Конкурстық құжаттамаға
3-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі
(әрбір лот жеке әлеуетті өнім берушіге беріледі)

Тапсырыс берушінің атауы:	Қарағанды облысының білім басқармасының "Қарағанды техника-құрылыс колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	Қарағанды облысының білім басқармасының "Қарағанды техника-құрылыс колледжі" коммуналдық мемлекеттік мекемесі
Конкурстың нөмірі:	3825629-1
Конкурстың атауы:	«Дәнекерлеу» оқу-теориялық кабинетіне арналған жабдықтар
Лоттың №:	№ 29743791-ОК1
Лоттың атауы:	Оқу-зертханалық жабдық
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Стол сварщика ССВ-4-2 ДЭ
Өндіруші ел	РОССИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	БалтСтрим
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Система удаления сварочного дыма с вытяжным шлангом длиной 4м FUME VAC FLEX
Өндіруші ел	ГЕРМАНИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	Abicor Binzel
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Сварочные шторы для задержки светового излучения и формирования современных эстетичных сварочных постов
Өндіруші ел	ШВЕЦИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	ESAB
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Полуавтомат сварочный инверторного типа Kemppi FastMiG X 350
Өндіруші ел	ФИНЛЯНДИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	24 месяца
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	KEMPPI OY
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Обучающий тренажер виртуальной сварки Soldamatic
Өндіруші ел	ИСПАНИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	24 месяца
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	Sabery Solutions
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Модульная система для автоматизации и механизации процесса сварки Трактор Railtrack Orbital W ESAB
Өндіруші ел	ШВЕЦИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	ESAB
Шығарылған жылы	2019

Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Интерактивная панель 86 " 4k + Мобильный стенд для интерактивной ActivPanel_2019_Titanium_SS_0419v2
Өндіруші ел	НИДЕРЛАНДЫ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	36 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	Plymovent Group BV
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Многофункциональный сварочный полуавтомат с возможность сварки MMA и TIG, а так же предусмотрено использование строжки WARRIOR 500I
Өндіруші ел	ШВЕЦИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	ESAB
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Моноблок Acer Aspire C27-865 (DQ.BCNMC.001)
Өндіруші ел	КИТАЙ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	ACER
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Мульти процессный аппарат для промышленной сварки REBEL 320ic
Өндіруші ел	ШВЕЦИЯ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	ESAB
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Тауардың атауы (маркасын, моделін, үлгісін және/немесе тауар белгісін көрсете отырып)	Ноутбук Acer Nitro 5 AN515-54 (NH.Q5AER.01P)
Өндіруші ел	КИТАЙ
Кепілді мерзімі (болған жағдайда) (айларда)	12 месяцев
Дайындаушы зауыттар (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі)	ACER
Шығарылған жылы	2019
Жеткізу мерзімі	не более 90 календарных дней
Жеткізу орны	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Сатып алынатын тауарларға Қазақстан Республикасының ұлттық стандарттарының, ал олар болмаған жағдайда мемлекетаралық стандарттардың атауы. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде, мемлекеттік сатып алуды нормалау ескеріле отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдаланушылық сипаттамалары көрсетіледі.	Сәйкестікке ерікті негізде қолданылатын стандарттар (практика кодтары) туралы ақпарат техникалық регламенттердің талаптары. Талаптарға жауап береді: ТР ТС 010/2011 «Машиналар мен жабдықтардың қауіпсіздігі туралы» техникалық реттеу; Кеден одағының ТР ТС 004/2011 «Төмен вольты жабдықтардың қауіпсіздігі туралы» техникалық регламенті; ТР ТС 020/2011 «Техникалық құралдардың электромагниттік үйлесімділігі» кеден одағының техникалық регламенті. ГОСТ 12.2.003-91 «Еңбекті қорғау стандарттарының жүйесі. Өнеркәсіптік жабдық. Жалпы қауіпсіздік талаптары»; ГОСТ Р 50553-93 «Өндірістік тазалық. Сұзгілер мен сүзгі элементтері. Жалпы техникалық талаптар»; ГОСТ 12.2.007.0-75 «Еңбекті қорғау стандарттарының жүйесі. Электротехникалық бұйымдар. Жалпы қауіпсіздік талаптары»; 7-бөлім ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4: 2006) «Техникалық жабдықтардың электромагниттік үйлесімділігі. Өнеркәсіптік аймақтарда қолданылатын техникалық жабдықтардың электромагниттік кедергілері. Стандарттар және сынақ әдістері»; 8-бөлім ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2: 2005) «Жабдықтардың электромагниттік үйлесімділігі. Өнеркәсіптік жерлерде қолданылатын техникалық жабдықтардың электромагниттік араласуына иммунитет. Талаптар мен сынақ әдістері» ГОСТ 15150-69 сәйкес өнімдерді сақтау шарттары. ГОСТ Р IEC 60204-1-2007 «Техниканың қауіпсіздігі. Машиналар мен механизмдердің электр жабдықтары. 1 бөлім. Жалпы талаптар». ГОСТ 30804.3.2-2013 «Техникалық жабдықтың электромагниттік үйлесімділігі. 16А-дан аспайтын (бір фазада) ток күші бар гармоникалық ток компоненттерін техникалық құралдармен шығару. Стандарттар және сынақ әдістері.» ГОСТ 30804.3.3-2013 «Техникалық жабдықтардың электромагниттік үйлесімділігі. Жалпы мақсаттағы төмен кернеулі электрмен жабдықтау жүйелеріндегі кернеудің, кернеудің және ауытқудың шектеулері. Егер белгілі бір қосылу шарттары орындалмаса, электр желісіне қосылған 16А (бір фазада) көп техникалық жабдық» «Стандарттар және тест әдістері». ГОСТ Р 51526-2012 «Техникалық жабдықтардың электромагниттік үйлесімділігі. Доғалық дәнекерлеуге арналған жабдық. 10-бөлім. Талаптар мен әдістер». ГОСТ 12.2.007.8-75 «Еңбекті қорғау стандарттары жүйесі. Электр дәнекерлеу және плазмалық өңдеу құрылғылары. Қауіпсіздік талаптары». Осыған сәйкес өнімдер шығарылатын халықаралық стандарттар: - IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-5, IEC 60974-7, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12.

Сатып алынатын тауарлардың қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипаттамасы	«Дәнекерлеу» оқу-теориялық кабинетіне арналған жабдықтар.265153.900.000072 Оқу-зертханалық стендтерді жабдықтау «Дәнекерлеу» оқу-теориялық кабинетіне арналған жабдықтар 1) Демонстрациялық экраны бар дәнекерлеуші үстелі. Үстел ұнтақты эмальмен қапталған табақтар мен жұмыс плитасымен қапталған дәнекерленген рама болып табылады. Үстел аспапты қалталармен жабдықталған, бұл жұмыс панелінің эргономикалық орналасуы бар, дәнекерлеушінің еңбек жағдайын жақсартады және өндірістің жалпы мәдениетін арттырады. Жұмыс плитасының материалдары: шойын және алюминий. Үстелдің габариттік өлшемдері 1250х820х850мм. жұмыс плитасының өлшемі 1000х700мм. Жарық сүзгіші бар қорғаныш экраны дәнекерлеушінің демонстрациялық үстелінің жабдықтарына арналған. Дәнекерлеушінің демонстрациялық үстелі дәнекерлеу жұмыстарын жүргізу процесімен танысу үшін пайдаланылады. Экранда орнатылған жарық сүзгілері электр доғалық және плазмалық дәнекерлеу процесінде пайда болатын зиянды. Жарық сәулелерінен көзді сенімді қорғауды қамтамасыз етеді. Әр үстелге сондай - ақ Әмбебап TopTool тістеуіштер - 1 дана, серіппелі сабы бар дәнекерлеушінің балға-1 дана. Үлкен магнитті ұстағыш – 1 дана, шағын магнитті ұстағыш – 1 дана, 4 қатар болат щетка-1 дана. Жиынтық үстелдердің саны-3 дана.2)Дымқыл түтін шығаратын, жүйесі 4м-ге шығатын түтігі бар. Орнату дәнекерлеу кезінде пайда болатын дәнекерлеу аэрозольдарын ғана емес, сондай-ақ металды кесу немесе тегістеу кезінде пайда болатын, кез келген түрдегі микро бөлшектерді де жояды. Алдын ала тазалау сүзгісі мен жұқа тазалау сүзгісі, дәнекерлеу аэрозольдерін тазартады және қоршаған ортаға тазартылған ауаны шығарады. Көмір щеткалары бар қарапайым қозғалтқыштың орнына моделі геометриялық прогрессияда қозғалтқыштың қызмет ету мерзімін ұзартатын щеткасыз қозғалтқышпен жабдықталған. Сүзгі тиімділігі 99,95%. Қоректендіруші желінің кернеуі 220 Вольт. Дәнекерлеу түтінді жою жүйесінің саны-3 дана. 3)құрама болат түтіктерден жасалған дәнекерлеушінің шымылдығы үшін төрт рамкадан тұратын дәнекерлеу қоршауы және резеңке жабыны бар берік және тұрақты тіректерге, дәнекерлеушінің шымылдығы үшін доңғалақтар жиынтығына, тұтас дәнекерлеу перделері тіркеледі - 4 дана, қою қызыл түсті, din 9 қараңғылаумен, өлшемдері 1400х1800, қалыңдығы 0,4 мм ПВХ-дан жасалған, барлық жағынан тігілген, тігістерінің ені кемінде 5см, әрбір 20см сайын жоғары ілмелі сақиналарға арналған арматураланған тесіктер, үлкен ауданды құлату мақсатында перделерді қосуға арналған екі бүйір жағынан батырмалары металдан жасалған перделерге арналған ілмектер жиынтығы.4)Дәнекерлеу қоршауы ең жоғары қуаты 350А және жинақы. Сым берудің 4 роликті механизмімен жабдықталған. Сым беру жылдамдығы диапазоны 2.0-20.3 м / мин,кернеу диапазоны 360 – 440В АС. қоректендіргіш ток жиілігі 50/60 Гц; шығу қуаты MIG 320 A / 30.0 B; шығу қуаты MMA 300 A / 32.0 B; Шығу қуаты TIG 320 A / 22.8 в. қорғау класы IP23S. катушканың диаметрі 200 мм және 300 мм. Функциялары: дәнекерлеу параметрлерін сақтау (жады), sMIG функциясы, TFT-дисплей мәзірі бар бірнеше тілде, индукцияны реттеу, 2/4-тактілі жанарғылардың режимі, кернеуді реттеу, SCT (қысқа тұйықталған шығу), реттелетін күйдіру уақыты, алдын ала және посты газ беру (TIG және MIG/MAG үшін), нүктелі дәнекерлеу (MIG/MAG), газды үрлеу, сым созу, бірқалыпты іске қосу, реттелетін ыстық бастау және доғаны форсирлеу (MMA), реттелетін көтеру/төмен (Tig), қос енгізу клапаны, tig газ шығару клапаны. Жеткізу жиынтығына мыналар кіреді: 3 м қорек кабелі мен айырмен дәнекерлеу көзі, 4.5 м жерге қосу клеммасымен кері кабель, 4.5 м жылдам ажырайтын қосылыстары бар газ шлангы, диаметрі 0.8, 1.0 және 1.2 мм сымға арналған роликтер, диаметрі 0.8, 1.0 және 1.2 мм сымға арналған бағыттаушы, қалыңдығын өзгертуге арналған құрал, 200A, дәнекерлеу кабелі, жанарғы,=16 - 10 дана, ұшы M8/0,8/D=10/30,0 E-Cu - 20 дана, ұшы M8/1,0/D=10/30,0 E-Cu - 20 дана, ұшы M8 / 1,2 / D=10/30, 0 E-Cu -20 дана, ұшы M8/M8 28 мм - 5 дана, ақ газ таратқыш - 5 дана,бағыттаушы спираль (лайнер) 1,5х4, 5х3400 - 1 дана,бағыттаушы спираль (лайнер) 2,0х4, 5х340 - 1 дана, Паста (300 гр.)- 5 дана, спрей, 400 мл - 5 дана, AR/CO2 200 бар, G3/4"/G3/8"; ауызға.0-30 л/мин, көмірқышқыл баллоны 40л.-45Д-150кгс/см2 (14,7 МПа) ГОСТ 949-73 жаңа, Ø0,8мм - 30 кг, Ø1,0мм - 30 кг, Ø1,2мм - 30 кг, OK 46.00 Ø2,5х350мм - 10,6 кг, Ø3,0х350мм - 10,6 кг, 2.5x350mm - 9 кг, ø3.0x350mm - 9 кг, дәнекерлеу жанарғыларына арналған шығын өлшегіш, әмбебап дәнекерлеушінің шаблоны, электродтарын кептіруге және шыңдауға арналған пеш, электродтарын кептіруге арналған термопенал, дәнекерлеушінің маскасы сары –1 дана. қосалқы әйнектер енгізілген: Сыртқы-10 дана; Ішкі – 5 дана, дәнекерлеушінің комбинезоны-1 дана, алжапқыш люкс-1 дана, қолғап - 1 жұп, дәнекерлеушілерге арналған бәтеңке-1 жұп. 5) Инверторлы үлгідегі дәнекерлеу жартылай автоматы 320 А дәнекерлеу процестерімен жұмыс істеу үшін жабдықталған: Standart, LSC, PMC, Pulse. Қуат көзінің кернеуі 3 х 400V, дәнекерлеу тогының диапазоны 3-320А, бос жүріс кернеуі 73V, жұмыс кернеуі 14,2-30V, сандық микропроцессорлық басқару жүйесі, Интерфейс - 7 "графикалық, басқару-сенсорлық экран, қалам-түйме, сымды беру механизмі-4 роликті, қашықтағы компьютер мен тіпті смартфонның көмегімен дисплейді қашықтықтан басқару мүмкіндігі, дәнекерлеу бағдарламаларын жаңартуға, қосымша опцияларды диагностикалау мен белсендіруге арналған стандартты USB қосқышы, функциясын жүзеге асыру үшін реверсивті жұмыс» - дәнекерлеу соңында дәнекерлеу ваннасынан сымды механикалық созу. Жеткізу жиынтығына енетіндер: Pulse функциясы бар дәнекерлеу көзі, РМЖ бағдарламалық қамтамасыз ету, бағдарламалық қамтамасыз ету, Standard бағдарламалық қамтамасыз ету, cu 1100i жанарғыны салқындату блогы, салқындату блогына арналған сүзгі, температура датчигі, сұйықтық деңгейінің датчигі, дәнекерлеу аппаратына арналған арба, беру механизміне арналған бұрылыс кронштейні, басқару кабелі 5 м, ажыратқышы бар беретін механизмі, Опция газ сынағы, 1,2 мм роликті беретін сым созу - 4дана, жанарғы /FSC/4,5 m/45°/LED, жанарғыларға арналған шығыс бөліктері жиынтығы, жерлендіру кабелі, газ реттегіші, контактілі ұштама (10 дана орама), алюминийді дәнекерлеуге арналған жанарғыларды жабдықтау жиынтығы, қосалқы шынылары бар дәнекерлеу маскасы: сыртқы - 2дана; ішкі - 1дана, дәнекерлеушінің комбинезоны, көмірқышқыл баллоны 40л.-45Д-150кгс/см2 (14,7 МПа),) МЕМСТ 949-73 жаңа,жартылай автоматты дәнекерлеуге арналған сым про51 ø1, 2мм - 90 кг 6)Виртуальді дәнекерлеудің оқыту тренажері.Реттелетін дәнекерлеу симуляторын пайдалана отырып, жаңа бастаған және дәнекерлеу жөніндегі мамандар оқу модульдерінен өтіп, ресурстарды сақтау кезінде өз дағдыларын тиімді және қауіпсіз дәнекерлеуін немесе жетілдіруін біле алады. Виртуалды дәнекерлеу жаңадан келгендерге жеке жаттығуларда дәнекерлеу процестерін біртіндеп зерттеуге және параметрлерді дұрыс күйге келтіру үшін техникалық сезімді біртіндеп дамытуға мүмкіндік береді. Дәнекерлеу жанарғымен, дулығамен және қолғаптармен жарақтандырылған, олар әртүрлі бөлшектерді қорғау құрылғыларымен салынған немесе жоқ дәнекерлеу жабдығымен шектеусіз виртуалды дәнекерлеуді орындайды. Виртуалды дәнекерлеудің арқасында пайдаланушылар оңтайлы оқытылған қызметкерлерден пайда алып қана қоймай, сонымен қатар виртуалды процестің арқасында материалдар мен ресурстарды үнемдейді. Виртуалды дәнекерлеудің негізгі сәттерінің бірі педагогика тұрғысынан күрделі балл жүйесі болып табылады, ол объективті және ашық бағалауды жүргізуге мүмкіндік береді. Виртуалды мұғалім пайдаланушыны қате және ауытқулар туралы білу үшін визуалды және акустикалық сигналдарды орындау арқылы бағдарлама арқылы жібереді. Деректерді резервтік көшіру және барлық дәнекерленген жіктерді ойнату функциясын пайдалану арқылы жазу білім алушыға өзінің дәнекерлеуін қайта қарауға, қателерді талдауға және оқу барысын құжаттауға мүмкіндік береді. Бұл табысқа әлдеқайда жылдам әкеледі. Кез келген уақытта туындауы мүмкін анықтамалық жұмыс қосымша көмек береді. Симулятор арқылы пісіруді барынша шынайы ету үшін дулыға опция ретінде 3D көзілдірікпен жабдықталған. Пайдаланушы әр түрлі бөлшектерді пайдалана отырып, әр түрлі дәнекерленген жіктерді дәнекерлеуде тәжірибе жасай алады және осының барлығы шынайы жағдайда. Симулятор бағдарламалық қамтамасыз ету өзі үшін айтады, пайдалану оңай, күрделі дизайн және мәзір бойынша түсінікті навигация бар. Экран пайдаланушыларға барлық дәнекерлеу параметрлерін оңай таңдауға мүмкіндік береді. Виртуалды дәнекерлеу екі нұсқада қол жетімді: тіркелген терминал немесе мобильді пайдалану үшін шағын тасымалы сөмке түрінде. Оқу үлгісі қолмен доғалық дәнекерлеуден бастап дәнекерлеушілерді оқытудың тексерілген кезектілігіне негізделген. Содан кейін пайдаланушылар MIG / MAG және TIG қоса барлық басқа дәнекерлеу процестеріне өтеді. Жеткізу жиынтығына енетіндер: Әр түрлі дәнекерлеу формаларына арналған төрт дайындамалы стационарлық, бекітілген терминал (Vтәрізді жапсарлас дәнекерленген тігістің 1 қабатын өңдеуге арналған бөлшек; V тәрізді жапсарлас дәнекерленген тігістің 2 қабатын өңдеуге арналған бөлшек; бұрыштық дәнекерленген тігісті өңдеуге арналған бөлшек; құбырларды дәнекерлеуді өңдеуге арналған бөлшек), 3D көзілдірік, HD форматындағы экран, теориялық құжаттарды интеграциялау және көп нұсқалы тесттер, MMA пісіруге арналған оқыту жиынтығы, MIG/MAG пісіруге арналған оқыту жиынтығы, TIG пісіруге арналған оқыту виртуалды дулыға. 7) Дәнекерлеу процесін автоматтандыру және механикаландыруға арналған модульдік жүйе. Жоғары сапалы трактор дәнекерлеу технологияларымен бірге механикаландырылған дәнекерлеу үшін тамаша шешім ұсынады. Тамаша дәнекерлеу нәтижелері тракторды нақты жылжыту арқылы қол жеткізіледі. Модульдік жүйе кез келген бағыттаушы конфигурацияларда құрастырылуы мүмкін. Монтаждауда тек жетек бұрышы ғана реттеледі – бағыттаушылардың әрбір түріне бейімделуге уақыт жоғалту жоқ. Материалдың қалыңдығы мин 4мм, көлденең жылжу жылдамдығы 5-300 см / мин, тік жылжу жылдамдығы 5-250 см/мин, кратерді дәнекерлеу уақыты 0-5 секунд, қашықтан басқару пульті кабелінің ұзындығы 10м., 4 режиммен тербелістің радиалды блогы. Жеткізу жиынтығына мыналар кіреді: Трактор, қашықтан басқару пульті, 10 м пультіне арналған Кабель, 9/SD28 жанарғыны бекіткіш, жанарғыны бекіткіш, FMS 50/ML15/SE/ACC жанарғыны басқару модулі, 18/D16-25 for-ø 16-25m (0,63-0,98 inch) жанарғыны басқару модулі FMS /ML15/SE/ACC 0,8 м, кабелі 2 м, 660-840mm қатты сақиналы рельс, рельске арналған магнитті фиксатор - 8 дана, 1 дана.; жауапкершілігі шектеулі серіктестігі люкс-4 дана, қолғап-4 жұп, дәнекерлеушілерге арналған бәтеңке-4 жұп. Бағаға дайындаушы зауыт қызметкерінің оқуы енгізілген-40 сағат. 8) ММА және TIG дәнекерлеу мүмкіндігі бар көпфункционалды дәнекерлеу жартылай автоматы, сондай-ақ жонуды пайдалану қарастырылған. Желі кернеуі, 3 ф. 50/60 Гц, В 380-460, Макс. ток ПВ = 60%, 3 ф., А/В 500/40, қондырғы диапазоны: MIG/MAG 16-500A, MMA 5-500A, TIG 5-500A, бос жүріс кернеуі 54В, макс.ток кезінде КПД 88%, сым диаметрі 0,6-1,6 мм, беретін механизмнің қоректендіру кернеуі, 42В АС. Ерекшеліктері: MIG/MAG дәнекерлеу, оның ішінде ұнтақты сым, дана жабық электродтар, TIG контактілі күйдіру (Live TIG) және көмір электродымен жону. Автоматты ыстық старт және доғаны реттеу пайдаланушылардың әр түрлі талаптарына бейімделуді қамтамасыз етеді. SCT-келесі күйдіруді жақсарту үшін оңтайлы пішінді сақтауға мүмкіндік беретін сымды автоматты күйдіру технологиясы. жанарғыларын пайдалану кезінде кабельдерде пайда болатын шығындарға қарамастан, дұрыс кернеуде пісіруге кепілдік беретін жүйе. Бұл дегеніміз, сіз сапалы тігісті көздің жанында да, 35 метр қашықтықта да аласыз. қорғау класы. конструкциясы-н жауапты элементтерге түспейтіндей ауа салқындату арнасын бөлу. Ұзақ пайдалану кезінде сенімділігін арттыруға мүмкіндік береді. 1,6 мм гальванизацияланған болат екі белдеу соққы мен құлаудан қорғауды қамтамасыз етеді. желдеткішті интеллектуалды басқару, энергия тұтынуды азайту және шаң ену. Жеткізу жиынтығына мыналар кіреді: дәнекерлеу көзі, жерге қосу клеммасымен кері кабель, механизмін беретін, 70 мм2 2м ауамен салқындатқыш кабельдер пакеті, көпфункционалды дөңгелекті платформа, жанарғы, конустық Dвнутр шүмегі.M8/0,8/D =10/30, 0 E-Cu - 25дана,ұшы M8/1,0/D=10/30, 0 E-Cu - 25дана,ұшы M8/1,2/D=10/30, 0 E-Cu-25дана,ұшы M8/1,2 / D=10/30, 0 E - Cu - 25дана, ұшы M8 / M8 28 мм (MB 36KD) - 5дана, ақ газ таратқыш (MB 36KD) - 5дана,бағыттаушы спираль (лайнер) 1,5х4, 5х3400 – 1дана, жіберуші спираль (лайнер) 2,0х4,5х340 - 1шт, паста (300 гр.)- 5дана, спрей, 400 мл-5дана, AR/CO2 200 бар, G3/4"/G3/8"; ротам.0-30 л/мин, көмірқышқыл баллоны 40л.-45Д-150кгс/см2 (14,7 МПа) ГОСТ 949-73 жаңа, Ø0,8мм - 30 кг, Ø1,0мм - 30 кг, Ø1,2мм - 30 кг, OK ПРО 71 - 30 кг ұнтақ сым, пісірушінің маскасы Сары – 1 дана, әрбір бетперде қосалқы әйнектер енгізілген: Сыртқы-10 дана; жауапкершілігі шектеулі серіктестігі люкс-1 дана, Heavy қолғап - 1 жұп, дәнекерлеушілерге арналған бәтеңке-1 жұп. 9) Интерактивті панель 86 "4k -1 дана.Экран диагоналі және рұқсаты кемінде 86 дюйм UHD 4K 3840 x 2160 @ 60Hz. Динамикалық контраст кемінде 4000:1, контраст статикалық кемінде 1200:1. Дисплейдің жабыны -антибликтік шыңдалған шыны, жаңарту жиілігі кемінде 120 Гц. Жауап беру жылдамдығы кемінде 8 мс. Жарықтық, кемінде 400 кд/м2. Шашыраңқы жарық датчигі кемінде 20 жанасу саны бар. Wake-on-LAN функциясы кемінде 32768х32768 жанасу рұқсаты бар. Интерактивті панельге арналған қалам жиынтықта 4 данадан кем емес, қуат көзін қажет етпейтін. Өшіруге арналған кемінде бір қалам. Перефериялық құрылғыларды қосуға ыңғайлы болу үшін сыртқы түрі, алдыңғы бөлікке интерфейстік панельдің (USB, HDMI) болуы міндетті. Интерфейстер: артқы порттар кемінде OPS Slot x 1 HDMI (2.0) кіріс x 3 USB-A 2.0 x 2 USB Touch (Type B) x 3 USB 3.0 - 2 артқы жағында LAN кіріс x 1 LAN Шығыс x 1 VGA кіріс x 1 VGA аудио кіріс x 1 CVBS x 1 Mic (3.5 mm) кіріс x 1 құлаққаптар (Headphone) x 1 алдыңғы порттар кемінде: HDMI (2.0) кіріс (алдыңғы) x 1 USB-A 2.0 x 1 USB Touch (Type B) x 1 USB-A 3.0 x 2 дыбыс: кіріктірілген алдыңғы динамиктер, кемінде 2-х 20 Ватт: 4 қабырға бекіткіші x 1 қашықтан басқару (пульт) x 1 батарея AAA x 2. Қуат кабелі 3M X 1 HDMI кабелі 3M x 1 USB кабелі 3M x 1. Орнату нұсқаулығы x 1, пайдаланушының нұсқаулығы X 1, белсенді аймақ кемінде 1895 x 1066 мм, габариттік өлшемдері кемінде 2140 x 1350 x 278 мм, бірақ кемінде 2145х 1360 x 280 мм, салмағы кемінде 75 кг, кепілдік мерзімі кемінде 3 жыл (36 ай) алу мүмкіндіктері. Фирмалық қосымша дүкені бар білім беру мақсаттарына арналған лицензиялық Операциялық жүйе. ЖЖҚ кемінде 4 Гб ішкі жады кемінде 64 Гб (32 Гб x2), орталық процессор кемінде төрт ядролы графикалық процессор жиілігі кемінде 650 МГц, ауамен жаңарту мүмкіндігімен 10) 86 интерактивті панельге арналған мобильді стенд – 1дана. Жабдық түрі: интерактивті дисплей.Орнату әдісі: үстел үсті. Түсі: ашық сұр. Кіріктірілген микрофон: Иә. Қуат: USB. Салмағы 37.4 (кг). Қосымша сипаттамалары. Салмағы-брутто 1-ші қорап-6,4 кг; 2 - ші қорап-19,5 кг; 3 - ші қорап-9,8 кг; 4 - ші қорап-4,2 кг.қаптамадағы Өлшем 1-ші қорап (APTMS - BRKT-VESA - кронштейн)-985мм x 285мм x 60мм; 2-ші қорап (APTMS - SHELF - негіз плитасы, сөре)-1328мм x 678мм x 65мм; 3-ші қорап (APTMS - lbrkt – тік кронштейн) - 151. Кронштейндер, негіз тақтасы, сөре, тік кронштейндер, дөңгелектер және бекіткіштер. Биіктігі бойынша реттеу. Монтаждау кезінде биіктігі бойынша реттеу. Салмағы-нетто 37.4 кг.11) Моноблок-6 дана. Процессор кемінде i5, тактілік жиілігі ГГц кемінде 1.6, максимал тактілік жиілігі, ГГц кемінде 3.4 ядролардың саны кемінде 4 ядро L2 кэш-жады кемінде 4 x 256 Кб L3 кэш-жады кемінде 6 Мб. Оперативті жады 8 Гб, оперативті жады түрі DDR4, оперативті жадының 8 Гб дейін кеңейтілуі. Қатты диск 1 Тб, Дискретті кіріктірілген бейнеадаптер, бейне жады өлшемі 2 Гб экран өлшемі, дюйм 27. Экран ажыратымдылығы Full HD: 1920х1080 36. Экран беті күңгірт коммуникация құралдары GLAN, WiFi, Bluetooth артқы панельдегі коннекторлар кемінде 2 X USB 2.0, кемінде 2 x USB 3.0, 1 X HDMI-Out, 1 x RJ-45, Mic-in, Line-out. Мультимедиа Веб-камера. Қосымша аксессуарлар: Сымсыз тышқан, сымсыз пернетақта. Қолданылатын түс Қара, Күміс. Қуат беру блогының қуаты 135 Вт, қосымша корпус қалыңдығы 6.8 мм артық емес жоғарғы бөлігінде 8-ші Core i5 өлшемдері (Ш X в X г) 61.5 x 46.2 x 19 см бұйымның салмағы 4 кг.2. Сабақ өткізуге арналған бағдарламалық қамтамасыз ету MSEdge, MSInternetExpl - rer, Chr - me және Safari браузерлерімен кіру және толық үйлесімділік. Интернетке қосылмаған сабақтар мен сабақтарды құру мүмкіндігі. Интернетке қосылусыз сабақ жүргізу және ісшаралар өткізу мүмкіндігі. Мұғалімнің сабақ мазмұнын жергілікті ДК және бұлтта сақтау мүмкіндігі. Интерактивті тақтаның көмегімен пәндік сабақтарды жүргізу мүмкіндігі: 8 түстен гөрі әр түрлі қаламмен Еркін жазу жазу жазу жазу жазу жазу жазу және мәтінге түрлендіру мәтінді тікелей енгізу стандартты формаларды қосу (мысалы, квадрат, үшбұрыш, шеңбер) және сызықтарды салу салынған фигураларды тану және оларды стандартты формаға түрлендіру формалар арасында қосқыштарды қосу математикалық символдар мен теңдеулерді тану және оларды дұрыс стандартты форматқа түрлендіру сызғыш, транспортир және, квадрат және компас прожектор және айырғыш сияқты кеңейтілген интерактивті оқыту құралдары интерактивті тақта арқылы жалпы Құралдар панелінің көмегімен үстелдік қосымшаларды басып алу және түсініктеме беру мүмкіндігі экранда қосымшаларды қолдану статистикасын бүкіл экранға, терезеге немесе сурет аймағына, дыбыссыз бейнеге, дыбысы бар бейнеге жазу және жүргізу мүмкіндігі деректерге негізделген оқыту іс-шараларын жасау мүмкіндігі мектеп оқушыларының пайдалануы үшін тізімдерді, флэш-карталарды салыстыруды қамтиды., уақыт шкаласы бойынша кезектілік пен іс-әрекеттер алдын ала анықталған және арнайы сыныптарды құру мүмкіндігі деректерді қорғаудың тиісті деңгейі бар оқушылардың жеке бейіндерін жүргізу мүмкіндігі оқушылар үшін қарапайым және қауіпсіз әдіс жылжымалы, мобильді немесе қол құрылғыларының көмегімен сабаққа қосылу экран мазмұнын оқушылар құрылғыларына шығару мүмкіндігі жылдам бағалау сұрауларын жүргізу мүмкіндігі, соның ішінде: мәтіндік жауап сандық жауап әріптік жауап Иә/Жоқ Шығармашылық жауап Иә / Жоқ, қосылған фотосуреттер Likert шкаласы бойынша жауап (артықшылық) көп таңдау бар жауап мұғалім үшін алынған жауаптарды көру және сақтау мүмкіндігі оқушылардың бағасын өткізу және оларға нәтижелерді хабарлау мүмкіндігі. Сауалнама жүргізу кезінде сұрақтардың бес түрін қолдау дұрыс жауаптарды автоматты түрде бөлу (егер "қолмен белгіленеді" немесе "белгіленбейді" деп белгі қойылмаса) кері байланыс алу үшін дұрыс емес жауаптар беруге немесе шолуға және дұрыс жауаптарды сақтауға мүмкіндік беруге мүмкіндік береді, соның ішінде, бірақ онымен шектелмей, мәтіндік кеңестер, бейне, ыстық желілер және қолдау форумдары бағдарламалық жасақтаманы автоматты түрде жаңартуды қамтамасыз етеді. 3.) Сондай-ақ жүйенің аппараттық компоненттерін диагностикалау үшін утилитасы алдын ала орнатылған утилитаның уақыты шектелмеген функционалы бар және ДК өндірушінің ресми сайтынан жүктеуге болады. Кепілдік мерзімі 12 ай. 4.) Сондай - ақ, BI-S драйверлерін автоматты түрде жаңарту және тігу үшін утилита алдын ала орнатылған. Кепілдік мерзімі 12 ай. Жабдықтың тиісті сапасын растау мақсатында тауарды жеткізуші жабдықты жеткізу кезінде дайындаушы зауыттың сапа сертификатын ұсынады. Орам тауардың сенімді сақталуын қамтамасыз етеді (орамның тұтастығы қамтамасыз етіледі).Талап етілетін сипаттамаларға сәйкес келмейтін, буып-түюге қойылатын талаптарға сай келмейтін тауарды Тапсырыс беруші қабылдамайды, ал шарт тиісті түрде орындалмады деп есептеледі.Тауарды талап етілетін жеткізу мерзімінен кеш ұсынған кезде, сондай-ақ шарт мерзімі өткен әрбір күн үшін шарттың жалпы сомасының 10% мөлшерінде тұрақсыздық айыбын есептей отырып, тиісті түрде орындалмады деп есептеледі. Тапсырыс беруші қабылдамаған және жарамсыз деп танылған тауар жеткізілмеген болып есептеледі, бұл ретте шарттың жалпы сомасынан тұрақсыздық айыбын есептеу тауар толық берілгенге дейін жүзеге асырылады. Әлеуетті өнім беруші техникалық ерекшелікте тауарды өндірушінің интернет ресурсындағы сипаттамаларға сәйкес келетін сатып алынатын тауардың маркасын, моделін, типін және / немесе тауар белгісін не қызмет көрсету белгісін және өзге де сипаттамаларын көрсетуге тиіс.12) Ноутбук -1 дана,I5 процессоры. Процессор жиілігі: ГГц 2.4, процессордың максималды жиілігі: ГГц-4.1. Ядролардың саны кемінде 4 ядро. Кэш жады L3: 8 мб. Ddr4 жедел жады түрі. Жедел жады көлемі кемінде 8 гб. 1 x 8 гб жедел жады конфигурациясы. Жедел жады слоттарының саны 2. Жедел жадының максималды көлемі 32 гб. Hdd қатты дискісі жоқ. Қатты денелі жинақтағыш кемінде 512 гб ssd. PCIe интерфейсі бар ssd үшін M.2 Слот (жинақтағыш орнатылған). Видеокартаның түрі процессорға Интегралданған графика, дискретті видеокарта. Дискретті бейне карта моделі. Дискретті видеокартаның чипсеті. Бейне жады көлемі кемінде 4 гб. Ерекшеліктер: IPS матрица. Экран диагоналі, дюйм кемінде 15.6. Экран ажыратымдылығы кемінде 1920 x 1080 full hd. Экран беті күңгірт. Оптикалық жетек жоқ. Мультимедиа: веб-камера, динамиктер, микрофон. Батарея Түрі литий-полимерлі (li-pol), алынбайтын. Батарея сыйымдылығы 55-тен кем емес. Қуат адаптері 19 в, 135 вт. HDMI, RJ-45 ұясы, микрофондық кіріс/құлаққаптарға арналған Шығыс (аралас). Usb 2.0 қосқыштарының саны: 1. Usb 3.0 ажыратқыштарының саны 2-ден кем емес. Usb Type-c қосқыштарының саны: 1. Байланыс құралдары: Lan 10/100/1000, Wi-Fi(802.11 ac), Bluetooth. Өңдеу материалдары: пластик. Пернетақтаның ерекшеліктері: сандық блок, пернелер жарығы. Безендіруде қолданылатын түс: қызыл, қара. Жеңіске жеткен жағдайда, «Welding Solutions» ЖШС іске қосу-монтаждау жұмыстарын компанияның дәнекерлеуші инженерлері жүргізетіндігіне кепілдік береді, сонымен қатар дәнекерлеуші «Welding Solutions» ЖШС жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жұмыс істеу бойынша қызметкерлерді оқытуды жүргізеді және тауарларды тексеру мен сынауды өткізеді. Тауарларды жеткізу, монтаждау, іске қосу, дайындау және іске қосуды «Welding Solutions» ЖШС жеткізушісі жүзеге асырады.

Ұсынылатын тауардың техникалық ерекшелігінің дұрыстығын растаймын

Приложение 3
к конкурсной документации

Техническая спецификация
закупаемых товаров
(представляется потенциальным поставщиком на каждый лот в отдельности)

Наименование заказчика:	Коммунальное государственное учреждение "Карагандинский технико-строительный колледж" управления образования Карагандинской области
Наименование организатора:	Коммунальное государственное учреждение "Карагандинский технико-строительный колледж" управления образования Карагандинской области
№ конкурса:	3825629-1
Наименование конкурса:	Оборудование для учебно-теоретического кабинета "Сварочное дело"
№ лота:	№ 29743791-ОК1
Наименование лота:	Оборудование учебно-лабораторное
Места поставки:	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Стол сварщика ССВ-4-2 ДЭ
Страна происхождения	РОССИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	БалтСтрим
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Система удаления сварочного дыма с вытяжным шлангом длиной 4м FUME VAC FLEX
Страна происхождения	ГЕРМАНИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	Abicor Binzel
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Сварочные шторы для задержки светового излучения и формирования современных эстетичных сварочных постов
Страна происхождения	ШВЕЦИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	ESAB
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Полуавтомат сварочный инверторного типа Kemppi FastMiG X 350
Страна происхождения	ФИНЛЯНДИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	KEMPPI OY
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	24 месяца
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Обучающий тренажер виртуальной сварки Soldamatic
Страна происхождения	ИСПАНИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	Sabery Solutions
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	24 месяца
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней

Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Модульная система для автоматизации и механизации процесса сварки Трактор Railtrack Orbital W ESAB
Страна происхождения	ШВЕЦИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	ESAB
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Интерактивная панель 86 " 4k + Мобильный стенд для интерактивной ActivPanel_2019_Titanium_SS_0419v2
Страна происхождения	НИДЕРЛАНДЫ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	Plymovent Group BV
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	36 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Многофункциональный сварочный полуавтомат с возможность сварки MMA и TIG, а так же предусмотрено использование строжки WARRIOR 500I
Страна происхождения	ШВЕЦИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	ESAB
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Моноблок Acer Aspire C27-865 (DQ.BCNMC.001)
Страна происхождения	КИТАЙ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	ACER
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Мульти процессный аппарат для промышленной сварки REBEL 320ic
Страна происхождения	ШВЕЦИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	ESAB
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Ноутбук Acer Nitro 5 AN515-54 (NH.Q5AER.01P)
Страна происхождения	КИТАЙ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение)	ACER
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12 месяцев
Год выпуска	2019
Срок поставки	не более 90 календарных дней
Место поставки	351013100, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би КАЗАХСТАН, Карагандинская область, г.Караганда, район им.Казыбек би, Кирпичная 8 А
Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров с учетом нормирования государственных закупок.	Сведения о стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов. Соответствует требованиям: Технического регламента таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; Технического регламента таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств". ГОСТ 12.2.003-91 "Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности"; ГОСТ Р 50553-93 "Промышленная чистота. Фильтры и фильтроэлементы. Общие технические требования"; ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"; раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний"; раздел 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования". ГОСТ 30804.3.2-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний". ГОСТ 30804.3.3-2013 "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". ГОСТ Р 51526-2012 "Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний". ГОСТ 12.2.007.8-75 "Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности". Международные стандарты в соответствии с которой выпускается продукция: - IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-5, IEC 60974-7, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12.

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Оборудование для Учебно-теоретического кабинета «Сварочное дело».1)Стол сварщика с демонстрационным экраном. Стол является сварной рамой, обтянутой покрытыми порошковой эмалью листами и рабочей плитой. Стол оснащен инструментальными карманами, что вкупе с эргономичным расположением рабочей панели, улучшает условия труда сварщика и повышает общую культуру производства. Материалы рабочей плиты: чугун и алюминий. Габаритные размеры стола 1250х820х850мм. Размер рабочей плиты 1000х700мм. Защитный экран со светофильтрами предназначен для оборудования демонстрационного стола сварщика. Демонстрационный стол сварщика используется для ознакомления с процессом проведения сварочных работ. Светофильтры, установленные на экране, обеспечивают надежную защиту глаз от вредных световых излучений, возникающих в процессе электродуговой и плазменной сварки. В комплект к каждому столу также включены универсальные плоскогубцы - 1шт, Молоток сварщика с пружинной ручкой - 1шт. Магнитный держатель большой -1 шт, Магнитный держатель малый-1шт, Стальная щетка 4 ряда – 1шт. Количество комплектных столов – 3 штуки. 2)Система удаления сварочного дыма с вытяжным шлангом длиной 4м. Установка удаляет не только сварочные аэрозоли, образующиеся при сварке, но и микрочастицы любого вида, образующиеся при резке или шлифовании металла. Фильтр предварительной очистки и фильтр тонкой очистки, очищают сварочные аэрозоли и выпускают в окружающую среду очищенный воздух. Вместо обычного двигателя с угольными щетками, модель, оснащена бесщеточным двигателем, который продлевает срок службы двигателя в геометрической прогрессии. Эффективность фильтра 99,95%. Напряжение питающей сети 220 Вольт. Количество систем удаления сварочного дыма – 3 штуки. 3)Сварочное ограждение, состоящее из четырех рамок для занавеса сварщика, изготовленных из составных стальных трубок и опирается на прочные и устойчивые опоры с резиновым покрытием, комплектом колес для занавеса сварщика, сплошной сварочной шторы - 4 шт, темно-красного цвета, затемнением DIN9, размеры 1400х1800, изготовлены из ПВХ толщиной 0,4мм, прошиты со всех сторон, ширина швов не менее 5см, армированные отверстия для подвесных колец вверху через каждые 20см, кнопки с обеих боковых сторон для соединения штор с целью обхвата большей площади, комплекта крючков для занавески из металла. 4)Мульти процессный аппарат для промышленной сварки, сочетающий максимальную мощность 350А и компактность. Укомплектован 4-х роликовым механизмом подачи проволоки. Диапазон скорости подачи проволоки 2.0 – 20.3 м/мин. Диапазон напряжения 360 – 440В АС. Частота питающего тока 50/60 Гц; Выходная мощность MIG 320 А / 30.0 В; Выходная мощность MMA 300 А / 32.0 В; Выходная мощность TIG 320 А / 22.8 В. Класс защиты IP23S. Диаметр катушки 200 мм и 300 мм. Функции: Хранение параметров сварки (память), Функция sMIG, TFTдисплей с меню на нескольких языках, Регулировка индукции, 2/4-тактный режим горелки, Регулировка напряжения, короткозамкнутый выход, Регулируемое время отжига, Предварительная и пост подача газа (для TIG и MIG/MAG), Точечная сварка (MIG/MAG), Продувка газа, Протяжка проволоки, Плавный пуск, Регулируемый Горячий старт и Форсирование дуги (MMA), Регулируемое повышение/понижение (TIG), Двойной впускной клапан, Выпускной клапан TIG газа. Комплект поставки включает в себя: сварочный источник с 3 м кабелем питания и вилкой, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, подающие ролики для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, направляющие для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, инструмент для изменения толщины, Сварочный кабель 200А, Горелка 36 3 м, Сопло коническое Dвнутр.=16 - 10 шт., Наконечник M8/0,8/D=10/30,0 E-Cu - 20 шт., Наконечник M8/1,0/D=10/30,0 E-Cu - 20 шт., Наконечник M8/1,2/D=10/30,0 E-Cu -20 шт, Вставка (свеча) для наконечника M8/M8 28 мм - 5 шт., Газораспределитель белый - 5 шт, Направляющая спираль (лайнер) 1,5х4,5х3400 - 1 шт, Направляющая спираль (лайнер) 2,0х4,5х340 - 1шт, Паста (300 гр.) - 5 шт, спрей, 400 мл - 5 шт, Регулятор - AR/CO2 200 бар, G3/4"/G3/8"; ротам.0-30 л/мин, баллон углекислотный 40л.-45Д-150кгс/см2 (14,7 МПа) ГОСТ 949-73 новый, Проволока для полуавтоматической сварки Ø0,8мм - 30 кг, Ø1,0мм - 30 кг, Ø1,2мм- 30 кг, Сварочные электроды 46.00 Ø2,5х350mm - 10,6 кг, Ø3,0х350mm - 10,6 кг, Ø 2.5х350mm - 9 кг, Ø3.0х350mm - 9 кг, Расходомер для сварочных горелок, Шаблон сварщика универсальный, Печь для сушки и прокалки электродов, Термопенал для сушки электродов, Маска сварщика Желтая – 1 штука в комплект к каждой маске включены запасные стекла: наружними - 10шт; внутренние - 5шт., Комбинезон сварщика – 1 штук, Фартук люкс – 1 штук,-1 пара, Ботинки для сварщиков – 1 пара.. 5) Полуавтомат сварочный инверторного типа 320 А оснащенный для работы со сварочными процессами: Standart, LSC, PMC, Pulse. Напряжение питания 3 х 400V, Диапазон сварочного тока 3-320А, Напряжение холостого хода 73V, Рабочее напряжение 14,2-30V, Система управления Цифровая микропроцессорная, Интерфейс - 7 ''Графический, Управление - Сенсорный экран, ручка-кнопка, Механизм подачи проволоки - 4-х роликовый, Возможность дистанционного управления дисплеем с помощью удаленного компьютера и даже смартфона, Стандартный разъем USB для обновления сварочных программ, диагностики и активации дополнительных опций, Возможность реверсивного режима работы для осуществления функции механическое вытягивание проволоки из сварочной ванны в конце сварки. Комплект поставки включает в себя: Сварочный источник с функцией Pulse, Программное обеспечение PMC, Программное обеспечение LSC, Программное обеспечение Standard, Блок охлаждения горелки, Фильтр для блока охлаждения, Датчик температуры, Датчик уровня жидкости, Тележка для сварочного аппарата, Поворотный кронштейн для подающего механизма, Кабель управления 5 м, Подающий механизм с разъемом, Опция тест газа, протяжка проволоки, подающий ролик 1,2 мм - 4шт, Горелка, Набор расходных частей для горелки, Кабель заземления, Регулятор газа, Контактный наконечник (упаковка 10 шт), комплект оснащения горелки для сварки алюминия, Сварочная маска с запасными стеклами: наружними - 2шт; внутренние - 1шт., Комбинезон сварщика, баллон углекислотный 40л.-45Д-150кгс/см2 (14,7 МПа) ГОСТ 949-73 новый, Проволока для полуавтоматической сварки Ø1,2мм- 90 кг 6)Обучающий тренажер виртуальной сварки. Используя настраиваемый сварочный симулятор, как начинающие, так и специалисты по сварке могут пройти учебные модули и узнать, как эффективно и безопасно сваривать или совершенствовать свои навыки при сохранении ресурсов. Виртуальная сварка дает новичкам возможность шаг за шагом изучать сварочные процессы в отдельных упражнениях и постепенно развивать техническое чувство для правильной настройки параметров. Оснащенные сварочной горелкой, шлемом и перчатками, они выполняют виртуальную сварку различных деталей без ограничений, налагаемых защитными устройствами или отсутствующим сварочным оборудованием. Благодаря виртуальной сварке пользователи не только получают выгоду от оптимально обученных сотрудников, но и благодаря виртуальному процессу получают огромную экономию материалов и ресурсов. Одним из основных моментов виртуальной сварки является сложная с точки зрения педагогики система баллов, которая позволяет проводить объективную и прозрачную оценку. Виртуальный учитель направляет пользователя через программу, испуская визуальные и акустические сигналы, чтобы они знали об ошибках и отклонениях. Резервное копирование данных и запись всех сварных швов с использованием функции воспроизведения позволяют обучаемому снова просматривать свою сварку, анализировать ошибки и документировать ход обучения. Это приводит к успеху гораздо быстрее. Справочная работа, которая может быть вызвана в любое время, предоставляет дополнительную помощь. Чтобы сделать сварку с помощью симулятора максимально реалистичной, шлем оснащен 3D-очками в качестве опции. Пользователь может практиковаться в сварке различных сварных швов в различных положениях, используя реальные детали, и все это в более реалистичной обстановке. Программное обеспечение симулятора говорит само за себя, простое в использовании, имеет сложный дизайн и понятную навигацию по меню. Экран позволяет пользователям легко выбирать все параметры сварки. Виртуальная сварка доступна в двух вариантах: в виде фиксированного терминала или компактной переносной сумки для мобильного использования. Учебная модель основана на проверенной последовательности обучения сварщиков, начиная с ручной дуговой сварки. Затем пользователи переходят ко всем другим процессам сварки, включая MIG / MAG и TIG. В комплект поставки входит: Стационарный, фиксированный терминал с четырьмя заготовками для различных форм сварки (деталь для отработки 1-го слоя V-образного стыкового сварного шва; деталь для обработки 2-го слоя V-образного стыкового сварного шва; деталь для отработки углового сварного шва; Деталь для отработки сварки труб), 3D очки, Экран в формате HD, Интеграция теоретических документов и многовариантные тесты, Комплект обучения для MMA сварки, Комплект обучения для MIG/MAG сварки, Комплект обучения для TIG сварки, Виртуальный шлем. 7)Модульная система для автоматизации и механизации процесса сварки. Высококачественный трактор в комбинации со сварочными технологиями предлагает отличное решение для механизированных сварочных применений. Великолепные сварочные результаты достигаются за счет точного перемещения трактора. Модульная система может быть смонтирована на любых конфигурациях направляющих. При монтаже регулируется только угол привода – нет потери времени на адаптацию к каждому типу направляющих. Толщина материала мин.4мм, Горизонтальная скорость перемещения 5 - 300 см/мин, Вертикальная скорость перемещения 5-250 см/мин, Время заварки кратера 0 - 5 секунд, Длина кабеля пульта дистанционного управления 10м., радиальный блок колебаний с 4-мя режимами. Комплект поставки включает в себя: Трактор, Пульт дистанциооного управления, Кабель для пульта 10 м, Фиксатор горелки, Фиксатор горелки, Модуль управления горелкой, Фиксатор горелки 18/D16-25-ø 16-25mm (0,63-0,98) Кабель модуля управления горелкой 0,8m, Кабель 2 м, Жесткий кольцевой рельс 660-840mm, магнитный фиксатор для рельса - 8 шт, Интерфейс 1 шт. Маска сварщика Желтая – 4 штуки в комплект к каждой маске включены запасные стекла: наружними - 10шт; внутренние - 5шт., Комбинезон сварщика – 4 штук, Фартук люкс – 4 штук, Перчатки -4 пары, Ботинки для сварщиков – 4 пары. В стоимость включено обучение сотрудником завода изготовителя – 40 часов. 8)Многофункциональный сварочный полуавтомат с возможность сварки MMA и TIG, а так же предусмотрено использование строжки. Напряжение сети, 3 ф. 50/60 Гц, В 380-460, Макс. ток ПВ = 60%, 3 ф., А/В 500/40, Диапазон установок: MIG/MAG 16-500A, MMA 5-500A, TIG 5-500A, Напряжение холостого хода 54В, КПД при макс. токе 88%, Диаметр проволоки 0,6-1,6мм, Напряжение питания подающего механизма, 42В АС. Особенности: Поддержка сварки MIG/MAG, в т.ч. порошковой проволокой, штучными покрытыми электродами, TIG сварки контактного поджига и строжки угольным электродом. Автоматический горячий старт и регулирование дуги обеспечивают адаптацию к различным требованиям пользователей. технология автоматического отжига проволоки, которая позволяет сохранить оптимальную форму для улучшения последующего поджига. система, которая при использовании горелки гарантирует, что вы варите на правильном напряжении независимо от потерь, возникающих в кабелях. Это означает, что Вы получаете качественный шов как рядом с источником, так и на расстоянии 35-ти метров. Класс защиты IP23. Конструкция – выделение канала воздушного охлаждения таким образом, чтобы пыль не оседала на ответственные элементы. Позволяет увеличить надежность при длительной эксплуатации. Двойной пояс усиления 1,6 мм гальванизированная сталь обеспечивает защиту от ударов и падений. интеллектуальное управление вентилятором, уменьшение энергопотребления и проникновения пыли. Комплект поставки включает в себя: сварочный источник, обратный кабель с клеммой заземления, Подающий механизм, Пакет соединительных кабелей с воздушным охлаждением 70 мм2 2м., Многофункциональная колёсная платформа, Горелка, Сопло коническое Dвнутр.=16 -5 шт, Наконечник M8/0,8/D=10/30,0 E-Cu - 25шт, Наконечник M8/1,0/D=10/30,0 E-Cu - 25шт, Наконечник M8/1,2/D=10/30,0 E-Cu -25шт, Вставка (свеча) для наконечника M8/M8 28 мм - 5шт, Газораспределитель белый - 5шт, Направляющая спираль (лайнер) 1,5х4,5х3400 - 1шт, Направляющая спираль (лайнер) 2,0х4,5х340 - 1шт, Паста (300 гр.) -5шт, спрей, 400 мл -5шт, Регулятор AR/CO2 200 бар, G3/4"/G3/8"; ротам.0-30 л/мин, баллон углекислотный 40л.-45Д-150кгс/см2 (14,7 МПа) ГОСТ 949-73 новый, Проволока для полуавтоматической сварки Ø0,8мм - 30 кг, Ø1,0мм - 30 кг, Ø1,2мм- 30 кг, Порошковая проволока - 30 кг., Маска сварщика Желтая – 1 штука, в комплект к каждой маске включены запасные стекла: наружними - 10шт; внутренние - 5шт., Комбинезон сварщика – 1 штука, Фартук люкс – 1 штука, Перчатки -1 пара, Ботинки для сварщиков – 1 пара. 9)Интерактивная панель 86 " 4k -1 шт. Диагональ экрана и разрешение. Не менее 86 дюймов UHD 4K 3840 x 2160@60Hz. Контрастность динамическая. Не менее 4000:1. Контрастность статическая. Не менее 1200:1. Покрытие дисплея Антибликовое закаленное стекло. Частота обновления не менее 120 Гц. Скорость отклика не менее 8 мс. Яркость, не менее 400 кд/м2. Датчик рассеянного света Есть, Количество касаний Не менее 20 одновременных. Функция Wake-on-LAN Есть Разрешение касаний. Не менее 32768x32768. Точность позиционирования касаний. Не более 1 мм. Ручки для интерактивной панели. Не менее 4 шт в комплекте, не требующая батарей питания. Наконечник ручки должен быть не более 3мм, не менее одна ручки для стирания. Внешний вид для удобства подключения периферийных устройств, обязательно наличие интерфейсов на фронтальной части. Интерфейсы: Задние порты не менее OPS Slot x 1 HDMI (2.0) вход x 3 USB-A 2.0 x 2 USB Touch (Type B) x 3 USB 3.0 - 2 сзади LAN вход x 1 LAN выход x 1 VGA вход x 1 VGA аудио вход x 1 CVBS x 1 Mic (3.5mm) вход x 1. Наушники (Headphone) x 1. Передние порты не менее: HDMI (2.0) вход (передний) x 1. USB-A 2.0 x 1 USB Touch (Type B) x 1 USB-A 3.0 x 2. Звук: встроенные фронтальные динамики, не менее 2-х по 20 Ватт каждый. Комплектация: Не менее Интерактивная панель x 1 Ручка x 4 Настенное крепление x 1 Дистанционное управление (пульт) x 1 Батареи AAA x 2 Силовой кабель 3м x 1 HDMI кабель 3м x 1 USB кабель 3м x 1 Инструкция по установке x 1 Инструкция пользователя x 1 Активная область Не менее 1895 x 1066 мм Габаритные размеры Не менее 2140 x 1350 x 278 мм, но не более 2145x 1360 x 280 мм Вес Не более 75 кг Срок гарантии Не менее 3 лет (36 месяцев) Встроенный компьютер Встроенный компьютер в корпусе интерактивной панели, должен быть неотъемлемой частью панели без возможности изъятия. Лицензионная операционная система для образовательных целей с фирменным магазином приложений. ОЗУ Не менее 4 Гб Внутренняя память Не менее 64 Гб (32 Гб x2). Центральный процессор Не менее четырехъядерный. Графический процессор Частота не менее 650 МГц с возможностью обновлению по воздуху. 10)Мобильный стенд для интерактивной панели 86" 4k – 1 шт. Вид оборудования: Интерактивный дисплей. Операционная система: Windows 8. Способ установки: Настольный. Цвет: Светло-серый. Встроенный микрофон: Да. Питание: USB. Вес 37.4 (кг). Дополнительные характеристики. Вес-брутто 1-ая коробка - 6,4 кг; 2-ая коробка - 19,5 кг; 3-я коробка - 9,8 кг; 4-я коробка - 4,2 кг. Размер в упаковке 1-ая коробка (APTMS-BRKT - VESA-кронштейн) - 985мм x 285мм x 60мм; 2-ая коробка (APTMS-SHELF - плита основания, полка) - 1328мм x 678мм x 65мм; 3-я коробка (APTMS-LBRKT - вертикальный кронштейн) – 151. Комплектация:кронштейн, плита основания, полка, вертикальный кронштейн, колёса и крепления. Регулировка по высоте. Регулировка по высоте при монтаже. Вес-нетто 37.4 кг. 11)Моноблок -6 шт. В процессоре не менее 4 ядра, базовая тактовая частота 1.60Гц, Кэш-память 6Мб,расчетная мощность 15Вт,колличество потоков 8,Махимальная тактовая частота с технологией Turbo Boost 3.40Гц, Оперативная память 8 Гб. Тип оперативной: расширение оперативной памяти до 8 Гб. Жесткий диск 1 Тб.Звук: Встроенные динамики, Встроенный микрофон, Тип видеоадаптера Встроенный, Дискретный Дискретный видеоадаптер, Размер видеопамяти 2 Гб. Размер экрана, дюйм 27. Разрешение экрана Full HD: 1920x1080. Поверхность экрана Матовая.Средства коммуникации GLAN, WiFi, Bluetooth Разъемы на задней панели не менее 2 x USB 2.0, не менее 2 x USB 3.0, 1 x HDMI-Out, 1 x RJ-45, Mic-in, Line-out. Мультимедиа: Веб-камера Дополнительные аксессуары: Беспроводная мышь, Беспроводная клавиатура. Цвет, используемый в оформлении Черный, Серебристый.Мощность блока питания 135 Вт. Дополнительно корпус толщиной не более 6.8 мм в верхней части. Размеры (Ш х В х Г) 61.5 x 46.2 x 19 см. Вес изделия 4 кг. Программное обеспечение для проведения уроков доступ и полная совместимость с браузерами MSEdge, MSInternetExplorer, Chrome и Safari. Возможность создавать уроки и занятия без подключения к Интернету. Возможность вести уроки и проводить мероприятия без подключения к Интернету. Возможность для учителя хранить содержание урока на локальном ПК и в облаке. Возможность ведения предметных уроков при помощи интерактивной доски с поддержкой: Свободного письма разными ручками чем в 8 цветах Распознавание почерка и преобразование в текст Прямой ввод текста Добавление стандартных форм (например, квадрат, треугольник, круг) и линий Распознавание нарисованных фигур и их преобразование в стандартные формы Добавление соединителей между формами Распознавание математических символов и уравнений и преобразование их в правильный стандартный формат Стандартные экранные математические инструменты, такие как линейка, транспортир, квадрат и компас Расширенные интерактивные обучающие инструменты, такие как прожектор и распознаватель Возможность захвата и комментирования настольных приложений с помощью общей панели инструментов через интерактивную доску Возможность записывать и вести статистику использования приложений на экране На весь экран, окно или область Снимок, видео без звука, видео со звуком Возможность создавать обучающие мероприятия, основанные на данных, для использования школьниками Включает сопоставление списков, физ-карты, последовательности и действия по временной шкале Возможность создания заранее определенных и специальных классов Возможность ведения личных профилей учащихся с соответствующим уровнем защиты данных Простой и безопасный способ для школьников присоединиться к уроку с помощью переносных, мобильных или ручных устройств Возможность вывести содержимое экрана на устройства школьников Возможность проводить мгновенные оценочные опросы, включая: Текстовый ответ Числовой ответ Буквенный ответ Да/Нет Творческий ответ, включающий фотографии Ответ по шкале Likert (предпочтения) Ответ с множественным выбором Возможность для учителя просматривать и сохранять полученные ответы Возможность проводить оценку учащихся и сообщать им результаты. Поддержка пяти типов вопросов при проведении опроса Автоматическое выделение правильных ответов (если не помечено флажком как «отмечается вручную» или «не отмечается») Позволяет давать неверные ответы для получения обратной связи или исправлений Возможностьдля обзора и сохранения правильных ответов Обеспечивает всестороннюю помощь и поддержку программного обеспечения, включая, но не ограничиваясь этим, текстовые консультации, видео, горячие линии и форумы поддержки Автоматическое обновление программного обеспечения. 3.) Также предустановлена утилита для диагностики аппаратных компонентов системы указанная утилита имеет неограниченный по времени функционал и доступна к загрузке с официального сайта производителя ПК. Срок гарантии 12 месяцев. 4.) Также предустановлена утилита для автоматического обновления драйверов и прошивки BI- S указанная утилита имеет неограниченный по времени функционал и доступна к загрузке с официального сайта производителя ПК. Срок гарантии 12 месяцев. В целях подтверждения надлежащего качества оборудования, Поставщик товара, при поставке оборудования представляет сертификат качества завода-изготовителя. Упаковка обеспечивает надежную сохранность товара (обеспечена целостность упаковки).Товар несоответствующий требуемым характеристикам, не отвечающий требованиям к упаковке заказчиком не принимается, а договор считается исполненным не надлежащим образом.При предоставлении товара позже требуемого срока поставки договор также считается исполненным не надлежащим образом, с начислением неустойки в размере 10% от общей суммы договора за каждый день просрочки. Не принятый и забракованный заказчиком товар считается не поставленным, при этом начисление неустойки от общей суммы договора осуществляется до полной поставки товара. Потенциальный поставщик должен указать в технической спецификации марку, модель, типа и\или товарного знака либо знака обслуживания и иные характеристики закупаемого товара, совпадающие с характеристиками на интернет ресурсе производителя товара.12) Ноутбук- 1 шт Процессор core I5. Модель процессора 9300h. Частота процессора: ГГц 2.4, максимальная частота процессора: ГГц- 4.1. Количество ядер не менее 4 ядра. Кэшпамять L3: 8 мб. Тип оперативной памяти ddr4. Объем оперативной памяти не менее 8 гб. Конфигурация оперативной памяти 1 х 8 гб. Количество слотов оперативной памяти 2. Максимальный объем оперативной памяти 32 гб. Жесткий диск hdd отсутствует. Твердотельный накопитель не менее 512 гб ssd. Слот m.2 для ssd с интерфейсом PCIe (накопитель установлен). Тип видеокарты интегрированная в процессор графика, дискретная видеокарта. Интегрированная в процессор графика intel uhd graphics 630. Объем видеопамяти не менее 4 гб. Особенности: матрица IPS. Диагональ экрана, дюйм не менее 15.6. Разрешение экрана не менее 1920 x 1080 full hd. Поверхность экрана матовая. Оптический привод отсутствует. Мультимедиа: веб-камера, динамики, микрофон. Тип аккумулятора литий-полимерный (li-pol), несъемный. Емкость аккумулятора не менее 55. Адаптер питания 19 в, 135 вт. Разъемы HDMI, RJ-45, вход микрофонный/выход для наушников (комбинированный). Количество разъемов usb 2.0: 1. Количество разъемов usb 3.0 не менее 2. Количество разъемов usb type-c: 1. Средства коммуникации: Lan 10/100/1000, Wi-Fi (802.11ac), Bluetooth. Материалы отделки: пластик. Особенности клавиатуры: цифровой блок, подсветка клавиш. Цвет, используемый в оформлении: красный, черный. В случае выигрыша ТОО "Welding Solutions" гарантирует, что сервисными инженерами по сварке компании будут проведены пусконаладочные, монтажные работы, а также инструктор по сварке ТОО "Welding Solutions" проведет обучение персонала по обслуживанию и работе на оборудовании и осуществить проверку и испытание товара. Доставка, установка, пуско-наладка, обучение и запуск товара осуществляется за счет поставщика ТОО "Welding Solutions".

Достоверность всех сведений технической спецификации предлагаемого товара подтверждаю