763,41	306,51	3709	64	–	593	
14	1130-0102-0301	Сетки арматурные. Установка в монолитных фундаментах НР = 84 %	т арматуры	0,2088	55277,78	–	11542	–	71	9636	22872
					54937,74	–	11471	–	–	1694	
15	2105-0309-0303	Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-III (А400), диаметром 10 мм ГОСТ 23279-2012 С-1 200х200х10 мм 3900х4450 мм	т	0,111	211555		23483		23483		25362
16	2105-0309-0302	Сетки арматурные сварные из арматурной стали А-I (А240) и А-II (А300), диаметром 6 мм ГОСТ 23279-2012 400х390х6 мм 3360х3940 мм	т	0,081	228340		18496		18496		19976

17	2105-0301-3201	Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III (А400) диаметром 10 мм СТ РК 2591-2014 1500 мм	т	0,0168	191399		3216		3216		3473
18	1106-0101-0104	Фундаменты общего назначения бетонные . Устройство В20 W4 F50 НР = 91 %	м3	24	24667,08	1549,33	592010	37184	487903	67388	712150
					2788,46	297,08	66923	7130	–	52752	
19	1108-0101-0307	Стены, фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР = 93 %	м2 поверхности	27,392	859,19	22,45	23535	615	15728	6753	32711
					262,56	2,52	7192	69	–	2423	
	Раздел 2 Монтаж конструкций зерносушилки.										
20	1109-0204-0101	Каркасы постоянных шахтных копров высотой до 40 м. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	16,47	110869,58	49443,59	1826022	814336	222265	689805	2717093
					47930,84	12768,43	789421	210296	–	201266	

Итого	**4 365 960**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	1 111 264
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	895 028
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	230 315
- материалы, изделия и конструкции, тенге	1 064 774
Накладные расходы, тенге	971 489
Сметная прибыль (8 %), тенге	323 405

Всего	**4 365 960**
Непредвиденные работы и затраты (2 %)	87 319
Итого в текущих ценах с 02.07.18 г.	**4 453 279**
Командировочные расходы 1,5 МРП	441269
Всего в текущих ценах с 02.07.18 г.	4 894 548
НДС (12 %)	587346
Всего с учетом НДС	**5 481 894**

Заказчик Молдакулов Н.З.

Подрядчик Одиноков А. Н.

"SANA-2015". Версия 18.3.1 от 08.08.18 г. Цены региона Акмолинская обл. Форма 2В

Заказчик: **ТОО "Азатский элеватор"**
(организация, адрес, телефон)

Подрядчик: **ТОО "КокшетауХлебстрой"**
(организация, адрес, телефон)

Объект : ТОО "Азатский элеватор". Зерносушилка шахтного типа "Vesta-50"
(наименование)

Договор подряда (контракт) № ____ от _____

Акт приемки выполненных работ за сентябрь 2018г.
(локальная смета 2-1-1)
Монтаж зерносушилки шахтного типа "Vesta-50"

№ п/п в л/с	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
					Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
					зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 2 Монтаж конструкций зерносушилки.											
21	1109-0606-0111	Теплообменник. (без стальных конструкций конвейеров). Монтаж НР = 69 %	т конструкций	6,28	131296,02	27620,7	824539	173458	61676	413219	1336779
					93854,3	1506,85	589405	9463	–	99021	
22	1319-0103-0103	Вентилятор осевой с пневматическим или электрическим приводом, масса до 0,35 т. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	2	38472	9460	76944	18920	16200	28499	113878
					20912	2448	41824	4896	–	8435	

23 1107-0516-0107	Герметизация горизонтальных и вертикальных стыков герметизирующей нетвердеющей мастикой НР = 118 %	м шва	680	656,46	193,6	446395	131650	177211	232642	733360
				202,26	87,68	137534	59620	–	54323	
24 1109-0305-0305	Конструкции опорные этажерочного типа. Монтаж НР = 69 % т.ч. п.3.2: ктрр1=1,1;	т конструкций	1,15	56180,87	20362,61	64608	23417	14539	22596	94180
				23175,65	5300,87	26652	6096	–	6976	
25 1109-0304-0101	Лестницы прямолинейные и криволинейные, с ограждением. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	1,1	138520	94667,27	152372	104134	9523	46516	214799
				35195,45	26090,91	38715	28700	–	15911	
Раздел 3 Монтаж технологического оборудования зерносушилки.										
26 1330-0109-0201	Нория НЦ-100, высота 30 м. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	2	393600,5	25938,5	787201	51877	22350	446217	1332091
				356487	9264,5	712974	18529	–	98673	
27 1330-0109-0203	Нория НЦ-100. Монтаж оборудования. Увеличение или уменьшение высоты нории на каждые 5 м (к нормам 13-300109-0201 и 13-300109-0202) НР = 61 % К=-1,000;	шаг (5 м)	-2	54763	2064	-109526	-4128	-6314	-61216	-184401
				49542	635	-99084	-1270	–	-13659	

Итого	3 640 686
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	1 448 020
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	499 328
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	126 034

- материалы, изделия и конструкции, тенге	295 185
Накладные расходы, тенге	1 128 473
Сметная прибыль (8 %), тенге	269 680
Всего	**3 640 686**
Непредвиденные работы и затраты (2 %)	**72 814**
Итого в текущих ценах с 02.07.18 г.	**3 713 500**
Командировочные расходы 1,5 МРП	361038
Всего в текущих ценах с 02.07.18 г.	4 074 538
НДС (12 %)	488945
Всего с учетом НДС	**4 563 483**

Заказчик Молдакулов Н.З.

Подрядчик Одинцов А.Н.

Заказчик: **ТОО "Азатский элеватор"**
(организация, адрес, телефон)

Подрядчик: **ТОО "КокшетауХлебстрой"**
(организация, адрес, телефон)

Объект : ТОО "Азатский элеватор".Дополнительные работы. Металлоконструкции нории.
(наименование)

Договор подряда (контракт) № ____ от _____

Акт приемки выполненных работ за октябрь 2018г.

Составлен в текущих ценах с 01.10.18 г.

№ п/п в л/с	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
					Всего	эксплуатация машин	Всего	эксплуатация машин	материалы		
					зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Раздел 1 Изготовление и монтаж норийной вышки.											
1	1109-0701-0103	Конструкции решетчатые (стойки, опоры, фермы и пр.). Изготовление. НР = 69 %	т конструкций	1,65641	140587,17	35867,93	232870	59412	8556	126169	387762
					99553,85	10837,9	164902	17952	–	28723	
2	1109-0304-0301	Металлоконструкции нории. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	1,65641	43777,81	12181,16	72514	20177	13702	29470	110143
					23324,54	2460,14	38635	4075	–	8159	
3	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	44,72307	77,99	2,21	3488	99	1750	1138	4996
					36,65	0,22	1639	10	–	370	

4	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза НР = 69 % К=2,000;	м2	89,44614	69,71	1,57	6235	140	4180	1335	8176
5	2105-0204-0802	Швеллер горячекатаный с параллельными гранями полок № 12П из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 380-2005 (24 м, 1 м/п 10,4 кг) К=1,032;	т	0,25759	21,41 313435	0,22	1915 80738	20	– 80738	606	87197
6	2105-0201-0502	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 75 мм, толщиной 6 мм ГОСТ 535-2005 (23 м, вес 1 м/п 6,89 кг)	т	0,08947	223960		20038		20038		21641
7	2105-0201-0502	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали обыкновенного качества, ширина полки 63 мм, толщиной 5 мм ГОСТ 535-2005 (36 м, вес 1 м/п 4,81 кг)	т	0,17316	223960		38781		38781		41883
8	2105-0206-0802	Трубы стальные квадратные из углеродистой стали наружными размерами 100х100х4 мм ГОСТ 13663-86 (60 м, вес 1 м/п 18,02 кг)	т	1,0812	242944		262671		262671		283685
9	2105-0206-0802	Трубы стальные квадратные из углеродистой стали наружными размерами 60х60х3 мм ГОСТ 13663-86 (12 м, вес 1 м/п 5,248 кг)	т	0,06298	242944		15301		15301		16525

									–	1224	
	Раздел 2 Монтаж самотечного оборудования.										
10	1330-0105-0905	Трубопровод гравитационного транспорта из стальных труб, диаметр до 300 мм, толщина стенки 4 мм. Монтаж оборудования НР = 61 %	м	49	4716,8	382,76	231123	18755	2023	134271	394626
					4292,76	199,43	210345	9772	–	29232	
11	1330-0104-0501	Задвижка реечная с ручным приводом, масса до 0,03 т. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	3	12854,33	1367,33	38563	4102	7197	17555	60607
					9088	504,67	27264	1514	–	4489	
12	1330-0104-0101	Переход. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	3	10165	1367,33	30495	4102	1214	16283	50520
					8393	504,67	25179	1514	–	3742	
13	1330-0104-0101	Сектор. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	11	10165,27	1367,55	111818	15043	4452	59703	185243
					8393	504,64	92323	5551	–	13722	
14	1330-0104-0101	Ввод симметричный. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	1	10165	1367	10165	1367	405	5428	16840
					8393	505	8393	505	–	1247	
15	1330-0104-0101	Ввод. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	1	10165	1367	10165	1367	405	5428	16840
					8393	505	8393	505	–	1247	
16	1330-0104-0102	Лоток насыпной. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	2	12558	1362,5	25116	2725	809	13781	42009
					10791	505	21582	1010	–	3112	
17	1330-0104-0502	Задвижка реечная. Монтаж оборудования НР = 61 %	шт.	3	15436,33	1367,33	46309	4102	8127	21712	73463
					11360	504,67	34080	1514	–	5442	

Раздел 3 Устройство проемов под нории

18	1146-0302-0102	Проемы в конструкциях из бетона. Пробивка и расширение (20 шт, 18,2 м2 толщиной 200 мм) НР = 84 %	м3	2,63	51425,48	27934,98	135249	73469	–	79520	231951
					23490,49	12504,56	61780	32887	–	17182	

Итого	**2 034 107**
в том числе	
- зарплата рабочих-строителей, тенге	696 430
- затраты на эксплуатацию машин, тенге	204 860
- в т.ч. зарплата машинистов, тенге	76 829
- материалы, изделия и конструкции, тенге	470 349
Накладные расходы, тенге	511 793
Сметная прибыль (8 %), тенге	150 675
Всего	**2 034 107**
Непредвиденные работы и затраты (2 %)	**40 682**
Итого в текущих ценах с 01.10.18 г.	**2 074 789**
Материалы заказчика	376 065
Нормативная трудоемкость, чел-ч	685
Итого в текущих без материалов Заказчика	**1 698 724**
Командировочные расходы 1,5 МРП	247 114
Итого в текущих ценах	**1 945 838**
НДС (12 %)	233 501
Всего с учетом НДС	**2 179 338**

Заказчик _____ Молдакулов Н.З.

Подрядчик _____ Одиноков А.Н.